

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

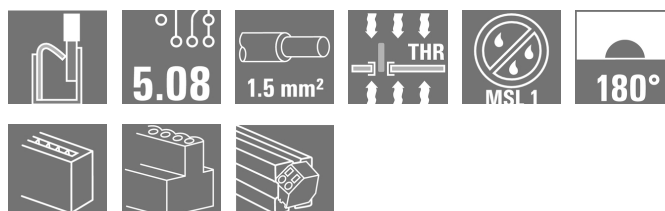
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Produktillustration



Kretskortsplint för helautomatisk montering anpassad till reflowprocessen (SMT), med PUSH IN anslutningsteknik. Ledarinföring och manöverknappens aktiveringsriktning från samma håll (TOP). Förpackad i en kartong eller på tape-on-reel. Stiftlängder optimerade till 1,5 mm eller 3,5 mm.

Allmänna beställningsdata

| | |
|-------------------|--|
| Artikelbeteckning | Kretskortsplint, 5.08 mm, Antal poler: 3, 180°, Lödstiftlängd (l): 1.5 mm, svart, PUSH IN med manöverknapp, Anslutningsområde, max.: 1.5 mm², Tube |
| Art.nr. | 2766140000 |
| Typ | LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO |
| GTIN (EAN) | 4064675021933 |
| Förp. | 38 Stück |
| Produktparametrar | IEC: 630 V / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14 |
| Förpackning | Tube |

Skapandedatum den 9 maj 2024 09:26:25 CEST

Katalogversion 04.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Mått och vikter

| | | | |
|--------------------|------------|----------------|------------|
| Djup | 7,8 mm | Byggdjup (tum) | 0,307 inch |
| Höjd | 15,5 mm | Bygghöjd (tum) | 0,61 inch |
| Höjd lägstbyggande | 14 mm | Bredd | 14,36 mm |
| Byggbredd (tum) | 0,565 inch | Nettovikt | 2,244 g |

Temperaturer

| | |
|---------------------------------|--------|
| Varaktig driftstemperatur, max. | 120 °C |
|---------------------------------|--------|

Packaging

| | | | |
|-------------|-------|-----------|--------|
| Förpackning | Tube | VPE-längd | 556 mm |
| VPE-bredd | 21 mm | VPE-höjd | 15 mm |

Typprovningar

| | | | |
|----------------------------------|---------------|--|---------------------------------|
| Test: Hållfasthet för märkningar | Test | ursprungsmärkning, typmärkning, raster, godkännande märkning UL, hållbarhet | |
| | Utvärdering | tillgänglig | |
| Test: Klämbär area | Standard | DIN EN 60999-1 avsnitt 7 och 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 avsnitt 8.2.4.5.1 / 12.02 | |
| | Typ av ledare | Typ av ledare och för ledararea | massiv 0,14 mm ² |
| | | Typ av ledare och för ledararea | flertrådig 0,14 mm ² |
| | | Typ av ledare och för ledararea | massiv 1,5 mm ² |
| | | Typ av ledare och för ledararea | flertrådig 1,5 mm ² |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 24/1 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 24/19 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 16/1 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 16/19 |
| | Utvärdering | godkänd | |

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

| | | | |
|---|---------------|------------------------------------|---------------------------------|
| Test beträffande ledare som skadats och lossnat oavsiktligt | Standard | DIN EN 60999-1 avsnitt 9.4 / 12.00 | |
| | Krav | 0,2 kg | |
| | Typ av ledare | Typ av ledare och för ledararea | AWG 28/1 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 28/19 |
| | Utvärdering | godkänd | |
| | Krav | 0,3 kg | |
| | Typ av ledare | Typ av ledare och för ledararea | flertrådig 0,25 mm ² |
| | | Typ av ledare och för ledararea | massiv 0,5 mm ² |
| | Utvärdering | godkänd | |
| | Krav | 0,4 kg | |
| | Typ av ledare | Typ av ledare och för ledararea | massiv 1,5 mm ² |
| | | Typ av ledare och för ledararea | flertrådig 1,5 mm ² |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 16/1 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 16/19 |
| | Utvärdering | godkänd | |
| Frånslagstest | Standard | DIN EN 60999-1 avsnitt 9.5 / 12.00 | |
| | Krav | ≥10 N | |
| | Typ av ledare | Typ av ledare och för ledararea | AWG 24/1 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 24/19 |
| | Utvärdering | godkänd | |
| | Krav | ≥20 N | |
| | Typ av ledare | Typ av ledare och för ledararea | flertrådig 0,25 mm ² |
| | | Typ av ledare och för ledararea | H05V-U0.5 |
| | Utvärdering | godkänd | |
| | Krav | ≥40 N | |
| | Typ av ledare | Typ av ledare och för ledararea | H07V-U1.5 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | H07V-K1.5 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 16/1 |
| | | Typ av ledare och för ledararea | AWG 16/19 |
| | Utvärdering | godkänd | |

Karakteristiska systemvärden

| | | | |
|--------------------------|-----------------------------|------------------------|--------------------------|
| Produktfamilj | OMNIMATE Signal – serie LSF | Ledaranslutningsteknik | PUSH IN med manöverknapp |
| Montering på kretskortet | THT/THR lödanslutning | Ledarutgångsriktning | 180° |
| Delning i mm (P) | 5,08 mm | Delning i tum (P) | 0,2 " |
| Antal poler | 3 | Polradstal | 1 |
| Antal rader | 1 | Lödstiftlängd (l) | 1,5 mm |
| Dimensioner för lödstift | 0,35 x 0,8 mm | L1 i mm | 10,16 mm |
| L1 i tum | 0,4 " | Skyddsklass | IP30, komplett monterad |

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Materialdata

| | | | |
|-----------------------------------|------------------|------------------------|-------------|
| Isoleringsmaterial | LCP GF | Färgkod | svart |
| Färgtabell (jämförbar) | RAL 9011 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| Brännbarhetsklass enligt UL 94 | V-0 | Kontaktmaterial | Cu-legering |
| Skiktstruktur för lödanslutningen | 4...6 µm Sn matt | Lagertemperatur, min. | -40 °C |
| Lagertemperatur, max. | 70 °C | Driftstemperatur, min. | -50 °C |
| Driftstemperatur, max | 120 °C | | |

Anslutningsbara ledare

| | |
|---|----------------------|
| Anslutningsområde, min. | 0,13 mm ² |
| Anslutningsområde, max. | 1,5 mm ² |
| entrådig, min. H05(07) V-U | 0,2 mm ² |
| entrådig, max. H05(07) V-U | 1,5 mm ² |
| fintrådig, min. H05(07) V-K | 0,2 mm ² |
| fintrådig, max. H05(07) V-K | 1,5 mm ² |
| med AEH med krage DIN 46 228/4, min. | 0,25 mm ² |
| med ändhylsa med krage DIN 46 228/4, max. | 0,75 mm ² |
| med ändhylsa, DIN 46228 pt 1, min. | 0,25 mm ² |
| med ändhylsa enligt DIN 46 228/1, max. | 1,5 mm ² |

| | | | | |
|-----------------------|--------------------------|----------|------------------------|-------------------------------|
| Anslutningsbar ledare | Ledarens anslutningsarea | kabelsko | nominell | 0,25 mm ² |
| | | | Avisoleringslängd | nominell 10 mm |
| | | | Rekommenderad ändhylsa | H0.25/12 HBL |
| | Ledarens anslutningsarea | kabelsko | nominell | 0,34 mm ² |
| | | | Avisoleringslängd | nominell 10 mm |
| | | | Rekommenderad ändhylsa | H0.34/12 TK |
| | Ledarens anslutningsarea | kabelsko | nominell | 0,5 mm ² |
| | | | Avisoleringslängd | nominell 10 mm |
| | | | Rekommenderad ändhylsa | H0.5/14 OR |
| | Ledarens anslutningsarea | kabelsko | nominell | 0,75 mm ² |
| | | | Avisoleringslängd | nominell 10 mm |
| | | | Rekommenderad ändhylsa | H0.75/14T HBL |
| | Ledarens anslutningsarea | kabelsko | nominell | 1 mm ² |
| | | | Avisoleringslängd | nominell 12 mm |
| | | | Rekommenderad ändhylsa | H1.0/16D R |
| | Ledarens anslutningsarea | kabelsko | nominell | 1,5 mm ² |
| | | | Avisoleringslängd | nominell 12 mm |
| | | | Rekommenderad ändhylsa | H1.5/16 R SV |

| | |
|--------------|---|
| Referenstext | Längd på hylsor ska väljas beroende på produkten och märkspänningen., Ytterdiametern på plastkragen ska inte vara större än rastret (P) |
|--------------|---|

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1664286

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 10 A

Ledardiameter AWG, min. AWG 28

Hänvisning till godkännandevärden Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp D / CSA) 300 V

Märkström (användargrupp D / CSA) 10 A

Ledardiameter AWG, max. AWG 14

Märkdata enligt UL 1059

Institut (cURus)



Certifikat nr (cURus)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059) 300 V

Märkström (användargrupp B / UL 1059) 12 A

Ledardiameter AWG, min. AWG 28

Hänvisning till godkännandevärden Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp D / UL 1059) 300 V

Märkström (användargrupp D / UL 1059) 10 A

Ledardiameter AWG, max. AWG 14

Märkdata enligt IEC

Märkström, max. antal poler (Tu=20°C) 17,5 A

Märkspänning vid överspanningsk./Nedsmuttningsgrad II/2 630 V

Märkspänning vid överspanningsk./Nedsmuttningsgrad II/2 4 kV

Märkström, min. antal poler (Tu=40°C) 17,5 A

Märkspänning vid överspanningsk./Nedsmuttningsgrad III/2 630 V

Märkspänning vid överspanningsk./Nedsmuttningsgrad III/2 6 kV

Klassificeringar

ETIM 6.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

ECLASS 9.0

27-44-04-01

ECLASS 10.0

27-44-04-01

ECLASS 12.0

27-46-01-01

ETIM 7.0

EC002643

ETIM 9.0

EC002643

ECLASS 9.1

27-44-04-01

ECLASS 11.0

27-46-01-01

ECLASS 13.0

27-46-01-01

Viktig hänvisningstext

IPC-konformitet

Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Hänvisningstext

• Långtidsförvaring av produkten med medeltemperatur 50° C och maximal luftfuktighet 70 %, 36 månader

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Godkännanden

Godkännanden



UL File Number Search

UL-webbplats

Certifikat nr (cULus)

E60693

Nedladdningar

Teknikuppgifter Data

[CAD data – STEP](#)

Kataloger

[Catalogues in PDF-format](#)

Informationstext för ytmonteringsteknologi

[Download Whitepaper](#)

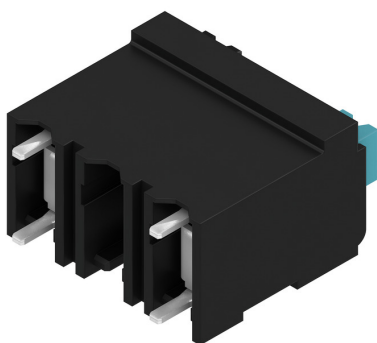
LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

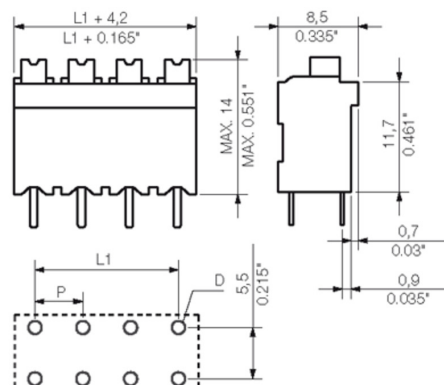
www.weidmueller.com

Ritningar

Produktillustration



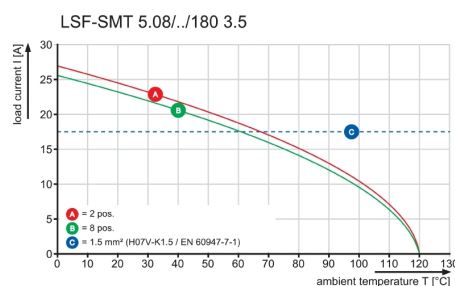
Dimensional drawing



Graph



Graph



LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tillbehör

Spår-Skruvmejsel



Spårskruvmejsel med rundklinga, SD DIN 5265, ISO 2380/2, klingprofil enligt DIN 5264, ISO 2380/1, Spets krom top, SoftFinish-handtag

Allmänna beställningsdata

| | | |
|------------|----------------------------|--------------------------|
| Typ | SDS 0.4X2.5X75 | Artikelbeteckning |
| Art.nr. | 9009030000 | Skruvmejsel, Skruvmejsel |
| GTIN (EAN) | 4032248266944 | |
| Förp. | 1 Stück | |

Spår-Skruvmejsel



VDE-isolerad spårskruvmejsel, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, klingprofil enligt DIN 5264, ISO 2380/1, SoftFinish-handtag

Allmänna beställningsdata

| | | |
|------------|----------------------------|--------------------------|
| Typ | SDIS 0.4X2.5X75 | Artikelbeteckning |
| Art.nr. | 9008370000 | Skruvmejsel, Skruvmejsel |
| GTIN (EAN) | 4032248056330 | |
| Förp. | 1 Stück | |

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.