

## SL-SMT 5.08HC/03/270GH 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

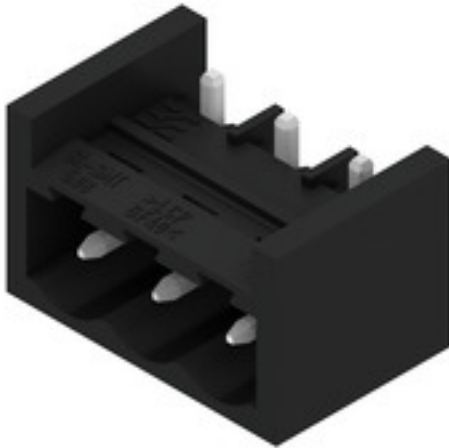
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Produktillustration



Högtemperaturtålig, rak, öppen stiftlist Förpackning i box eller tejp. I tejp med 1,5 mm lödstift optimerad för automatbestyckning. Stiftlängd 3,2 mm för reflow- och våglödning Stiftlisten har plats för märkning och kan kodas. HC = högström.

## Allmänna beställningsdata

Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 5.08 mm, Antal poler: 3, 270°, Lödstiftlängd (l): 1.5 mm, förtennad, svart, Tape
Art.nr.	<a href="#">1877600000</a>
Typ	SL-SMT 5.08HC/03/270GH 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4032248468195
Förp.	335 Stück
Produktparametrar	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Förpackning	Tape

Skapandedatum den 1 juni 2024 10:12:32 CEST

Katalogversion 18.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

## SL-SMT 5.08HC/03/270GH 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Tekniska data

## Mått och vikter

Djup	12 mm	Byggdjup (tum)	0,472 inch
Höjd	12,5 mm	Bygghöjd (tum)	0,492 inch
Höjd lägstbyggande	11 mm	Bredd	18,44 mm
Byggbredd (tum)	0,726 inch	Nettovikt	2,985 g

## Packaging

Förpackning på ESD-nivå	statisk dissipativ	Förpackning	Tape
VPE-längd	330 mm	VPE-bredd	330 mm
VPE-höjd	38 mm	Tape depth (T2)	15,5 mm
Tape width (W)	32 mm	Tape pocket depth (K0)	15 mm
Tape pocket height (A0)	12,3 mm	Tape pocket width (B0)	19,1 mm
Tape pocket separation (P1)	16 mm	Tape hole separation (E)	1,75 mm
Tape pocket separation (F)	14,2 mm	Tape reel diameter $\phi$ (A)	330 mm
Surface resistance	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$		

## Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	5,08 mm
Delning i tum (P)	0,2 "	Anslutningsvinkel	270°
Antal poler	3	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	1,5 mm	Tolerans för stiftlängd	0 / -0,3 mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,2 mm, oktagonal	Diameter bestyckningshål (D)	1,4 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	L1 i mm	10,16 mm
L1 i tum	0,4 "	Antal rader	1
Polradstal	1	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingers. ej inst./ handryggss. instucken
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20 ansluten/ IP 10 ej ansluten	Skyddsklass	IP20
Genomgångsmotstånd (6)	$\leq 5 \text{ m}\Omega$	Koderbar	Ja
Max. instickskraft/pol	9 N	Max. dragkraft/pol	7 N

## Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIa
CTI (Comparative Tracking Index)	$\geq 175$	Moisture Level (MSL)	1
Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-legering
Kontaktyta	förtennad	Skiktstruktur för lödanslutningen	1...3 $\mu\text{m}$ Ni / 2...4 $\mu\text{m}$ Sn matt
Skiktstruktur för stiftkontakten	1...3 $\mu\text{m}$ Ni / 2...4 $\mu\text{m}$ Sn matt	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Driftstemperatur, min.	-50 °C
Driftstemperatur, max	100 °C	Temperaturområde Montage, min.	-30 °C
Temperaturområde Montage, max.	100 °C		

## SL-SMT 5.08HC/03/270GH 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Tekniska data

## Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1176845

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V

Märkspänning (användargrupp D / CSA) 300 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 18,5 A

Märkström (användargrupp D / CSA) 18,5 A

Hänvisning till godkännandevärden  
Specifikationerna avser  
maxvärden. För detaljer –  
se typgodkännandeintyg.

## Märkdata enligt UL 1059

Institut (UR)



Certifikat nr. (UR)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL  
1059) 300 VMärkspänning (användargrupp D / UL  
1059) 300 VMärkström (användargrupp B / UL  
1059) 18,5 AMärkström (användargrupp D / UL  
1059) 10 AHänvisning till godkännandevärden  
Specifikationerna avser  
maxvärden. För detaljer –  
se typgodkännandeintyg.

## Märkdata enligt IEC

testad enligt standard IEC 60664-1, IEC 61984

Märkström, max. antal poler (Tu=20°C) 19 A

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C) 27,5 A

Märkström, min. antal poler (Tu=40°C) 24 A

Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)  
16,5 AMärkspänning vid överspänningsk./Ned-  
smutningsgrad II/2 400 VMärkspänning vid överspänningsk./Ned-  
smutningsgrad III/2 320 VMärkspänning vid överspännings-  
kat./Nedsmutningsgrad III/3 250 VMärkspänning vid överspänningsk./Ned-  
smutningsgrad II/2 4 kVMärkspänning vid överspänningsk./Ned-  
smutningsgrad III/2 4 kVMärkstötspänning vid överspän-  
ningsk./Nedsmutningsgrad III/3 4 kV

## Klassificeringar

ETIM 6.0 EC002637

ETIM 7.0 EC002637

ETIM 8.0 EC002637

ETIM 9.0 EC002637

ECLASS 9.0 27-44-04-02

ECLASS 9.1 27-44-04-02

ECLASS 10.0 27-44-04-02

ECLASS 11.0 27-46-02-01

ECLASS 12.0 27-46-02-01

ECLASS 13.0 27-46-02-01

## SL-SMT 5.08HC/03/270GH 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Tekniska data

## Viktig hänvisningstext

IPC-konformitet	Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.
Hänvisningstext	<ul style="list-style-type: none"> <li>Förgyllda kontaktytor på förfrågan</li> <li>Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler.</li> <li>Lödhålsdiameter D=1,4+0,1mm</li> <li>Lödhålsdiameter D = 1,5 + 0,1 mm, från 9 poler</li> <li>P på ritningen = raster</li> <li>Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.</li> <li>Enligt IEC 61984 är OMNIMATE-anslutningar anslutningar utan brytförmåga (COC). I enlighet med avsedd användning får anslutningarna inte vara inkopplade eller urkopplade vid drift eller under last</li> <li>Långtidsförvaring av produkten med medeltemperatur 50° C och maximal luftfuktighet 70 %, 36 månader</li> </ul>

## Godkännanden

Godkännanden



ROHS	Uppfyllelse
UL File Number Search	UL-webbplats
Certifikat nr. (UR)	E60693

## Nedladdningar

Godkännande/Certifikat/Dokument om överensstämmelse	<a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>
Teknikuppgifter Data	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Meddelande om produktändring	<a href="#">PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_neue_Tapeverpackung_Step_4_DE</a> <a href="#">PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_new_Tape_Packaging_Step_4_EN</a> <a href="#">Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products</a> <a href="#">Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten</a>
Kataloger	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Broschyrer	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">MB SMT EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a> <a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a> <a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a> <a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a> <a href="#">FL INDUSTR.CONTROLS EN</a> <a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a> <a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a> <a href="#">FL APPL INVERTER EN</a> <a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a> <a href="#">FL ELEVATOR EN</a> <a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a> <a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a>
Informationstext för ytmonteringsteknologi	<a href="#">Download Whitepaper</a>

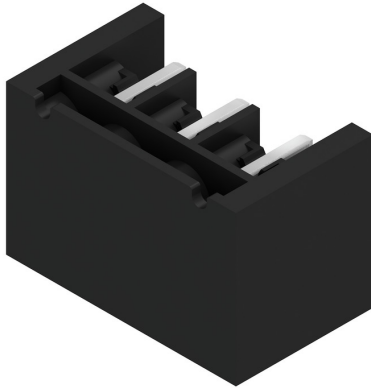
## SL-SMT 5.08HC/03/270GH 1.5SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

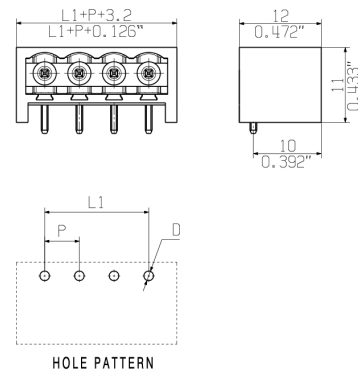
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Ritningar

### Produktillustration



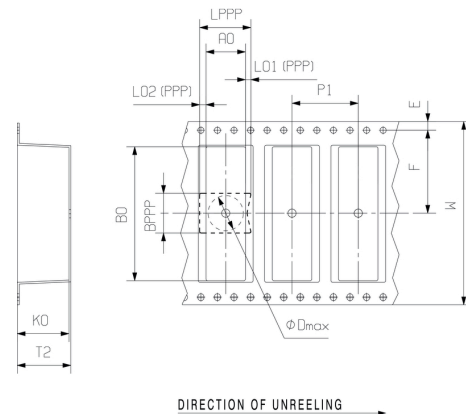
### Dimensional drawing



### Dimensional drawing



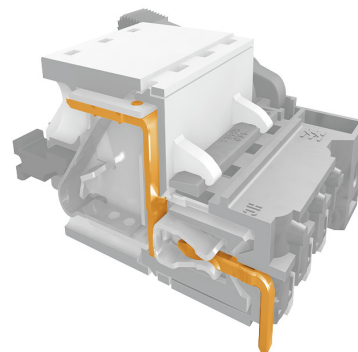
### Dimensional drawing



### Exempel på användning



### Produktfördel



Safe power transmission  
Proven properties

## SL-SMT 5.08HC/03/270GH 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Tillbehör

## Kodelement

**Kopplar bara vad som hör ihop: Rätt anslutning på rätt ställe.**

Kodningselementen och förvridningssäkringarna säkerställer en entydig tilldelning av anslutningselement i tillverkningsprocessen och vid hanteringen. Kodnings- och förvridningsskyddselementen skjuts in innan bestyckningen eller under kabelkonfektioneringen. Alternativen hos Weidmüller: konfigurera enkelt och individuellt online i variantkonfiguratoren och få färdigt förkodat.

En felbestyckning på kretskortet eller felanslutning av anslutningselement är inte längre möjligt.

Fördelen: Ingen felsökning vid tillverkningen och ingen felhantering av användaren.

## Allmänna beställningsdata

Typ	BLZ/SL KO BK BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	<a href="#">1545710000</a>	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Kodelement, svart, Antal poler:		Box
GTIN (EAN)	4008190087142	1		
Förp.	50 Stück			
Typ	BLZ/SL KO OR BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	<a href="#">1573010000</a>	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Kodelement, orange, Antal		Box
GTIN (EAN)	4008190048396	poler: 1		
Förp.	100 Stück			

## Ytterligare tillbehör



Ingen uppgift  
&uml;r liten &uml;r den optimala  
l&uml;sningen. &nbsp; &nbsp; <br style="font-weight: bold;"> <br /> Anslutning &uml;r inte allt  
- d&uml;r potentialer testas, sammanfattas eller  
beh&uml;rver fr&uml;nskiljas ligger l&uml;sningen i  
detaljerna. <br /> <br /> Ett system &uml;r inget  
system utan de små, men nyttiga detaljerna: <br />  
> <br /> <br /> &bull; &nbsp; Teststickkontakter  
m&uml;rjligg&uml;r s&uml;rker testning på testhylsor  
<br /> &bull; &nbsp; &Ouml;verkopplingar skapar en  
kontakts&uml;rker potentialf&uml;rdelning direkt  
på anslutningen <br /> &bull; &nbsp; Avdelnings-  
fr&uml;nskiljningselement delar upp en h&uml;rpolig  
stiftlist i flera separata hylslist-stickplatser <br />  
&bull; &nbsp; Låsningar och rasterhakar - den  
vibrationståliga rastningen resp. s&uml;rkringen  
f&uml;r hyls- och stiftlistor <br /> <br />  
Tillverkningsmedf&uml;rjande och applikationsanpassad  
- mer tillbeh&uml;r = mindre tids&uml;tg&uml;ng

## Allmänna beställningsdata

Typ	SL AT SW	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	<a href="#">1770240000</a>	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Avskiljningselement, svart, Antal		Box
GTIN (EAN)	4032248117710	poler: 1		
Förp.	100 Stück			

Skapandedatum den 1 juni 2024 10:12:32 CEST

**SL-SMT 5.08HC/03/270GH 1.5SN BK RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Tillbehör**

Typ	SL AT OR	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	<a href="#">1598300000</a>	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Avskiljningselement, orange,		Box
GTIN (EAN)	4008190189266	Antal poler: 1		
Förp.	100 Stück			

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmueller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding



For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

D=1.4/0.055" (reflow soldering)  
recommendation for automatic assembly  
(1.4mm for n=2...8)

P= Pitch

shown:SL-SMT 5.08HC/04/270GH

1,5	0 -0.3
3,2	0.1 -0.3
pin lenght L	tolerance

8	35,56	1,400	±0.1
7	30,48	1,200	
6	25,40	1,000	
5	20,32	0,800	
4	15,24	0,600	
3	10,16	0,400	
2	5,08	0,200	
n	L1 [mm]	L1 [Inch]	tolerance L1

GENERAL TOLERANCE:  
DIN ISO 2768-m



91033/4  
03.02.17 HERTEL\_S 00

Modification

**Weidmüller**

Cat.no.:  
**3 37899 17**

Drawing no. Issue no.  
Sheet 02 of 06 sheets



Date	Name
Drawn 23.03.2004	DOMRATH_M
Responsible	HERTEL_S
Checked 06.02.2017	HELIS_MA
Approved	LANG_T

**SL-SMT 5.08HC/.. /270...**  
STIFTELEISTE  
MALE HEADER

Product file: SL-SMT 5.08

7313



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.