

MHS 5/08 H T3 B T

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Imagen de producto



OMNIMATE® 4.0 - el siguiente paso en la evolución

El omnimate® 4.0 sigue la tendencia de la Tecnología de Un Cable (OCT). El concepto modular permite la rápida configuración de interfaces híbridas, que transmiten datos, señales y energía a través de un mismo conector. Como resultado, usted puede reducir el esfuerzo de cableado en una amplia variedad de aplicaciones, simplificar el mantenimiento y acelerar los procesos de automatización. La exclusiva conexión SNAP IN es la columna vertebral y acelera el proceso de cableado.

La conexión más rápida

- Cableado rápido, seguro y sin herramientas, gracias a la exclusiva conexión SNAP IN
- Listo para robots gracias a "cablear y listo" con punto de borne abierto
- La retroalimentación óptica y acústica indica un cableado adecuado

Crea tu propia configuración

- Configuración y pedidos flexibles a través del Weidmüller Configurator (WMC)
- Envío en el plazo de tres días – incluso para productos configurados individualmente
- Preparación automática de ofertas del producto configurado

Configuración sencilla de conectores híbridos modulares

- Opciones de combinación flexibles para alimentación, señal y transmisión de datos
- Tecnología Single-Pair Ethernet con garantía de futuro

Datos generales para pedido

Versión	Conector para placa c.i., Conector macho, Conexión por soldadura THT/THR, Paso en mm (P): 5.00 mm, Número de polos: 8, 90°, Tube
Código	2741470000
Tipo	MHS 5/08 H T3 B T
GTIN (EAN)	4064675055440
Cantidad	13 Pieza
Valores característicos del producto	IEC: 400 V / 26.8 A UL: 300 V / 18.5 A
Embalaje	Tube

MHS 5/08 H T3 B T

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Dimensiones y pesos

Profundidad	14 mm	Profundidad (pulgadas)	0,551 inch
Altura	15,1 mm	Altura (pulgadas)	0,594 inch
Altura construcción baja	11,9 mm	Anchura	41,38 mm
Anchura (pulgadas)	1,629 inch	Peso neto	6,365 g

Especificaciones del sistema

Familia del producto	OMNIMATE 4.0	Tipo de conexión	Conexión de tarjetas
Montaje sobre placas c.i.	Conexión por soldadura THT/THR	Paso en mm (P)	5 mm
Paso en pulgadas (P)	0,197 "	Angulo de salida	90°
Número de polos	8	Número de terminales de soldadura por polo	1
Longitud del terminal de soldadura (l)	3,2 mm	Dimensiones del pin de soldadura	1,0 x 1,0 mm
Diámetro de la perforación (D)	1,4 mm	Tolerancia de diámetro de la perforación (D)	+ 0,1 mm
Diámetro exterior del pad de soldadura	2,3 mm	Diámetro del orificio de la plantilla	2,1 mm
L1 en mm	35 mm	L1 en pulgadas	1,378 "
Número de series	1	Número de filas de polos	1
Protección contra contacto según DIN VDE 57106	Protección de dedos sobre la placa de circuito impreso	Protección contra contacto según DIN VDE 0470	IP 20
Tipo de protección	IP20	Resistencia de paso	≤5 mΩ
Ciclos de enchufado	≥ 25	Fuerza de inserción/polo, máx.	8,5 N
Fuerza de extracción/polo, máx.	8,5 N		

Datos del material

Materiales aislantes	PA 9T	Color	negro
Carta de colores (similar)	RAL 9011	Grupo de materiales aislantes	I
Índice de resistencia al encaminamiento eléctrico (CTI)	≥ 600	Moisture Level (MSL)	1
Grado inflamabilidad según UL 94	V-0	Material del contacto	CuMg
Material de contacto	Aleación de Cu	Superficie de contacto	estañado
Tipo de estañado	mate	Temperatura de almacenamiento, mín.	-25 °C
Temperatura de almacenamiento, max.	55 °C	Temperatura de servicio, mín.	-50 °C
Temperatura de servicio, max.	100 °C		

Datos nominales conformes a IEC

testado según la norma	IEC 60664-1, IEC 61984	Corriente nominal, número de polos mín. (Tu=20 °C)	26,8 A
Corriente nominal, número de polos máx. (Tu=20 °C)	19,7 A	Corriente nominal, número de polos mín. (Tu=40 °C)	23,1 A
Corriente nominal, número de polos máx. (Tu=40 °C)	16,9 A	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	400 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	320 V	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	250 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	4 kV	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	4 kV
Sobretensión de choque nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	4 kV	Distancia de fuga, mín.	5,4 mm
Distancia mín.	4 mm		

MHS 5/08 H T3 B T

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Datos nominales según UL 1059

Instituto (cURus)



Núm. de certificación (cURus)

E60693

Tensión nominal (Use Group B / UL 1059)

300 V

Tensión nominal (Use Group D / UL 1059)

300 V

Tensión nominal (Use Group F / UL 1059)

420 V

Intensidad nominal (Use Group B / UL 1059)

18,5 A

Intensidad nominal (Use Group D / UL 1059)

10 A

Distancia de fuga, mín.

5,6 mm

Distancia en el aire, mín.

4 mm

Referencia para valores de homologación

Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.

Clasificaciones

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Indicación importante

Conformidad con IPC

Conformidad: Los productos se diseñan, fabrican y entregan de conformidad con los estándares y normas reconocidas internacionalmente, y cumplen con las características especificadas en la hoja técnica o, según el producto, con las características decorativas de conformidad con la norma IPC-A-610 "Clase 2". Cualquier demanda sobre los productos se puede evaluar bajo solicitud.

Notas

- Intensidad nominal relativa a la sección nominal y número mín. de polos.
- P en el dibujo = paso
- Los datos nom. se refieren al comp. corresp. las distancias en aire y fuga respecto a otros comp. se dimensionan s/normas aplicación relevantes.
- Diámetro de la perforación D = 1,4+0,1 mm
- De acuerdo con la norma IEC 61984, los conectores OMNIMATE son conectores sin capacidad de ruptura (COC). Durante el uso designado, no se permite que los conectores sean acoplados o desacoplados cuando estén en tensión o bajo carga
- Almacenamiento a largo plazo del producto con una temperatura promedio de 50 °C y una humedad promedio del 70 %, 36 meses

Homologaciones

Homologaciones



UL File Number Search

Sitio web UL

Núm. de certificación (cURus)

E60693

MHS 5/08 H T3 B T

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Descargas

Homologación/certificado/documento de conformidad	CoC_cURus_E60693_MPS_MHS_202207.pdf Declaration of the Manufacturer
Datos de ingeniería	CAD data – STEP
Notificación de cambio de producto	20210526 Technical change to MPS 5 and MHS 5 H 20210526 Technische Änderung zu MPS 5 und MHS 5 H
Catálogo	Catalogues in PDF-format

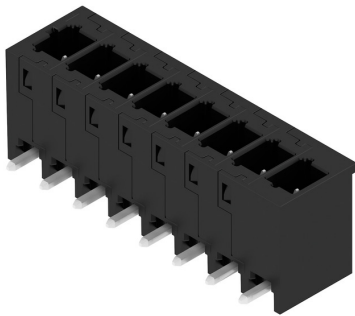
MHS 5/08 H T3 B T

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

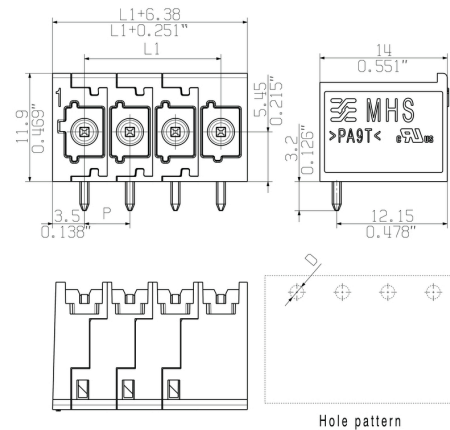
www.weidmueller.com

Dibujos

Imagen de producto



Dimensional drawing



The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmueller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding

Allgemeinguetlige Kundenzeichnung, aktueller Stand nur auf Anfrage
General customer drawing, topical version only if required



Hole pattern

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmueller PCB components are tested according to the DIN EN 61984 or to the DIN EN 60947-7-4 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

Further Dim. & Info. See data sheet

General tolerance:
DIN ISO 2768-mK



M 1/1

12	55.00	2.165
11	50.00	1.969
10	45.00	1.772
9	40.00	1.575
8	35.00	1.378
7	30.00	1.181
6	25.00	0.984
5	20.00	0.787
4	15.00	0.591
3	10.00	0.394
2	5.00	0.197
n Poles	L1 [mm]	L1 [inch]

	EC00004980 P028441	Prim PLM Part No.: .		Prim ERP Part No.: .	
	First Issue Date 07.05.2020	Max. nos.	Weidmüller		72562
	Modification				
	Drawn	18.03.2021	Tauber-Reglin,	MHS 5/... T3 STIFTELEISTE MALE HEADER	
	Responsible		Schmitz, Till		
	Approved	24.03.2021	Sapina, Svetos		
Scale: 3/1 Size: A3				Product file: .	
Drawings Assembly					

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.