

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

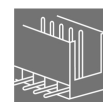
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Obrázek výrobku



Konektory samci s délkou pinů optimalizovanou pro pájení vlnou. Konektory samci nabízejí prostor pro označení a lze je kódovat.

## Všeobecné objednací údaje

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, Připojovací prvek, pravý, řada kolíků, otevřená strana, Připojení pájenním přetavením průchozím otvorem, 5.00 mm, Počet pólů: 2, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, černá, Box
Objednací číslo	<a href="#">1069680000</a>
Typ	SHL-SMT 5.00/02GR 5.9BX
GTIN (EAN)	4032248825257
Množství	150 ks
Údaje výrobku	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Balení	Box

Datum vytvoření 2. května 2024 20:05:24 CEST

Stav katalogu 20.04.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Rozměry a hmotnosti

Výška	14,4 mm	Výška (v palcích)	0,567 inch
Šířka	10,4 mm	Šířka (v palcích)	0,409 inch
Délka	22 mm	Délka (v palcích)	0,866 inch
Čistá hmotnost	1,87 g		

## Systémové parametry

Skupina produktů	OMNIMATE Kryt - řada CH20M	Typ připojení	Připojení desky
Rozteč v mm (P)	5 mm	Rozteč v palcích (P)	0,197 "
Počet pólů	2	L1 v mm	5 mm
L1 v palcích	0,197 "	Počet řad	1
Množství řady kolíků	1	Stupeň krytí	IP20
Objemový odpor	≤5 mΩ	Může být kódováno	Ano

## Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
Komparativní index sledování (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Skupina izolačního materiálu	IIIa

## Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	9 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	400 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	320 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	250 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	4 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	4 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	4 kV		

## Jmenovité údaje podle CSA

Institut (CSA)		Č. osvědčení (CSA)	200039-70153051
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA)	50 V
Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)	300 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	9 A
Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)	9 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)	9 A
Průřez vodiče AWG, min.	AWG 26	Průřez vodiče AWG, max.	AWG 12
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)



Č. osvědčení (cURus)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)

300 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina C / UL 1059)

50 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)

9 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina C / UL 1059)

9 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)

9 A

Průřez vodiče, AWG, min.

AWG 26

Průřez vodiče, AWG, max.

AWG 12

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

## Obecné údaje

Barevný

černá

Barevný graf (podobné)

RAL 9011

Encapsulation option

Ne

Stupeň krytí

IP20

## Klasifikace

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

## Důležitá poznámka

IPC shoda

Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

## Osvědčení

Schválení



ROHS

Shoda

UL File Number Search

Web UL

Č. osvědčení (cURus)

E60693

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Technické údaje

### Soubory ke stažení

Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě [CSA Certificate of Compliance](#)

Technické údaje

[CAD data – STEP](#)

[CAD data – Design IN construction drawings 5.0](#)

[CAD data – Design IN PCB layout 5.0](#)

[CAD data – PCB\\_position\\_50880\\_LP-POSITION\\_12MM](#)

[CAD data – Pin\\_header\\_pin\\_length\\_CH20M\\_A\\_OV\\_PCB-SHL\\_70315](#)

Katalogy

[Catalogues in PDF-format](#)

Brožury

[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)

[MB DEVICE MANUF. EN](#)

[FL MACHINE SAFETY EN](#)

[FL 72H SAMPLE SER EN](#)

[PO OMNIMATE EN](#)

[PO OMNIMATE EN](#)

## SHL-SMT 5.00/02GR 5.9BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

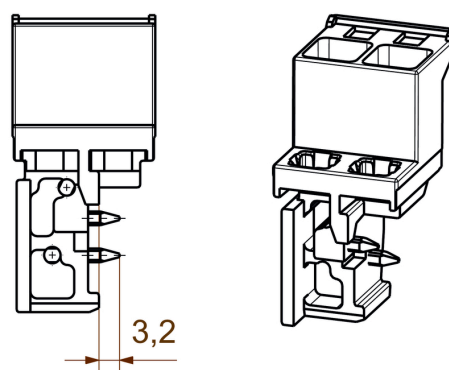
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Nákresy

### Příklad použití



### Rozměrový výkres



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.