

## IE-PCB-SPM-P-180-THR

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



SPElink®

**PCB zásuvky pro jednopárový kabel Ethernet**

Jednopárový Ethernet je technologie, která k přenosu dat a elektřiny vyžaduje pouze jeden pár vodičů.

Díky těmto výhodám bude SPE upřednostňovanou sítí nejen v terénu.

Výhody jednopárového Ethernetu:

- Konzistentnost: jednopárový Ethernet umožňuje jednotnou komunikaci v síti Ethernet od snímače až po cloud
- Nadčasovost: klíčová technologie pro Průmysl 4.0 a IIoT
- Flexibilita: dosah až 1000 m a přenosová rychlost až 1 GB/s umožňuje využití napříč aplikacemi
- Inovace: lehčí, zabere menší prostor a snižuje nároky na instalaci

**Všeobecné objednací údaje**

Verze	Vestavěné zástrčky, Vložka M8 PCB, Patice, Pájené připojení, Kontakt samec, IP67 s pouzdem, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 180°, Počet pólů: 2
Objednací číslo	<a href="#">2735920000</a>
Typ	IE-PCB-SPM-P-180-THR
GTIN (EAN)	4050118820164
Množství	100 ks

Datum vytvoření 8. května 2024 23:56:07 CEST

Stav katalogu 04.05.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

## IE-PCB-SPM-P-180-THR

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Rozměry a hmotnosti

Hloubka	14,5 mm	Hloubka (v palcích)	0,571 inch
Výška	24 mm	Výška (v palcích)	0,945 inch
Šířka	10,1 mm	Šířka (v palcích)	0,398 inch
Čistá hmotnost	3 g		

## Teploty

Provozní teplota	-40 °C...85 °C
------------------	----------------

## Balení

Délka VPE	330 mm	Šířka VPE	330 mm
Výška VPE	49 mm		

## Specifikace systému

Cykly zapojování	≥ 100	Kategorie	T1-B
Kategorie výkonu	T1-B	Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem
Počet pólů	2	Proces pájení	Pájení přetavením, Manuální pájení, Pájení vlnou
Skupina produktů	Ethernet v průmyslovém prostředí	Stupeň krytí	IP67 s pouzdem
Typ připojení	Pájené připojení, Kontakt samec	Výstupní tvarovka	180°

## Elektrické vlastnosti

Dielektrická pevnost, kontakt / kontakt	1000 V DC	Dielektrická pevnost, kontakt / stínění	2250 V DC
Izolační síla	≥ 500 MΩ	Jmenovité napětí	72 V
Jmenovitý proud	4 A		

## Standardy

Standardní konektor	IEC 63171-5
---------------------	-------------

## Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP	Barevný	černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Izolační síla	≥ 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
Materiál kontaktu	Slitina	Povrch kontaktu	Ni/Au
Provozní teplota, min.	-40 °C	Provozní teplota, max.	85 °C

## Klasifikace

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Osvědčení

ROHS	Shoda
------	-------

Datum vytvoření 8. května 2024 23:56:07 CEST

Stav katalogu 04.05.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

### IE-PCB-SPM-P-180-THR

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Technické údaje

### Soubory ke stažení

Technické údaje

[CAD data – STEP](#)

Katalogy

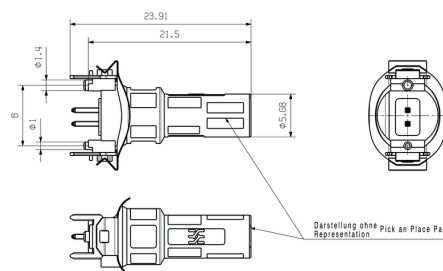
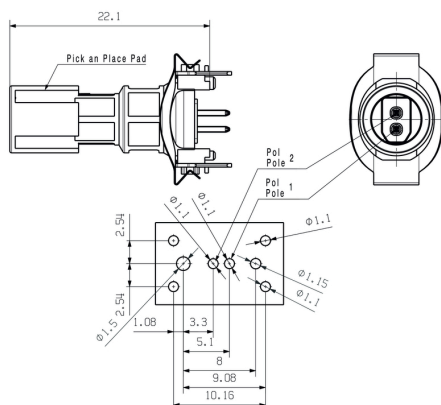
[Catalogues in PDF-format](#)

## IE-PCB-SPM-P-180-THR

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Nákresy



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.