

## SCD-THR 3.81/14/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Product image



Nagy hőállóságú, kétszintes SCD-THR tűs érintkezősor reflow-forrasztáshoz.

- Segítségével két interfész használható egy felületen és egy műveleti lépésben.
- Kivezetés iránya: 90° (rekumbens)
- A csatlakozások az előlapról történő hozzáférhetőség érdekében azonos szinten foglalnak helyet.
- Hely a feliratozáshoz és a kódoláshoz
- Kartondobozba csomagolva.

A Weidmüller 3,81 mm (0,15 hüvelyk) osztású dugaszoló csatlakozói kompatibilisek a standard csatlakozók elrendezésével és megfelelő helyet kínálnak a címkézéshez és a kódoláshoz.

- 320 V (IEC) / 300 V (UL)
- 17,5 A (IEC) / 10 A (UL)

## Általános rendelési adatok

|                |  |
|----------------|--|
| Verzió         | NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Peremes aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.81 mm, Pólusszám: 14, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, fekete, Doboz |
| Rendelési szám | <a href="#">1031530000</a>   |
| Típus          | SCD-THR 3.81/14/180F 3.2SN BK BX   |
| GTIN (EAN)     | 4032248760534  |
| Qty.           | 50 Stück   |
| Termékadatok   | IEC: 320 V / 17.5 A<br>UL: 300 V / 11 A  |
| Csomagolás     | Doboz  |

## SCD-THR 3.81/14/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Méretetek és tömegek

|                                   |            |                 |            |
|-----------------------------------|------------|-----------------|------------|
| Mélység                           | 22,7 mm    | Mélység (coll)  | 0,894 inch |
| Magasság                          | 25,1 mm    | Magasság (coll) | 0,988 inch |
| Legalacsonyabb változat magassága | 21,9 mm    | Szélesség       | 37,06 mm   |
| Szélesség (coll)                  | 1,459 inch | Nettó tömeg     | 16,233 g   |

## Rendszerspecifikációk

|   |   |                     |   |
|---|---|---------------------|---|
| Termékcsalád                              | OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  |                     |   |
| Csatlakozás típusa                        | Áramköri lap csatlakozás  |                     |   |
| Felszerelés NYÁK-ra                       | THT/THR-forrasztott csatlakozással  |                     |   |
| Osztás, mm (P)                            | 3,81 mm   |                     |   |
| Osztás, inch (P)                          | 0,15 "  |                     |   |
| Kimenő könyök                             | 180°  |                     |   |
| Pólusszám                                 | 14  |                     |   |
| Forrasztótűskék száma pólusonként         | 1   |                     |   |
| Forrasztótűske hossza (l)                 | 3,2 mm  |                     |   |
| Forrasztótűske tűrése                     | +0,02 / -0,02 mm  |                     |   |
| Forrasztótűske méretei                    | d = 1,0 mm, Nyolcszögletű   |                     |   |
| Forrasztótűske méretei=d Tűrés            | 0 / -0,03 mm  |                     |   |
| Forrasztószem furatátmérője (D)           | 1,3 mm  |                     |   |
| Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D) | + 0,1 mm  |                     |   |
| Forrasztóbetét külső átmérője             | 2,1 mm  |                     |   |
| Sablon nyílás átmérő                      | 1,9 mm  |                     |   |
| L1, mm                                    | 22,86 mm  |                     |   |
| L1, inch                                  | 0,9 "   |                     |   |
| Sorok száma                               | 2   |                     |   |
| Érintkezősorok száma                      | 2   |                     |   |
| Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint   | Ujjak számára biztonságos nem dugaszolt/ Kézfej számára biztonságos dugaszolt |                     |   |
| Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint     | IP 20 dugaszolva / IP 10 nem dugaszolva                                       |                     |   |
| Térfigati ellenállás                      | ≤5 mΩ   |                     |   |
| Kódolható                                 | Igen  |                     |   |
| Dugaszolási erő/pólus, max.               | 8 N   |                     |   |
| Húzóerő / pólus, max.                     | 5,5 N   |                     |   |
| Tightening torque                         | Forgatónyomaték típusa  | Mounting screw, PCB |   |
|   | Usage information   | Meghúzási nyomaték  | min. 0,1 Nm<br>max. 0,15 Nm                           |
|   |   | Recommended screw   | Alkatrész szám <a href="#">PTSC KA 2.2X4.5 WN1412</a> |

## Anyagjellemzők

|  |          |   |            |
|--|----------|---|------------|
| Szigetelőanyag                             | LCP GF   | Szín                                    | fekete     |
| Színskála (hasonló)                        | RAL 9011 | Szigetelőanyag csoport                  | Illa       |
| Kúszóútkepzési összehasonlítási szám (CTI) | ≥ 175    | Moisture Level (MSL)                    | 1          |
| UL 94 éghetőségi osztály                   | V-0      | Érintkező anyaga                        | Cu-ötvezet |
| Érintkező felület                          | ónozott  | Tárolási hőmérséklet, min.              | -40 °C     |
| Tárolási hőmérséklet, max.                 | 70 °C    | Üzemi hőmérséklet, min.                 | -50 °C     |
| Üzemi hőmérséklet, max.                    | 120 °C   | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -25 °C     |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.    | 120 °C   |   |            |

## SCD-THR 3.81/14/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Névleges adatok IEC szerint

|  |                        |  |                 |
|--|------------------------|--|-----------------|
| szabvány szerint tesztelve   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)   | 17,5 A          |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)                                      | 9,4 A                  | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)  | 17 A            |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)                                       | 8,1 A                  | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez      | 320 V           |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez       | 160 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez     | 160 V           |
| Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 2,5 kV                 | Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 2,5 kV          |
| Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez | 2,5 kV                 | Rövid idejű határáram ellenállás   | 3 x 1s mit 76 A |


## Csomagolás

|               |        |               |        |
|---------------|--------|---------------|--------|
| Csomagolás    | Doboz  | VPE hosszúság | 260 mm |
| VPE szélesség | 200 mm | VPE magasság  | 28 mm  |

## CSA névleges adatok

|   |       |   |      |
|---|-------|---|------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA) | 300 V | Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA) | 11 A |
|---|-------|---|------|

## UL 1059 névleges adatok

|   |   |   |        |
|---|---|---|--------|
| Intézet (cURus)   |  | Tanúsítvány száma (cURus)                               | E60693 |
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V   | Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V  |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)       | 11 A  | Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)       | 11 A   |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                       | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.                          |   |        |

## Besorolások

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002637    | ETIM 7.0    | EC002637    |
| ETIM 8.0    | EC002637    | ETIM 9.0    | EC002637    |
| ECLASS 9.0  | 27-44-04-02 | ECLASS 9,1  | 27-44-04-02 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-02-01 |

## Termékek környezetvédelmi megfelelése

|            |                                      |
|------------|--------------------------------------|
| REACH SVHC | Lead 7439-92-1                       |
| SCIP       | b33b9da0-c682-4dc7-bd8e-f9d80cce5b55 |

## SCD-THR 3.81/14/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Fontos megjegyzés

|                |   |
|----------------|---|
| IPC megfelelés | A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.  |
| Megjegyzések   | <ul style="list-style-type: none"><li>További változatok külön kérésre</li><li>A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li><li>A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hégzagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li><li>P a rajzon = osztás</li><li>Az IEC 61984 szerint az OMNIMATE-csatlakozók megszakítási kapacitás nélküli csatlakozók (COC). A tervezett használat alatt a csatlakozók nem dughatók be vagy ki feszültség vagy terhelés alatt</li><li>A termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalom, 36 hónap</li></ul> |

## Tanúsítványok

Jóváhagyások



|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| ROHS                      | Megfelel    |
| UL File Number Search     | UL weboldal |
| Tanúsítvány száma (cURus) | E60693      |

## Letöltések

|   |  |
|---|--|
| Approval/Certificate/Document of Conformity | <a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>  |
| Engineering Data                            | <a href="#">CAD data – STEP</a>  |
| Katalógusok                                 | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>   |
| Kiadványok                                  | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a><br><a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a><br><a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a><br><a href="#">FL INDUSTR.CONTROLS EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a><br><a href="#">FL APPL INVERTER EN</a><br><a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a><br><a href="#">FL ELEVATOR EN</a><br><a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| White paper surface mount technology        | <a href="#">Download Whitepaper</a>  |



## SCD-THR 3.81/14/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Tartozékok

## Kódoló elemek

**Csakis azokat csatlakoztatja, amelyeket csatlakoztatni kell: a megfelelő csatlakozót a megfelelő helyre.**

A kódoló elemek és a lezáró eszközök világosan hozzárendelik a csatlakozóelemeket a gyártási folyamat és a működtetés során

A kódoló elemek és a lezáró eszközök az összeszerelés előtt vagy a kábelek összeszerelésének fázisában kerülnek behelyezésre. A Weidmüller alternatíva: online konfigurálható a változás konfigurátorral a szállítás előtti előzetes kódoláshoz.

A csatlakozóelemeket ezentúl nem lehet pontatlanul összeszerelni, vagy helytelenül csatlakoztatni.

Az előny: nincs hibakeresés a gyártás során, és nincsenek működési hibák a használat során.

## Általános rendelési adatok

| Típus          | SC-SMT 3.81 KO BK BX      | Verzió   | Termékadatok | Csomagolás |
|----------------|---------------------------|--|--------------|------------|
| Rendelési szám | <a href="#">460700000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, fekete |              | Doboz      |
| GTIN (EAN)     | 4050118480023             |  |              |            |
| Qty.           | 100 Stück                 |  |              |            |
| Típus          | SC-SMT 3.81 KO WT BX      | Verzió   | Termékadatok | Csomagolás |
| Rendelési szám | <a href="#">467670000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, fehér  |              | Doboz      |
| GTIN (EAN)     | 4050118494693             |  |              |            |
| Qty.           | 100 Stück                 |  |              |            |

## SCD-THR 3.81/14/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Tartozékok

## További tartozékok

**A tökéletes megoldás létrehozásakor nem létezik kis feladat.** br />

A csatlakoztatás módja csupán kis része a teljes folyamatnak. Olyan alkalmazásokban, ahol a potenciálokat vizsgálni, csoportosítani, sőt elszigetelni kell, a tökéletes megoldás kulcsa gyakran a kis részletekben rejlik.

A kicsi, de hasznos részletek nélkül nem rendszer a rendszer:

- A vizsgálódugaszok megbízható mérést biztosítanak a diagnosztikai csatlakozókon
- A keresztösszekötők stabil elektromos elosztást biztosítanak közvetlenül a csatlakozónál
- Rekeszelválasztó elemek -nagy számú dugós csatlakozót választanak el több különálló aljzatos csatlakozó csatornára
- Rögzítők és kengyelek - opcionális rezgésálló, felpattintható csatlakozók vagy dugós és hüvelyes csatlakozók

A gyártási folyamattal és az alkalmazással karöltve - több tartozék = kisebb munkaterhelés

## Általános rendelési adatok

| Típus          | PTSC KA 2.2X4.5 WN1412     | Verzió   |  | Termékadatok |  |
|----------------|----------------------------|--|--|--------------|--|
| Rendelési szám | <a href="#">1610740000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Rögzítőcsavar, Pólusszám: 1 |  |              |  |
| GTIN (EAN)     | 4008190039523              |  |  |              |  |
| Qty.           | 100 Stück                  |  |  |              |  |

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.