

## SV-SMT 7.62HP/04/90SF 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Изображение изделия

**OMNIMATE Power BV / SV 7.62HP – класс мощности 28 кВА****Точные решения для мощного оборудования**

Большие резервы мощности для увеличения нагрузочной способности:

Устройство среднего класса системы силовых соединительных разъемов OMNIMATE Power BV / SV 7.62HP благодаря большому диапазону зажимаемых проводов, высокой устойчивости к перегрузкам и широчайшему набору вариантов и аксессуаров является ключевым устройством серии HP. HP значит "High Performance" (высокая мощность), что означает не только максимальный ток без ухудшения характеристик до 50 °C, но и неограниченную сертификацию по UL для 600 В. Кроме того, эти соединительные разъемы согласно стандарту на оборудование IEC61800-5-1 соответствуют требованиям по защите от прикосновения для сетей 400 В TN (+3,0 мм).

**Основные данные для заказа**

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Винтовой фланец, Соединение THT/THR под пайку, 7.62 mm, Количество полюсов: 4, 90°, Длина контактного штифта (l): 2.6 mm, луженые, черный, Tape
Номер для заказа	<a href="#">2545960000</a>
Тип	SV-SMT 7.62HP/04/90SF 2.6SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118555899
Кол.	95 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 40.5 A
Упаковка	Tape

## SV-SMT 7.62HP/04/90SF 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Размеры и массы

Глубина	28,3 мм	Глубина (дюймов)	1,114 inch
Высота	14 мм	Высота (в дюймах)	0,551 inch
Высота, мин.	11,4 мм	Ширина	45,72 мм
Ширина (в дюймах)	1,8 inch	Масса нетто	8,8 g

## Упаковка

Упаковка	Tape	Длина VPE	338 мм
VPE с	130 мм	Высота VPE	33 мм
Глубина ленты (T2)	15,8 мм	Ширина ленты (Ш)	72 мм
Глубина ленты с кармашками (KO)	15,3 мм	Высота ленты с кармашками (AO)	28,4 мм
Ширина ленты с кармашками (BO)	54,3 мм	Разделение кармашка ленты (P1)	36 мм
Перфорация для разделения ленты (E)	1,75 мм	Разделение кармашка ленты (F)	34,2 мм
Диаметр катушки с лентой $\varnothing$ (A)	330 мм	Поверхностное сопротивление	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

## Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Power — серия BV/SV 7.62HP	Вид соединения	Соединение с платой
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку	Шаг в мм (P)	7,62 мм
Шаг в дюймах (P)	0,3 "	Угол вывода	90°
Количество полюсов	4	Количество контактных штырьков на полюс	2
Длина контактного штифта (l)	2,6 мм	Допуск на длину выводов под пайку	+0,1 / -0,3 mm
Размеры выводов под пайку	0,8 x 1,0 mm	Диаметр монтажного отверстия (D)	1,4 мм
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм	L1 в мм	22,86 мм
L1 в дюймах	0,9 "	Количество рядов	1
Количество полюсных рядов	1	Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	safe to back of hand above the printed circuit board
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20	Вид защиты	IP20, в полностью смонтированном состоянии
Объемное сопротивление	2,00 МОм	Момент затяжки винта фланца, мин.	0,2 Nm
Момент затяжки винта фланца, макс.	0,3 Nm	Циклы коммутации	25
Усилие вставки на полюс, макс.	12 N	Усилие вытягивания на полюс, макс.	7 N

## Данные о материалах

Изоляционный материал	PA 9T	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	I
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	$\geq 600$	Прочность изоляции	$\geq 10^8 \Omega$
Moisture Level (MSL)	1	Класс пожаростойкости UL 94	V-0
Материал контакта	Сплав меди	Поверхность контакта	луженые
Структура слоев соединения под пайку	1...3 $\mu\text{m}$ Ni / 4...6 $\mu\text{m}$ Sn матовый	Структура слоев штепсельного контакта	1...3 $\mu\text{m}$ Ni / 4...6 $\mu\text{m}$ Sn матовый
Температура хранения, мин.	-40 °C	Температура хранения, макс.	70 °C
Рабочая температура, мин.	-50 °C	Рабочая температура, макс.	130 °C
Температурный диапазон монтажа, мин.	-25 °C	Температурный диапазон монтажа, макс.	130 °C

## SV-SMT 7.62HP/04/90SF 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany


www.weidmueller.com

## Технические данные

## Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту IEC 60664-1, IEC 61984		Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C) 41 A	
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	41 A	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	41 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	41 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения II/2	1 000 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/2	630 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/3	630 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения II/2	6 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/2	6 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/3	6 kV	Устойчивость к воздействию кратковременного тока	3 x 1 сек. с 420 A
Зазор, мин.	6,9 мм	Расстояние утечки, мин.	9,6 мм

## Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus) 		Сертификат № (cURus) E60693	
Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования C/UL 1059)	300 V
Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V	Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)	40,5 A
Номинальный ток (группа использования C/UL 1059)	40,5 A	Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	10 A
Разделительное расстояние, мин.	6,9 мм	Расстояние утечки, мин.	9,6 мм
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

## Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Экологическое соответствие изделия

REACH SVHC /

## SV-SMT 7.62HP/04/90SF 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Важное примечание

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	<ul style="list-style-type: none"><li>• Дополнительные варианты по запросу</li><li>• Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.</li><li>• Р на чертеже – шаг</li><li>• Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.</li><li>• В соответствии с IEC 61984, OMNIMATE-соединители являются соединителями без отключающей способности (COC). Во время использования по назначению соединители не могут быть задействованы или отсоединены, когда они находятся под напряжением или под нагрузкой</li><li>• Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и максимальной влажности 70%, 36 месяцев</li></ul>

## Сертификаты

Сертификаты



UL File Number Search	Сайт UL
Сертификат № (cURus)	E60693

## Загрузки

Технические данные	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Уведомление об изменении продукта	<a href="#">20220105 Material change SV-SMT 7.62</a> <a href="#">20220105 Materialänderung SV-SMT</a>
Каталог	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>

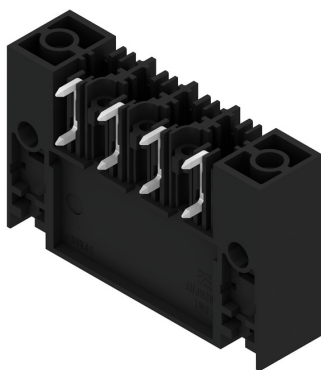
**SV-SMT 7.62HP/04/90SF 2.6SN BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

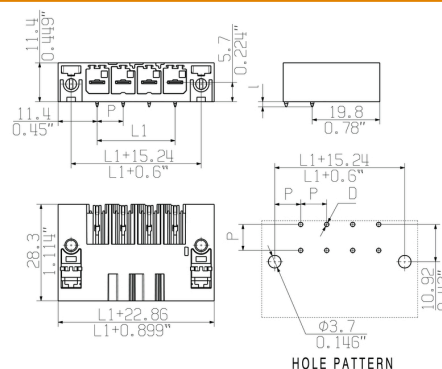
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Изображения

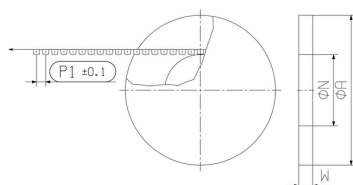
### Изображение изделия



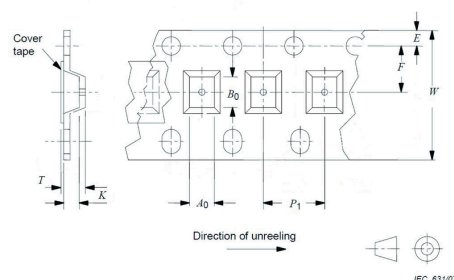
## Dimensional drawing



## Dimensional drawing



## Dimensional drawing



## SV-SMT 7.62HP/04/90SF 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Аксессуары

## Кодирующие элементы



**Втычная соединительная техника для силовоточной электроники оптимизирована для применения в современной приводной технике, например, стартерах, преобразователях частоты и серворегуляторах.**

OMNIMATE Power устанавливает новые стандарты благодаря повышенной безопасности и инновационным решениям, таким как втычной экран, интегрированные сигнальные контакты или возможность управления одной рукой.

Ассортимент, включающий 3 серии продукции, дает дополнительные ограниченные применения до 1000 В (IEC) или 600 В (UL) преимущества:

- Масштабируемость с учетом применения: от компактного соединения 4 мм<sup>2</sup> для 29 А (IEC) или 20 А (UL) до надежного соединения 16 мм<sup>2</sup> для 76 А (IEC) или 54 А (UL)

- Неограниченное применение до 1000 В (IEC) или 600 В (UL)

- Разнообразные, адаптированные для конкретного случая применения варианты крепления

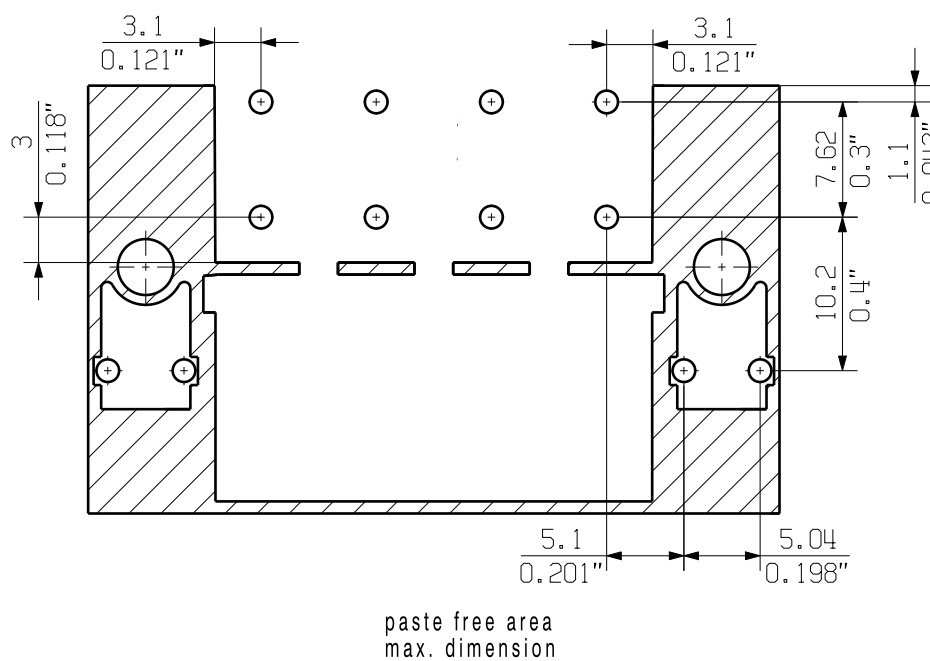
Наш сервис:

Создайте индивидуальную клемму на печатную плату, просто воспользовавшись нашим

## Основные данные для заказа

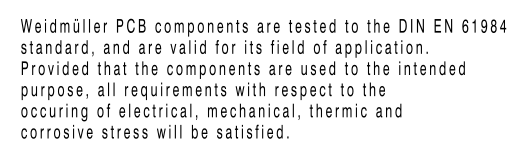
Тип	BV/SV 7.62HP KO	Исполнение	Продуктивное отношение	Упаковка
Номер для заказа	<a href="#">7590000</a>	Штекерный соединитель печатной платы, Аксессуар, Элемент		Ящик
GTIN (EAN)	4032248608881	кодировки, черный, Количество полюсов: 1		
Кол.	50 Шт.			


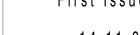
Lötstifte nur für MLF-Varianten  
Soldering pins only for MLF-variants



GENERAL TOLERANCE:  
DIN ISO 2768-m

12	83.82	3.3
11	76.20	3.0
10	68.58	2.7
9	60.96	2.4
8	53.34	2.1
7	45.72	1.8
6	38.10	1.5
5	30.48	1.2
4	22.86	0.9
3	15.24	0.6
2	7.62	0.3
no of poles	L1 [mm]	L1 [inch]



EC00002212		Prim PLM Part No.: 225880		Prim ERP Part No.: 2499550000	
First Issue Date 14.11.2016		Max. nos. Modification		 <b>63450</b> Drawing no. _____ Issue no. _____ Sheet 12 of 17 sheets	
		Date	Name	<b>SV-SMT 7.62HP/IT../90/270...</b> <b>STISTLEISTE</b> <b>MALE HEADER</b>	
		Drawn	30.08.2019 Helis, Maria		
		Responsible	Döhner, Karl		
Scale: 2:1	Size: A2	Approved	09.10.2019 Lang, Thomas	Product file: 7407 BLF 7.50HP	
Drawings Assembly					

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.