

## SR-SMD 4.50/05/90 AU BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Integrovaná řadová sběrnice pro modulární systémy krytování elektronických zařízení**

V případě napájení, připojování nebo rozvádění v rámci modulárních aplikací může řadová sběrnice nahradit zdlouhavý proces jednotlivého zapojování a nabídnout flexibilní a nepřerušované systémové řešení.

Systémová sběrnice je bezpečně umístěna do standardní 35 mm montážní lišty. Kontaktní blok SMD sběrnice lze natavit a spájet, aby byl proces během montáže dílů zcela automatizován. Odolné zlacené kontaktní plochy zajišťují stálý a spolehlivý kontakt určený pro kryty zástavných všech šířek.

- **Neomezená rozšiřitelnost** Integrované připojení zahrnuje všechny dostupné šířky: od 6 mm destičky po kryt o šířce 67 mm.
- **Snadná obsluha během instalace** Výměna modulu je snadná i v existujících modulových skupinách – bez zásahu do sousedních modulů.
- **Univerzální integrace** Nepřerušovaná systémová sběrnice je bezpečným způsobem umístěna do standardní 35 mm montážní lišty.
- **Maximální dostupnost** Pět pozinkovaných a částečně zlacených dvouobloukových kontaktů umožňuje nepřerušovaný kontakt s řadovou sběrnici. Pájecí přírubby THR zajišťují stabilní připojení obvodové desky.

**Všeobecné objednací údaje**

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, Kontaktní blok sběrnice pro CH20M6, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, Počet pólů: 5, 180°, Pozlacené, černá
Objednací číslo	<a href="#">1155850000</a>
Typ	SR-SMD 4.50/05/90 AU BK RL
GTIN (EAN)	4032248942374
Množství	300 ks
Údaje výrobku	IEC: 160 V UL: 300 V / 5 A
Balení	Tape

## SR-SMD 4.50/05/90 AU BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Rozměry a hmotnosti

Výška	5,9 mm	Výška (v palcích)	0,232 inch
Šířka	16,3 mm	Šířka (v palcích)	0,642 inch
Délka	24 mm	Délka (v palcích)	0,945 inch
Čistá hmotnost	1,6 g		


## Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP	Komparativní index sledování (CTI)	175 ≤ CTI <400
Skupina izolačního materiálu	IIIa		

## Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	3,6 A
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	160 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	100 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	63 V	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s with 14.5 A
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/3	1,5 kV	Povrchová vzdálenost, min.	3,2 mm
Vzdušná vzdálenost, min.	2,3 mm		

## Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)		Č. osvědčení (cURus)	E60693
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina C / UL 1059)	50 V
Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)	50 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	5 A
Jmenovitý proud (aplikační skupina C / UL 1059)	5 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)	5 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

## Obecné údaje

Barevný	černá	Barevný graf (podobné)	RAL 9011
Stupeň krytí	IP20		

## Klasifikace

ETIM 6.0	EC001031	ETIM 7.0	EC001031
ETIM 8.0	EC001031	ETIM 9.0	EC001031
ECLASS 9.0	27-18-27-90	ECLASS 9.1	27-18-27-90
ECLASS 10.0	27-18-27-92	ECLASS 11.0	27-18-27-92
ECLASS 12.0	27-18-27-92	ECLASS 13.0	27-18-27-92

## Důležitá poznámka

IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.		
-----------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

Datum vytvoření 21. května 2024 4:55:00 CEST

Stav katalogu 04.05.2024 / Vyhrazuje si právo na technické změny.

## SR-SMD 4.50/05/90 AU BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Technické údaje

### Osvědčení

Schválení



ROHS Shoda

UL File Number Search Web UL

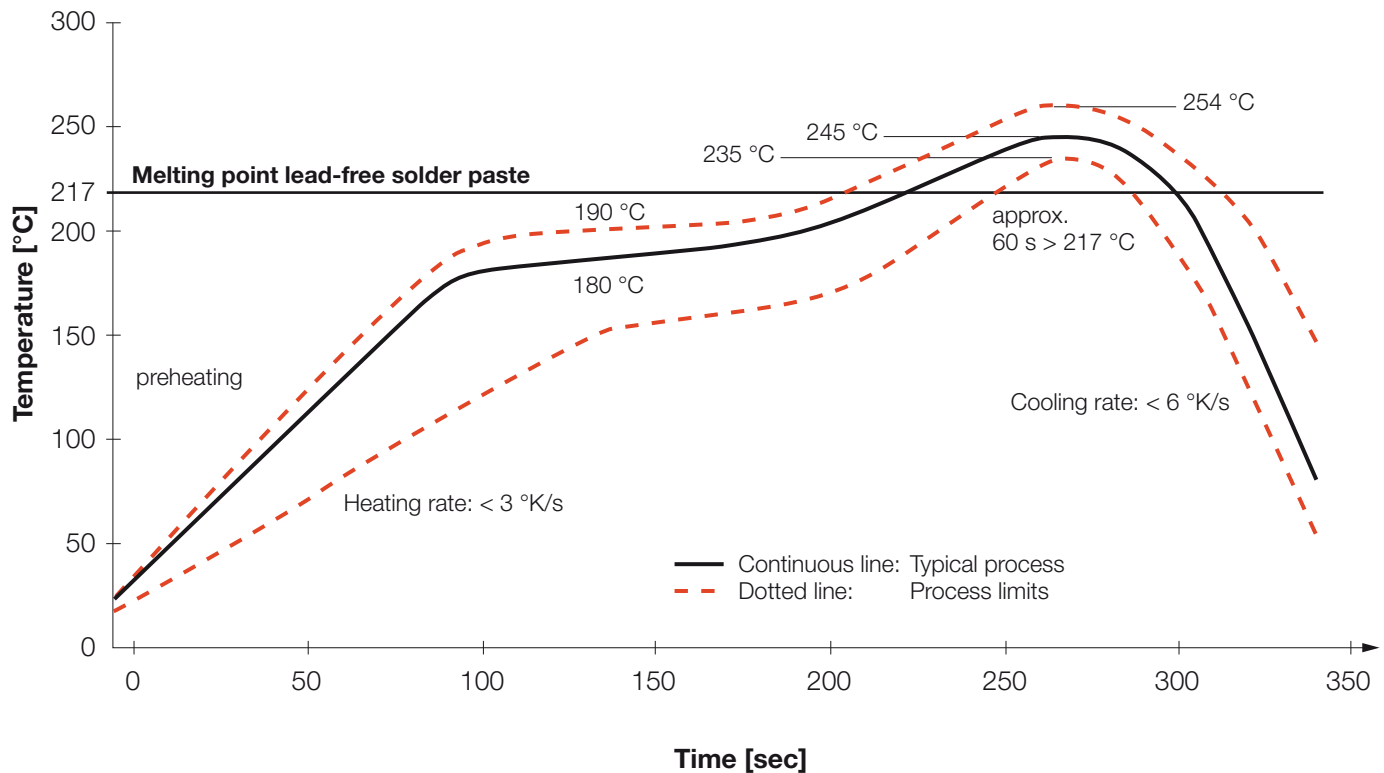
Č. osvědčení (cURus) E60693

### Soubory ke stažení

Technické údaje	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Katalogy	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Brožury	<a href="#">FL ANALO.SIGN.CONV. EN</a> <a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a> <a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a> <a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a>

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.