

## LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

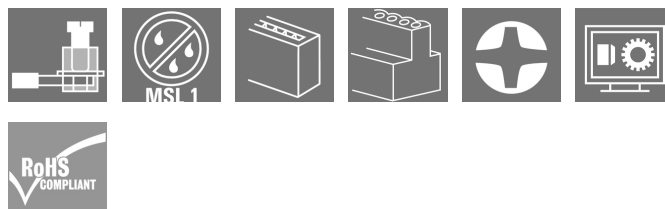
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Product image

**Természetesen a CH20M rendszer részletes tökéletességet mutat a perifériás határfelületeken is.**

Ha figyelembe veszi a tervezési lehetőségeket, a használhatóságot, a megbízhatóságot és a biztonságot, akkor a való életben a tűs érintkezősorok és csatlakozók pontosan olyan kritikus jelentőségűek, mint az egész rendszer.

A csatlakozástechnika minden iparágban az osztályának csúcspontját jelenti.

- **100%-ig biztonságos** véletlen érintés ellen védett
- **100%-ig hatékony** teljesen kompatibilis a reflow-forrasztással
- **100%-os idő- és költségmegtakarítás** Telepítés során: a gyors, általános célú „Multi-Tool” csavarozófej biztonságos érintkezést, felhasználóbarát munkát és egyszerűséget biztosít. A további jellemzők, mint például a „Wire Ready” technológia, minimalizálják a vezetékvezetés költségeit és növelik a felhasználó elégedettségét.

## Általános rendelési adatok

Verzió	Nyomtatott áramköri panel csatlakozók, Csatlakozóelem bal, blokk összeállítás, Oldalt zárt, THR-forrasztott csatlakozás, Pólusszám: 1, Forrasztótűske hossza (l): 1.5 mm, ónozott, fekete, Tape
Rendelési szám	<a href="#">2418580000</a>
Típus	LHZ-SMT L 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4032248984350
Qty.	432 Stück
Termékadatok	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14
Csomagolás	Tape

## LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Méretetek és tömegek

Mélység	23,49 mm	Mélység (coll)	0,925 inch
Magasság	16,98 mm	Magasság (coll)	0,669 inch
Szélesség	6 mm	Szélesség (coll)	0,236 inch
Hossz	23,5 mm	Hossz, inch	0,925 inch
Nettó tömeg	3,317 g		

## Hőmérsékletek

Folyamatos üzemi hőmérséklet., max. 120 °C

## System Parameters

Termékcsalád	OMNIMATE Housing - CH20M6 sorozat	Csatlakozás típusa	Csavaros csatlakozás
Vezetékcsatlakozás-technika	Csavaros csatlakozás	Vezeték kimeneti irány	90°
Pólusszám	1	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Védelmi osztály	IP20
Csupaszolási hossz	6 mm	Meghúzási nyomaték, min.	0,4 Nm
Meghúzási nyomaték, max.	0,5 Nm	Biztosítócsavar	M 3
Csavarhúzó éle	0,6 x 3,5	Csavarhúzó éle, standard	DIN 5264

## Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP	Szín	fekete
Színkáló (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
Kúszóútképzési összehasonlítási szám (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	Érintkező felület	ónozott
Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	70 °C
Üzemi hőmérséklet, min.	-40 °C	Üzemi hőmérséklet, max.	120 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-25 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	120 °C

## Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	13 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	13 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	500 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	250 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV		

## LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok


## Csatlakoztatható vezetékek

Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, min.	0,13 mm <sup>2</sup>	Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
Vezeték csatlakozási keresztmetszet AWG, min.	AWG 26	Vezeték csatlakozási keresztmetszet AWG, max.	AWG 14
Tömör, min. H05(07) V-U	0,2 mm <sup>2</sup>	Tömör, max. H05(07) V-U	2,5 mm <sup>2</sup>
Flexibilis, min. H05(07) V-K	0,2 mm <sup>2</sup>	Flexibilis, max. H05(07) V-K	2,5 mm <sup>2</sup>
műanyag galléros érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 4, min.	0,25 mm <sup>2</sup>	műanyag galléros érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 4, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
érvéghüvellyel, DIN 46228 1. pont, min.		Hivatkozási szöveg	Az érvéghüvellyek hosszát a terméknek és a névleges feszültségnek megfelelően kell megválasztani. A műanyag gallér külső átmérője nem lehet nagyobb az osztásnál (P)
	0,2 mm <sup>2</sup>		

## CSA névleges adatok

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	10 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, min.	AWG 26	Vezeték keresztmetszet, AWG, max.	AWG 14

## UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)		Tanúsítvány száma (cURus)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	10 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, min.	AWG 26	Vezeték keresztmetszet, AWG, max.	AWG 14
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.	Kúszóáramút, min.	2,4 mm
Térköz, min. (UL 1059)	1,6 mm		

## Anyagadatok

Kúszóútkepzési összehasonlítási szám (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Szigetelőanyag	LCP
Szigetelőanyag csoport	IIIa	UL 94 éghetőségi osztály	V-0

## Általános adatok

Szín	fekete	Színskála (hasznoló)	RAL 9011
Védelmi osztály	IP20		

## LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Besorolások

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9,1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01
ECLASS 12.0	27-46-01-01	ECLASS 13.0	27-46-01-01

## Fontos megjegyzés

IPC megfelelés

A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

## Tanúsítványok

Jóváhagyások



ROHS	Megfelel
UL File Number Search	UL weboldal
Tanúsítvány száma (cURus)	E60693

## Letöltések

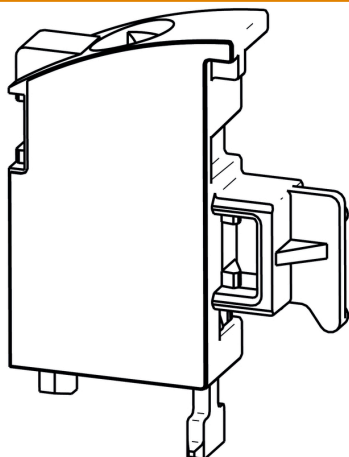
Engineering Data	<a href="#">CAD data – PCB Reference Layout</a> <a href="#">CAD data – STEP</a>
Katalógusok	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Kiadványok	<a href="#">FL ANALO.SIGN.CONV. EN</a> <a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a> <a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a> <a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a>

**LHZ-SMT L 1.5SN BK RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Rajzok****Felhasználási példa**

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.