

RJ45C5E S1U 0.9N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Produktová řada zahrnuje následující konstrukce:

- 90°, ležící (horizontální) a 180°, stojící (vertikální)
- blokování nahoru / blokování dolů
- Procesy pájení THT, THR nebo SMD
- Široká řada různých typů konstrukcí, včetně integrovaných kontrol LED a stíněných kontaktů
- Kategorie výkonu Cat. 3 až Cat. 6
- Baleno na podnosu (TY) nebo na roli (pás na cívce, RL)
- Kompatibilní s modulárním konektorem RJ45 podle ANSI / TIA-1096-A a IEC 60603
- Dielektrická pevnost ≥ 1500 V AC RMS (maximální hodnota 2250 V AC) podle IEEE 802.3
- Dielektrická pevnost ≥ 1500 V AC RMS (maximální hodnota) nebo ≥ 1500 V DC podle IEEE 60603

Vlastnosti a výhody:

- Rozšířený teplotní rozsah -40 °C až $+85$ °C pro maximální výkon
- Vyztužená zlatá vrstva (30μ) pro lepší ochranu proti korozi
- Montážní odstup 0,3 mm zajišťuje perfektní výsledek pájení

Všeobecné objednací údaje

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, RJ45 konektory, Cat. 5e , Pájené připojení SMD, 90°, Varianta se západkou: horní strana, Stínění: žádné, 30...80 μ " Ni / ≥ 30 μ " Au , LED: Ne, Počet pólů: 8, Tape
Objednací číslo	1455220000
Typ	RJ45C5E S1U 0.9N4N RL
GTIN (EAN)	4050118261516
Množství	200 ks
Balení	Tape

RJ45C5E S1U 0.9N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a hmotnosti

Hloubka	16,6 mm	Hloubka (v palcích)	0,654 inch
Výška	15,19 mm	Výška (v palcích)	0,598 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	13,41 mm	Šířka	16,41 mm
Šířka (v palcích)	0,646 inch	Čistá hmotnost	0,009 g

Balení

Balení	Tape	Délka VPE	370 mm
Šířka VPE	363 mm	Výška VPE	116 mm
Průměr cívký pásky \varnothing (A)	330 mm	Odpor povrchu	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Specifikace systému

Cykly zapojování	750	Kategorie	Cat. 5e
Kategorie výkonu	Cat. 5e	Koplanarita:	100 μ m
LED	Ne	Materiál stínění	Slitina mědi
Montáž na PCB desku	Pájené připojení SMD	Plocha stínění	poniklované
Počet pájených kolíků na pól	1	Počet pólů	8
Proces pájení	Pájení přetavením, Manuální pájení	Propojení	8jádrový
Pájecí kolík, délka (l)	3,5 mm	Rozměry pájecích pinů	Osmiúhlý
Rozteč v mm (P)	1,27 mm	Rozteč v palcích (P)	0,05 "
Skupina produktů	Data OMNIMATE – modulární konektor RJ45	Stupeň krytí	IP20
Stínění	ano	Stínění	žádné
Tolerance rozmístění pájecích pinů	$\pm 0,1$ mm	Typ připojení	Pájené připojení SMD
Varianta se západkou	horní strana	Výstupní tvarovka	90°

Elektrické vlastnosti

Dielektrická pevnost, kontakt / kontakt	1000 V DC	Dielektrická pevnost, kontakt / stínění	1500 V DC
Izolační síla	≥ 500 M Ω	Jmenovité napětí	125 V
Jmenovitý proud	1,5 A	PoE / PoE+	odpovídá IEEE 802.3at

Standardy

Standardní konektor	IEC 60603-7-51
---------------------	----------------

Údaje o materiálu

Izolační materiál	PA 9T	Barevný	černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	II
Komparativní index sledování (CTI)	≥ 500	Izolační síla	≥ 500 M Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
Contact base material	Fosforový bronz	Materiál kontaktu	Slitina
Povrch kontaktu	Pozlacený nikl	Struktura vrstev kontaktu konektoru	30...80 μ " Ni / ≥ 30 μ " Au
Skladovací teplota, min.	-40 °C	Skladovací teplota, max.	85 °C
Provozní teplota, min.	-40 °C	Provozní teplota, max.	85 °C

RJ45C5E S1U 0.9N4N RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Technické údaje****Klasifikace**

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

Osvědčení

ROHS Shoda

Soubory ke staženíOsvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě [Certificate of Compliance](#)Technické údaje [CAD data – STEP](#)Uživatelská dokumentace [MAN IE GUIDE DE](#)[MAN IE GUIDE EN](#)Katalogy [Catalogues in PDF-format](#)Brožury [MB FREECONTACT EN](#)[FL FIELDWIRING EN](#)[PI PROFINET CABLING EN](#)[PI PROFINET CABLING EN](#)

RJ45C5E S1U 0.9N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

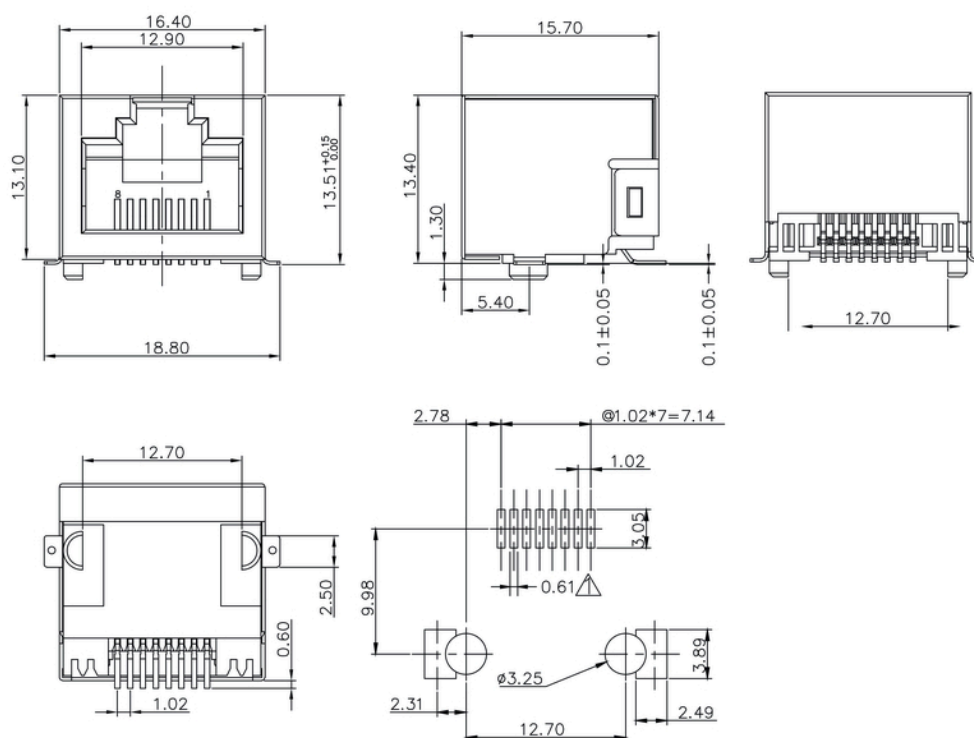
D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Nákresy

Dimensional drawing



RJ45C5E S1U 0.9N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Nákresy

Výhody produktu



Suitable for all soldering processes
 SMT, THT or THR

RJ45	G1	R	1	U	3.2	E	4	GY/GY	TY	RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY	
											<div> <div>Packaging</div> <div>TY</div> <div>RL</div> <div>Tray in box (manual assembly)</div> <div>Tape on Reel (automated assembly)</div> </div>
											<div> <div>LED</div> <div>Y/G</div> <div>G/Y</div> <div>GY/GY</div> <div>O/G</div> <div>R/O</div> <div>...</div> <div>N</div> <div>Yellow/Green</div> <div>Green/Yellow (standard)</div> <div>Green-Yellow/Green-Yellow</div> <div>Orange/Green</div> <div>Red/Orange</div> <div>... (further combinations possible)</div> <div>without LED</div> </div>
											<div> <div>Contact surface thickness</div> <div>4</div> <div>1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"</div> </div>
											<div> <div>EMI tabs (ground fingers)</div> <div>E</div> <div>N</div> <div>E = with EMI tabs</div> <div>N = without EMI tabs</div> </div>
											<div> <div>Solder Pin length</div> <div>3.2</div> <div>1.6</div> <div>D</div> <div>3.2 mm</div> <div>1.6 mm</div> <div>SMD</div> </div>
											<div> <div>Direction, latch style</div> <div>U</div> <div>D</div> <div>V</div> <div>Y</div> <div>Horizontal (90°, side entry), latch up</div> <div>Horizontal (90°, side entry), latch down</div> <div>Vertical (180°, top entry)</div> <div>Diagonal (45°), latch up</div> </div>
											<div> <div>Number of Ports</div> <div>1</div> <div>12; 14; ...</div> <div>2; 4; ...</div> <div>1 Port</div> <div>multi ports side by side, Multiport</div> <div>multi ports about each other, Multilevel</div> </div>
											<div> <div>Assembly on PCB</div> <div>R</div> <div>S</div> <div>T</div> <div>Through Hole Reflow - THR</div> <div>Soldering process: Wave or Reflow soldering</div> <div>Surface Mount Technology - SMT</div> <div>Soldering process: Reflow soldering</div> <div>Through Hole Technology - THT</div> <div>Soldering process: Wave</div> </div>
											<div> <div>Performance Category</div> <div>C5</div> <div>C6</div> <div>C6A</div> <div>C5e</div> <div>M</div> <div>G1</div> <div>G10</div> <div>U</div> <div>MP</div> <div>MP+</div> <div>Category 5</div> <div>Category 6</div> <div>Category 6A</div> <div>Category 5e</div> <div>10/100 Mbit</div> <div>10/100/1000 Mbit</div> <div>10 Gbit</div> <div>Unshielded</div> <div>10/100 Mbit with POE</div> <div>10/100 Mbit with POE+</div> </div>

Legenda

Datum vytvoření 20. května 2024 0:08:00 CEST

Stav katalogu 04.05.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.