

## SHL-SMT 5.00/04GL 4.2BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

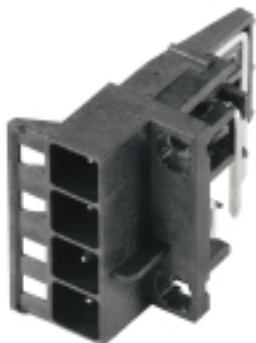
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Product image



Hőálló, egyenes, tűs érintkezősor. Dobozban vagy szalagon. Szalagon és 1,5 mm-es forraszcscsúccsal, automata összeszereléshez optimalizálva. 3,2 mm forrasztócsúcs, reflow- és hullámforrasztáshoz. A tűs érintkezősorokon hely található a feliratozáshoz és kódolhatók. HC = nagyáramú

## Általános rendelési adatok

|                |   |
|----------------|---|
| Verzió         | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Csatlakozóelem bal, tűs érintkezősor, nyitott oldal, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 5.00 mm, Pólusszám: 4, 90°, Forrasztótűske hossza (l): 4.2 mm, ónozott, fekete, Doboz |
| Rendelési szám | <a href="#">1069640000</a>  |
| Típus          | SHL-SMT 5.00/04GL 4.2BX   |
| GTIN (EAN)     | 4032248825080   |
| Qty.           | 108 Stück   |
| Termékadatok   | IEC: 400 V<br>UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12   |
| Csomagolás     | Doboz   |

A létrehozás dátuma 2024. május 11. 18:00:19 CEST

A katalógus állapota 04.05.2024 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

## SHL-SMT 5.00/04GL 4.2BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Méretetek és tömegek

|             |         |                  |            |
|-------------|---------|------------------|------------|
| Magasság    | 14,4 mm | Magasság (coll)  | 0,567 inch |
| Szélesség   | 20,4 mm | Szélesség (coll) | 0,803 inch |
| Hossz       | 27,6 mm | Hossz, inch      | 1,087 inch |
| Nettó tömeg | 3,745 g |                  |            |

## System Parameters

|                      |                                     |                    |                          |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------|--------------------------|
| Termékcsalád         | OMNIMATE Housing<br>- CH20M sorozat | Csatlakozás típusa | Áramköri lap csatlakozás |
| Osztás, mm (P)       | 5 mm                                | Osztás, inch (P)   | 0,197 "                  |
| Pólusszám            | 4                                   | L1, mm             | 15 mm                    |
| L1, inch             | 0,591 "                             | Sorok száma        | 1                        |
| Érintkezősorok száma | 1                                   | Védelmi osztály    | IP20                     |
| Térfigati ellenállás | ≤5 mΩ                               | Kódolható          | Igen                     |

## Anyagjellemzők

|  |                 |   |            |
|--|-----------------|---|------------|
| Szigetelőanyag                             | LCP             | Szín                                    | fekete     |
| Színskála (használt)                       | RAL 9011        | Szigetelőanyag csoport                  | IIIa       |
| Küszóútképzési összehasonlítási szám (CTI) | 175 ≤ CTI < 400 | Moisture Level (MSL)                    | 1          |
| UL 94 éghetőségi osztály                   | V-0             | Érintkező anyaga                        | Cu-ötvözet |
| Érintkező felület                          | ónozott         | Tárolási hőmérséklet, min.              | -40 °C     |
| Tárolási hőmérséklet, max.                 | 70 °C           | Üzemi hőmérséklet, min.                 | -40 °C     |
| Üzemi hőmérséklet, max.                    | 120 °C          | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -30 °C     |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.    | 120 °C          |   |            |

## Névleges adatok IEC szerint

|   |                        |   |       |
|---|------------------------|---|-------|
| szabvány szerint tesztelve  | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)                                   | 10 A  |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)                                    | 9 A                    | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez     | 400 V |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 320 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 250 V |
| Névleges lökfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez  | 4 kV                   | Névleges lökfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 4 kV  |
| Névleges lökfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 4 kV                   |   |       |

## SHL-SMT 5.00/04GL 4.2BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## CSA névleges adatok

Intézet (CSA)



Tanúsítvány száma (CSA)

200039-70153051

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)

300 V

Névleges feszültség (C felhasználási csoport / CSA)

50 V

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)

300 V

Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)

9 A

Névleges áram (C felhasználási csoport / CSA)

9 A

Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)

9 A

Vezeték keresztmetszet, AWG, min.

AWG 26

Vezeték keresztmetszet, AWG, max.

AWG 12

Hivatkozás a tanúsítási értékekre

A megadott adatok  
maximális értékek - lásd a  
tanúsítványt.

## UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)



Tanúsítvány száma (cURus)

E60693

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)

300 V

Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059)

50 V

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)

300 V

Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)

9 A

Névleges áram (C felhasználási csoport / UL 1059)

9 A

Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)

9 A

Vezeték keresztmetszet, AWG, min.

AWG 26

Vezeték keresztmetszet, AWG, max.

AWG 12

Hivatkozás a tanúsítási értékekre

A megadott adatok  
maximális értékek - lásd a  
tanúsítványt.

## Anyagadatok

Küszóútképzési összehasonlítási szám (CTI)

 $175 \leq CTI < 400$ 

Szigetelőanyag

LCP

Szigetelőanyag csoport

IIIa

UL 94 éghetőségi osztály

V-0

## Általános adatok

Szín

fekete

Színskála (hasonló)

RAL 9011

Tokozási opció

Nem

Védelmi osztály

IP20

## Besorolások

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9,1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

## Fontos megjegyzés

IPC megfelelés

A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

## SHL-SMT 5.00/04GL 4.2BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Tanúsítványok

Jóváhagyások



|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| ROHS                      | Megfelel    |
| UL File Number Search     | UL weboldal |
| Tanúsítvány száma (cURus) | E60693      |

## Letöltések

|   |   |
|---|---|
| Approval/Certificate/Document of Conformity | <a href="#">CSA Certificate of Compliance</a>   |
| Engineering Data                            | <a href="#">CAD data – STEP</a><br><a href="#">CAD data – Design IN construction drawings 2.3</a><br><a href="#">CAD data – Design IN PCB layout 2.3</a><br><a href="#">CAD data – PCB_position_50882_LP-POSITION_45MM</a><br><a href="#">CAD data – PCB_position_70144_LP-POSITION_67MM</a><br><a href="#">CAD data – Pin_header_pin_length_CH20M_A_OV_PCB-SHL_70315</a> |
| Technical Documentation                     | <a href="#">PCB_position_50881_LP-POSITION_22MM</a>   |
| User Documentation                          | <a href="#">Through-Hole-Reflow Design Anwendungsempfehlung</a><br><a href="#">Through-Hole-Reflow design recommendation for use</a>  |
| Katalógusok                                 | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>  |
| Kiadványok                                  | <a href="#">FL ANALO.SIGN.CONV. EN</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a>   |

**SHL-SMT 5.00/04GL 4.2BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

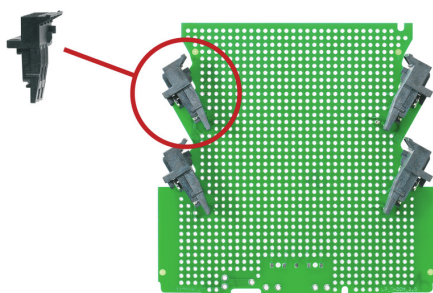
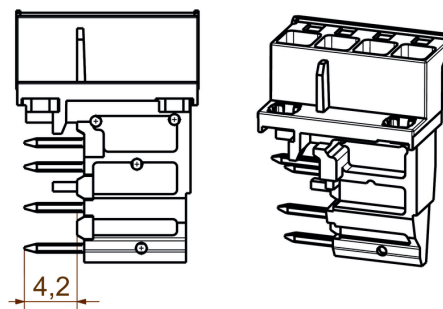
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Rajzok****Felhasználási példa**

for left side

**Méretrajz**

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.