

SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

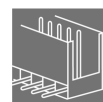
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Konektory samci s délkou pinů optimalizovanou pro pájení vlnou. Konektory samci nabízejí prostor pro označení a lze je kódovat.

Všeobecné objednací údaje

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, Připojovací prvek, levý, řada kolíků, otevřená strana, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 5.00 mm, Počet pólů: 4, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 5.9 mm, pocínované, černá, Box
Objednací číslo	1069770000
Typ	SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX
GTIN (EAN)	4032248825097
Množství	108 ks
Údaje výrobku	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Balení	Box

Datum vytvoření 21. května 2024 0:45:54 CEST

Stav katalogu 04.05.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a hmotnosti

Výška	14,4 mm	Výška (v palcích)	0,567 inch
Šířka	20,4 mm	Šířka (v palcích)	0,803 inch
Délka	27,6 mm	Délka (v palcích)	1,087 inch
Čistá hmotnost	0,041 g		

Systémové parametry

Skupina produktů	OMNIMATE Kryt - řada CH20M	Typ připojení	Připojení desky
Rozteč v mm (P)	5 mm	Rozteč v palcích (P)	0,197 "
Počet pólů	4	L1 v mm	15 mm
L1 v palcích	0,591 "	Počet řad	1
Množství řady kolíků	1	Stupeň krytí	IP20
Objemový odpor	≤5 mΩ	Může být kódováno	Ano

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
Komparativní index sledování (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Skupina izolačního materiálu	IIIa

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	9 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	400 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	320 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	250 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	4 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	4 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	4 kV		

Jmenovité údaje podle CSA

Institut (CSA)		Č. osvědčení (CSA)	200039-70153051
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA)	50 V
Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)	300 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	9 A
Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)	9 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)	9 A
Průřez vodiče AWG, min.	AWG 26	Průřez vodiče AWG, max.	AWG 12
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)



Č. osvědčení (cURus)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)

300 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina C / UL 1059)

50 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)

9 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina C / UL 1059)

9 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)

9 A

Průřez vodiče, AWG, min.

AWG 26

Průřez vodiče, AWG, max.

AWG 12

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Obecné údaje

Barevný

černá

Barevný graf (podobné)

RAL 9011

Encapsulation option

Ne

Stupeň krytí

IP20

Klasifikace

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Důležitá poznámka

IPC shoda

Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Osvědčení

Schválení



ROHS

Shoda

UL File Number Search

Web UL

Č. osvědčení (cURus)

E60693

SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Technické údaje****Soubory ke stažení**Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě [CSA Certificate of Compliance](#)

Technické údaje

[CAD data – STEP](#)[CAD data – Design IN construction drawings 2.3](#)[CAD data – Design IN PCB layout 2.3](#)[CAD data – PCB_position_50882_LP-POSITION_45MM](#)[CAD data – PCB_position_70144_LP-POSITION_67MM](#)[CAD data – Pin_header_pin_length_CH20M_A_OV_PCB-SHL_70315](#)

Technická dokumentace

[PCB_position_50881_LP-POSITION_22MM](#)

Katalogy

[Catalogues in PDF-format](#)

Brožury

[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)[MB DEVICE MANUF. EN](#)[FL MACHINE SAFETY EN](#)[FL 72H SAMPLE SER EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)

SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX

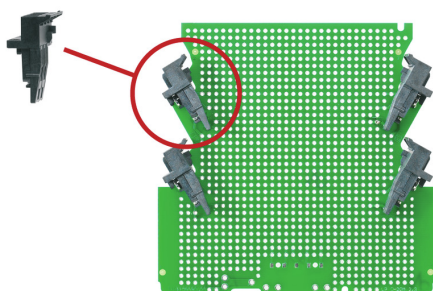
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

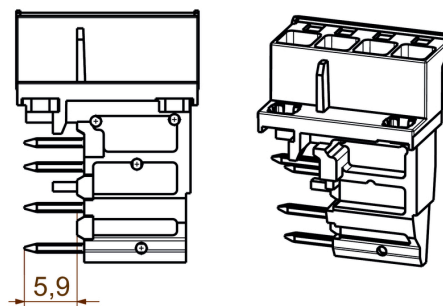
Nákresy

Příklad použití

for left side



Rozměrový výkres



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.