

SV-SMT 7.62IT/02/90MSF2 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

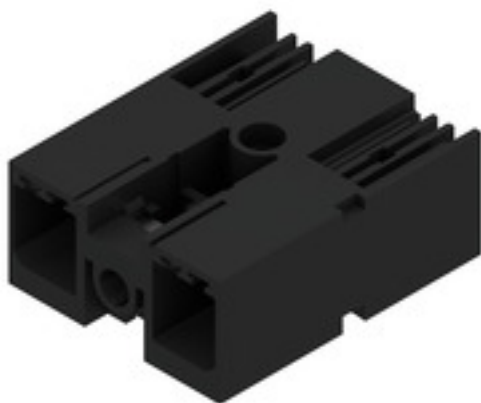
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Product image



Az OMNIMATE Power az IT hálózatok számára – 50 kVA-ig méretezhető

Testreszabott megoldások a különleges követelmények számára

A nagyobb szabvány megfeleléség kevesebb kompromisszumot jelent: Az OMNIMATE Power az IT hálózatok számára beépített tulajdonságaival a választékban a szabványt jelenti. Ez a tervezési és jóváhagyási folyamatot egyszerűbbé és biztonságosabbá és megbízhatóbbá teszi az üzemben.

Az alkalmazások és a felhasználók előnyeinek eredménye: korlátlan használat a 400-V IT rendszerekben és érintésvédelem az IEC 61800-5-1 (+ 5.5 mm) szerint.

A bepattanó egykezes biztonsági karima lehetővé teszi az intuitív és biztonságos használatot. A működési megbízhatóságot garantálja az automata retesz a bedugási folyamat során.

Végeredményben: Önnek nincs szüksége további készülékburkolatra. Az alkalmazás orientált kialakítás kompromisszum-mentességet jelent a jóváhagyási folyamat során.

Általános rendelési adatok

Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tús érintkezősor, Csavaros középső rögzítésű aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 7.62 mm, Pólusszám: 2, 90°, Forrasztótűske hossza (l): 2.6 mm, ónozott, fekete, Tape
Rendelési szám	2545980000
Típus	SV-SMT 7.62IT/02/90MSF2 2.6SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118556018
Qty.	110 Stück
Termékadatok	IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 40.5 A
Csomagolás	Tape

SV-SMT 7.62IT/02/90MSF2 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretetek és tömegek

Mélység	28,3 mm	Mélység (coll)	1,114 inch
Magasság	14 mm	Magasság (coll)	0,551 inch
Legalacsonyabb változat magassága	11,4 mm	Szélesség	22,86 mm
Szélesség (coll)	0,9 inch	Nettó tömeg	7,8 g

Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Power - sorozat BV/SV 7.62HP	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Osztás, mm (P)	7,62 mm
Osztás, inch (P)	0,3 "	Kimenő könyök	90°
Pólusszám	2	Forrasztótűskék száma pólusonként	2
Forrasztótűske hossza (l)	2,6 mm	Forrasztótűske túrése	+0,1 / -0,3 mm
Forrasztótűske méretei	0,8 x 1,0 mm	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,4 mm
Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D)	+ 0,1 mm	L1, mm	15,24 mm
L1, inch	0,6 "	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	safe to back of hand above the printed circuit board
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 20	Védelmi osztály	IP20, teljesen felszerelve
Térfigati ellenállás	2,00 mΩ	Meghúzási nyomaték csavaros peremhez, min.	0,2 Nm
Meghúzási nyomaték csavaros peremhez, max.	0,3 Nm	Dugaszolási ciklusok	25
Dugaszolási erő/pólus, max.	12 N	Húzóerő / pólus, max.	7 N

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PA 9T	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	I
Küszóútképzési összehasonlítási szám (CTI)	≥ 600	Szigetelés erőssége	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
Érintkező anyaga	Cu-ötvözet	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegszerkezete	1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matt	Dugaszolható csatlakozás rétegszerkezete	1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matt
Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	70 °C
Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C	Üzemi hőmérséklet, max.	130 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-25 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	130 °C

SV-SMT 7.62IT/02/90MSF2 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok


Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve		Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	
	IEC 60664-1, IEC 61984		41 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	41 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	41 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	41 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	1 000 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	630 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	630 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	6 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	6 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	6 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1, 420 A-rel
Hézag, min.	6,9 mm	Kúszóút, min.	9,6 mm

Csomagolás

Csomagolás	Tape	VPE hosszúság	338 mm
VPE szélesség	130 mm	VPE magasság	33 mm
Szalag mélysége(T2)	15,8 mm	Szalag szélessége:(W)	56 mm
Szalagzseb mélysége(K0)	15,3 mm	Szalagzseb magasság (A0)	28,4 mm
Szalagzseb szélessége (B0)	39,06 mm	Szalagzseb leválasztás (P1)	36 mm
Szalaglyuk leválasztás (E)	1,75 mm	Szalagzseb leválasztás (F)	26,2 mm
Dobos tekercs átmérője Ø (A)	330 mm	Felületi ellenállás	Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω

UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)		Tanúsítvány száma (cURus)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges áram (B felhasználási csoport/ UL 1059)	40,5 A
Névleges áram (C felhasználási csoport/ UL 1059)	40,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.	Kúszóáramút, min.	9,6 mm
Térköz, min. (UL 1059)	6,9 mm		

Besorolások

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9,1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

SV-SMT 7.62IT/02/90MSF2 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Fontos megjegyzés

IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.
Megjegyzések	<ul style="list-style-type: none">• További változatok külön kérésre• A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.• P a rajzon = osztás• A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.• Az IEC 61984 szerint az OMNIMATE-csatlakozók megszakítási kapacitás nélküli csatlakozók (COC). A tervezett használat alatt a csatlakozók nem dughatók be vagy ki feszültség vagy terhelés alatt• A termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalommal, 36 hónap

Tanúsítványok

Jóváhagyások



UL File Number Search	UL weboldal
Tanúsítvány száma (cULus)	E60693

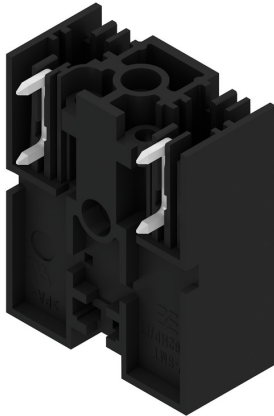
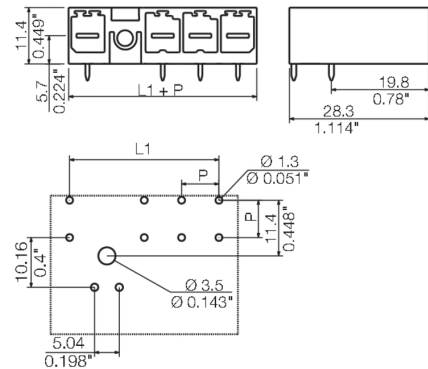
Letöltések

Product Change Notification	20220105 Material change SV-SMT 7.62 20220105 Materialänderung SV-SMT
Katalógusok	Catalogues in PDF-format

SV-SMT 7.62IT/02/90MSF2 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rajzok**Product image****Dimensional drawing**

SV-SMT 7.62IT/02/90MSF2 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Tartozékok

Kódoló elemek

**Dugaszolható csatlakozók a teljesítmény-elektronikához - a korszerű hajtástechnológiákhoz tervezve, pl. motorindítók, frekvenciaátalakítók és szervovezérlők.**

Az OMNIMATE Power új szabványt teremt – a megnövelt biztonsággal és az innovatív megoldásokkal, mint például a dugaszolható árnyékolás, az integrált jelérintkezők és a félkezes kezelés.

A három termékcsalád további előnyöket is kínál:

- Alkalmazás-orientált méretezhetőség: a kompakt 4 mm²-es, 29 A (IEC) vagy 20 A (UL)-ig használható csatlakozótól, vagy a robusztus 16 mm²-es, 76 A (IEC) vagy 54 A (UL)-ig használható csatlakozóig.
- Korlátlan használhatóság akár 1 000 V (IEC) / 600 V (UL) áramig
- Változatos, az alkalmazásokhoz optimalizált felszerelési megoldások

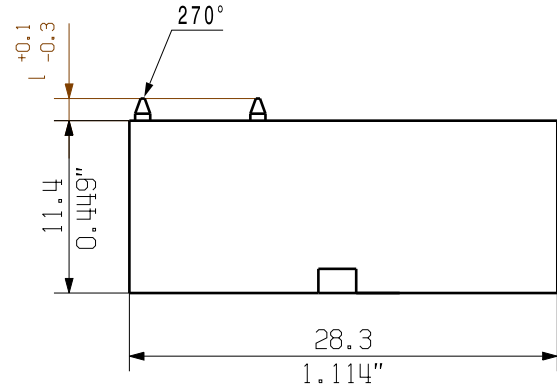
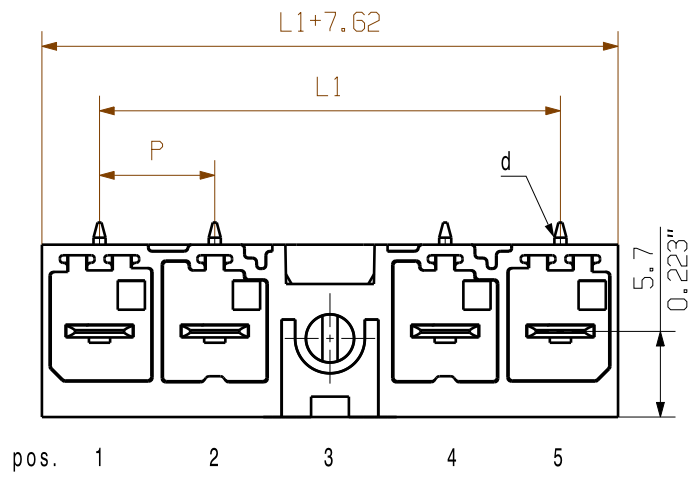
A mi szolgáltatásunk:

egyedi csatlakozóit tervezze meg egyszerűen a

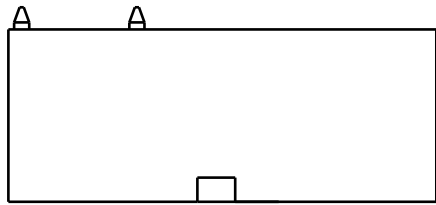
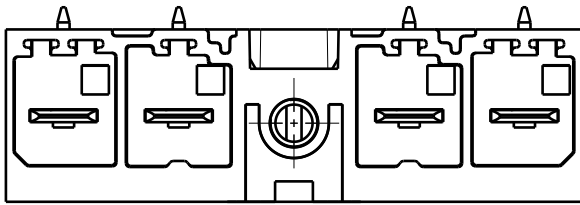
Általános rendelési adatok

Típus	BV/SV 7.62HP KO	Verzió		Termékadatok		Csomagolás	
Rendelési szám	1937590000			NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, fekete,		Doboz	
GTIN (EAN)	4032248608881			Pólusszám: 1			
Qty.	50 Stück						

SV-SMT 7.62IT/04/270MF3



SV-SMT 7.62IT/04/270MSF3

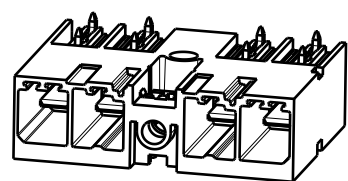


VKMU nur für MSF-Varianten /
square nut only for MSF-variants

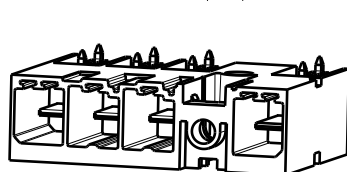
SV-SMT 7.62IT/04/270MF2



SV-SMT 7.62IT/04/270MF3



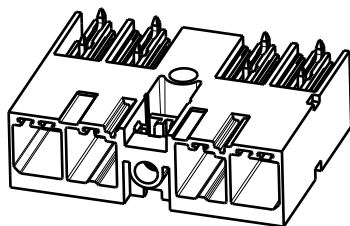
SV-SMT 7.62IT/04/270MF4



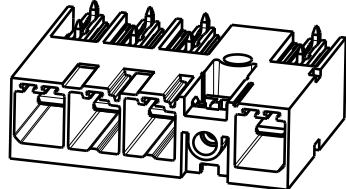
SV-SMT 7.62IT/04/270MSF2



SV-SMT 7.62IT/04/270MSF3



SV-SMT 7.62IT/04/270MSF4



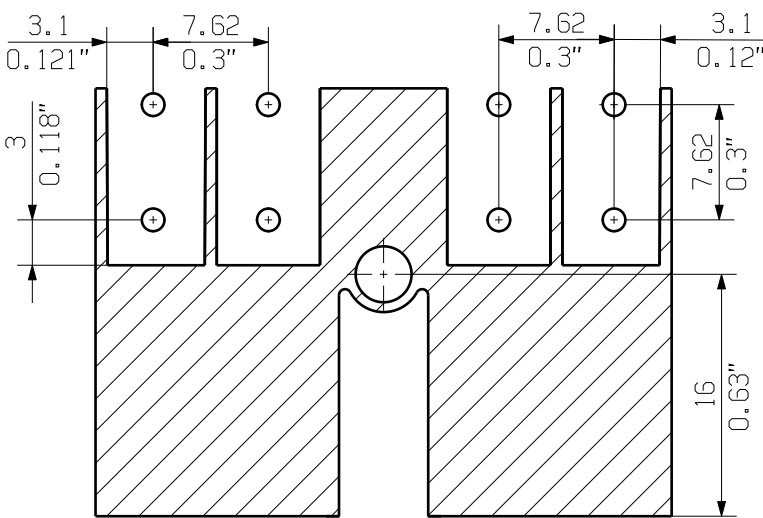
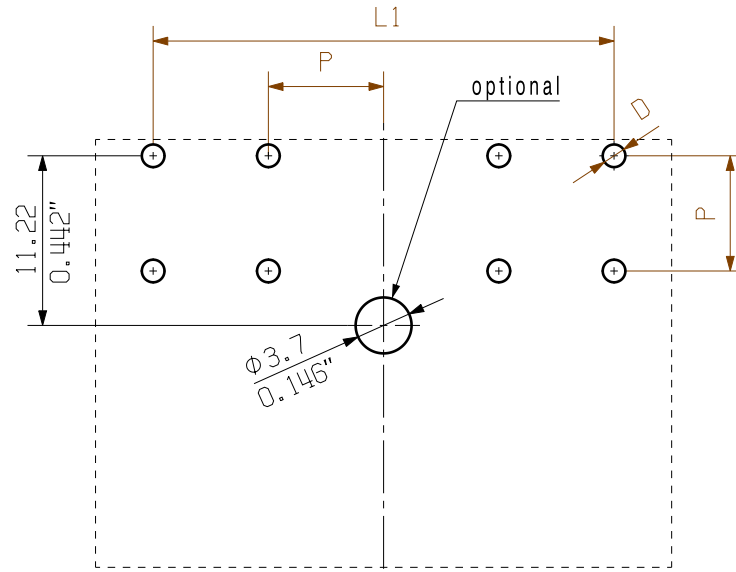
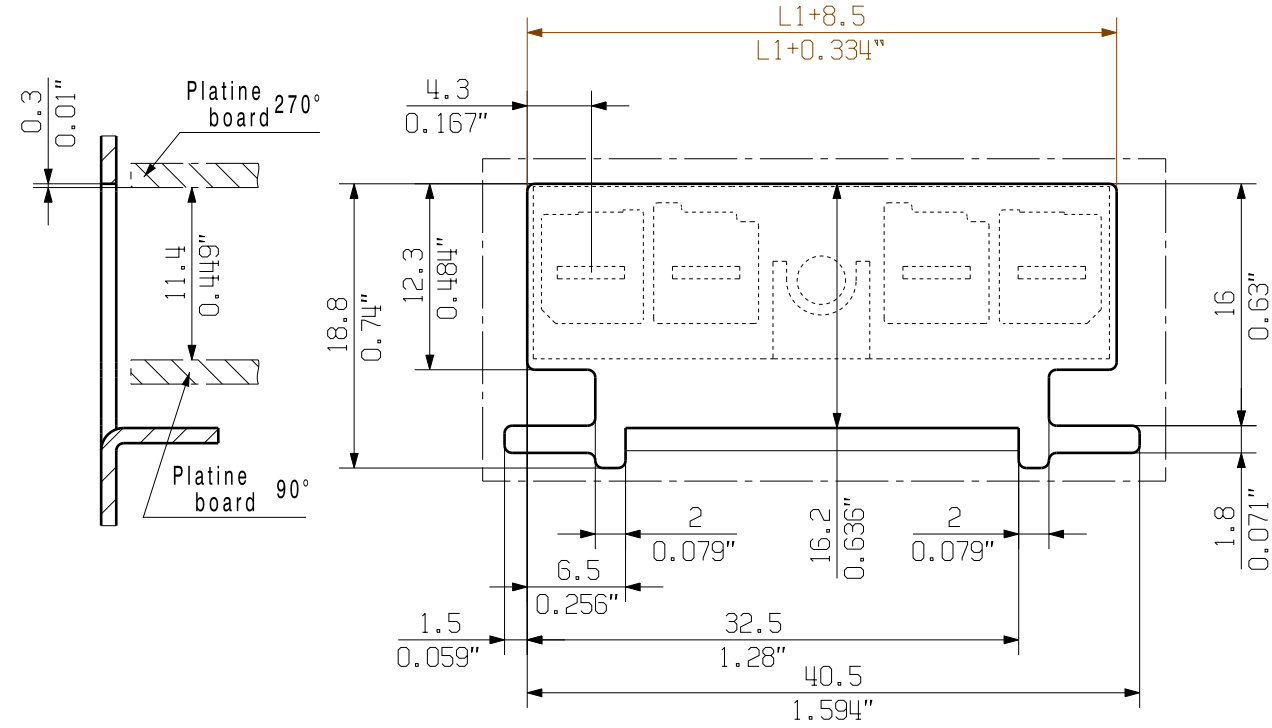
SO = ohne voreilenden Kontakt/
without leading pin

D = Ø1.4+0.1/-0.05
d = 0.8x1.0

POL = Pol/pole
PE = Voreilender Kontakt / leading pin
P = Raster / pitch 7.62
MF= Mittelflansch
middle flange
MSF= Mittelschraubflansch
middle flange with screw

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.
Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.







paste free area
max. dimension

1.5
2.6
3.5
I
[mm]

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m

SV 7.62IT/05/...M(S)F5	5	38.10	1.50	Pol	Pol	Pol	Pol	MF	PE				
SV 7.62IT/05/...M(S)F4				Pol	Pol	Pol	MF	Pol	Pol				
SV 7.62IT/05/...M(S)F3				Pol	Pol	MF	Pol	Pol	Pol				
SV 7.62IT/05/...M(S)F2	4	30.48	1.20	PE	MF	Pol	Pol	Pol	Pol				
SV 7.62IT/04/...M(S)F4				Pol	Pol	Pol	MF	PE					
SV 7.62IT/04/...M(S)F3				Pol	Pol	MF	Pol	Pol					
SV 7.62IT/04/...M(S)F2	3	22.86	0.90	PE	MF	Pol	Pol						
SV 7.62IT/03/...M(S)F3				Pol	Pol	MF	PE						
SV 7.62IT/03/...M(S)F2				PE	MF	Pol	Pol						
SV 7.62IT/02/...M(S)F2 SO	2	15.24	0.60	Pol	MF	Pol							
description	no of poles	L1 [mm]	L1 [inch]	position MF									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	

	EC00002212	Prim PLM Part No.: 225880			Prim ERP Part No.: 2499550000		
	First Issue Date 14.11.2016	Max. nos.			63450		
Modification		Drawing no.			Issue no.		
			Date	Name	<div>SV-SMT 7.62HP/IT/./90/270...</div> <div>STISTLEISTE</div> <div>MALE HEADER</div>		
		Drawn	30.08.2019	Helis, Maria			
		Responsible		Döhner, Karl			
Scale: 2:1	Size: A2	Approved	09.10.2019	Lang, Thomas	Product file: 7407 BLF 7.50HP		
Drawings Assembly							

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.