

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия



Термостойкий вилочный соединитель

- Система защиты пальцев
- Может подключаться к гнездовому разъёму B2CF 3.50 PUSH IN

- **Вставляется перпендикулярно или параллельно по направлению к печатной плате (180° / 90°)**

-

Варианты исполнения корпуса: закрытые (G) и с фланцем под пайку (LF)

- **Упаковка – коробка (BX) или антистатическая лента на бобине (RL)**

-

Подходит для пайки расплавлением полуды и волной припоя

- Длина штырькового вывода 1,5 или 3,2 мм

Основные данные для заказа

Версия	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Фланец под пайку, Соединение THT/THR под пайку, 3.50 mm, Количество полюсов: 10, 90°, Длина штифта для припайки (l): 1.5 mm, луженые, черный, Tape
Заказ №	1359120000
Тип	S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118161922
Кол.	235 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Упаковка	Tape

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Глубина	14,2 мм	Глубина (дюймов)	0,559 inch
Высота	12,3 мм	Высота (в дюймах)	0,484 inch
Высота, мин.	10,8 мм	Ширина	24,5 мм
Ширина (в дюймах)	0,965 inch	Масса нетто	3,611 g

Упаковка

Упаковка уровня ESD	токорассеивающий	Упаковка	Tape
Длина VPE	332 мм	VPE с	330 мм
Высота VPE	74 мм	Глубина ленты (T2)	15,1 мм
Ширина ленты (Ш)	44 мм	Глубина ленты с кармашками (K0)	14,6 мм
Высота ленты с кармашками (A0)	14,5 мм	Ширина ленты с кармашками (B0)	32,9 мм
Разделение кармашка ленты (P1)	20 мм	Перфорация для разделения ленты (E)	1,75 мм
Разделение кармашка ленты (F)	20,2 мм	Диаметр катушки с лентой Ø (A)	330 mm
Поверхностное сопротивление	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$		

Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия B2C/S2C 3.50, 2-рядные	Вид соединения	Соединение с платой
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку	Шаг в мм (P)	3,5 мм
Шаг в дюймах (P)	0,138 "	Угол вывода	90°
Количество полюсов	10	Количество контактных штырьков на полюс	1
Длина штифта для припайки (l)	1,5 мм	Размеры выводов под пайку	d = 1,0 mm, восьмиугольный
Диаметр отверстия припойного ушка (D)	1,3 мм	Допуск на диаметр отверстия припойного ушка (D)	+ 0,1 мм
Наружный диаметр площадки под пайку	2,1 мм	Диаметр отверстия трафарета	1,9 мм
L1 в мм	14 мм	L1 в дюймах	0,551 "
Количество рядов	1	Количество полюсных рядов	2
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа пальцем, без проникновения/защита от доступа тыльной стороны руки, с проникновением	Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20 с проникновением/IP 10 без проникновения
Кодируемый	Да	Усилие вставки на полюс, макс.	5 N
Усилие вытягивания на полюс, макс.	5 N		

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmuller.com

Технические данные


Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIb
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Сплав меди
Поверхность контакта	луженые	Структура слоев соединения под пайку	1...3 µm Ni / 2...5 µm Sn матовый
Структура слоев штепсельного контакта	2...5 µm Sn / 1...3 µm Ni	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-40 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	13,4 A
Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	12 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения II/2	200 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/2	160 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/3	80 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/2	2,5 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/3	2,5 kV	Устойчивость к воздействию кратковременного тока	3 x 1 сек. с 80 A

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)		Сертификат № (CSA)	200039-1121690
Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	150 V	Номинальное напряжение (группа использования C/CSA)	50 V
Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	150 V	Номинальный ток (группа использования B/CSA)	9,5 A
Номинальный ток (группа использования C/CSA)	9,5 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)	9,5 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)

150 V

Номинальное напряжение (группа использования С/UL 1059)

50 V

Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)

10 A

Номинальный ток (группа использования С/UL 1059)

10 A

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Классификации

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

ECLASS 14.0

27-46-02-01

Экологическое соответствие изделия

REACH SVHC

/

Состояние соответствия RoHS

Соответствует без исключения

Важное примечание

Соответствие IPC

Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.

Примечания

- Позолоченные контактные поверхности по запросу
- Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.
- Промежуток между рядами: см. компоновку отверстий
- Р на чертеже – шаг
- Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.
- В соответствии с IEC 61984, OMNIMATE-соединители являются соединителями без отключающей способности (COC). Во время использования по назначению соединители не могут быть задействованы или отсоединены, когда они находятся под напряжением или под нагрузкой
- Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и максимальной влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS

Соответствовать

UL File Number Search

Сайт UL

Сертификат № (cURus)

E60693

Дата создания 2 октября 2024 г. 13:54:06 CEST

Статус каталога 28.09.2024 / Право на внесение технических изменений сохранено.

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Технические данные****Загрузки**

Одобрение / сертификат / документ о соответствии

[Declaration of the Manufacturer](#)

Технические данные

[CAD data – STEP](#)

Уведомление об изменении продукта

[Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products](#)[Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten](#)[Changeover of the locking hook for the solder flange pin of the S2C-SMT 3.50 and S2L-SMT 3.50](#)

Каталог

[Catalogues in PDF-format](#)

Брошюры

[FL DRIVES EN](#)[MB SMT EN](#)[FL DRIVES DE](#)[MB DEVICE MANUF. EN](#)[FL BUILDING SAFETY EN](#)[FL APPL LED LIGHTING EN](#)[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)[FL MACHINE SAFETY EN](#)[FL HEATING ELECTR EN](#)[FL APPL INVERTER EN](#)[FL_BASE_STATION_EN](#)[FL ELEVATOR EN](#)[FL POWER SUPPLY EN](#)[FL 72H SAMPLE SER EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)

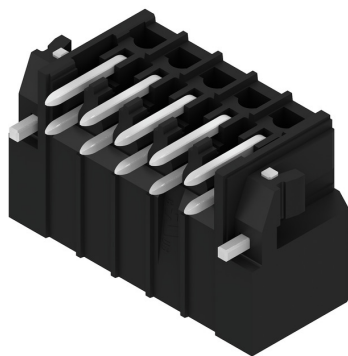
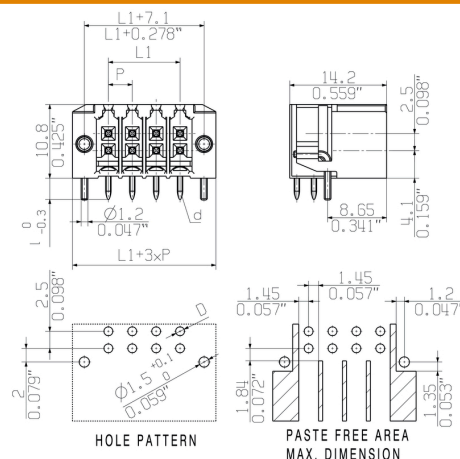
Информационный документ: технология поверхностного монтажа

[Download Whitepaper](#)

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Изображения**Изображение изделия****Dimensional drawing****Преимущество изделия**

Optimised for the SMT process
Safe board-to-board connection

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Аксессуары

Светодиодная индикация

**Просто эффективно: связующее звено между светодиодом и передней панелью.**

Дисплеи заливающего света обеспечивают удобный контроль состояния коммутирующих элементов без специальных конструкций: экономичное с точки зрения затрат пластмассовое оптоволоконно проводит свет от стандартных светодиодов по отводу до места соединения или через переднюю панель.

Светодиодные элементы просто защелкиваются позади соответствующих угловых вилочных разъемов (направление вывода 90°). Варианты с различной входной высотой светового луча обеспечивают оптимальную светоотдачу для различных конструкций и высот установки светодиодов.

Преимущества перед обычными решениями:

- не требуется дополнительная светодиодная плата за передней панелью
- не требуются светодиоды с длинными выводами и с отдельным креплением
- изогнутая световодная линия для оптимальной светоотдачи
- круглые световоды на выходе для удобства изготовления отверстий в передней панели
- поддержание воздушных зазоров и путей утечки без каких-либо затруднений
- возможность разделения для меньшего количества полюсов

Результат: упрощение процесса изготовления, снижение расходов и упрощение проектирования

Основные данные для заказа

Тип	S2L/S2C 3.5 FLA 20/10	Версия	Продуктное отношение	Упаковка
Заказ №	1699580000	Штекерный соединитель печатной платы, Аксессуар, Индикация		Ящик
GTIN (EAN)	4008190891350	заливающим светом, прозрачный, Количество полюсов: 10		
Кол.	100 Шт.			
Тип	S2L/S2C 3.5 FLA 20/10 S ...	Версия	Продуктное отношение	Упаковка
Заказ №	1814590000	Штекерный соединитель печатной платы, Аксессуар, Индикация		Ящик
GTIN (EAN)	4032248302826	заливающим светом, прозрачный, Количество полюсов: 10		
Кол.	50 Шт.			

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Аксессуары

Кодирующие элементы



Соединяет только то, что должно быть соединено: правильное подключение в правильном месте.

Элементы кодировки и защита от перекручивания гарантируют однозначное соответствие соединительных элементов в процессе изготовления и обслуживания

Элементы кодировки и защита от перекручивания монтируются перед установкой или во время сборки кабеля. Альтернатива, предоставляемая Weidmüller: просто выберите индивидуальную конфигурацию в онлайн-конфигураторе вариантов и получите оборудование с готовой предварительной кодировкой. Неправильная установка на печатной плате и неправильное подсоединение элементов больше невозможны.

Преимущество: нет необходимости в поиске ошибки при изготовлении и защита пользователя от ошибки при обслуживании.

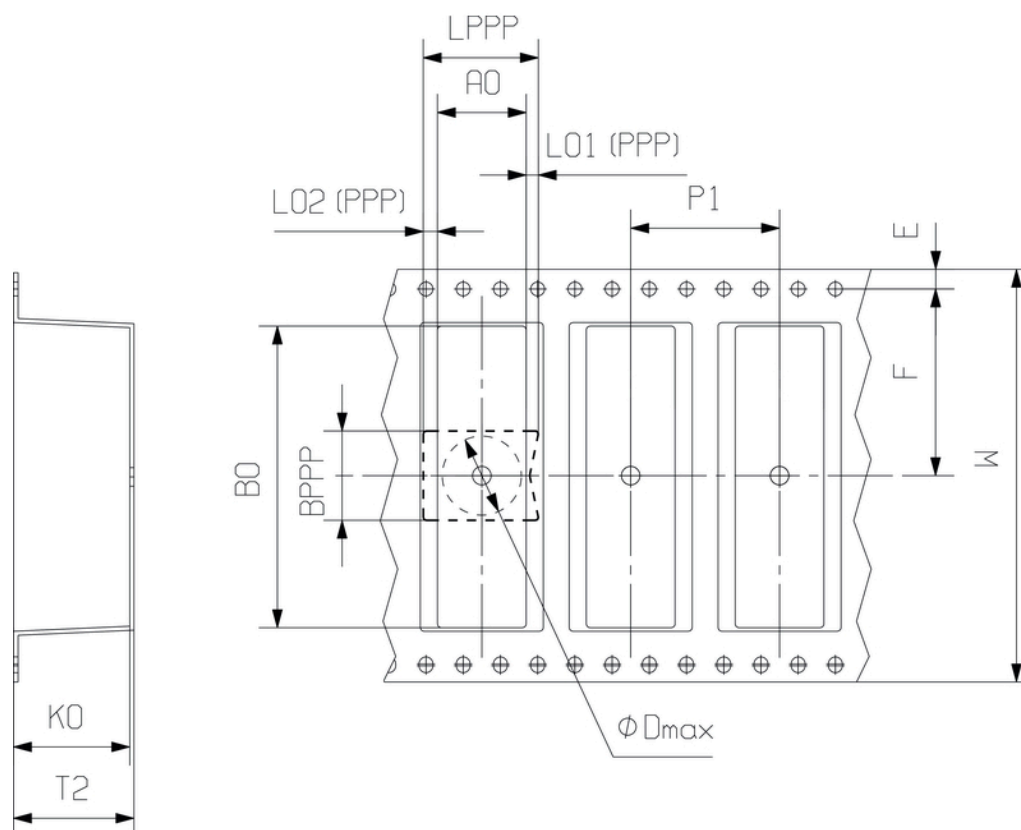
Основные данные для заказа

Тип	B2L/S2L 3.50 KO BK BX	Версия	Продуктное отношение	Упаковка
Заказ №	1849740000	Штекерный соединитель печатной платы, Аксессуар, Элемент		Ящик
GTIN (EAN)	4032248378203	кодировки, черный, Количество полюсов: 1		
Кол.	100 Шт.			
Тип	B2L/S2L 3.50 KO OR BX	Версия	Продуктное отношение	Упаковка
Заказ №	1849730000	Штекерный соединитель печатной платы, Аксессуар, Элемент		Ящик
GTIN (EAN)	4032248378197	кодировки, оранжевый, Количество полюсов: 1		
Кол.	100 Шт.			

S2C-SMT 3.50/10/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Изображения**Dimensional drawing****Dimensional drawing**

DIRECTION OF UNREELING →

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.