

RAILASSEMBLER**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Automat montażowy do listew Klippon® RailAssembler umożliwia w pełni zautomatyzowany montaż złączy szeregowych na szynie. Wykorzystanie zautomatyzowanego systemu montażu w kombinacji z programem Weidmüller Configurator (WMC), eliminuje konieczność wybierania, przypisywania i ustawiania poszczególnych złączy w procesie produkcji. W ten sposób można uzyskać do 60% oszczędności czasu podczas regularnego montażu. Ze względu na pracę bez udziału człowieka, wartość ta może być jeszcze bardziej znacząca.

- Oszczędność do 60% czasu podczas montażu listew zaciskowych w regularnej produkcji
- Dodatkowe oszczędności czasu do 7 godzin, dzięki bezobsługowym operacjom
- Unikanie nieprawidłowości montażu dzięki wykorzystaniu danych eCAD z Weidmüller Configurator
- Łatwa obsługa dzięki uniwersalnym zasobnikom

Ogólne dane zamówieniowe

Wykonanie	Automaty
Nr zam.	2738690000
Typ	RAILASSEMBLER
GTIN (EAN)	4050118845143
Ilość	1 Szt.

RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

Wymagana powierzchnia	5700 x 5700 mm	Masa netto	2 500 000 g
-----------------------	----------------	------------	-------------

Automat montażowy do listew

Szerokość kabiny maszyny	2 400 mm	
Wysokość kabiny maszyny	2 100 mm	
Głębokość kabiny maszyny	2 100 mm	
Szerokość platformy wyrzutowej	2 100 mm	
Wysokość platformy wyrzutowej	1 250 mm	
Głębokość platformy wyrzutowej	1 400 mm	
Wymagana powierzchnia	5700 x 5700 mm	
Waga kabiny maszyny	2 500 kg	
Waga platformy wyrzutowej	250 kg	
Interfejs	USB 2.0, Ethernet	
Napięcie zasilające (wejście)	400 V AC	
Pobór prądu	16 A	
Ciśnienie robocze	6 bar	
Dopływ sprężonego powietrza, maks.	10 bar	
Dopływ sprężonego powietrza, min.	5 bar	
Poziom hałasu	poniżej 78 dB(A)	
Wilgotność względna w miejscu monta- żu, maks.	80 %	
Temperatura zewnętrzna, maks.	40 °C	
Temperatura otoczenia, min.	-10 °C	
Uruchomienie klap kontrolnych	Otwieranie lub zamykanie ze specjalnym wkrętkiem	
Liczba szyn montażowych w zasobniku szyn montażowych, maks.	20	
Liczba zasobników komponentu w ma- gazynie zasobników komponentu, maks.	48	
Zaciski, ilość wyjść na godzinę, maks.	650	
Dopuszczalna szerokość zacisku, maks.	110 mm	
Dopuszczalna szerokość zacisku, min.	40 mm	
Dopuszczalna wysokość zacisku, maks.	80 mm	
Dopuszczalna wysokość zacisku, min.	20 mm	
Dopuszczalna grubość zacisku, maks.	16 mm	
Dopuszczalna grubość zacisku, min.	2,5 mm	
Możliwość montażu na szynach nośnych	TS35/7,5 (EN 60 715), perforowany i nieperforowany, TS35/15 (EN 60 715), perforowany i nie- perforowany	
Długość szyny zaciskowej	min.	100 mm
	maks.	1 200 mm

Klasyfikacje

ETIM 6.0	EC002224	ETIM 7.0	EC002224
ETIM 8.0	EC002224	ETIM 9.0	EC002224
ECLASS 9.1	17-13-92-90	ECLASS 10.0	17-13-92-90
ECLASS 11.0	17-13-90-90	ECLASS 12.0	17-13-90-90
ECLASS 13.0	17-13-90-90		

Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	1130e683-9aed-4e02-846c-203f33e07b65

RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dopuszczenia

Dopuszczenia



Pobieranie

Katalogi

[Catalogues in PDF-format](#)