

**SL-SMT 5.08HC/03/180G 1.5SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Produktillustration**

Högtemperaturtålig stiftlist med förpackning i box eller tejp. I tejp med 1,5 mm lödstift optimerad för automatbestyckning. Stiftlängd 3,2 mm för reflow- och våglödning. Stiftlisten har plats för märkning och kan kodas. HC = högström.

**Allmänna beställningsdata**

Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 5.08 mm, Antal poler: 3, 180°, Lödstiftlängd (l): 1.5 mm, förtennad, svart, Box
Art.nr.	<a href="#">1775932001</a>
Typ	SL-SMT 5.08HC/03/180G 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248158928
Förp.	100 Stück
Produktparametrar	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Förpackning	Box

Skapandedatum den 20 maj 2024 12:30:27 CEST

Katalogversion 04.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

## SL-SMT 5.08HC/03/180G 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Tekniska data

## Mått och vikter

Djup	8,5 mm	Byggdjup (tum)	0,335 inch
Höjd	13,5 mm	Bygghöjd (tum)	0,531 inch
Höjd lägstbyggande	12 mm	Bredd	17,14 mm
Byggbredd (tum)	0,675 inch	Nettovikt	1,64 g

## Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	167 mm
VPE-bredd	69 mm	VPE-höjd	43 mm


## Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	5,08 mm
Delning i tum (P)	0,2 "	Anslutningsvinkel	180°
Antal poler	3	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	1,5 mm	Tolerans för stiftlängd	0 / -0,3 mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,2 mm, oktagonal	Diameter bestyckningshål (D)	1,4 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	L1 i mm	10,16 mm
L1 i tum	0,4 "	Antal rader	1
Polradstal	1	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingers. ej inst./ handryggss. instucken
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20 ansluten/ IP 10 ej ansluten	Skyddsklass	IP20
Genomgångsmotstånd (6)	≤5 mΩ	Koderbar	Ja
Max. instickskraft/pol	9 N	Max. dragkraft/pol	7 N

## Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIla
CTI (Comparative Tracking Index)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-legering
Kontaktyta	förtennad	Skiktstruktur för lödanslutningen	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt
Skiktstruktur för stiftkontakten	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Drifttemperatur, min.	-50 °C
Drifttemperatur, max	100 °C	Temperaturområde Montage, min.	-30 °C
Temperaturområde Montage, max.	100 °C		

## Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)		Certifikat nr. (CSA)	200039-1176845
Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V		Märkspänning (användargrupp D / CSA) 300 V	
Märkström (användargrupp D / CSA)	18,5 A	Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

## SL-SMT 5.08HC/03/180G 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Tekniska data

## Märkdata enligt UL 1059

Institut (UR)



Certifikat nr. (UR)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp B / UL 1059)	18,5 A
Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp D / UL 1059)	10 A

## Märkdata enligt IEC

testad enligt standard	IEC 60664-1, IEC 61984
Märkström, max. antal poler (Tu=20°C)	19 A
Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)	16,5 A
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	320 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	4 kV
Märkstötspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	4 kV

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C)	27,5 A
Märkström, min. antal poler (Tu=40°C)	24 A
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	400 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	250 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	4 kV

## Klassificeringar

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Viktig hänvisningstext

IPC-konformitet

Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Hänvisningstext

- Förgyllda kontaktytor på förfrågan
- Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler.
- Lödhålsdiameter D=1,4+0,1 mm
- Lödhålsdiameter D = 1,5 + 0,1 mm, från 9 poler
- P på ritningen = raster
- Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.
- Enligt IEC 61984 är OMNIMATE-anslutningar anslutningar utan brytförmåga (COC). I enlighet med avsedd användning får anslutningarna inte vara inkopplade eller urkopplade vid drift eller under last
- Långtidsförvaring av produkten med medeltemperatur 50° C och maximal luftfuktighet 70 %, 36 månader

## SL-SMT 5.08HC/03/180G 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Tekniska data

## Godkännanden

Godkännanden



ROHS Uppfyllelse

UL File Number Search UL-webbplats

Certifikat nr. (UR) E60693

## Nedladdningar

Godkännande/Certifikat/Dokument om  
överensstämmelse [CB Certificate](#)  
[CB Testreport](#)  
[Declaration of the Manufacturer](#)Teknikuppgifter Data [CAD data – STEP](#)Kataloger [Catalogues in PDF-format](#)Broschyrer [FL DRIVES EN](#)  
[MB SMT EN](#)  
[FL DRIVES DE](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[FL BUILDING SAFETY EN](#)  
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)  
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL HEATING ELECTR EN](#)  
[FL APPL INVERTER EN](#)  
[FL\\_BASE\\_STATION\\_EN](#)  
[FL ELEVATOR EN](#)  
[FL POWER SUPPLY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)Informationstext för ytmonteringstekno-  
logi [Download Whitepaper](#)

**SL-SMT 5.08HC/03/180G 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

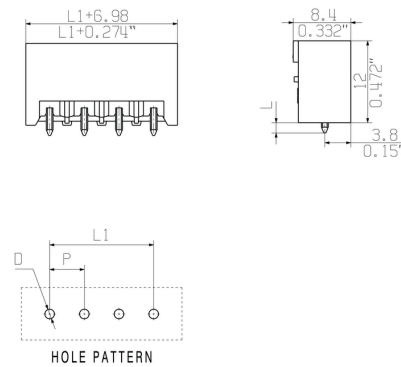
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Ritningar**

**Produktillustration**



**Dimensional drawing**



**Produktfördel**



Safe power transmission  
Proven properties

**SL-SMT 5.08HC/03/180G 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Tillbehör

**ytterligare tillbehör**



**Ingen uppgift**  
den optimala  
   
   
**Anslutning** inte allt  
- potentialer testas, sammanfattas eller  
behöver frånges ligger i  
detaljerna.  
  
Ett system inget  
system utan de små, men nyttiga detaljerna:  
  
Teststickkontakter  
skapar en  
verkopplingar  
kontaktsker potentialfördelning direkt  
på anslutningen  
  
Avdelnings-  
frångeselement delar upp en hylspolig  
stiftlist i flera separata hylslist-stickplatser  
  
Låsningar och rasterhakar - den  
vibrationsstålga rastningen resp. kringen  
hyls- och stiftlistor  
  
Tillverkningsmedförljande och applikationsanpassad  
- mer tillbehör = mindre tidsåtgång

## Allmänna beställningsdata

Typ	SL AT OR	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	<a href="#">1598300000</a>	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Avskiljningsselement, orange,		Box
GTIN (EAN)	4008190189266	Antal poler: 1		
Förp.	100 Stück			
Typ	SL AT SW	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	<a href="#">1770240000</a>	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Avskiljningsselement, svart, Antal		Box
GTIN (EAN)	4032248117710	poler: 1		
Förp.	100 Stück			

## Kodelement



**Kopplar bara vad som hör ihop: Rätt anslutning på rätt ställe.**

Kodningselementen och förvridningssäkringarna säkerställer en entydig tilldelning av anslutningselement i tillverkningsprocessen och vid hanteringen.

Kodnings- och förvridningsskyddselementen skjuts in innan bestyckningen eller under kabelkonfektioneringen. Alternativen hos Weidmüller: konfigurera enkelt och individuellt online i variantkonfiguratoren och få färdigt förkodat.

En felbestyckning på kretskortet eller felanslutning av anslutningselement är inte längre möjligt.

Fördelen: Ingen felsökning vid tillverkningen och ingen felhantering av användaren.

## Allmänna beställningsdata

Typ	BLZ/SL KO OR BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	<a href="#">1573010000</a>	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Koderelement, orange, Antal		Box
GTIN (EAN)	4008190048396	poler: 1		
Förp.	100 Stück			

Skapandedatum den 20 maj 2024 12:30:27 CEST

**SL-SMT 5.08HC/03/180G 1.5SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

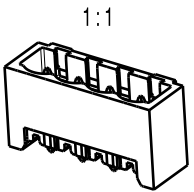
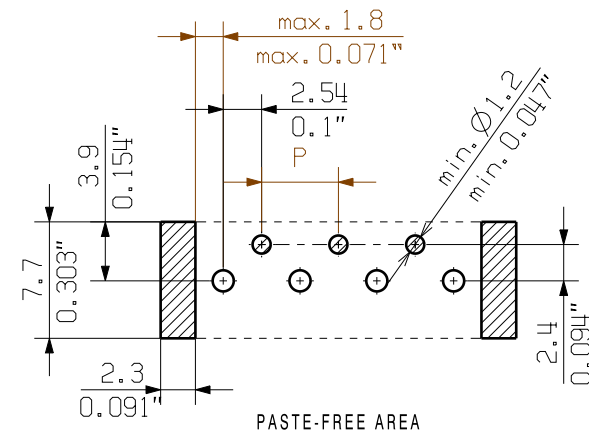
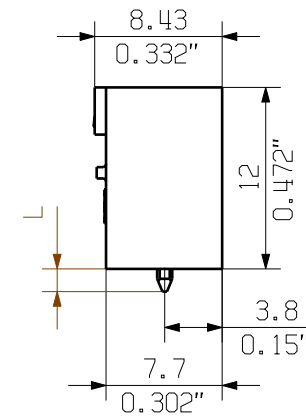
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Tillbehör**

Typ	BLZ/SL KO BK BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	<a href="#">1545710000</a>	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Koderelement, svart, Antal poler:		Box
GTIN (EAN)	4008190087142	1		
Förp.	50 Stück			






24	116,84	4,600
23	111,76	4,400
22	106,68	4,200
21	101,60	4,000
20	96,52	3,800
19	91,44	3,600
18	86,36	3,400
17	81,28	3,200
16	76,20	3,000
15	71,12	2,800
14	66,04	2,600
13	60,96	2,400
12	55,88	2,200
11	50,80	2,000
10	45,72	1,800
9	40,64	1,600
8	35,56	1,400
7	30,48	1,200
6	25,40	1,000
5	20,32	0,800
4	15,24	0,600
3	10,16	0,400
2	5,08	0,200
n	L1 [mm]	L1 [Inch]

SHOWN: SL-SMT 5.08HC/04/180 G

1,5	0,0	7	50,40	1,200
	-0,3	6	25,40	1,000
3,2	0,1	5	20,32	0,800
	-0,3	4	15,24	0,600
4,5	0,1	3	10,16	0,400
	-0,3	2	5,08	0,200
STIFTLAENGE L	TOLERANZ	n	L1 [mm]	L1 [Inch]

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

		DIN ISO 2768-m		106339/4 30.07.18 HERTEL_S		00	<b>Weidmüller</b> 		Cat.no.: <b>C 34148</b>		<b>(23)</b>	
		Modification							Drawing no.		Issue no.	
									Sheet 02		of 04 sheets	
			Date	Name		<b>SL-SMT 5.08HC/./180...</b> STIFTLISTE MALE HEADER						
		Drawn	30.11.2007	HELIS_MA								
		Responsible		HERTEL_S								
Scale: 2:1		Checked	01.08.2018	KOCH_JG								
Supersedes: .		Approved		LANG_T		Product file: SL-SMT 5.08HC						7280



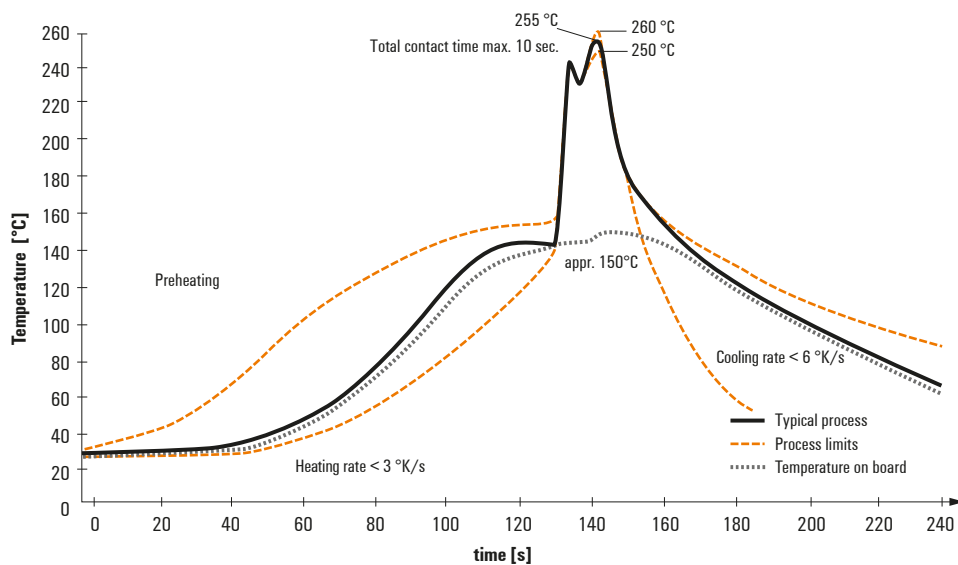
## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.