

## LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

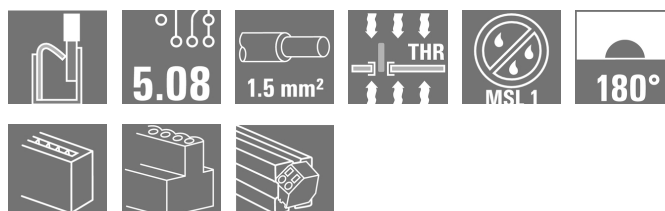
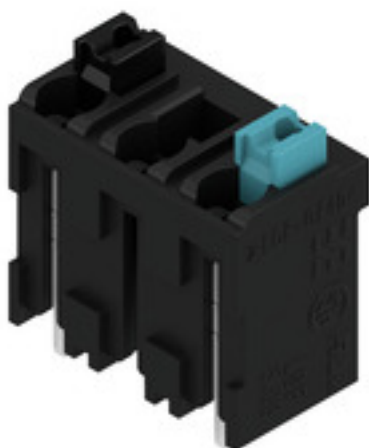
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Illustration du produit



Bloc de jonction pour circuit imprimé pour implantation automatique dans les process de refusion (CMS), avec technique de raccordement du conducteur Push In. Insertion du conducteur et coulissement de la glissière dans la même direction (TOP). Conditionnement en boîte ou en Tape-on-Reel. Longueurs de picot optimisées à 1,5 mm ou 3,5 mm.

## Informations générales de commande

|                    |   |
|--------------------|---|
| Version            | Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.08 mm, Nombre de pôles: 3, 180°, Longueur du picot à souder (l): 1.5 mm, noir, PUSH IN avec actionneur, Plage de serrage, max. : 1.5 mm², Tube |
| Référence          | <a href="#">2766130000</a>  |
| Type               | LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO  |
| GTIN (EAN)         | 4064675020479   |
| Qté.               | 38 pièce(s)   |
| Indices de produit | IEC: 630 V / 0.2 - 1.5 mm²<br>UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14  |
| Emballage          | Tube  |

Date de création 12 mai 2024 11:59:00 CEST

## LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

|                               |            |                     |            |
|-------------------------------|------------|---------------------|------------|
| Profondeur                    | 7,8 mm     | Profondeur (pouces) | 0,307 inch |
| Hauteur                       | 15,5 mm    | Hauteur (pouces)    | 0,61 inch  |
| Hauteur version la plus basse | 14 mm      | Largeur             | 14,36 mm   |
| Largeur (pouces)              | 0,565 inch | Poids net           | 2,244 g    |

## Températures

Température d'utilisation permanente,  
max. 120 °C

## Classifications

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002643    | ETIM 7.0    | EC002643    |
| ETIM 8.0    | EC002643    | ETIM 9.0    | EC002643    |
| ECLASS 9.0  | 27-44-04-01 | ECLASS 9.1  | 27-44-04-01 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-01 | ECLASS 11.0 | 27-46-01-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-01-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-01-01 |

## Conducteurs indiqués pour raccordement

|                                      |                      |
|--------------------------------------|----------------------|
| Plage de serrage, min.               | 0,13 mm <sup>2</sup> |
| Plage de serrage, max.               | 1,5 mm <sup>2</sup>  |
| Rigide, min. H05(07) V-U             | 0,2 mm <sup>2</sup>  |
| Rigide, max. H05(07) V-U             | 1,5 mm <sup>2</sup>  |
| souple, min. H05(07) V-K             | 0,2 mm <sup>2</sup>  |
| souple, max. H05(07) V-K             | 1,5 mm <sup>2</sup>  |
| avec embout isolé DIN 46 228/4, min. | 0,25 mm <sup>2</sup> |
| avec embout isolé DIN 46 228/4, max. | 0,75 mm <sup>2</sup> |
| avec embout, DIN 46228 pt 1, min.    | 0,25 mm <sup>2</sup> |
| avec embout selon DIN 46 228/1, max. | 1,5 mm <sup>2</sup>  |

|  |  |                              |                               |
|--|--|------------------------------|-------------------------------|
| Raccordement                               | Section pour le raccordement du conducteur | nominal                      | 0,25 mm <sup>2</sup>          |
|  | Embout                                     | Longueur de dénudage nominal | 10 mm                         |
|  |  | Embout recommandé            | <a href="#">H0,25/12 HBL</a>  |
| Section pour le raccordement du conducteur | nominal                                    | 0,34 mm <sup>2</sup>         |                               |
|  | Longueur de dénudage nominal               | 10 mm                        |                               |
|  | Embout                                     | Embout recommandé            | <a href="#">H0,34/12 TK</a>   |
| Section pour le raccordement du conducteur | nominal                                    | 0,5 mm <sup>2</sup>          |                               |
|  | Longueur de dénudage nominal               | 10 mm                        |                               |
|  | Embout                                     | Embout recommandé            | <a href="#">H0,5/14 OR</a>    |
| Section pour le raccordement du conducteur | nominal                                    | 0,75 mm <sup>2</sup>         |                               |
|  | Longueur de dénudage nominal               | 10 mm                        |                               |
|  | Embout                                     | Embout recommandé            | <a href="#">H0,75/14T HBL</a> |
| Section pour le raccordement du conducteur | nominal                                    | 1 mm <sup>2</sup>            |                               |
|  | Longueur de dénudage nominal               | 12 mm                        |                               |
|  | Embout                                     | Embout recommandé            | <a href="#">H1,0/16D R</a>    |
| Section pour le raccordement du conducteur | nominal                                    | 1,5 mm <sup>2</sup>          |                               |
|  | Longueur de dénudage nominal               | 12 mm                        |                               |
|  | Embout                                     | Embout recommandé            | <a href="#">H1,5/16 R SV</a>  |

Texte de référence Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

## LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Paramètres du système

|                                |                             |  |                         |
|--------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------|
| Famille de produits            | OMNIMATE Signal - série LSF | Technique de raccordement de conducteurs | PUSH IN avec actionneur |
| Montage sur le circuit imprimé | Raccordement soudé THT/THR  | Orientation de la sortie du conducteur   | 180°                    |
| Pas en mm (P)                  | 5,08 mm                     | Pas en pouces (P)                        | 0,2 "                   |
| Nombre de pôles                | 3                           | Nombre de pôles                          | 1                       |
| Nombre de séries               | 1                           | Longueur du picot à souder (l)           | 1,5 mm                  |
| Dimensions du picot à souder   | 0,35 x 0,8 mm               | L1 en mm                                 | 10,16 mm                |
| L1 en pouce                    | 0,4 "                       | Degré de protection                      | IP30, entièrement monté |


## Données des matériaux

|  |                 |                                     |                   |
|--|-----------------|-------------------------------------|-------------------|
| Matériau isolant                           | LCP GF          | Couleur                             | noir              |
| Tableau des couleurs (similaire)           | RAL 9011        | Moisture Level (MSL)                | 1                 |
| Classe d'inflammabilité selon UL 94        | V-0             | Matériau des contacts               | Alliage de cuivre |
| Structure en couches du raccordement soudé | 4...6 µm Sn mat | Température de stockage, min.       | -40 °C            |
| Température de stockage, max.              | 70 °C           | Température de fonctionnement, min. | -50 °C            |
| Température de fonctionnement, max.        | 120 °C          |                                     |                   |

## Données nominales selon CEI

|  |        |   |        |
|--|--------|---|--------|
| Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)                         | 17,5 A | Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)                          | 17,5 A |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2 | 630 V  | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 | 630 V  |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2 | 4 kV   | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 | 6 kV   |

## Données nominales selon CSA

|   |  |   |                |
|---|--|---|----------------|
| Institut (CSA)                                  |           | Certificat N° (CSA)                             | 200039-1664286 |
| Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA) | 300 V  | Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA) | 300 V          |
| Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)  | 10 A   | Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)  | 10 A           |
| Section de raccordement de câble AWG, min.      | AWG 28   | Section de raccordement de câble AWG, max.      | AWG 14         |
| Référence aux valeurs approuvées                | Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément. |   |                |

## LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

|   |  |
|---|--|
| Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059) | 300 V  |
| Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)  | 12 A   |
| Section de raccordement de câble AWG, min.          | AWG 28   |
| Référence aux valeurs approuvées                    | Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément. |

|   |        |
|---|--------|
| Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059) | 300 V  |
| Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)  | 10 A   |
| Section de raccordement de câble AWG, max.          | AWG 14 |

## Emballage

|             |       |              |        |
|-------------|-------|--------------|--------|
| Emballage   | Tube  | Longueur VPE | 557 mm |
| Largeur VPE | 21 mm | Hauteur VPE  | 15 mm  |

## Contrôles de type

|                                 |                    |   |
|---------------------------------|--------------------|---|
| Test : durabilité des marquages | Test               | marque d'origine, identification du type, pas, marque d'agrément UL, longévité    |
|                                 | Évaluation         | disponible  |
| Test : section à fixer          | Norme              | DIN EN 60999-1 section 7 et 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 section 8.2.4.5.1 / 12.02 |
|                                 | Type de conducteur | Type de conducteur et rigide 0,14 mm <sup>2</sup> section du conducteur           |
|                                 |                    | Type de conducteur et semi-rigide 0,14 mm <sup>2</sup> section du conducteur      |
|                                 |                    | Type de conducteur et rigide 1,5 mm <sup>2</sup> section du conducteur            |
|                                 |                    | Type de conducteur et semi-rigide 1,5 mm <sup>2</sup> section du conducteur       |
|                                 |                    | Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur                              |
|                                 |                    | Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur                             |
|                                 |                    | Type de conducteur et AWG 16/1 section du conducteur                              |
|                                 |                    | Type de conducteur et AWG 16/19 section du conducteur                             |
|                                 | Évaluation         | réussite  |

## LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

|  |                    |   |
|--|--------------------|---|
| Test des dommages causés aux et au desserrage accidentel des conducteurs | Norme              | DIN EN 60999-1 section 9.4 / 12.00  |
|  | Exigence           | 0,2 kg  |
|  | Type de conducteur | Type de conducteur et AWG 28/1<br>section du conducteur                         |
|  |                    | Type de conducteur et AWG 28/19<br>section du conducteur                        |
|  | Évaluation         | réussite  |
|  | Exigence           | 0,3 kg  |
|  | Type de conducteur | Type de conducteur et semi-rigide 0,25 mm <sup>2</sup><br>section du conducteur |
|  |                    | Type de conducteur et rigide 0,5 mm <sup>2</sup><br>section du conducteur       |
|  | Évaluation         | réussite  |
|  | Exigence           | 0,4 kg  |
| Test de décrochage   | Norme              | DIN EN 60999-1 section 9.5 / 12.00  |
|  | Exigence           | ≥10 N   |
|  | Type de conducteur | Type de conducteur et AWG 24/1<br>section du conducteur                         |
|  |                    | Type de conducteur et AWG 24/19<br>section du conducteur                        |
|  | Évaluation         | réussite  |
|  | Exigence           | ≥20 N   |
|  | Type de conducteur | Type de conducteur et semi-rigide 0,25 mm <sup>2</sup><br>section du conducteur |
|  |                    | Type de conducteur et H05V-U0.5<br>section du conducteur                        |
|  | Évaluation         | réussite  |
|  | Exigence           | ≥40 N   |
|  | Type de conducteur | Type de conducteur et H07V-U1.5<br>section du conducteur                        |
|  |                    | Type de conducteur et H07V-K1.5<br>section du conducteur                        |
|  |                    | Type de conducteur et AWG 16/1<br>section du conducteur                         |
|  |                    | Type de conducteur et AWG 16/19<br>section du conducteur                        |
|  | Évaluation         | réussite  |

## Note importante

## Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

## Remarques

- Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité maximale de 70 %, 36 mois

**LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Caractéristiques techniques

### Agréments

Agréments



UL File Number Search

Site Web UL

Certificat N° (cURus)

E60693

### Téléchargements

Données techniques

[CAD data – STEP](#)

Catalogue

[Catalogues in PDF-format](#)

Livre blanc technologie de montage en surface

[Download Whitepaper](#)

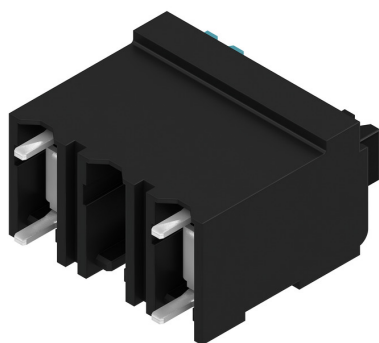
## LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

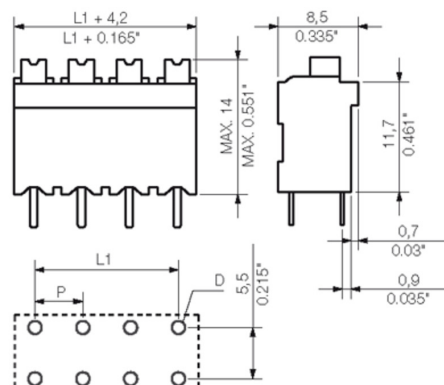
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Dessins

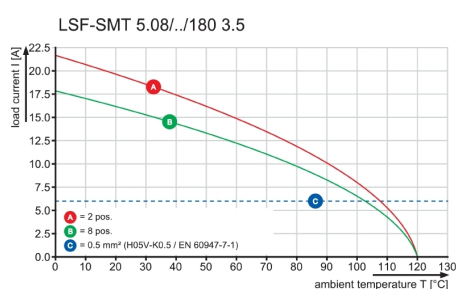
### Illustration du produit



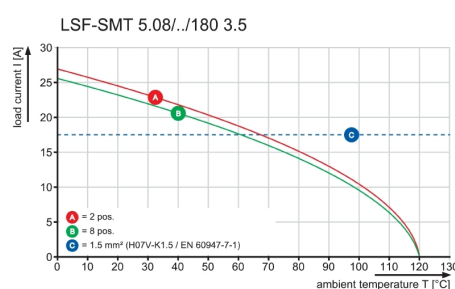
### Dimensional drawing



### Graph



### Graph



## LSF-SMT 5.08/03/180 1.5SN BK TU SO

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Accessoires

## Tournevis droit



Tournevis isolé VDE pour vis tête fendue, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, empreinte selon DIN 5264, ISO 2380/1, poignée SoftFinish

## Informations générales de commande

|            |                            |                      |
|------------|----------------------------|----------------------|
| Type       | SDIS 0.4X2.5X75            | Version              |
| Référence  | <a href="#">9008370000</a> | Tournevis, Tournevis |
| GTIN (EAN) | 4032248056330              |                      |
| Qté.       | 1 pièce(s)                 |                      |

## Tournevis droit



Tournevis pour vis tête fendue avec lame ronde, SD DIN 5265, ISO 2380/2, empreinte selon DIN 5264, ISO 2380/1, pointe chrome top, poignée SoftFinish

## Informations générales de commande

|            |                            |                      |
|------------|----------------------------|----------------------|
| Type       | SDS 0.4X2.5X75             | Version              |
| Référence  | <a href="#">9009030000</a> | Tournevis, Tournevis |
| GTIN (EAN) | 4032248266944              |                      |
| Qté.       | 1 pièce(s)                 |                      |



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.