

SL-SMT 5.08HC/03/270GH 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Produktillustration



Högtemperaturtålig, rak, öppen stiftlist Förpackning i box eller tejp. I tejp med 1,5 mm lödstift optimerad för automatbestyckning. Stiftlängd 3,2 mm för reflow- och våglödning Stiftlisten har plats för märkning och kan kodas. HC = högström.

Allmänna beställningsdata

Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 5.08 mm, Antal poler: 3, 270°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Box
Art.nr.	1877380000
Typ	SL-SMT 5.08HC/03/270GH 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248468010
Förp.	100 Stück
Produktparametrar	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Förpackning	Box

Skapandedatum den 20 maj 2024 14:13:17 CEST

Katalogversion 04.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

SL-SMT 5.08HC/03/270GH 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Mått och vikter

Djup	12 mm	Byggdjup (tum)	0,472 inch
Höjd	14,2 mm	Bygghöjd (tum)	0,559 inch
Höjd lägstbyggande	11 mm	Bredd	18,44 mm
Byggbredd (tum)	0,726 inch	Nettovikt	2,18 g

Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	118 mm
VPE-bredd	104 mm	VPE-höjd	65 mm

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	5,08 mm
Delning i tum (P)	0,2 "	Anslutningsvinkel	270°
Antal poler	3	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för stiftlängd	0 / -0,3 mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,2 mm, oktagonal	Diameter bestyckningshål (D)	1,4 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	L1 i mm	10,16 mm
L1 i tum	0,4 "	Antal rader	1
Polradstal	1	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingers. ej inst./ handryggss. instucken
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20 ansluten/ IP 10 ej ansluten	Skyddsklass	IP20
Genomgångsmotstånd (6)	≤5 mΩ	Koderbar	Ja
Max. instickskraft/pol	9 N	Max. dragkraft/pol	7 N

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIla
CTI (Comparative Tracking Index)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-legering
Kontaktyta	förtennad	Skiktstruktur för lödanslutningen	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt
Skiktstruktur för stiftkontakten	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Drifttemperatur, min.	-50 °C
Drifttemperatur, max	100 °C	Temperaturområde Montage, min.	-30 °C
Temperaturområde Montage, max.	100 °C		

Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1176845

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V

Märkspänning (användargrupp D / CSA) 300 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 18,5 A

Märkström (användargrupp D / CSA) 18,5 A

Hänvisning till godkännandevärden
Specifikationerna avser
maxvärden. För detaljer –
se typgodkännandeintyg.

SL-SMT 5.08HC/03/270GH 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Märkdata enligt UL 1059

Institut (UR)



Certifikat nr. (UR)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp B / UL 1059)	18,5 A
Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp D / UL 1059)	10 A

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard	IEC 60664-1, IEC 61984
Märkström, max. antal poler (Tu=20°C)	19 A
Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)	16,5 A
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	320 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	4 kV
Märkstötspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	4 kV

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C)	27,5 A
Märkström, min. antal poler (Tu=40°C)	24 A
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	400 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	250 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	4 kV

Klassificeringar

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

Viktig hänvisningstext

IPC-konformitet	Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.
Hänvisningstext	<ul style="list-style-type: none"> Förgyllda kontaktytor på förfrågan Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler. Lödhålsdiameter D=1,4+0,1mm Lödhålsdiameter D = 1,5 + 0,1 mm, från 9 poler P på ritningen = raster Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna. Enligt IEC 61984 är OMNIMATE-anslutningar anslutningar utan brytförmåga (COC). I enlighet med avsedd användning får anslutningarna inte vara inkopplade eller urkopplade vid drift eller under last Långtidsförvaring av produkten med medeltemperatur 50° C och maximal luftfuktighet 70 %, 36 månader

SL-SMT 5.08HC/03/270GH 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Godkännanden

Godkännanden



ROHS Uppfyllelse

UL File Number Search UL-webbplats

Certifikat nr. (UR) E60693

Nedladdningar

Godkännande/Certifikat/Dokument om
överensstämmelse[Declaration of the Manufacturer](#)

Teknikuppgifter Data

[CAD data – STEP](#)

Kataloger

[Catalogues in PDF-format](#)

Broschyrer

[FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL BASE STATION EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)Informationstext för ytmonteringstekno-
logi[Download Whitepaper](#)

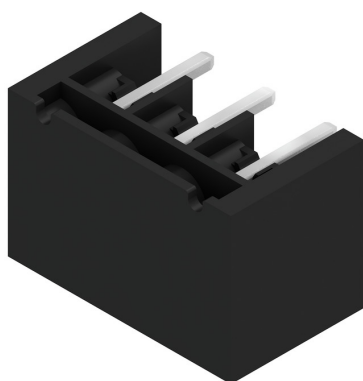
SL-SMT 5.08HC/03/270GH 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

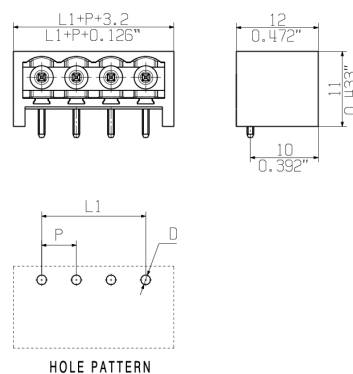
www.weidmueller.com

Ritningar

Produktillustration



Dimensional drawing



Produktfördel



Safe power transmission
Proven properties

SL-SMT 5.08HC/03/270GH 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tillbehör

Ytterligare tillbehör



Ingen uppgift
 ¨r liten ¨r den optimala
 l¨sningen. <br style="font-weight: bold;">
 Anslutning ¨r inte allt
 - d¨r potentialer testas, sammanfattas eller
 beh¨ver fr¨skiljas ligger l¨sningen i
 detaljerna.

 Ett system ¨r inget
 system utan de små, men nyttiga detaljerna:

 >

 • Teststickkontakter
 m¨jligg¨r s¨ker testning på testhylsor

 • Överkopplingar skapar en
 kontakts¨ker potentialf¨rdelning direkt
 på anslutningen
 • Avdelnings-
 fr¨skiljningselement delar upp en h¨gpolig
 stiftlist i flera separata hylslist-stickplatser

 > • Låsningar och rasterhakar - den
 vibrationst¨lga rastningen resp. s¨keringen
 f¨r hyls- och stiftlistor

 Tillverkningsmedf¨jande och applikationsanpassad
 - mer tillbeh¨r = mindre tids¨tg¨ng

Allmänna beställningsdata

Typ	SL AT SW	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1770240000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Avskiljningselement, svart, Antal		Box
GTIN (EAN)	4032248117710	poler: 1		
Förp.	100 St¨ck			
Typ	SL AT OR	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1598300000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Avskiljningselement, orange,		Box
GTIN (EAN)	4008190189266	Antal poler: 1		
Förp.	100 St¨ck			

Kodelement



Kopplar bara vad som hör ihop: Rätt anslutning på rätt ställe.

Kodningselementen och förvridningssäkringarna säkerställer en entydig tilldelning av anslutningselement i tillverkningsprocessen och vid hanteringen.

Kodnings- och förvridningsskyddselementen skjuts in innan bestyckningen eller under kabelkonfektioneringen. Alternativen hos Weidmüller: konfigurera enkelt och individuellt online i variantkonfiguratorn och få f¨rdigt f¨kodat.

En felbestyckning på kretskortet eller felanslutning av anslutningselement är inte l¨ngre m¨jligt.

F¨r delen: Ingen fels¨kning vid tillverkningen och ingen felhantering av anv¨ndaren.

Allmänna beställningsdata

Typ	BLZ/SL KO BK BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1545710000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Kodelement, svart, Antal poler:		Box
GTIN (EAN)	4008190087142	1		
Förp.	50 St¨ck			

Skapandedatum den 20 maj 2024 14:13:18 CEST

SL-SMT 5.08HC/03/270GH 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Tillbehör**

Typ	BLZ/SL KO OR BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1573010000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Koderelement, orange, Antal		Box
GTIN (EAN)	4008190048396	poler: 1		
Förp.	100 Stück			

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmueller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding



For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

D=1.4/0.055" (reflow soldering)
recommendation for automatic assembly
(1.4mm for n=2...8)

P= Pitch

shown:SL-SMT 5.08HC/04/270GH

1,5	0 -0.3
3,2	0.1 -0.3
pin lenght L	tolerance

8	35,56	1,400	±0.1
7	30,48	1,200	
6	25,40	1,000	
5	20,32	0,800	
4	15,24	0,600	
3	10,16	0,400	
2	5,08	0,200	
n	L1 [mm]	L1 [Inch]	tolerance L1

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m



91033/4
03.02.17 HERTEL_S 00

Modification

Weidmüller

Cat.no.:.

3 37899

17

Drawing no.

Issue no.

Sheet 02

of 06 sheets



Date	Name
Drawn 23.03.2004	DOMRATH_M
Responsible	HERTEL_S
Checked 06.02.2017	HELIS_MA
Approved	LANG_T

SL-SMT 5.08HC/.. /270...
STIFTELEISTE
MALE HEADER

Product file: SL-SMT 5.08

7313

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.