

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

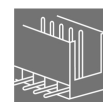
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия



Вилочные разъемы с оптимизированной длиной контактного штырька для пайки волной припоя. Разъемы снабжены местом для маркировки, а также они могут быть кодированы.

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Соединительный элемент, левый, Штырьковый соединитель, с боковой стороны открыто, Соединение ТНТ/THR под пайку, 5.00 mm, Количество полюсов: 2, 90°, Длина контактного штифта (l): 3.2 mm, луженые, черный, Ящик
Номер для заказа	1069750000
Тип	SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX
GTIN (EAN)	4032248825189
Кол.	150 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Упаковка	Ящик

Дата создания 2 июня 2024 г. 13:33:51 CEST

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	14,4 мм	Высота (в дюймах)	0,567 inch
Ширина	10,4 мм	Ширина (в дюймах)	0,409 inch
Длина	22 мм	Длина (в дюймах)	0,866 inch
Масса нетто	2,03 g		

Общие данные

Вид защиты	IP20	Способность к заливке	Нет
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Цветовой код	черный

Данные о материалах

Группа изоляционного материала	IIIa	Изоляционный материал	LCP
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Сравнительный показатель пробы (CTI)	175 ≤ CTI < 400

Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE Housing — серия CH20M	Вид соединения	Соединение с платой
Шаг в мм (P)	5 мм	Шаг в дюймах (P)	0,197 "
Количество полюсов	2	L1 в мм	5 мм
L1 в дюймах	0,197 "	Количество рядов	1
Количество полюсных рядов	1	Вид защиты	IP20
Объемное сопротивление	≤5 mΩ	Кодируемый	Да

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробы (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Сплав меди
Поверхность контакта	луженые	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-40 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-30 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

Номинальные характеристики по IEC

пройжены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, макс. кол-во контактов (T _u = 20 °C)	10 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (T _u = 40 °C)	9 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения II/2	400 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения III/2	320 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения III/3	250 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения II/2	4 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения III/2	4 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения III/3	4 kV		

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)



Сертификат № (CSA)

200039-70153051

Номинальное напряжение (группа использования В/CSA)	300 V
Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования С/CSA)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования С/CSA)	50 V
Номинальный ток (группа использования В/CSA)	9 A
Номинальный ток (группа использования D/CSA)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)	300 V
Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования С/UL 1059)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования С/UL 1059)	50 V
Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)	9 A
Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12

Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

Важное примечание

Соответствие IPC

Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Сертификаты

Сертификаты



ROHS Соответствовать

UL File Number Search Сайт UL

Сертификат № (cURus) E60693

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии

[CSA Certificate of Compliance](#)

Технические данные

[CAD data – STEP](#)[CAD data – Design IN construction drawings 5.0](#)[CAD data – Design IN PCB layout 5.0](#)[CAD data – PCB_position_50880_LP-POSITION_12MM](#)[CAD data – Pin_header_pin_length_CH20M_A_OV_PCB-SHL_70315](#)

Каталог

[Catalogues in PDF-format](#)

Брошюры

[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)[MB DEVICE MANUF. EN](#)[FL MACHINE SAFETY EN](#)[FL 72H SAMPLE SER EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

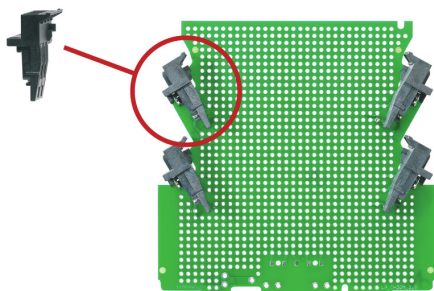
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

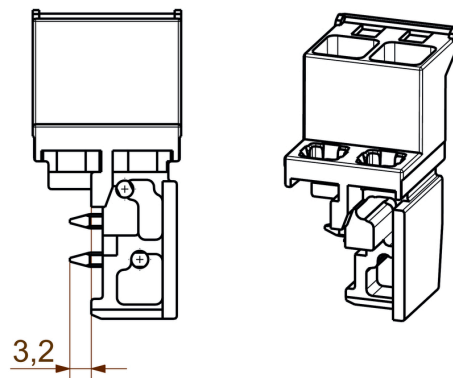
Изображения

Пример использования

for left side



Габаритный чертеж



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.