

SCDV-THR 3.81/20/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Product image



Nagy hőállóságú, kétszintes SCDV-THR tűs érintkezősor reflow-forrasztáshoz.

- Segítségével két interfész használható egy felületen és egy műveleti lépésben.
- Kivezetés iránya: 90° (rekumbens)
- Csatlakozások két eltolt sorban és mindkét sorhoz nyílt hozzáféréssel.
- Hely a feliratozáshoz és a kódoláshoz
- Kartondobozba csomagolva.

A Weidmüller 3,81 mm (0,15 hüvelyk) osztású dugaszoló csatlakozói kompatibilisek a standard csatlakozók elrendezésével és megfelelő helyet kínálnak a címkézéshez és a kódoláshoz.

- 320 V (IEC) / 300 V (UL)
- 17,5 A (IEC) / 10 A (UL)

Általános rendelési adatok

| | |
|----------------|--|
| Verzió | NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Peremes aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.81 mm, Pólusszám: 20, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, fekete, Doboz |
| Rendelési szám | 1036040000 |
| Típus | SCDV-THR 3.81/20/180F 3.2SN BK BX |
| GTIN (EAN) | 4032248764716 |
| Qty. | 50 Stück |
| Termékadatok | IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A |
| Csomagolás | Doboz |

SCDV-THR 3.81/20/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretetek és tömegek

| | | | |
|-----------------------------------|------------|-----------------|------------|
| Mélység | 22,7 mm | Mélység (coll) | 0,894 inch |
| Magasság | 25,1 mm | Magasság (coll) | 0,988 inch |
| Legalacsonyabb változat magassága | 21,9 mm | Szélesség | 48,49 mm |
| Szélesség (coll) | 1,909 inch | Nettó tömeg | 13,966 g |

Rendszerspecifikációk

| | | | |
|---|---|---------------------|---|
| Termékcsalád | OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81 | | |
| Csatlakozás típusa | Áramköri lap csatlakozás | | |
| Felszerelés NYÁK-ra | THT/THR-forrasztott csatlakozással | | |
| Osztás, mm (P) | 3,81 mm | | |
| Osztás, inch (P) | 0,15 " | | |
| Kimenő könyök | 180° | | |
| Pólusszám | 20 | | |
| Forrasztótűskék száma pólusonként | 1 | | |
| Forrasztótűske hossza (l) | 3,2 mm | | |
| Forrasztótűske tűrése | +0,02 / -0,02 mm | | |
| Forrasztótűske méretei | d = 1,0 mm, Nyolcszögletű | | |
| Forrasztótűske méretei=d Tűrés | 0 / -0,03 mm | | |
| Forrasztószem furatátmérője (D) | 1,3 mm | | |
| Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D) | + 0,1 mm | | |
| Forraszbetét külső átmérője | 2,1 mm | | |
| Sablon nyílás átmérő | 1,9 mm | | |
| L1, mm | 34,29 mm | | |
| L1, inch | 1,35 " | | |
| Sorok száma | 2 | | |
| Érintkezősorok száma | 2 | | |
| Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint | Ujjak számára biztonságos nem dugaszolt/ Kézfej számára biztonságos dugaszolt | | |
| Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint | IP 20 dugaszolva / IP 10 nem dugaszolva | | |
| Térfigati ellenállás | ≤5 mΩ | | |
| Kódolható | Igen | | |
| Tightening torque | Forgatónyomaték típusa | Mounting screw, PCB | |
| | Usage information | Meghúzási nyomaték | min. 0,1 Nm |
| | | | max. 0,15 Nm |
| | | Recommended screw | Alkatrész szám PTSC KA 2.2X4.5 WN1412 |

Anyagjellemzők

| | | | |
|---|----------|---|------------|
| Szigetelőanyag | LCP GF | Szín | fekete |
| Színskála (hasonló) | RAL 9011 | Szigetelőanyag csoport | IIIa |
| Kúszóút képzési összehasonlító szám (CTI) | ≥ 175 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| UL 94 éghetőségi osztály | V-0 | Érintkező anyaga | Cu-ötvözet |
| Érintkező felület | ónozott | Tárolási hőmérséklet, min. | -40 °C |
| Tárolási hőmérséklet, max. | 70 °C | Üzemi hőmérséklet, min. | -50 °C |
| Üzemi hőmérséklet, max. | 120 °C | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -25 °C |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max. | 120 °C | | |

SCDV-THR 3.81/20/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve

IEC 60664-1, IEC 61984

Névleges áram, maximális pólusszám
(Tu=20 °C)

13,2 A

Névleges áram, maximális pólusszám
(Tu=40°C)

12,2 A

Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség
osztályhoz / szennyezés mértékéhez

160 V

Névleges lökőfeszültség a II/2
túlfeszültség osztályhoz / szennyezés
mértékéhez

2,5 kV

Névleges lökőfeszültség a III/3
túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés
mértékéhez

2,5 kV

Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20
°C)

17,5 A

Névleges áram, min. pólusszám
(Tu=40°C)

17 A

Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség
osztályhoz / szennyezés mértékéhez

320 V

Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség
osztályhoz / szennyezés mértékéhez

160 V

Névleges lökőfeszültség a III/2
túlfeszültség osztályhoz / szennyezés
mértékéhez

2,5 kV

Rövid idejű határáram ellenállás

3 x 1s mit 76 A

Csomagolás

Csomagolás

Doboz

VPE hosszúság

260 mm

VPE szélesség

255 mm

VPE magasság

28 mm

CSA névleges adatok

Névleges feszültség (B felhasználási
csoport / CSA)

300 V

Névleges áram (B felhasználási csoport /
CSA)

11 A

Névleges feszültség (D felhasználási
csoport / CSA)

300 V

Névleges áram (D felhasználási csoport /
CSA)

11 A

UL 1059 névleges adatok

Névleges feszültség (B felhasználási
csoport / UL 1059)

300 V

Névleges áram (B felhasználási csoport/
UL 1059)

11 A

Névleges feszültség (D felhasználási
csoport / UL 1059)

300 V

Névleges áram (D felhasználási csoport/
UL 1059)

11 A

Besorolások

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9,1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Termékek környezetvédelmi megfelelése

REACH SVHC

Lead 7439-92-1

SCIP

9b6bfeff-7c16-4508-86c1-7feb387c72ee

SCDV-THR 3.81/20/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Fontos megjegyzés

| | |
|----------------|--|
| IPC megfelelés | A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük. |
| Megjegyzések | <ul style="list-style-type: none">További változatok külön kérésreA névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hénzagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.P a rajzon = osztásAz IEC 61984 szerint az OMNIMATE-csatlakozók megszakítási kapacitás nélküli csatlakozók (COC). A tervezett használat alatt a csatlakozók nem dughatók be vagy ki feszültség vagy terhelés alattA termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalommal, 36 hónap |

Tanúsítványok

| | |
|------|----------|
| ROHS | Megfelel |
|------|----------|

Letöltések

| | |
|---|--|
| Approval/Certificate/Document of Conformity | Declaration of the Manufacturer |
| Engineering Data | CAD data – STEP |
| Katalógusok | Catalogues in PDF-format |
| Kiadványok | FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL BASE STATION EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN |
| White paper surface mount technology | Download Whitepaper |

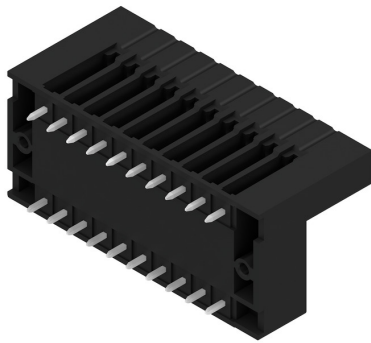
SCDV-THR 3.81/20/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

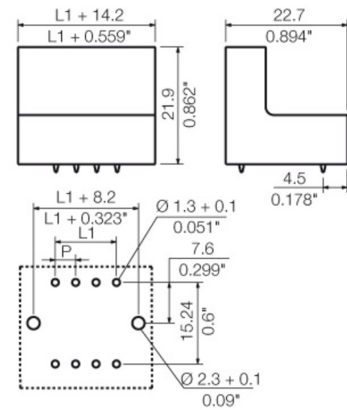
www.weidmueller.com

Rajzok

Product image



Dimensional drawing



SCDV-THR 3.81/20/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Tartozékok

További tartozékok



A tökéletes megoldás létrehozásakor nem létezik kis feladat.

A csatlakoztatás módja csupán kis része a teljes folyamatnak. Olyan alkalmazásokban, ahol a potenciálokot vizsgálni, csoportosítani, sőt elszigetelni kell, a tökéletes megoldás kulcsa gyakran a kis részletekben rejlik.

A kicsi, de hasznos részletek nélkül nem rendszer a rendszer:

- A vizsgálódugaszok megbízható mérést biztosítanak a diagnosztikai csatlakozókon
- A keresztösszekötők stabil elektromos elosztást biztosítanak közvetlenül a csatlakozónál
- Rekeszválasztó elemek -nagy számú dugós csatlakozót választanak el több különálló aljzatos csatlakozó csatornára
- Rögzítők és kengyelek - opcionális rezgésálló, felpattintható csatlakozók vagy dugós és hüvelyes csatlakozók

A gyártási folyamattal és az alkalmazással karöltve - több tartozék = kisebb munkaterhelés

Általános rendelési adatok

| Típus | PTSC KA 2.2X4.5 WN1412 | Verzió | Termékadatok |
|----------------|----------------------------|--|--------------|
| Rendelési szám | 1610740000 | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Rögzítőcsavar, Pólusszám: 1 | |
| GTIN (EAN) | 4008190039523 | | |
| Qty. | 100 Stück | | |

Kódoló elemek



Csakis azokat csatlakoztatja, amelyeket csatlakoztatni kell: a megfelelő csatlakozót a megfelelő helyre.

A kódoló elemek és a lezáró eszközök világosan hozzárendelik a csatlakozóelemeket a gyártási folyamat és a működtetés során

A kódoló elemek és a lezáró eszközök az összeszerelés előtt vagy a kábelek összeszerelésének fázisában kerülnek behelyezésre. A Weidmüller alternatíva: online konfigurálható a változás konfigurátorral a szállítás előtti előzetes kódoláshoz.

A csatlakozóelemeket ezentúl nem lehet pontatlanul összeszerelni, vagy helytelenül csatlakoztatni.

Az előny: nincs hibakeresés a gyártás során, és nincsenek működési hibák a használat során.

Általános rendelési adatok

| Típus | SC-SMT 3.81 KO WT BX | Verzió | Termékadatok | Csomagolás |
|----------------|----------------------------|---|--------------|------------|
| Rendelési szám | 4467670000 | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, fehér | | Doboz |
| GTIN (EAN) | 4050118494693 | | | |
| Qty. | 100 Stück | | | |

A létrehozás dátuma 2024. május 16. 7:57:32 CEST

A katalógus állapota 04.05.2024 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

SCDV-THR 3.81/20/180F 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Tartozékok**

| Típus | SC-SMT 3.81 KO BK BX | Verzió | Termékadatok | Csomagolás |
|----------------|----------------------------|--|--------------|------------|
| Rendelési szám | 8460700000 | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, fekete | | Doboz |
| GTIN (EAN) | 4050118480023 | | | |
| Qty. | 100 Stück | | | |

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C . In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.