

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

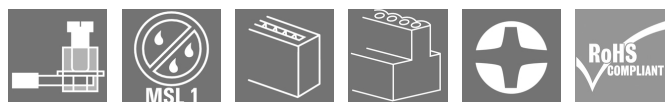
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия

**Разумеется, система CH20M отличается превосходством деталей и на периферийных интерфейсах**

С точки зрения вариантов формы, обработки, обслуживания, надежности и безопасности клеммы на печатные платы отличаются такой же практичностью, как и вся система.

Технология соединения отличается наилучшими результатами по всем показателям:

- **100-процентная безопасность** благодаря защите от прикосновения
- **100-процентная эффективность** благодаря пригодности для технологии пайки reflow
- **100-процентная экономия времени и затрат** при установке: обеспечивающая быстрый монтаж универсальная винтовая головка "Multi-Tool" гарантирует надежный контакт, удобное обслуживание и снижение затрат. Дополнительные отличительные особенности, такие как технология "Wire ready", обеспечивающая готовность к электромонтажу, гарантируют снижение расходов на электропроводку и повышают степень удовлетворенности клиентов.

Основные данные для заказа

Версия	Клемма печатной платы, Соединительный элемент, левый, Блочная конструкция, с боковой стороны закрыто, Соединение под пайку THR, 0.00 mm, Количество полюсов: 1, Длина штифта для припайки (l): 1.5 mm, луженые, черный, Ящик
Заказ №	1137870000
Тип	LHZ-SMT L 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248919741
Кол.	306 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14
Упаковка	Ящик

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Глубина	23,49 мм	Глубина (дюймов)	0,925 inch
Высота	16,98 мм	Высота (в дюймах)	0,669 inch
Ширина	6 мм	Ширина (в дюймах)	0,236 inch
Масса нетто	2,27 g		

Температуры

Температура при длительном использовании, макс. 120 °C

Общие данные

Вид защиты	IP20	Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011
Цветовой код	черный		

Данные о материалах

Группа изоляционного материала	IIIa	Изоляционный материал	LCP
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Сравнительный показатель пробоя (CTI)	175 ≤ CTI <400

Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE Housing — серия CH20M6	Вид соединения	Винтовое соединение
Метод проводного соединения	Винтовое соединение	Шаг в мм (P)	0 мм
Направление вывода кабеля	90°	Количество полюсов	1
Количество рядов	1	Количество полюсных рядов	1
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20 с проникновением	Вид защиты	IP20
Длина зачистки изоляции	6 мм	Момент затяжки, мин.	0,4 Nm
Момент затяжки, макс.	0,5 Nm	Зажимной винт	M 3
Лезвие отвертки	0,6 x 3,5	Лезвие отвертки стандартное	DIN 5264

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	175 ≤ CTI <400	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Поверхность контакта	луженые
Покрытие	никелированный	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-40 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-25 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Провода, подходящие для подключения

Диапазон зажима, мин.	0,13 mm ²	Диапазон зажима, макс.	2,5 mm ²
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 14
Одножильный, мин. H05(07) V-U	0,2 mm ²	Одножильный, макс. H05(07) V-U	2,5 mm ²
Гибкий, мин. H05(07) V-K	0,2 mm ²	Гибкий, макс. H05(07) V-K	2,5 mm ²
С наконечником DIN 46 228/4, мин.	0,25 mm ²	С наконечником DIN 46 228/4, макс.	2,5 mm ²
с обжимной втулкой для фиксации концов проводов, DIN 46228 часть 1, мин.		Текст ссылки	Длина кабельных наконечников подбирается в зависимости от типа продукта и номинального напряжения. Наружный диаметр пластиковой манжеты не должен превышать размер шага (P)
	0,2 mm ²		

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, макс. кол-во контактов (T _u = 20 °C)	13 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (T _u = 40 °C)	13 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения II/2	500 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/2	320 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/3	250 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения II/2	4 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/2	4 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/Категория загрязнения III/3	4 kV		

Номинальные характеристики по CSA

Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/CSA)	10 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)	10 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 14

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования V/UL 1059)

300 V

Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)

300 V

Номинальный ток (группа использования V/UL 1059)

10 A

Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)

10 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 26

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 14

Разделительное расстояние, мин.

1,6 мм

Расстояние утечки, мин.

2,4 мм

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Классификации

ETIM 6.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

ETIM 9.0

EC002643

ECLASS 9.0

27-44-04-01

ECLASS 9.1

27-44-04-01

ECLASS 10.0

27-44-04-01

ECLASS 11.0

27-46-01-01

ECLASS 12.0

27-46-01-01

ECLASS 13.0

27-46-01-01

Экологическое соответствие изделия

REACH SVHC

/

Состояние соответствия RoHS

Соответствует без исключения

Важное примечание

Соответствие IPC

Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.

Сертификаты

Сертификаты



ROHS

Соответствовать

UL File Number Search

Сайт UL

Сертификат № (cURus)

E60693

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Технические данные****Загрузки**

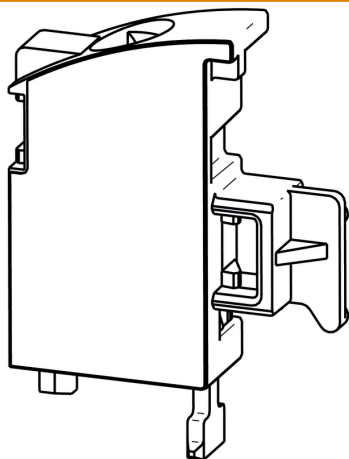
Технические данные	CAD data – PCB Reference Layout CAD data – STEP
Каталог	Catalogues in PDF-format
Брошюры	FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL MACHINE SAFETY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

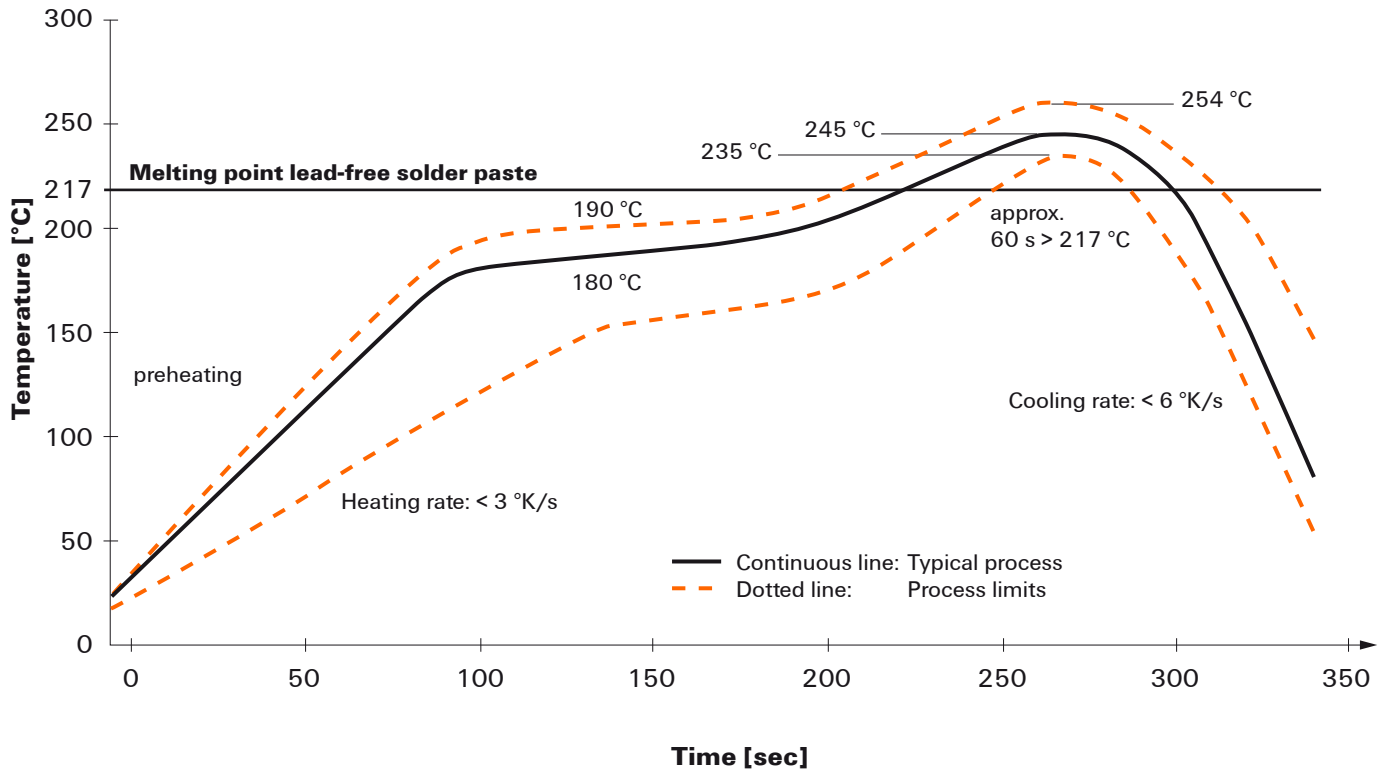
www.weidmueller.com

Изображения



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.