

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

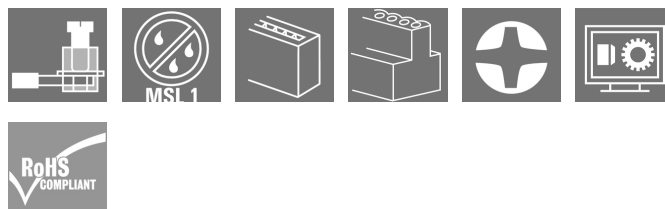
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Obrázek výrobku

**Systém CH20M přirozeně rovněž prokazuje svou dokonalost ve všech detailech v rozhraní s periferiemi.**

Pokud zvážíte možnosti návrhu, zpracování, použitelnosti, spolehlivosti a bezpečnosti, pak jsou hlavy kolíků a konektory v reálném světě stejně kriticky důležité jako celý systém.

V každém sektoru je technologie spojování ve své třídě na vrcholu.

- **100% bezpečné** chráněno proti náhodnému dotyku
- **100% účinné** plně kompatibilní s pájením reflow
- **100% úspory času i nákladů** Během instalace: rychlá univerzální hlava šroubů "Multi-Tool" zajišťuje bezpečný kontakt, snadné ovládání a snižuje složitost. Další vlastnosti jako technologie "Wire ready" umožňuje minimalizovat náklady na propojení a zvyšovat spokojenost zákazníků.

Všeobecné objednací údaje

Verze	Svorka PCB, Připojovací prvek, pravý, modul bloku, zavřená strana, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem (THR), Počet pólů: 1, Pájecí kolík, délka (l): 1.5 mm, pocínované, černá, Box
Objednací číslo	1137880000
Typ	LHZ-SMT R 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248919734
Množství	306 ks
Údaje výrobku	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14
Balení	Box

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a hmotnosti

Hloubka	23,49 mm	Hloubka (v palcích)	0,925 inch
Výška	16,98 mm	Výška (v palcích)	0,669 inch
Šířka	6 mm	Šířka (v palcích)	0,236 inch
Délka	23,5 mm	Délka (v palcích)	0,925 inch
Čistá hmotnost	2,26 g		

Teploty

Trvalá provozní teplota, max.	120 °C
-------------------------------	--------

Systémové parametry

Skupina produktů	OMNIMATE Kryt - řada CH20M6	Typ připojení	Připojení s upínacím třmenem
Metoda připojení vodiče	Připojení s upínacím třmenem	Směr výstupu vodiče	90°
Počet pólů	1	Počet řad	1
Množství řady kolíků	1	Stupeň krytí	IP20
Délka odizolování	6 mm	Utahovací moment, min.	0,4 Nm
Utahovací moment, max.	0,5 Nm	Svěrný šroub	M 3
Hrot šroubováku	0,6 x 3,5	Standard hrotu šroubováku	DIN 5264

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
Komparativní index sledování (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Skupina izolačního materiálu	IIIa

Vodiče vhodné k připojení

Upínací rozsah, min.	0,13 mm ²	Upínací rozsah, max.	2,5 mm ²
Průřez propojení AWG, min.	AWG 26	Průřez propojení AWG, max.	AWG 14
Pevné, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	Pevné, max. H05(07) V-U	2,5 mm ²
Pružné, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	Pružné, max. H05(07) V-K	2,5 mm ²
dutinkou s plastovým límcem, , DIN 46228 pt 4, min.	0,25 mm ²	dutinkou s plastovým límcem, DIN 46228 pt 4, max.	2,5 mm ²
s vodičem a dutinkou, DIN 46228 pt 1, min.		Referenční text	Délka koncovek se vybírá v závislosti na produktu a jmenovitém napětí. Vnější průměr plastové objímky by neměl být větší než rozteč (P)
	0,2 mm ²		

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	13 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	13 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	500 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	320 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	250 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	4 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	4 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	4 kV		

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany


www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)	300 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	10 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)	10 A
Průřez vodiče AWG, min.	AWG 26	Průřez vodiče AWG, max.	AWG 14

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)		Č. osvědčení (cURus)	E60693
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)	300 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	10 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)	10 A
Průřez vodiče, AWG, min.	AWG 26	Průřez vodiče, AWG, max.	AWG 14
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.	Povrchová vzdálenost, min.	2,4 mm
Vzdušná vzdálenost, min.	1,6 mm		

Obecné údaje

Barevný	černá	Barevný graf (podobné)	RAL 9011
Stupeň krytí	IP20		

Klasifikace

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01
ECLASS 12.0	27-46-01-01	ECLASS 13.0	27-46-01-01

Důležitá poznámka

IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.
-----------	--

Osvědčení

Schválení	
ROHS	Shoda
UL File Number Search	Web UL
Č. osvědčení (cURus)	E60693

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Technické údaje****Soubory ke stažení**

Technické údaje	CAD data – PCB Reference Layout
	CAD data – STEP
Katalogy	Catalogues in PDF-format
Brožury	FL ANALO.SIGN.CONV. EN
	MB DEVICE MANUF. EN
	FL MACHINE SAFETY EN
	FL 72H SAMPLE SER EN
	PO OMNIMATE EN
	PO OMNIMATE EN

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

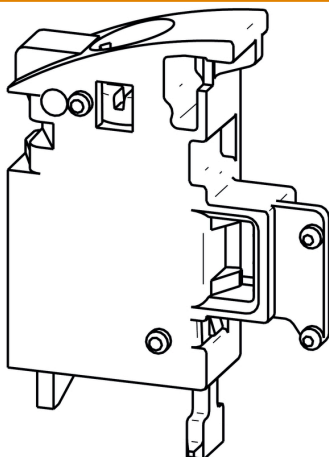
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Nákresy



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C . In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.