

## SV-SMT 7.62IT/04/90MF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

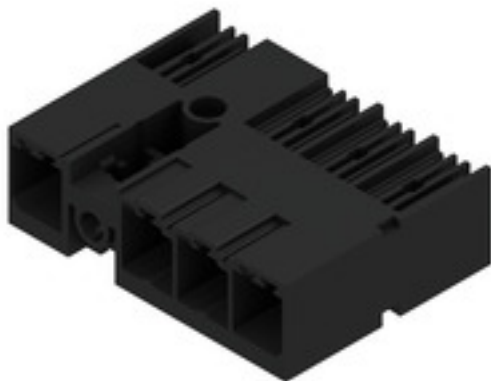
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Product image



## Az OMNIMATE Power az IT hálózatok számára – 50 kVA-ig méretezhető

## Testreszabott megoldások a különleges követelmények számára

A nagyobb szabvány megfeleléség kevesebb kompromisszumot jelent: Az OMNIMATE Power az IT hálózatok számára beépített tulajdonságaival a választékban a szabványt jelenti. Ez a tervezési és jóváhagyási folyamatot egyszerűbbé és biztonságosabbá és megbízhatóbbá teszi az üzemben.

Az alkalmazások és a felhasználók előnyeinek eredménye: korlátlan használat a 400-V IT rendszerekben és érintésvédelem az IEC 61800-5-1 (+ 5.5 mm) szerint.

A bepattanó egykezes biztonsági karima lehetővé teszi az intuitív és biztonságos használatot. A működési megbízhatóságot garantálja az automata retesz a bedugási folyamat során.

Végeredményben: Önnek nincs szüksége további készülékburkolatra. Az alkalmazás orientált kialakítás kompromisszum-mentességet jelent a jóváhagyási folyamat során.

## Általános rendelési adatok

Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Középső peremes aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 7.62 mm, Pólusszám: 4, 90°, Forrasztótűske hossza (l): 2.6 mm, ónozott, fekete, Doboz
Rendelési szám	<a href="#">2499740000</a>
Típus	SV-SMT 7.62IT/04/90MF2 2.6SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118513165
Qty.	48 Stück
Termékadatok	IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 40.5 A
Csomagolás	Doboz

## SV-SMT 7.62IT/04/90MF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Méretetek és tömegek

Mélység	28,3 mm	Mélység (coll)	1,114 inch
Magasság	14 mm	Magasság (coll)	0,551 inch
Legalacsonyabb változat magassága	11,4 mm	Szélesség	38,1 mm
Szélesség (coll)	1,5 inch	Nettó tömeg	8,1 g

## Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Power - sorozat BV/SV 7.62HP	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Osztás, mm (P)	7,62 mm
Osztás, inch (P)	0,3 "	Kimenő könyök	90°
Pólusszám	4	Forrasztótűskék száma pólusonként	2
Forrasztótűske hossza (l)	2,6 mm	Forrasztótűske túrése	+0,1 / -0,3 mm
Forrasztótűske méretei	0,8 x 1,0 mm	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,4 mm
Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D)	+ 0,1 mm	L1, mm	30,48 mm
L1, inch	1,2 "	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	safe to back of hand above the printed circuit board
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 20	Védelmi osztály	IP20, teljesen felszerelve
Térfigati ellenállás	2,00 mΩ	Dugaszolási ciklusok	25
Dugaszolási erő/pólus, max.	12 N	Húzóerő / pólus, max.	7 N

## Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PA 9T	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	I
Küszóútképzési összehasonlítási szám (CTI)	≥ 600	Szigetelés erőssége	≥ 10 <sup>8</sup> Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
Érintkező anyaga	Cu-ötvözet	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegszerkezete	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn matt	Dugaszolható csatlakozás rétegszerkezete	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn matt
Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	70 °C
Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C	Üzemi hőmérséklet, max.	130 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-25 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	130 °C

## Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	41 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	41 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)	41 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)	41 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	1 000 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	630 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	630 V
Névleges lökfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	6 kV	Névleges lökfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	6 kV
Névleges lökfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	6 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1, 420 A-rel
Hézag, min.	6,9 mm	Küszóút, min.	9,6 mm

## SV-SMT 7.62IT/04/90MF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany


www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Csomagolás

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	351 mm
VPE szélesség	137 mm	VPE magasság	41 mm

## UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)		Tanúsítvány száma (cURus)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	40,5 A
Névleges áram (C felhasználási csoport / UL 1059)	40,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.	Kúszóáramút, min.	9,6 mm
Térköz, min. (UL 1059)	6,9 mm		

## Besorolások

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9,1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Fontos megjegyzés

IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.
Megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"><li>További változatok külön kérésre</li><li>A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li><li>P a rajzon = osztás</li><li>A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li><li>Az IEC 61984 szerint az OMNIMATE-csatlakozók megszakítási kapacitás nélküli csatlakozók (COC). A tervezett használat alatt a csatlakozók nem dughatók be vagy ki feszültség vagy terhelés alatt</li><li>A termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalommal, 36 hónap</li></ul>

## Tanúsítványok

Jóváhagyások	
UL File Number Search	UL weboldal
Tanúsítvány száma (cURus)	E60693

**SV-SMT 7.62IT/04/90MF2 2.6SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Műszaki adatok****Letöltések**

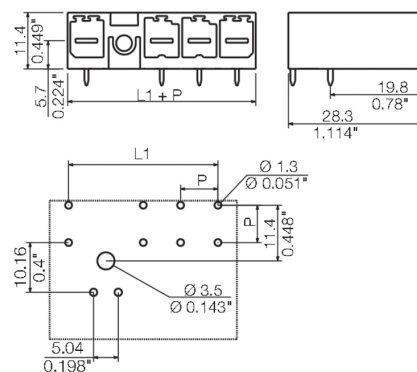
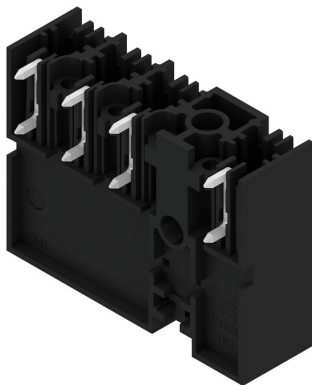
Engineering Data	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Product Change Notification	<a href="#">20220105 Material change SV-SMT 7.62</a> <a href="#">20220105 Materialänderung SV-SMT</a>
Katalógusok	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>

**SV-SMT 7.62IT/04/90MF2 2.6SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Rajzok****Product image**

## SV-SMT 7.62IT/04/90MF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmüller.com

## Tartozékok

## Kódoló elemek

**Dugaszolható csatlakozók a teljesítmény-elektronikához - a korszerű hajtástechnológiákhoz tervezve, pl. motorindítók, frekvenciaátalakítók és szervovezérlők.**

Az OMNIMATE Power új szabványt teremt – a megnövelt biztonsággal és az innovatív megoldásokkal, mint például a dugaszolható árnyékolás, az integrált jelérintkezők és a félkezes kezelés.

A három termékcsalád további előnyöket is kínál:

- Alkalmazás-orientált méretezhetőség: a kompakt 4 mm<sup>2</sup>-es, 29 A (IEC) vagy 20 A (UL)-ig használható csatlakozótól, vagy a robusztus 16 mm<sup>2</sup>-es, 76 A (IEC) vagy 54 A (UL)-ig használható csatlakozóig.
- Korlátlan használhatóság akár 1 000 V (IEC) / 600 V (UL) áramig
- Változatos, az alkalmazásokhoz optimalizált felszerelési megoldások

A mi szolgáltatásunk:

egyedi csatlakozóit tervezze meg egyszerűen a

## Általános rendelési adatok

Típus	BV/SV 7.62HP KO	Verzió		Termékadatok		Csomagolás	
Rendelési szám	<a href="#">1937590000</a>			NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, fekete,		Doboz	
GTIN (EAN)	4032248608881			Pólusszám: 1			
Qty.	50 Stück						

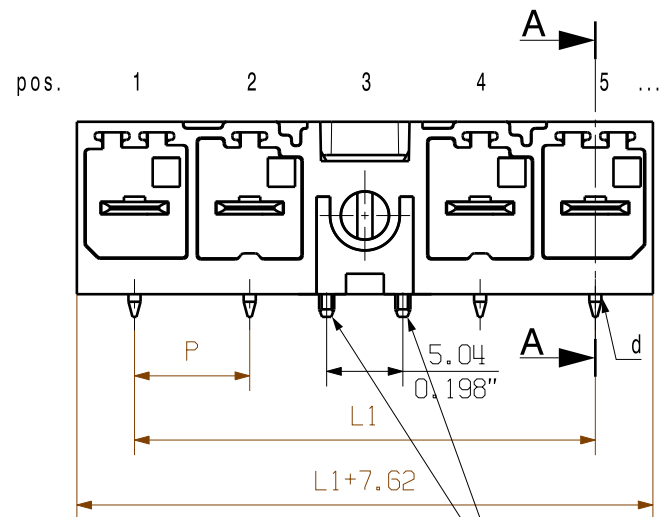
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

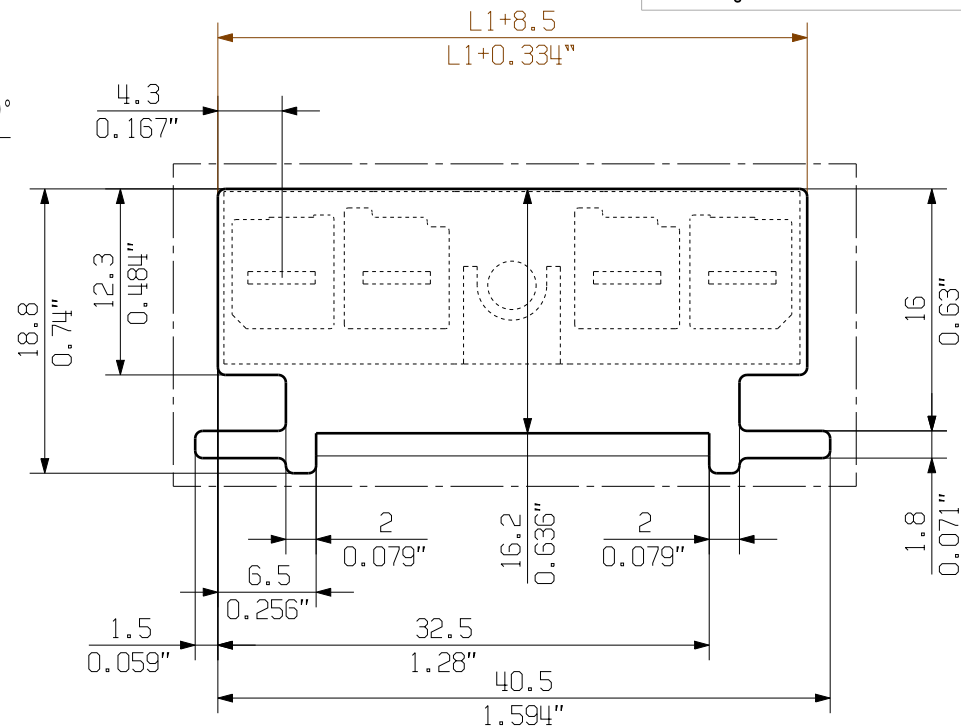
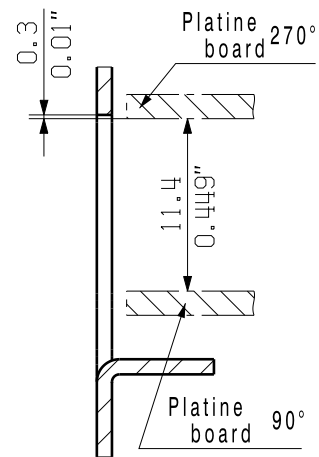
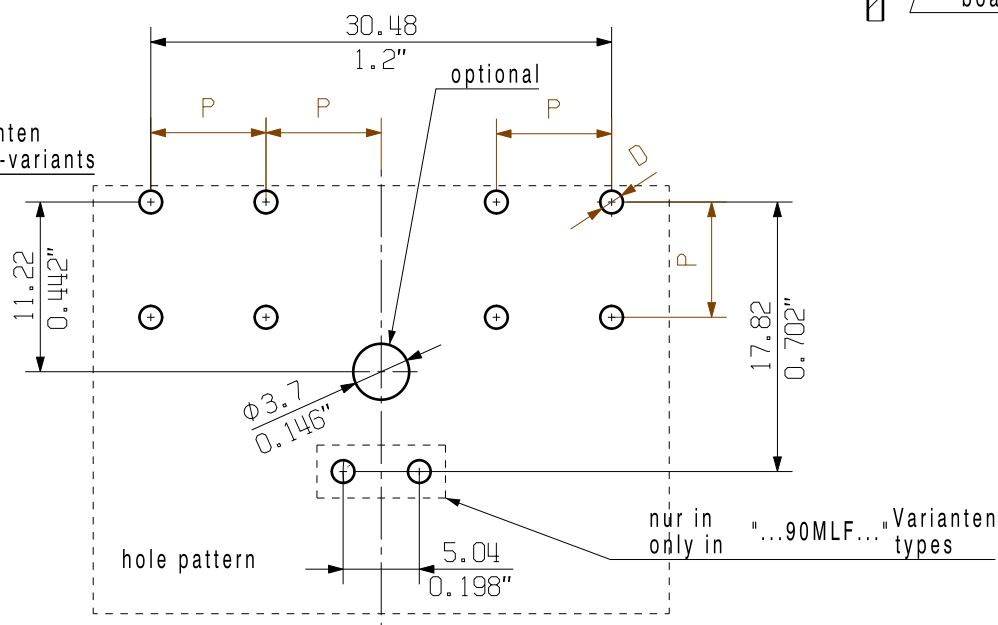
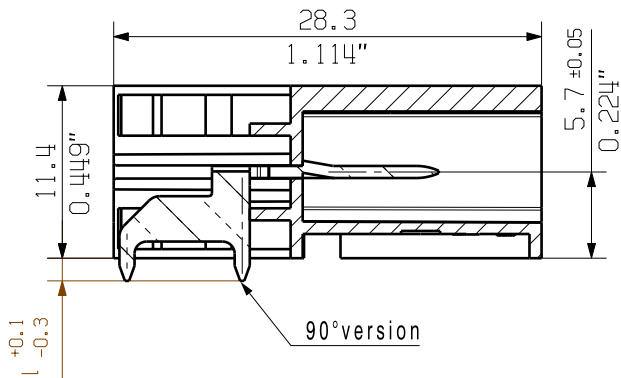
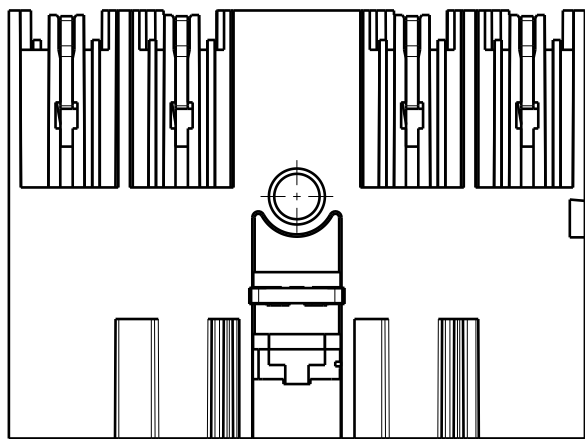
Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding

SV-SMT 7.62IT/04/90M(L)F3



Lötstifte nur für MLF-Varianten  
Soldering pins only for MLF-variants



POL = Pol/pole  
PE = PE= Voreilender Kontakt / leading pin

P = Raster / pitch 7.62

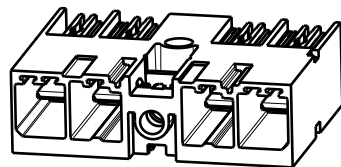
MF= Mittelflansch  
middle flange

MSF= Mittelschraubflansch  
middle flange with screw

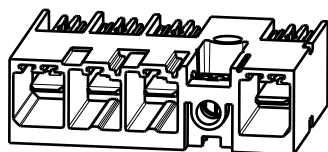
MLF= Mittellötflansch  
middle solder flange

D = Ø1.5+0.1/-0.05  
d = 0.8x1.0

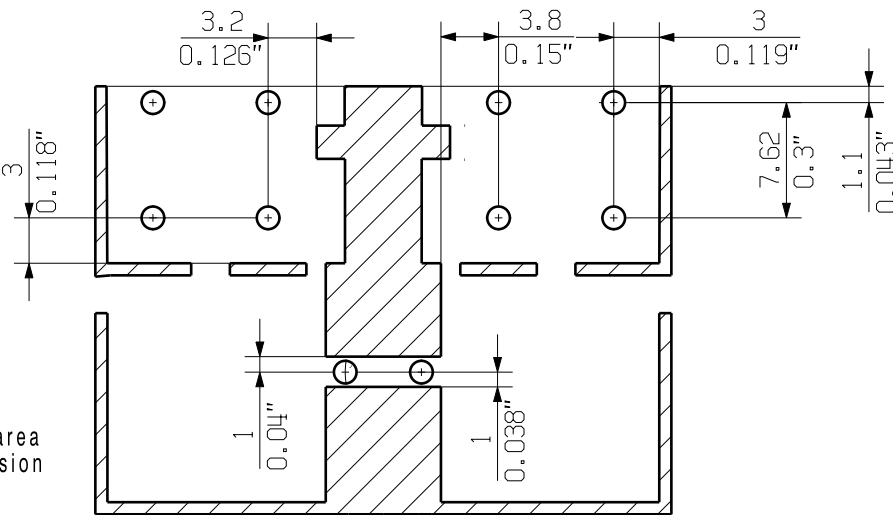
SV-SMT 7.62IT/04/90MF3  
1:1



SV-SMT 7.62IT/04/90MF4  
1:1



paste free area  
max. dimension



For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.  
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.  
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

GENERAL TOLERANCE:  
DIN ISO 2768-m

EC00001677	First Issue Date 14.11.2017	Max. nos.	Modification	Date 14.05.2019	Name Helis, Maria	Prim PLM Part No.: 114319		Prim ERP Part No.: 2454160000	
Scale: 2:1		Size: A3		Drawings Assembly		Product file: 7407 BLF 7.50HP			
RoHS COMPLIANT		Weidmüller		66403		Drawing no.		Issue no.	
						Sheet 07		of 16 sheets	
						SV-SMT 7.62IT/./MF...RL		STIFTELEISTE MALE HEADER	

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.