

SC-SMT 3.81/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

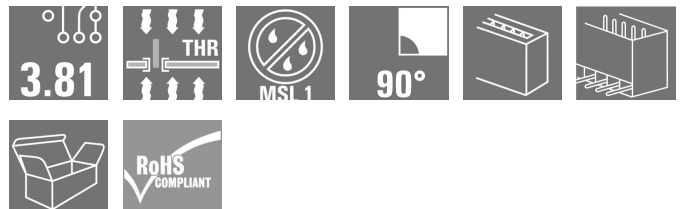
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Produktillustration



Temperaturbeständig stiftlist (SC-SMT 90G) i delning 3,81 mm (0.15")

- Anslutningsriktning parallellt med kretskort (liggande)
- sluten (G)
- Utförande förpackad i kartong (BX) eller antistatiskt på rulle (Tape-on-Reel, RL)
- Valfri sticklängd 1,5 mm eller 3,2 mm

Weidmüller stiftlistor i delning 3,81 mm (0.15") har en layout som är kompatibel med vanligen förekommande stiftlistor och har plats för märkning samt kan kodas.

Allmänna beställningsdata

Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 3.81 mm, Antal poler: 10, 90°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Box
Art.nr.	1862550000
Typ	SC-SMT 3.81/10/90G 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248427697
Förp.	50 Stück
Produktparametrar	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A
Förpackning	Box

Skapandedatum den 29 maj 2024 17:53:11 CEST

Katalogversion 18.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

SC-SMT 3.81/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Mått och vikter

Djup	9,2 mm	Byggdjup (tum)	0,362 inch
Höjd	10,27 mm	Bygghöjd (tum)	0,404 inch
Höjd lägstbyggande	7,07 mm	Bredd	38,79 mm
Byggbredd (tum)	1,527 inch	Nettovikt	2,68 g

Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	116 mm
VPE-bredd	104 mm	VPE-höjd	66 mm

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	3,81 mm
Delning i tum (P)	0,15 "	Anslutningsvinkel	90°
Antal poler	10	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för stiftlängd	0 / -0,02 mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,0 mm, oktagonal	Dimensioner för lödstift = d-tolerans	0 / -0,04 mm
Diameter bestyckningshål (D)	1,3 mm	Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm
Ytterdiameter för löddyna	2,1 mm	Schablonhålsdiameter	1,9 mm
L1 i mm	34,29 mm	L1 i tum	1,35 "
Antal rader	1	Polradstal	1
Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingers. ej inst./handryggss. instucken	Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20 ansluten/ IP 10 ej ansluten
Genomgångsmotstånd (6)	≤5 mΩ	Koderbar	Ja

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIa
CTI (Comparative Tracking Index)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-legering
Kontakttyta	förtennad	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Drifttemperatur, min.	-50 °C
Drifttemperatur, max	120 °C	Temperaturområde Montage, min.	-25 °C
Temperaturområde Montage, max.	120 °C		

Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)		Certifikat nr. (CSA)	200039-1121690
Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V		Märkström (användargrupp B / CSA)	11 A
Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.		

SC-SMT 3.81/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Märkdata enligt UL 1059

Institut (cURus)



Certifikat nr (cURus)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)

300 V

Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)

300 V

Märkström (användargrupp B / UL 1059)

11 A

Märkström (användargrupp D / UL 1059)

11 A

Hänvisning till godkännandevärden

Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard

IEC 60664-1, IEC 61984

Märkström, max. antal poler (Tu=20°C)

13,9 A

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C)

17,5 A

Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)

12,4 A

Märkström, min. antal poler (Tu=40°C)

17 A

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2

160 V

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2

320 V

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2

2,5 kV

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3

160 V

Märkstötspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3

2,5 kV

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2

2,5 kV

Korttidströmhållfasthet

3 x 1 s mit 76 A

Klassificeringar

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Viktig hänvisningstext

IPC-konformitet

Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Hänvisningstext

- Ytterligare varianter vid förfrågan
- Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler.
- Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.
- P på ritningen = raster
- Enligt IEC 61984 är OMNIMATE-anslutningar anslutningar utan brytförmåga (COC). I enlighet med avsedd användning får anslutningarna inte vara inkopplade eller urkopplade vid drift eller under last
- Långtidsförvaring av produkten med medeltemperatur 50° C och maximal luftfuktighet 70 %, 36 månader

Godkännanden

Godkännanden



ROHS

Uppfyllelse

UL File Number Search

UL-webbplats

Certifikat nr (cURus)

E60693

Skapandedatum den 29 maj 2024 17:53:11 CEST

Katalogversion 18.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

SC-SMT 3.81/10/90G 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Tekniska data****Nedladdningar**Godkännande/Certifikat/Dokument om
överensstämmelse[Declaration of the Manufacturer](#)

Teknikuppgifter Data

[CAD data – STEP](#)

Meddelande om produktändring

[20210831 SC-SMT 3.81.. 90° und 180° - Erweiterung der Fertigungsverfahren](#)
[20210831 SC-SMT 3.81.. 90° and 180° - Expansion of the production processes](#)

Kataloger

[Catalogues in PDF-format](#)

Broschyrer

[FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)Informationstext för ytmonteringstekno-
logi[Download Whitepaper](#)

SC-SMT 3.81/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Ritningar

Produktillustration



SC-SMT 3.81/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tillbehör

Kodelement

**Kopplar bara vad som hör ihop: Rätt anslutning på rätt ställe.**

Kodningselementen och förvridningssäkringarna säkerställer en entydig tilldelning av anslutningselement i tillverkningsprocessen och vid hanteringen.

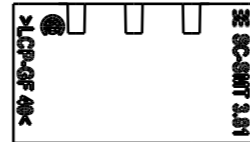
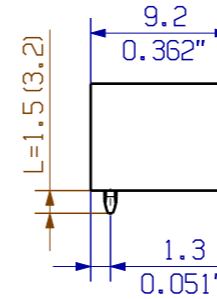
Kodnings- och förvridningsskyddselementen skjuts in innan bestyckningen eller under kabelkonfektioneringen. Alternativen hos Weidmüller: konfigurera enkelt och individuellt online i variantkonfiguratoren och få färdigt förkodat.

En felbestyckning på kretskortet eller felanslutning av anslutningselement är inte längre möjligt.

Fördelen: Ingen felsökning vid tillverkningen och ingen felhantering av användaren.

Allmänna beställningsdata

Typ	SC-SMT 3.81 KO BK BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	2460700000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Kodelement, svart		Box
GTIN (EAN)	4050118480023			
Förp.	100 Stück			
Typ	SC-SMT 3.81 KO WT BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	2467670000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Kodelement, vit		Box
GTIN (EAN)	4050118494693			
Förp.	100 Stück			



16	57,15	2,252
15	53,34	2,102
14	49,53	1,951
13	45,72	1,801
12	41,91	1,651
11	38,1	1,501
10	34,29	1,351
9	30,48	1,201
8	26,67	1,051
7	22,86	0,901
6	19,05	0,751
5	15,24	0,600
4	11,43	0,450
3	7,62	0,300
2	3,81	0,150
n	L1 [mm]	L1 [Inch]

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.

The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Supersedes:



Date	Name
------	------

Approved	LANG_T
----------	--------

3 36136

Drawing no.

Sheet 02

Issue no.

sheets

STIFTELEISTE
MALE HEADER

7278

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of $260 \text{ }^{\circ}\text{C}$. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.