

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

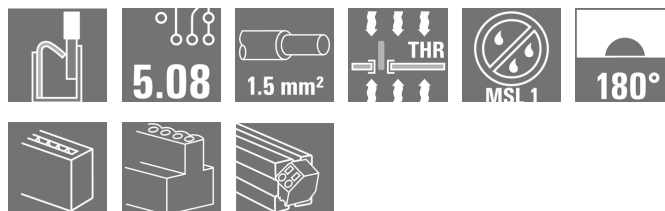
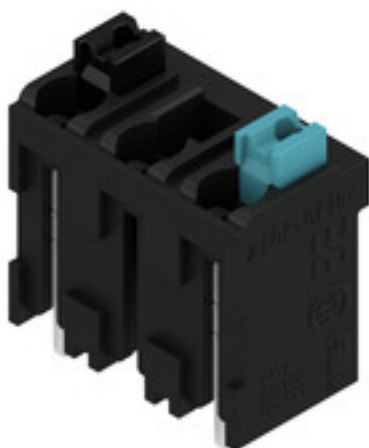
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Product image



NYÁK-kapocs teljesen automatizált szereléshez és reflow-forrasztáshoz (SMT), Push-In csatlakozórendszerrel. A vezeték behelyezése és a csúszka működtetése azonos irányban történik (FENT). Dobozban vagy dobra csévéltekercsben. 1,5 mm-re vagy 3,5 mm-re optimalizált tűskehossz.

Általános rendelési adatok

Verzió	Nyomtatott áramköri panel csatlakozók, 5.08 mm, Pólusszám: 3, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 1.5 mm, fekete, PUSH IN aktuátorral, Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, max.: 1.5 mm², Tube
Rendelési szám	2766130000
Típus	LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO
GTIN (EAN)	4064675020479
Qty.	38 Stück
Termékadatok	IEC: 630 V / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Csomagolás	Tube

A létrehozás dátuma 2024. május 9. 18:29:30 CEST

A katalógus állapota 04.05.2024 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretetek és tömegek

Mélység	7,8 mm	Mélység (coll)	0,307 inch
Magasság	15,5 mm	Magasság (coll)	0,61 inch
Legalacsonyabb változat magassága	14 mm	Szélesség	14,36 mm
Szélesség (coll)	0,565 inch	Nettó tömeg	2,244 g

Hőmérsékletek

Folyamatos üzemi hőmérséklet., max. 120 °C

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
Színskála (használt)	RAL 9011	Moisture Level (MSL)	1
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	Érintkező anyaga	Cu-ötvözet
Forrasztott csatlakozás rétegszerkezete	4...6 µm Sn matt	Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	70 °C	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	120 °C		

Névleges adatok IEC szerint

Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	17,5 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	17,5 A
Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	630 V	Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	630 V
Névleges lökfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV	Névleges lökfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	6 kV

Csomagolás

Csomagolás	Tube	VPE hosszúság	557 mm
VPE szélesség	21 mm	VPE magasság	15 mm

Rendszerparaméterek

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat LSF	Vezetécsatlakozás-technika	PUSH IN aktuátorral
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Vezeték kimeneti irány	180°
Osztás, mm (P)	5,08 mm	Osztás, inch (P)	0,2 "
Pólusszám	3	Érintkezősorok száma	1
Sorok száma	1	Forrasztótüske hossza (l)	1,5 mm
Forrasztótüske méretei	0,35 x 0,8 mm	L1, mm	10,16 mm
L1, inch	0,4 "	Védelmi osztály	IP30, teljesen felszerelve

Csatlakoztatható vezetékek

Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, min.	0,13 mm ²
Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, max.	1,5 mm ²
Tömör, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²
Tömör, max. H05(07) V-U	1,5 mm ²
Flexibilis, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²
Flexibilis, max. H05(07) V-K	1,5 mm ²

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

műanyag galléros érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 4, min.		0,25 mm ²	
műanyag galléros érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 4, max.		0,75 mm ²	
érvéghüvellyel, DIN 46228 1. pont, min.		0,25 mm ²	
érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 1, max.		1,5 mm ²	
Rögzíthető vezeték	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	névleges	0,25 mm ²
	érvéghüvely	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
		Ajánlott érvéghüvely	H0.25/12 HBL
	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	névleges	0,34 mm ²
	érvéghüvely	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
		Ajánlott érvéghüvely	H0.34/12 TK
	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	névleges	0,5 mm ²
	érvéghüvely	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
		Ajánlott érvéghüvely	H0.5/14 OR
	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	névleges	0,75 mm ²
	érvéghüvely	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
		Ajánlott érvéghüvely	H0.75/14T HBL
Vezetékcsatlakozás keresztmetszete		névleges	1 mm ²
érvéghüvely	Csupaszolási hossz	névleges 12 mm	
	Ajánlott érvéghüvely	H1.0/16D R	
	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	névleges	1,5 mm ²
érvéghüvely	Csupaszolási hossz	névleges 12 mm	
	Ajánlott érvéghüvely	H1.5/16 R SV	

Hivatkozási szöveg Az érvéghüvelyek hosszát a terméknek és a névleges feszültségnek megfelelően kell megválasztani., A műanyag gallér külső átmérője nem lehet nagyobb az osztásnál (P)

CSA névleges adatok

Intézet (CSA)



Tanúsítvány száma (CSA)

200039-1664286

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, min.	AWG 28
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, max.	AWG 14

UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)



Tanúsítvány száma (cURus)

E60693

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	12 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, min.	AWG 28
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, max.	AWG 14

Műszaki adatok

Típusvizsgálatok

Teszt: Jelölések tartóssága	Teszt	eredetjelölés, típusazonosítás, raszter, UL tanúsítvány, tartósság	
	Kiértékelés	elérhető	
Teszt: Rögzíthető keresztmetszet	Standard	DIN EN 60999-1 szabvány, 7 és 9.1 / 12.00 szakasz, DIN EN 60947-1 szabvány, 8.2.4.5.1 / 12.02 szakasz	
	Vezeték típusa	Vezető típusa és keresztmetszete	tömör, 0,14 mm ²
		Vezető típusa és keresztmetszete	sodrott 0,14 mm ²
		Vezető típusa és keresztmetszete	tömör, 1,5 mm ²
		Vezető típusa és keresztmetszete	sodrott 1,5 mm ²
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 24/1
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 24/19
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 16/1
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 16/19
	Kiértékelés	átadva	
Vezetékek sérülésének és véletlen meglazulásának vizsgálata	Standard	DIN EN 60999-1 szabvány, 9.4 / 12.00 szakasz	
	Követelmény	0,2 kg	
	Vezeték típusa	Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 28/1
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 28/19
	Kiértékelés	átadva	
	Követelmény	0,3 kg	
	Vezeték típusa	Vezető típusa és keresztmetszete	sodrott 0,25 mm ²
		Vezető típusa és keresztmetszete	tömör, 0,5 mm ²
	Kiértékelés	átadva	
	Követelmény	0,4 kg	
	Vezeték típusa	Vezető típusa és keresztmetszete	tömör, 1,5 mm ²
		Vezető típusa és keresztmetszete	sodrott 1,5 mm ²
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 16/1
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 16/19
	Kiértékelés	átadva	

LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Kihúzási vizsgálat	Standard	DIN EN 60999-1 szabvány, 9.5 / 12.00 szakasz	
	Követelmény	≥10 N	
	Vezeték típusa	Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 24/1
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 24/19
	Kiértékelés	átadva	
	Követelmény	≥20 N	
	Vezeték típusa	Vezető típusa és keresztmetszete	sodrott 0,25 mm ²
		Vezető típusa és keresztmetszete	H05V-U0.5
	Kiértékelés	átadva	
	Követelmény	≥40 N	
	Vezeték típusa	Vezető típusa és keresztmetszete	H07V-U1.5
		Vezető típusa és keresztmetszete	H07V-K1.5
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 16/1
		Vezető típusa és keresztmetszete	AWG 16/19
	Kiértékelés	átadva	

Besorolások

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01
ECLASS 12.0	27-46-01-01	ECLASS 13.0	27-46-01-01

Fontos megjegyzés

IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.
Megjegyzések	• A termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalom, 36 hónap

Tanúsítványok

Jóváhagyások



UL File Number Search	UL weboldal
Tanúsítvány száma (cURus)	E60693

Letöltések

Engineering Data	CAD data – STEP
Katalógusok	Catalogues in PDF-format
White paper surface mount technology	Download Whitepaper

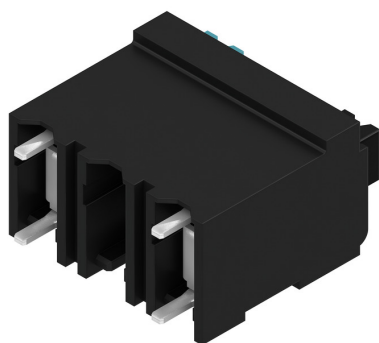
LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

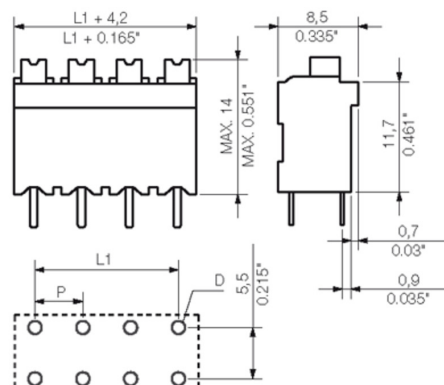
www.weidmueller.com

Rajzok

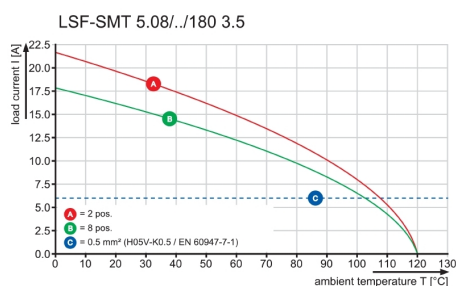
Product image



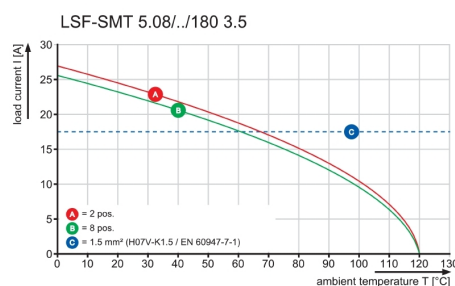
Dimensional drawing



Graph



Graph



LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Tartozékok

Lapos csavarhúzó



Szigetelt hornyos csavarhúzó, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, Hegy: DIN 5264, ISO 2380/1 szerint, SoftFinish-markolat

Általános rendelési adatok

Típus	SDIS 0.4X2.5X75	Verzió
Rendelési szám	6008370000	Csavarhúzó, Csavarhúzó
GTIN (EAN)	4032248056330	
Qty.	1 Stück	

Lapos csavarhúzó



Hornyos csavarhúzó lekerekített pengével SD DIN 5265, ISO 2380/2, behajtó a DIN 5264, ISO 2380/1 szerint. Chrom Top hegy, SoftFinish markolat

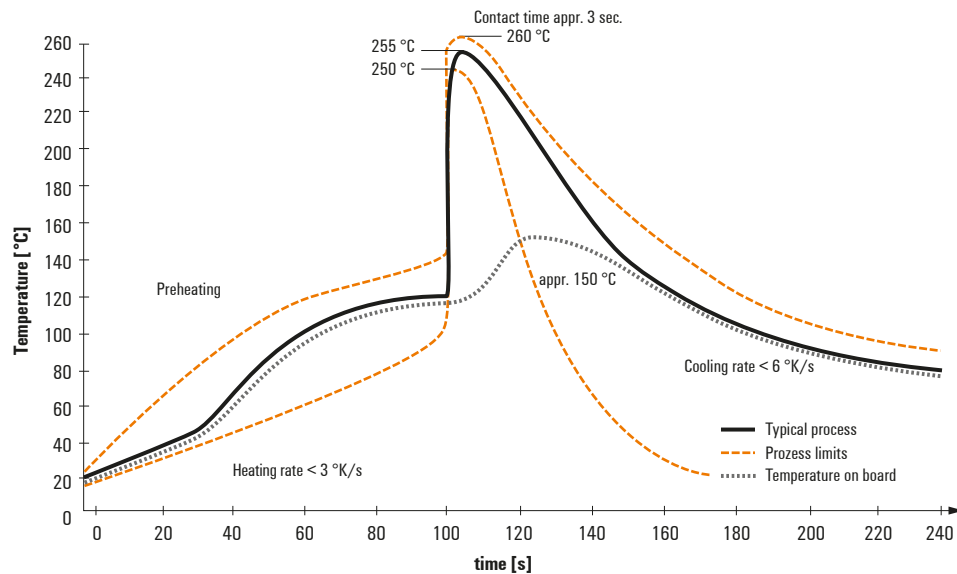
Általános rendelési adatok

Típus	SDS 0.4X2.5X75	Verzió
Rendelési szám	6009030000	Csavarhúzó, Csavarhúzó
GTIN (EAN)	4032248266944	
Qty.	1 Stück	

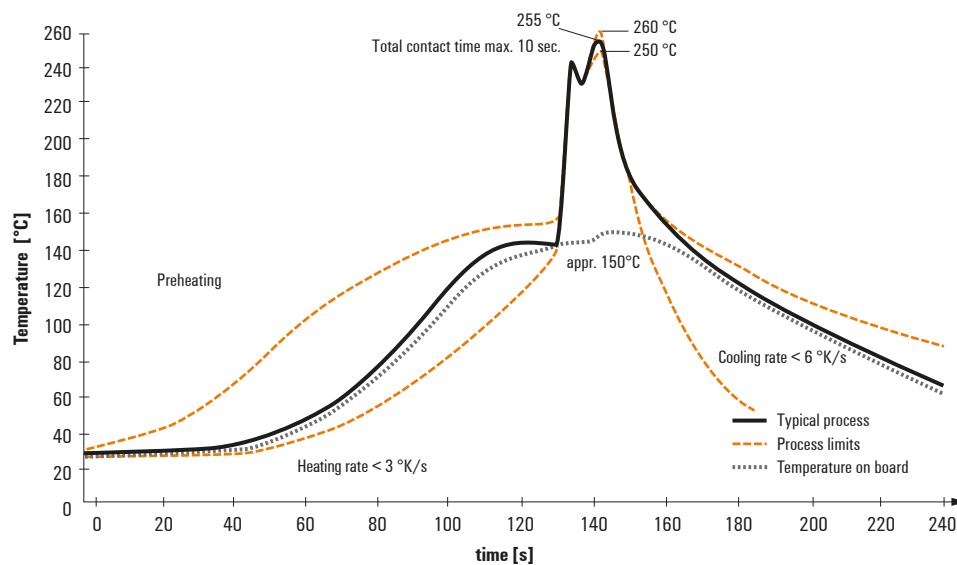
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.