

SHL-SMT 5.00/03GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

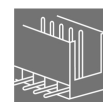
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Product image



Dugós érintkezősorok, forrasztócsúccsal, hullámforrasztáshoz optimalizálva. A tűs érintkezősorokon hely található a feliratozáshoz és kódolhatók.

- 400 V (IEC) / 300 V (UL)
- 18 A (IEC) / 15 A (UL)

Általános rendelési adatok

Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, Csatlakozóelem bal, tűs érintkezősor, nyitott oldal, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 5.00 mm, Pólusszám: 3, 90°, Forrasztótűske hossza (l): 5.9 mm, ónozott, fekete, Doboz
Rendelési szám	1069760000
Típus	SHL-SMT 5.00/03GL 5.9BX
GTIN (EAN)	4032248825196
Qty.	120 Stück
Termékadatok	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Csomagolás	Doboz

A létrehozás dátuma 2024. május 13. 13:27:33 CEST

A katalógus állapota 04.05.2024 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

SHL-SMT 5.00/03GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretetek és tömegek

Magasság	14,4 mm	Magasság (coll)	0,567 inch
Szélesség	15,4 mm	Szélesség (coll)	0,606 inch
Hossz	23,3 mm	Hossz, inch	0,917 inch
Nettó tömeg	2,725 g		

System Parameters

Termékcsalád	OMNIMATE Housing - CH20M sorozat	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Osztás, mm (P)	5 mm	Osztás, inch (P)	0,197 "
Pólusszám	3	L1, mm	10 mm
L1, inch	0,394 "	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Védelmi osztály	IP20
Térfigati ellenállás	≤5 mΩ	Kódolható	Igen

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP	Szín	fekete
Színskála (használt)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
Küszóútképzési összehasonlítási szám (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	Érintkező anyaga	Cu-ötvözet
Érintkező felület	ónozott	Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	70 °C	Üzemi hőmérséklet, min.	-40 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	120 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	120 °C		

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	10 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	9 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	400 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	250 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV		

SHL-SMT 5.00/03GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

CSA névleges adatok

Intézet (CSA)



Tanúsítvány száma (CSA)

200039-70153051

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)

300 V

Névleges feszültség (C felhasználási csoport / CSA)

50 V

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)

300 V

Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)

9 A

Névleges áram (C felhasználási csoport / CSA)

9 A

Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)

9 A

Vezeték keresztmetszet, AWG, min.

AWG 26

Vezeték keresztmetszet, AWG, max.

AWG 12

Hivatkozás a tanúsítási értékekre

A megadott adatok
maximális értékek - lásd a
tanúsítványt.

UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)



Tanúsítvány száma (cURus)

E60693

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)

300 V

Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059)

50 V

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)

300 V

Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)

9 A

Névleges áram (C felhasználási csoport / UL 1059)

9 A

Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)

9 A

Vezeték keresztmetszet, AWG, min.

AWG 26

Vezeték keresztmetszet, AWG, max.

AWG 12

Hivatkozás a tanúsítási értékekre

A megadott adatok
maximális értékek - lásd a
tanúsítványt.

Anyagadatok

Küszóútképzési összehasonlítási szám (CTI)

 $175 \leq CTI < 400$

Szigetelőanyag

LCP

Szigetelőanyag csoport

IIIa

UL 94 éghetőségi osztály

V-0

Általános adatok

Szín

fekete

Színskála (hasonló)

RAL 9011

Tokozási opció

Nem

Védelmi osztály

IP20

Besorolások

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9,1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Fontos megjegyzés

IPC megfelelés

A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

SHL-SMT 5.00/03GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Tanúsítványok

Jóváhagyások



ROHS	Megfelel
UL File Number Search	UL weboldal
Tanúsítvány száma (cULus)	E60693

Letöltések

Approval/Certificate/Document of Conformity	CSA Certificate of Compliance
Engineering Data	CAD data – STEP CAD data – Design IN construction drawings 2.3 CAD data – Design IN PCB layout 2.3 CAD data – PCB_position_70149_LP-POSITION_17MM CAD data – Pin_header_pin_length_CH20M_A_OV_PCB-SHL_70315
Katalógusok	Catalogues in PDF-format
Kiadványok	FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL MACHINE SAFETY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN

SHL-SMT 5.00/03GL 5.9BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

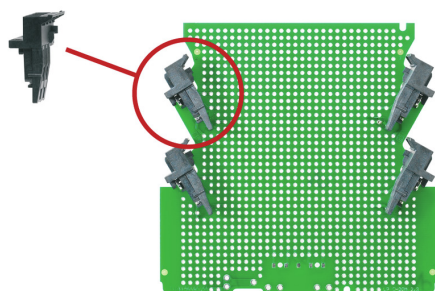
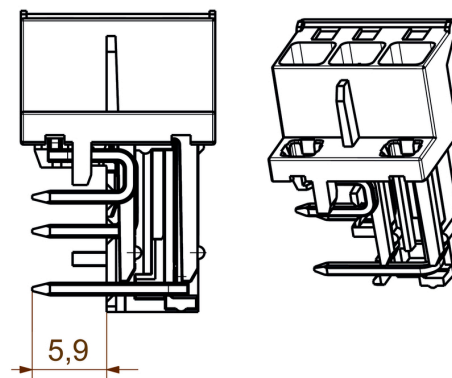
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Rajzok****Felhasználási példa**

for left side

**Méretrajz**

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.