

SL-SMT 5.08HC/03/180 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Produktillustration



Högtemperaturtålig, rak, öppen stiftlist Förpackning i box eller tejp. I tejp med 1,5 mm lödstift optimerad för automatbestyckning. Stiftlängd 3,2 mm för reflow- och våglödning Stiftlisten har plats för märkning och kan koda. HC = högström.

Allmänna beställningsdata

Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, öppen på sidan, THT/THR lödanslutning, 5.08 mm, Antal poler: 3, 180°, Lödstiftlängd (l): 1.5 mm, förtennad, svart, Box
Art.nr.	1775572001
Typ	SL-SMT 5.08HC/03/180 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248157556
Förp.	100 Stück
Produktparametrar	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Förpackning	Box

Skapandedatum den 20 maj 2024 14:19:42 CEST

Katalogversion 04.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

SL-SMT 5.08HC/03/180 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Mått och vikter

Djup	8,5 mm	Byggdjup (tum)	0,335 inch
Höjd	13,5 mm	Bygghöjd (tum)	0,531 inch
Höjd lägstbyggande	12 mm	Bredd	15,24 mm
Byggbredd (tum)	0,6 inch	Nettovikt	1,32 g

Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	160 mm
VPE-bredd	65 mm	VPE-höjd	40 mm

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	5,08 mm
Delning i tum (P)	0,2 "	Anslutningsvinkel	180°
Antal poler	3	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	1,5 mm	Tolerans för stiftlängd	0 / -0,3 mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,2 mm, oktagonal	Diameter bestyckningshål (D)	1,4 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	L1 i mm	10,16 mm
L1 i tum	0,4 "	Antal rader	1
Polradstal	1	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingers. ej inst./ handryggss. instucken
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20 ansluten/ IP 10 ej ansluten	Skyddsklass	IP20
Genomgångsmotstånd (6)	≤5 mΩ	Koderbar	Ja
Max. instickskraft/pol	9 N	Max. dragkraft/pol	7 N

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIla
CTI (Comparative Tracking Index)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-legering
Kontaktyta	förtennad	Skiktstruktur för lödanslutningen	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt
Skiktstruktur för stiftkontakten	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Drifttemperatur, min.	-50 °C
Drifttemperatur, max	100 °C	Temperaturområde Montage, min.	-30 °C
Temperaturområde Montage, max.	100 °C		

Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)		Certifikat nr. (CSA)	200039-1176845
Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V		Märkspänning (användargrupp D / CSA) 300 V	
Märkström (användargrupp D / CSA)	18,5 A	Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

SL-SMT 5.08HC/03/180 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Märkdata enligt UL 1059

Institut (UR)



Certifikat nr. (UR)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp B / UL 1059)	18,5 A
Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp D / UL 1059)	10 A

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard	IEC 60664-1, IEC 61984
Märkström, max. antal poler (Tu=20°C)	19 A
Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)	16,5 A
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	320 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	4 kV
Märkstötspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	4 kV

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C)	27,5 A
Märkström, min. antal poler (Tu=40°C)	24 A
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	400 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	250 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	4 kV

Klassificeringar

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

Viktig hänvisningstext

IPC-konformitet	Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.
Hänvisningstext	<ul style="list-style-type: none"> Förgyllda kontaktytor på förfrågan Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler. Lödhålsdiameter D=1,4+0,1mm Lödhålsdiameter D = 1,5 + 0,1 mm, från 9 poler P på ritningen = raster Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna. Enligt IEC 61984 är OMNIMATE-anslutningar anslutningar utan brytförmåga (COC). I enlighet med avsedd användning får anslutningarna inte vara inkopplade eller urkopplade vid drift eller under last Långtidsförvaring av produkten med medeltemperatur 50° C och maximal luftfuktighet 70 %, 36 månader

SL-SMT 5.08HC/03/180 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Godkännanden

Godkännanden



ROHS Uppfyllelse

UL File Number Search UL-webbplats

Certifikat nr. (UR) E60693

Nedladdningar

Godkännande/Certifikat/Dokument om
överensstämmelse [CB Certificate](#)
[CB Testreport](#)
[Declaration of the Manufacturer](#)Teknikuppgifter Data [CAD data – STEP](#)Kataloger [Catalogues in PDF-format](#)Broschyrer [FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)Informationstext för ytmonteringstekno-
logi [Download Whitepaper](#)

SL-SMT 5.08HC/03/180 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tillbehör

ytterligare tillbehör



**Ingen uppgift
är för liten för den optimala
lösningen. <br style="font-weight: bold;">
 Anslutning är inte allt
- där potentialer testas, sammanfattas eller
behöver fr&anskiljas ligger lösningen i
detaljerna.

 Ett system är inget
system utan de små, men nyttiga detaljerna:

>
• Teststickkontakter
möjliggör särker testning på testhylsor

• Överkopplingar skapar en
kontaktsärker potentialfördelning direkt
på anslutningen
• Avdelnings-
fr&anskiljningselement delar upp en högpolig
stiftlist i flera separata hylslist-stickplatser

>• Låsningar och rasterhakar - den
vibrationståla rasteringen resp. särker
för hyls- och stiftlistor

Tillverkningsmedförjande och applikationsanpassad
- mer tillbehör = mindre tidsåtång**

Allmänna beställningsdata

Typ	SL AT OR	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1598300000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Avskiljningselement, orange,		Box
GTIN (EAN)	4008190189266	Antal poler: 1		
Förp.	100 Stück			
Typ	SL AT SW	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1770240000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Avskiljningselement, svart, Antal		Box
GTIN (EAN)	4032248117710	poler: 1		
Förp.	100 Stück			

Kodelement



Kopplar bara vad som hör ihop: Rätt anslutning på rätt ställe.

Kodningselementen och förvridningssäkringarna säkerställer en entydig tilldelning av anslutningselement i tillverkningsprocessen och vid hanteringen.

Kodnings- och förvridningsskyddselementen skjuts in innan bestyckningen eller under kabelkonfektioneringen. Alternativen hos Weidmüller: konfigurera enkelt och individuellt online i variantkonfiguratoren och få färdigt förkodat.

En felbestyckning på kretskortet eller felanslutning av anslutningselement är inte längre möjligt.

Fördelen: Ingen felsökning vid tillverkningen och ingen felhantering av användaren.

Allmänna beställningsdata

Typ	BLZ/SL KO OR BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1573010000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Koderelement, orange, Antal		Box
GTIN (EAN)	4008190048396	poler: 1		
Förp.	100 Stük			

Skapandedatum den 20 maj 2024 14:19:42 CEST

SL-SMT 5.08HC/03/180 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Tillbehör**

Typ	BLZ/SL KO BK BX	Artikelbeteckning	Produktparametrar	Förpackning
Art.nr.	1545710000	Kretskortsstickanslutning, Tillbehör, Koderelement, svart, Antal poler:		Box
GTIN (EAN)	4008190087142	1		
Förp.	50 Stück			

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmueller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding



M 1:1



HOLE PATTERN



PASTE-FREE AREA

D= 1.4/0.055" or 1.5/0.059"(REFLOW SOLDERING)
RECOMMENDATION FOR AUTOMATIC ASSEMBLY
(1.4mm FOR n=2...8 / 1.5mm for n=9...24)

n= POLZAHL/NO OF POLES

P=RASTER/PITCH

SHOWN: SL-SMT 5.08HC/04/180

1,5	0,0	24	116,84	4,600
	-0,3	23	111,76	4,400
3,2	0,1	22	106,68	4,200
	-0,3	21	101,60	4,000
4,5	0,1	20	96,52	3,800
	-0,3	19	91,44	3,600
STIFTLAENGE L	TOLERANZ	18	86,36	3,400
	n L1 [mm] L1 [Inch]	17	81,28	3,200
		16	76,20	3,000
		15	71,12	2,800
		14	66,04	2,600
		13	60,96	2,400
		12	55,88	2,200
		11	50,80	2,000
		10	45,72	1,800
		9	40,64	1,600
		8	35,56	1,400
		7	30,48	1,200
		6	25,40	1,000
		5	20,32	0,800
		4	15,24	0,600
		3	10,16	0,400
		2	5,08	0,200

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.
Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

DIN ISO 2768-m

106339/4

30.07.18 HERTEL_S

00

Modification

Date

Name

Drawn

30.11.2007

HELIS_MA

Responsible

HERTEL_S

Checked

01.08.2018

KOCH_JG

Supersedes: .

Approved

LANG_T

Weidmüller

Cat.no.: .

C 34148

Issue no. 23

Drawing no.

Sheet 01 of 04 sheets

SL-SMT 5.08HC/./180...

STIFTELEISTE

MALE HEADER

Product file: SL-SMT 5.08HC

7280

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.