

SL-SMT 3.50/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

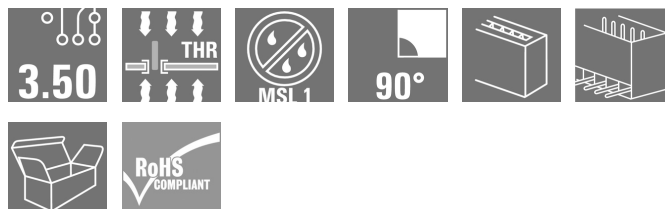
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Produktillustration



Högtemperaturtålig stiftlist, raster 3,50 mm.

- Anslutningsriktning parallell (90°), rak 180° eller vinklad (135°) mot kretskortet
- Kapslingsvarianter: stängd på sidan (G), skruvfläns (F), lödfläns (LF) eller rastbar lödfläns (RF)
- Optimerad för SMT-processen
- Stiftlängd 3,2 mm som är universell för alla lödmetoder
- Stiftlängd 1,5 mm som är optimerad för reflow-lödmetoder
- Förpackad i en kartong (BX) eller antistatiskt på tape-on-reel, (RL)
- Stiftlisten kan kodas

Allmänna beställningsdata

Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 3.50 mm, Antal poler: 10, 90°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Box
Art.nr.	1841710000
Typ	SL-SMT 3.50/10/90G 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248353064
Förp.	50 Stück
Produktparametrar	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Förpackning	Box

SL-SMT 3.50/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Mått och vikter

Djup	11,1 mm	Byggdjup (tum)	0,437 inch
Höjd	10,7 mm	Bygghöjd (tum)	0,421 inch
Höjd lägstbyggande	7,5 mm	Bredd	36,4 mm
Byggbredd (tum)	1,433 inch	Nettovikt	3,36 g

Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	153 mm
VPE-bredd	62 mm	VPE-höjd	58 mm

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BL/SL 3.50	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	3,5 mm
Delning i tum (P)	0,138 "	Anslutningsvinkel	90°
Antal poler	10	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för stiftlängd	0 / -0,3 mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,2 mm, oktagonal	Dimensioner för lödstift = d-tolerans	0 / -0,03 mm
Diameter bestyckningshål (D)	1,4 mm	Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm
Ytterdiameter för löddyna	2,3 mm	Schablonhålsdiameter	2,1 mm
L1 i mm	31,5 mm	L1 i tum	1,24 "
Antal rader	1	Polradstal	1
Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingers. instucken/ handryggss. ej inst.	Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20 ansluten/ IP 10 ej ansluten
Genomgångsmotstånd (6)	≤5 mΩ	Koderbar	Ja
Max. instickskraft/pol	6 N	Max. dragkraft/pol	6 N

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIa
CTI (Comparative Tracking Index)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-legering
Kontaktyta	förtennad	Skiktstruktur för stiftkontakten	2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn
Lagertemperatur, min.	-40 °C	Lagertemperatur, max.	70 °C
Driftstemperatur, min.	-50 °C	Driftstemperatur, max	100 °C
Temperaturområde Montage, min.	-30 °C	Temperaturområde Montage, max.	100 °C

Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1176845

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V

Märkspänning (användargrupp D / CSA) 300 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 10 A

Märkström (användargrupp D / CSA) 10 A

Hänvisning till godkännandevärden

Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

SL-SMT 3.50/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Märkdata enligt UL 1059

Institut (UR)



Certifikat nr. (UR)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp B / UL 1059)	10 A
Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp D / UL 1059)	10 A

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard	IEC 60664-1, IEC 61984
Märkström, max. antal poler (Tu=20°C)	12 A
Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)	10 A
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	160 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	2,5 kV
Märkstötspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	2,5 kV

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C)	15 A
Märkström, min. antal poler (Tu=40°C)	13 A
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	320 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	160 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	2,5 kV
Korttidströmhållfasthet	3 x 1 s mit 100 A

Klassificeringar

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

Viktig hänvisningstext

IPC-konformitet	Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.
Hänvisningstext	<ul style="list-style-type: none"> Förgyllda kontaktytor på förfrågan Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler. Lödhålsdiameter D=1,4+0,1 mm Lödhålsdiameter D = 1,5 + 0,1 mm, från 9 poler P på ritningen = raster Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna. Enligt IEC 61984 är OMNIMATE-anslutningar anslutningar utan brytförmåga (COC). I enlighet med avsedd användning får anslutningarna inte vara inkopplade eller urkopplade vid drift eller under last Långtidförvaring av produkten med medeltemperatur 50° C och maximal luftfuktighet 70 %, 36 månader

SL-SMT 3.50/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Godkännanden

Godkännanden



ROHS Uppfyllelse

UL File Number Search UL-webbplats

Certifikat nr. (UR) E60693

Nedladdningar

Godkännande/Certifikat/Dokument om
överensstämmelse[Declaration of the Manufacturer](#)

Teknikuppgifter Data

[CAD data – STEP](#)

Kataloger

[Catalogues in PDF-format](#)

Broschyrer

[FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL BASE STATION EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)Informationstext för ytmonteringstekno-
logi[Download Whitepaper](#)

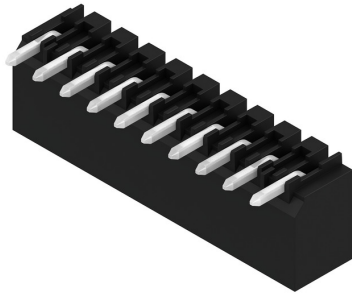
SL-SMT 3.50/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

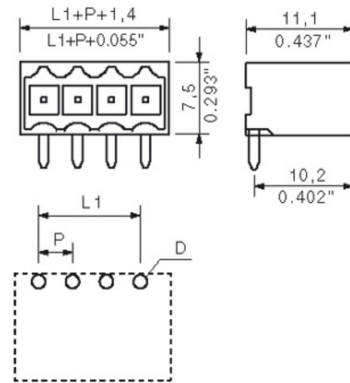
www.weidmueller.com

Ritningar

Produktillustration



Dimensional drawing



$L1 = 31.50 \text{ mm} \mid P = 3.50 \text{ mm}$

SL-SMT 3.50/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tillbehör

LED-flodljusindikeringar

**Enkelt verkansfull: Förbindelseleden mellan ljusdiod och frontpanel.**

Flodljusindikeringar möjliggör en enkel övervakning av kopplingstillstånden utan specialkonstruktioner: Optisk plast leder på ett billigt sätt ljuset från konventionella ljusdioder via en båge och in i insticksplanet eller genom frontplattan.

Ljusledarelement hakas helt enkelt fast bakom de tillhörande vinklade stiftlisterna (90° utgångsriktning). Varianter med olika ljusinträdeshöjder möjliggör ett optimalt ljusutbyte för olika ljusdiodbyggformer resp. -höjder.

Fördelarna gentemot konventionella lösningar::

- ingen ytterligare ljusdiodplatin krävs bakom frontpanelen
- inga "långbenade" ljusdioder med separata hållare krävs

- böjd ljusledning för optimalt ljusutbyte
- rund ljusutträdesform för enkla frontplatte-borrhål
- problemfritt iakttagande av luft- och krypsträckor
- avkapningsbar för mindre potal

Resultatet: förenklad tillverkningsprocess, lägre kostnader och förenklad design

Allmänna beställningsdata

Typ	SL 3.5 FLA 1.5/1.75/8	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1597630000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Ljusledarindikering, transparent,		Box
GTIN (EAN)	4008190148386	Antal poler: 1		
Förp.	50 Stück			
Typ	SL 3.5 FLA 4.0/8	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1597530000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Ljusledarindikering, transparent,		Box
GTIN (EAN)	4008190075699	Antal poler: 1		
Förp.	50 Stück			
Typ	SL 3.5 FLA 2.3/1.75/8	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1597640000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Ljusledarindikering, transparent,		Box
GTIN (EAN)	4008190011321	Antal poler: 1		
Förp.	25 Stück			
Typ	SL 3.5 FLA 2.3/8	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1597520000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Ljusledarindikering, transparent,		Box
GTIN (EAN)	4008190120566	Antal poler: 1		
Förp.	50 Stück			
Typ	SL 3.5 FLA 1.5/8	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1597510000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Ljusledarindikering, transparent,		Box
GTIN (EAN)	4008190127541	Antal poler: 1		
Förp.	50 Stück			
Typ	SL 3.5 FLA 4.0/1.75/8	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1597650000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Ljusledarindikering, transparent,		Box
GTIN (EAN)	4008190027773	Antal poler: 1		
Förp.	50 Stück			

SL-SMT 3.50/10/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tillbehör

Kodelement

**Kopplar bara vad som hör ihop: Rätt anslutning på rätt ställe.**

Kodningselementen och förvridningssäkringarna säkerställer en entydig tilldelning av anslutningselement i tillverkningsprocessen och vid hanteringen.

Kodnings- och förvridningsskyddselementen skjuts in innan bestyckningen eller under kabelkonfektioneringen. Alternativen hos Weidmüller: konfigurera enkelt och individuellt online i variantkonfiguratoren och få färdigt förkodat.

En felbestyckning på kretskortet eller felanslutning av anslutningselement är inte längre möjligt.

Fördelen: Ingen felsökning vid tillverkningen och ingen felhantering av användaren.

Allmänna beställningsdata

Typ	BL SL 3.5 KO SW	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1610100000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Kodelement, svart, Antal poler:		Box
GTIN (EAN)	4008190187637	1		
Förp.	100 Stück			
Typ	BL SL 3.5 KO OR	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1693430000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Kodelement, orange, Antal		Box
GTIN (EAN)	4008190867447	poler: 1		
Förp.	100 Stück			

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.