

SHL-SMT 5.00/02GL 4.2RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

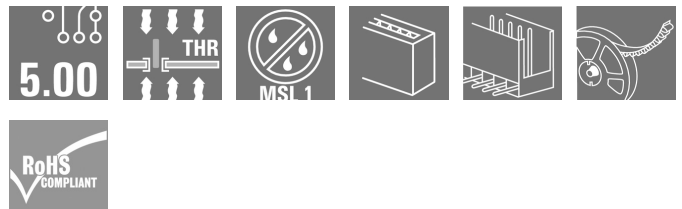
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Produktillustration



Högtemperaturtålig, rak, öppen stiftlist Förpackning i box eller tejp. I tejp med 1,5 mm lödstift optimerad för automatbestyckning. Stiftlängd 3,2 mm för reflow- och våglödning Stiftlisten har plats för märkning och kan kodas. HC = högström.

Allmänna beställningsdata

Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Anslutningselement vänster, Stiftlist, öppen på sidan, THT/THR lödanslutning, 5.00 mm, Antal poler: 2, 90°, Lödstiftlängd (l): 1.5 mm, förtennad, svart, Tape
Art.nr.	1069650000
Typ	SHL-SMT 5.00/02GL 4.2RL
GTIN (EAN)	4032248825103
Förp.	260 Stuck
Produktparametrar	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Förpackning	Tape

Skapandedatum den 31 maj 2024 00:38:37 CEST

Katalogversion 18.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

SHL-SMT 5.00/02GL 4.2RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Mått och vikter

Höjd	14,4 mm	Bygghöjd (tum)	0,567 inch
Bredd	10,4 mm	Byggbredd (tum)	0,409 inch
Längd	22 mm	Bygglängd (tum)	0,866 inch
Nettovikt	1,885 g		

Systemvärden

Produktfamilj	OMNIMATE Housing – serie CH20M	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Delning i mm (P)	5 mm	Delning i tum (P)	0,197 "
Antal poler	2	L1 i mm	5 mm
L1 i tum	0,197 "	Antal rader	1
Polradstal	1	Skyddsklass	IP20
Genomgångsmotstånd (6)	≤5 mΩ	Koderbar	Ja


Materialdata

Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0	CTI (Comparative Tracking Index)	175 ≤ CTI < 400
Isoleringsmaterial	LCP	Isoleringsmaterialgrupp	IIIa

Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)		Certifikat nr. (CSA)	200039-70153051
Märkspänning (användargrupp B / CSA)	300 V	Märkspänning (användargrupp C / CSA)	50 V
Märkspänning (användargrupp D / CSA)	300 V	Märkström (användargrupp B / CSA)	9 A
Märkström (användargrupp C / CSA)	9 A	Märkström (användargrupp D / CSA)	9 A
Ledardiameter AWG, min.	AWG 26	Ledardiameter AWG, max.	AWG 12
Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.		

Märkdata enligt UL 1059

Institut (cURus)		Certifikat nr (cURus)	E60693
Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)	300 V	Märkspänning (användargrupp C / UL 1059)	50 V
Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)	300 V	Märkström (användargrupp B / UL 1059)	9 A
Märkström (användargrupp C / UL 1059)	9 A	Märkström (användargrupp D / UL 1059)	9 A
Ledardiameter AWG, min.	AWG 26	Ledardiameter AWG, max.	AWG 12
Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.		

SHL-SMT 5.00/02GL 4.2RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Tekniska data

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard IEC 60664-1, IEC 61984

Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)

9 A

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2

320 V

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2

4 kV

Märkstötspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3

4 kV

Märkström, max. antal poler (Tu=20°C) 10 A

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2

400 V

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3

250 V

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2

4 kV

Allmänna data

Färgkod svart

Färgtabell (jämförbar)

RAL 9011

Gjutbarhet Nej

Skyddsklass

IP20

Klassificeringar

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Viktig hänvisningstext

IPC-konformitet

Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Godkännanden

Godkännanden



ROHS

Uppfyllelse

UL File Number Search

UL-webbplats

Certifikat nr (cURus)

E60693

Nedladdningar

Godkännande/Certifikat/Dokument om överensstämmelse

[CSA Certificate of Compliance](#)

Teknikuppgifter Data

[CAD data – STEP](#)
[CAD data – Design IN construction drawings 5.0](#)
[CAD data – Design IN PCB layout 5.0](#)
[CAD data – PCB_position_50880_LP-POSITION_12MM](#)
[CAD data – Pin_header_pin_length_CH20M_A_OV_PCB-SHL_70315](#)

Användardokumentation

[Through-Hole-Reflow Design Anwendungsempfehlung](#)
[Through-Hole-Reflow design recommendation for use](#)

Kataloger

[Catalogues in PDF-format](#)

Broschyrer

[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Skapandedatum den 31 maj 2024 00:38:37 CEST

Katalogversion 18.05.2024 / Tekniska ändringar förbehållna

SHL-SMT 5.00/02GL 4.2RL

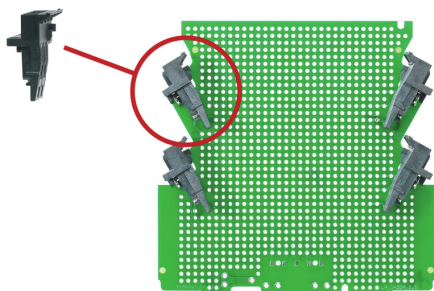
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

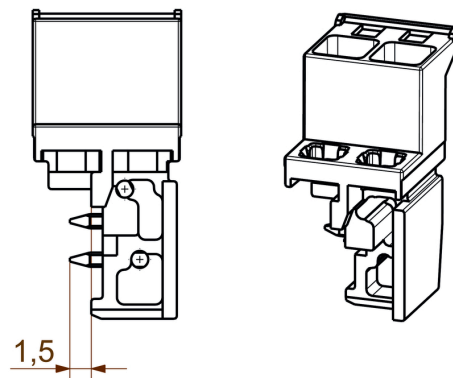
Ritningar

Exempel på användning

for left side



Profilritning



Exempel på användning



delivery

Exempel på användning



delivery

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.