

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Obrázek výrobku



Konektory samci s délkou pinů optimalizovanou pro pájení vlnou. Konektory samci nabízejí prostor pro označení a lze je kódovat.

## Všeobecné objednací údaje

|                 |  |
|-----------------|--|
| Verze           | Zásuvný konektor PCB plug in, Připojovací prvek, pravý, řada kolíků, otevřená strana, Připojení pájenním přetavením průchozím otvorem, 5.00 mm, Počet pólů: 2, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, černá, Tape |
| Objednací číslo | <a href="#">1069720000</a>   |
| Typ             | SHL-SMT 5.00/02GR 5.9RL  |
| GTIN (EAN)      | 4032248825134  |
| Množství        | 260 ks   |
| Údaje výrobku   | IEC: 400 V<br>UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12  |
| Balení          | Tape   |

Datum vytvoření 2. května 2024 21:01:28 CEST

Stav katalogu 20.04.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Rozměry a hmotnosti

|                |         |                   |            |
|----------------|---------|-------------------|------------|
| Výška          | 14,4 mm | Výška (v palcích) | 0,567 inch |
| Šířka          | 10,4 mm | Šířka (v palcích) | 0,409 inch |
| Délka          | 22 mm   | Délka (v palcích) | 0,866 inch |
| Čistá hmotnost | 1,419 g |                   |            |

## Systémové parametry

|                      |                            |                      |                 |
|----------------------|----------------------------|----------------------|-----------------|
| Skupina produktů     | OMNIMATE Kryt - řada CH20M | Typ připojení        | Připojení desky |
| Rozteč v mm (P)      | 5 mm                       | Rozteč v palcích (P) | 0,197 "         |
| Počet pólů           | 2                          | L1 v mm              | 5 mm            |
| L1 v palcích         | 0,197 "                    | Počet řad            | 1               |
| Množství řady kolíků | 1                          | Stupeň krytí         | IP20            |
| Objemový odpor       | ≤5 mΩ                      | Může být kódováno    | Ano             |

## Údaje o materiálu

|                                    |                 |                              |      |
|------------------------------------|-----------------|------------------------------|------|
| Izolační materiál                  | LCP             | Klasifikace hořlavosti UL 94 | V-0  |
| Komparativní index sledování (CTI) | 175 ≤ CTI < 400 | Skupina izolačního materiálu | IIIa |

## Jmenovité údaje podle IEC

|   |                        |   |       |
|---|------------------------|---|-------|
| testováno podle normy   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)                           | 10 A  |
| Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)                           | 9 A                    | Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2           | 400 V |
| Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2          | 320 V                  | Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3          | 250 V |
| Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2  | 4 kV                   | Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2 | 4 kV  |
| Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3 | 4 kV                   |   |       |

## Jmenovité údaje podle CSA

|  |   |  |                 |
|--|---|--|-----------------|
| Institut (CSA)                               |  | Č. osvědčení (CSA)                           | 200039-70153051 |
| Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA) | 300 V   | Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA) | 50 V            |
| Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA) | 300 V   | Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)  | 9 A             |
| Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)  | 9 A   | Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)  | 9 A             |
| Průřez vodiče AWG, min.                      | AWG 26  | Průřez vodiče AWG, max.                      | AWG 12          |
| Odkaz na hodnoty pro schválení               | Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.          |  |                 |

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)



Č. osvědčení (cURus)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)

300 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina C / UL 1059)

50 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)

9 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina C / UL 1059)

9 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)

9 A

Průřez vodiče, AWG, min.

AWG 26

Průřez vodiče, AWG, max.

AWG 12

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

## Obecné údaje

Barevný

černá

Barevný graf (podobné)

RAL 9011

Encapsulation option

Ne

Stupeň krytí

IP20

## Klasifikace

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

## Důležitá poznámka

IPC shoda

Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

## Osvědčení

Schválení



ROHS

Shoda

UL File Number Search

Web UL

Č. osvědčení (cURus)

E60693

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Technické údaje

### Soubory ke stažení

Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě [CSA Certificate of Compliance](#)

Technické údaje [CAD data – STEP](#)  
[CAD data – Design IN construction drawings 5.0](#)  
[CAD data – Design IN PCB layout 5.0](#)  
[CAD data – PCB position\\_50880\\_LP-POSITION\\_12MM](#)  
[CAD data – Pin\\_header\\_pin\\_length\\_CH20M\\_A\\_OV\\_PCB-SHL\\_70315](#)

Katalogy [Catalogues in PDF-format](#)

Brožury [FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

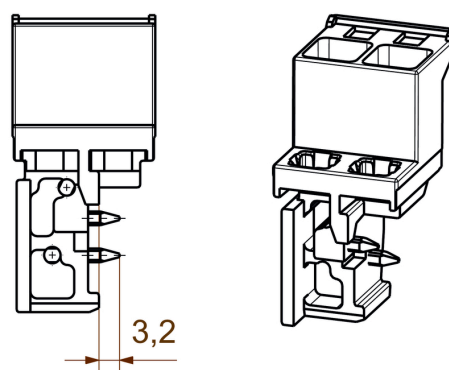
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Nákresy

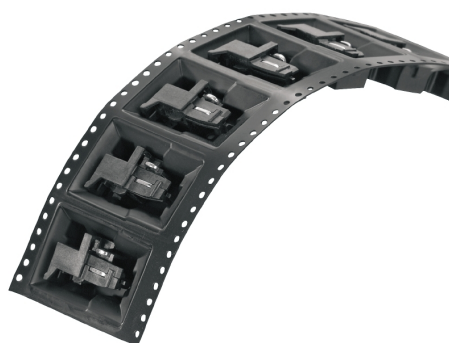
### Příklad použití



### Rozměrový výkres



### Příklad použití



delivery

### Příklad použití



delivery

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.