

LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

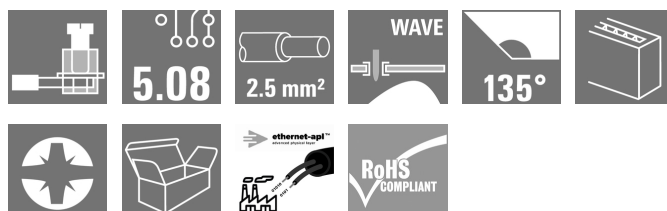
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Características y ventajas:**

- Compatible con Ethernet-APL
- Diseño compacto y ligero
- Alternativa rentable a las conexiones RJ45 y M12
- Disponible con PUSH IN, SNAP IN, brida-tornillo o conexión de resorte de tensión
- Ideal para procedimientos de soldadura THT y THR
- Comunicación a 10 Mbit/s para distancias largas (1000m) según IEEE 802.3cg-2019
- Fuente de alimentación remota PoDL según IEEE 802.3bu
- Ethernet-APL es ideal para todos los dispositivos IIoT y está adaptado para la industria de procesos

Datos generales para pedido

Versión	Bornes para circuito impreso, 5.08 mm, Número de polos: 3, 135°, Longitud del terminal de soldadura (l): 3.5 mm, estañado, naranja, Conexión brida-tornillo, Sección de embornado, máx.: 2.5 mm², Caja
Código	2873490000
Tipo	LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX
GTIN (EAN)	4064675644521
Cantidad	500 Pieza
Valores característicos del producto	IEC: 630 V / 17.5 A / 0.2 - 2.5 mm² UL: 300 V / 15 A / AWG 24 - AWG 14
Embalaje	Caja

Fecha de creación 17 de mayo de 2024 6:48:37 CEST

LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Dimensiones y pesos

Profundidad	13,9 mm	Profundidad (pulgadas)	0,547 inch
Altura	19 mm	Altura (pulgadas)	0,748 inch
Altura construcción baja	15,5 mm	Anchura	15,79 mm
Anchura (pulgadas)	0,622 inch	Peso neto	3,804 g

Propiedades eléctricas

Resistencia de paso	1,20 mΩ
---------------------	---------

Especificación del sistema

Cierre de página, propiedad	cerrado lateralmente	Dimensiones del pin de soldadura	0,95 x 0,8 mm
Diámetro de la perforación (D)	1,3 mm	Familia del producto	OMNIMATE Signal - Serie LM
Longitud del terminal de soldadura (l)	3,5 mm	Montaje sobre placas c.i.	Conexión por soldadura THT
Número de polos	3	Número de terminales de soldadura por polo	1
Paso en mm (P)	5,08 mm	Paso en pulgadas (P)	0,2 "
Procedimiento de soldadura	Soldadura manual, Soldadura por onda	Tipo de protección	IP20
Tolerancia de diámetro de la perforación (D)	+ 0,1 mm	Tolerancia de posición del terminal de soldadura	± 0,1 mm

Datos del material

Materiales aislantes	Wemid (PA)	Color	naranja
Carta de colores (similar)	RAL 2000	Grupo de materiales aislantes	I
Índice de resistencia al encaminamiento eléctrico (CTI)	≥ 600	Grado inflamabilidad según UL 94	V-0
Material de contacto	Aleación de Cu	Superficie de contacto	estañado
Revestimiento	1-3 µm Ni, 4-6 µm SN	Tipo de estañado	mate
Estructura de capas de la conexión por soldadura	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn mate	Temperatura de almacenamiento, min.	-40 °C
Temperatura de almacenamiento, max.	70 °C	Temperatura de servicio, min.	-50 °C
Temperatura de servicio, max.	120 °C		

Embalaje

Embalaje	Caja	Longitud de VPE	491 mm
Anchura VPE	341 mm	Altura de VPE	164 mm

Pruebas tipo

Prueba: durabilidad de los marcajes	Prueba	marca de origen, identificación de tipo, paso, tipo de material, marcaje de homologación UL, marcaje de homologación CSA, durabilidad
	Evaluación	disponible

LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Prueba: sección ajustable	Estándar	DIN EN 60999-1, secciones 7 y 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1, sección 8.2.4.5.1 / 12.02	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	rígido de 0,2 mm ²
		Tipo de conductor y sección de conductor	semirrígido de 0,2 mm ²
		Tipo de conductor y sección de conductor	semirrígido de 1,5 mm ²
		Tipo de conductor y sección de conductor	rígido de 2,5 mm ²
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 24/1
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 24/19
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 14/1
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 14/19
	Evaluación	superado	
Prueba de daños y liberación accidental de conductores	Estándar	DIN EN 60999-1, sección 9.4 / 12.00	
	Requerimiento	0,2 kg	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	semirrígido de 0,25 mm ²
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 24/1
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 24/19
	Evaluación	superado	
	Requerimiento	0,3 kg	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	rígido de 0,5 mm ²
		superado	
	Requerimiento	0,4 kg	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	semirrígido de 1,5 mm ²
		superado	
	Requerimiento	0,7 kg	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	rígido de 2,5 mm ²
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 14/1
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 14/19
	Evaluación	superado	

LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Prueba de extracción	Estándar	DIN EN 60999-1, sección 9.5 / 12.00	
	Requerimiento	≥10 N	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	semirrígido de 0,25 mm²
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 24/1
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 24/19
	Evaluación	superado	
	Requerimiento	≥20 N	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	H05V-U0.5
		superado	
	Requerimiento	≥40 N	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	H07V-K1.5
		superado	
	Requerimiento	≥50 N	
	Tipo de conductor	Tipo de conductor y sección de conductor	H07V-U2.5
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 14/1
		Tipo de conductor y sección de conductor	AWG 14/19
	Evaluación	superado	


Clasificaciones

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01
ECLASS 12.0	27-46-01-01	ECLASS 13.0	27-46-01-01

Indicación importante

Conformidad con IPC	Conformidad: Los productos se diseñan, fabrican y entregan de conformidad con los estándares y normas reconocidas internacionalmente, y cumplen con las características especificadas en la hoja técnica o, según el producto, con las características decorativas de conformidad con la norma IPC-A-610 "Clase 2". Cualquier demanda sobre los productos se puede evaluar bajo solicitud.
Notas	<ul style="list-style-type: none">Almacenamiento a largo plazo del producto con una temperatura promedio de 50 °C y una humedad promedio del 70 %, 36 meses

Homologaciones

Homologaciones	
	
ROHS	Conformidad
UL File Number Search	Sitio web UL
Núm. de certificación (cURus)	E60693

Descargas

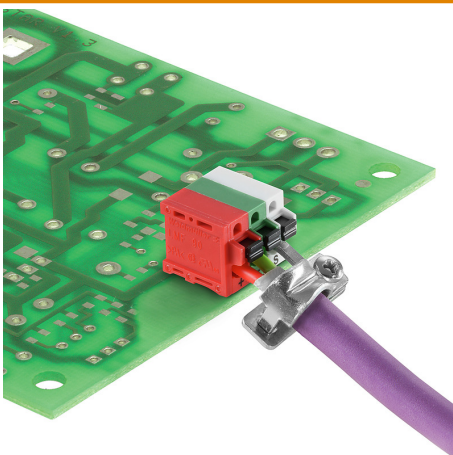
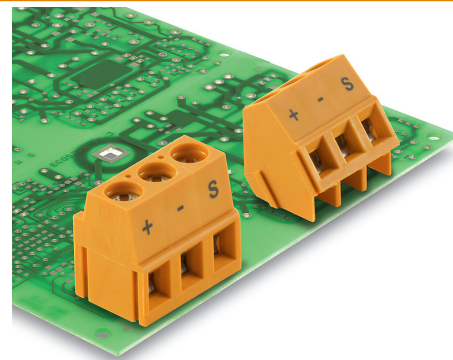
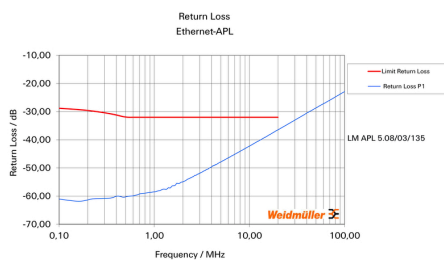
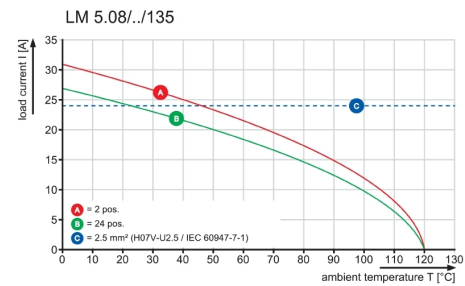
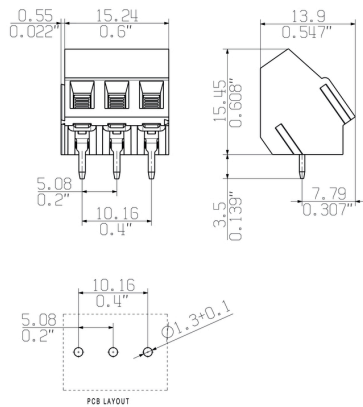
Datos de ingeniería	CAD data – STEP
Catálogo	Catalogues in PDF-format

LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dibujos



LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Accesorios

Destornillador de pala plana



Destornillador para tornillos de cabeza ranurada con cuña redonda, SD DIN 5265, ISO 2380/2, accionamiento según DIN 5264, ISO 2380/1, punta de cromo superior, mango blando SoftFinish

Datos generales para pedido

Tipo	SDS 0.6X3.5X100	Versión
Código	2749340000	Destornillador, Anchura de caña (B): 3.5 mm, Longitud de caña: 100
GTIN (EAN)	4050118895568	mm, Solidez de caña (A): 0.6 mm
Cantidad	1 Pieza	

Destornillador de estrella, tipo Phillips



Destornillador para tornillos de estrella, tipo Phillips, SDK PH DIN 5262, ISO 8764/2- PH, accionamiento según ISO 8764- PH, punta cromo superior, mango blando SoftFinish

Datos generales para pedido

Tipo	SDK PH0 X 60	Versión
Código	2749400000	Destornillador, Anchura de caña (B): 60 mm, Solidez de caña (A):
GTIN (EAN)	4050118895629	
Cantidad	1 Pieza	

LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

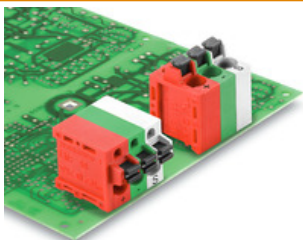
D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Accesorios

Ethernet-APL



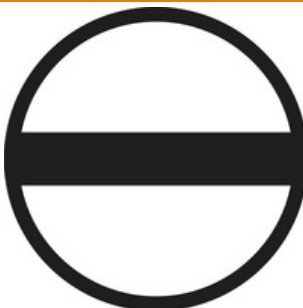
Características y ventajas:

- Compatible con Ethernet-APL
- Diseño compacto y ligero
- Alternativa rentable a las conexiones RJ45 y M12
- Disponible con PUSH IN, SNAP IN, brida-tornillo o conexión de resorte de tensión
- Ideal para procedimientos de soldadura THT y THR
- Comunicación a 10 Mbit/s para distancias largas (1000m) según IEEE 802.3cg-2019
- Fuente de alimentación remota PoDL según IEEE 802.3bu
- Ethernet-APL es ideal para todos los dispositivos IIoT y está adaptado para la industria de procesos

Datos generales para pedido

Tipo	SH ETH U	Versión	Embalaje
Código	2903230000	Brida de apantallamiento, Accesorios, Sujeción lateral, Número de	Caja
GTIN (EAN)	4099986575172	polos: 1, galvanizado, gris plata, Caja	
Cantidad	25 Pieza		

Destornillador de pala plana



Destornillador para tornillos de cabeza ranurada, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, accionamiento según DIN 5264, ISO 2380/1, mango blando SoftFinish

Datos generales para pedido

Tipo	SDIS 0.6X3.5X100	Versión
Código	2749810000	Destornillador, Anchura de caña (B): 3.5 mm, Longitud de caña: 100
GTIN (EAN)	4050118897012	mm, Solidez de caña (A): 0.6 mm
Cantidad	1 Pieza	

LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

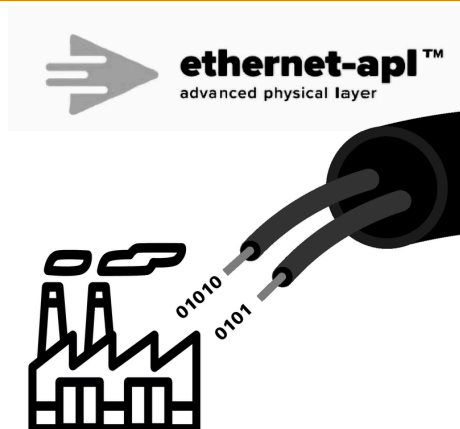
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dibujos



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.