

## SL-SMT 3.50/08/135F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

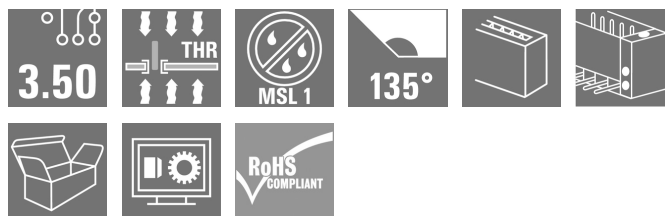
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Изображение изделия



Термостойкий вилочный соединитель, шаг 3,50 мм.

- Направление вставки параллельное (90°), прямое 180° или изогнутое (135°) по отношению к печатной плате
- Варианты исполнения корпуса: закрытая сторона (G), винтовой фланец (F), фланец под пайку (LF) или фланец под пайку с фиксацией (RF)
- Оптимизировано для процесса SMT
- Длина штырькового вывода 3,2 мм, универсальный, для любого способа пайки
- Длина штырькового вывода 1,5 мм, оптимизировано для пайки расплавлением полуды
- Упаковка – коробка (BX) или лента на бобине (RL)
- Можно выполнить кодировку вилочного соединителя

## Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Розетка, Соединение THT/THR под пайку, 3.50 mm, Количество полюсов: 8, 135°, Длина контактного штифта (l): 3.2 mm, луженые, черный, Ящик
Номер для заказа	<a href="#">1003570000</a>
Тип	SL-SMT 3.50/08/135F 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248700196
Кол.	48 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Упаковка	Ящик

## SL-SMT 3.50/08/135F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmuller.com

## Технические данные

## Размеры и массы

Глубина	13,2 мм	Глубина (дюймов)	0,52 inch
Высота	16,2 мм	Высота (в дюймах)	0,638 inch
Высота, мин.	13 мм	Ширина	35 мм
Ширина (в дюймах)	1,378 inch	Масса нетто	3,23 g

## Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	100 мм
VPE с	86 мм	Высота VPE	80 мм

## Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия BL/SL 3.50		
Вид соединения	Соединение с платой		
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку		
Шаг в мм (P)	3,5 мм		
Шаг в дюймах (P)	0,138 "		
Угол вывода	135°		
Количество полюсов	8		
Количество контактных штырьков на полюс	1		
Длина контактного штифта (l)	3,2 мм		
Размеры выводов под пайку	d = 1,2 мм, восьмиугольный		
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,3 мм		
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм		
Наружный диаметр площадки под пайку	2,3 мм		
Диаметр отверстия трафарета	2,1 мм		
L1 в мм	24,5 мм		
L1 в дюймах	0,965 "		
Количество рядов	1		
Количество полюсных рядов	1		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа пальцем, с проникновением/защита от доступа тыльной стороной руки, без проникновения		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20 с проникновением/IP 10 без проникновения		
Вид защиты	IP10		
Объемное сопротивление	≤5 mΩ		
Циклы коммутации	25		
Усилие вставки на полюс, макс.	10 N		
Усилие вытягивания на полюс, макс.	8 N		
Момент затяжки	Тип момента затяжки	Крепежный винт, Печатная плата	
	Информация по использованию	Момент затяжки	мин. 0,1 Nm
			макс. 0,15 Nm
		Рекомендуемый винт	Артикул <a href="#">PTSC KA 2.2X4.5 WN1412</a>

## SL-SMT 3.50/08/135F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Сплав меди
Поверхность контакта	луженые	Структура слоев соединения под пайку	2...4 µm Ni / 5...8 µm Sn глянцевый
Структура слоев штепсельного контакта	2...4 µm Ni / 5...8 µm Sn глянцевый	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	100 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-30 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	100 °C		


## Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	15 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	12 A	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	13 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	10 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения II/2	320 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения III/2	160 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения III/3	160 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения III/2	2,5 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/Категория загрязнения III/3	2,5 kV		

## Номинальные характеристики по CSA

Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/CSA)	10 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)	10 A

## Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (UR)		Сертификат № (UR)	E60693
Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)	10 A	Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	10 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

## SL-SMT 3.50/08/135F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Экологическое соответствие изделия

REACH SVHC /

## Важное примечание

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	<ul style="list-style-type: none"><li>• Позолоченные контактные поверхности по запросу</li><li>• Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.</li><li>• Диаметр монтажной петельки <math>D = 1,4 \pm 0,1</math> мм</li><li>• Диаметр монтажного отверстия под пайку <math>D = 1,5 \pm 0,1</math> мм, для 9 контактов</li><li>• Р на чертеже – шаг</li><li>• Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.</li><li>• В соответствии с IEC 61984, OMNIMATE-соединители являются соединителями без отключающей способности (COC). Во время использования по назначению соединители не могут быть задействованы или отсоединены, когда они находятся под напряжением или под нагрузкой</li><li>• Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и максимальной влажности 70%, 36 месяцев</li></ul>

## Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	Сайт UL
Сертификат № (UR)	E60693

**SL-SMT 3.50/08/135F 3.2SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Технические данные****Загрузки**

Одобрение / сертификат / документ о соответствии

[Declaration of the Manufacturer](#)

Технические данные

[CAD data – STEP](#)

Каталог

[Catalogues in PDF-format](#)

Брошюры

[FL DRIVES EN](#)[MB SMT EN](#)[FL DRIVES DE](#)[MB DEVICE MANUF. EN](#)[FL BUILDING SAFETY EN](#)[FL APPL LED LIGHTING EN](#)[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)[FL MACHINE SAFETY EN](#)[FL HEATING ELECTR EN](#)[FL APPL INVERTER EN](#)[FL\\_BASE\\_STATION\\_EN](#)[FL ELEVATOR EN](#)[FL POWER SUPPLY EN](#)[FL 72H SAMPLE SER EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)

Информационный документ: технология поверхностного монтажа

[Download Whitepaper](#)

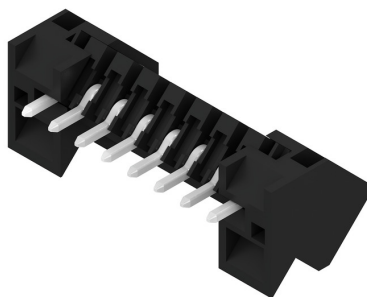
## SL-SMT 3.50/08/135F 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

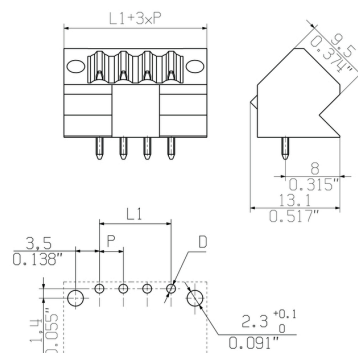
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Изображения

### Изображение изделия



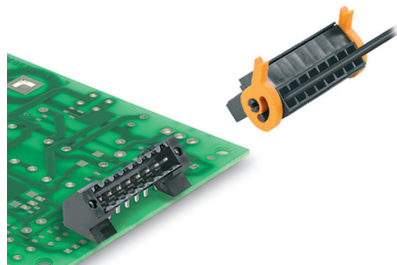
### Dimensional drawing



LAYOUT FINISHED HOLES

Изображение аналогичное

### Пример использования



## SL-SMT 3.50/08/135F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Аксессуары

## Кодирующие элементы



**Соединяет только то, что должно быть соединено: правильное подключение в правильном месте.**

Элементы кодировки и защита от перекручивания гарантируют однозначное соответствие соединительных элементов в процессе изготовления и обслуживания

Элементы кодировки и защита от перекручивания монтируются перед установкой или во время сборки кабеля. Альтернатива, предоставляемая Weidmüller: просто выберите индивидуальную конфигурацию в онлайн-конфигураторе вариантов и получите оборудование с готовой предварительной кодировкой. Неправильная установка на печатной плате и неправильное подсоединение элементов больше невозможны.

Преимущество: нет необходимости в поиске ошибки при изготовлении и защита пользователя от ошибки при обслуживании.

## Основные данные для заказа

Тип	BL SL 3.5 KO SW	Исполнение	Продуктное отношение	Упаковка
Номер для заказа	<a href="#">4683430000</a>	Штекерный соединитель печатной платы, Аксессуар, Элемент		Ящик
GTIN (EAN)	4008190187637	кодировки, черный, Количество полюсов: 1		
Кол.	100 Шт.			
Тип	BL SL 3.5 KO OR	Исполнение	Продуктное отношение	Упаковка
Номер для заказа	<a href="#">4683430000</a>	Штекерный соединитель печатной платы, Аксессуар, Элемент		Ящик
GTIN (EAN)	4008190867447	кодировки, оранжевый, Количество полюсов: 1		
Кол.	100 Шт.			

## Rev.

## Material data

Insulation material type	LCP
Insulation material colors	black
Insulation material flammability class	UL94
Insulation resistance	MOhm >0.5x10 <sup>6</sup>
Contact base material	CuSn
Contact plating (mating end)	see order sheet
Contact plating (solder end)	see order sheet

### System characteristic values

together with counterpart

BL 3.5

Pitch <b>P</b>	mm/inch	3.5/0.138	
Number of rows		1	
Dielectric strength (r.m.s withstand voltage)	kV	>2.2	
Mechanical operating cycles	acc.to IEC512	25	
Plug in force (max.)	N/Pole	10	1)
Pull out force (max.)	N/Pole	10	1)
Through resistance (typical)	m Ohm	4.5	
Operating temperatur range	°C	-20..100	2)
Degree of protection acc. to VDE 0106 (plugged/unplugged)		finger safe/back of hands	
Degree of protection acc. to DIN EN 60529(plugged/unplugged)		IP20/IP10	
Solder pin length <b>L</b>	mm/inch	3.2/0.126	
PCB hole diameter <b>D</b> (wave soldering)	mm/inch	1.3+0.1/0.51+0.004	3)
PCB hole diameter <b>D</b> (reflow soldering)	mm/inch	n.a.	4)
Resistance to soldering heat acc. to DIN IEC 60512-6	°C/sec	-	5)
Resistance to soldering heat acc. to EN 61760-1	°C/sec	290/30	6)
Solderability classification acc. to EN 61760-1		class A	
Solder connection type		Reflow	
Solder pin diameter <b>d</b> (max.)	mm/inch	1.2/0.047	

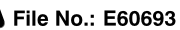
## Application notes

Coding possibility	yes/no	yes (accessory)
Joinable without loss of pitch	yes/no	no
Manual assembly of modules	yes/no	no
Max. number of poles	n	24

**IEC 664-1 / VDE0110 (4.97) rated data**

Rated cross section acc. to EN 60999	mm <sup>2</sup>	n.a.	
Rated current @ 20°C ambient (together with)	A	16.8 (BL3.5)	7)
Rated current @ 40°C ambient (together with)	A	14.4 (BL3.5)	7)
<b>Overvoltage category / Pollution degree</b>		<b>III/3 III/2 II/2</b>	
Rated voltage	V	160 160 250	
Rated impulse voltage	kV	2.5 2.5 2.5	

### UL 1059 rated data



Rated voltage	V	300	-	300
Rated current	A	10	-	10
AWG wire range (field wiring / factory wiring)		n.a.		

### CSA C22.2 rated data



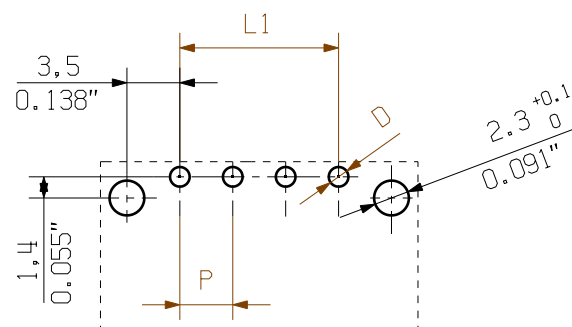
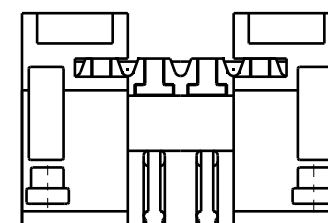
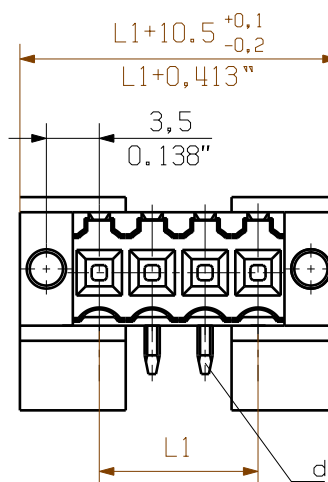
Rated voltage	300	-	300
Rated current	10	-	10
AWG wire range (field wiring / factory wiring)	n.a.		

## Packaging

cardbox

## Downloads

www.weidmueller.de..



## LAYOUT FINISHED HOLES

24	80,50	3,169
23	77,00	3,031
22	73,50	2,894
21	70,00	2,756
20	66,50	2,618
19	63,00	2,480
18	59,50	2,343
17	56,00	2,205
16	52,50	2,067
15	49,00	1,929
14	45,50	1,791
13	42,00	1,654
12	38,50	1,516
11	35,00	1,378
10	31,50	1,240
9	28,00	1,102
8	24,50	0,965
7	21,00	0,827
6	17,50	0,689
5	14,00	0,551
4	10,50	0,413
3	7,00	0,276
2	3,50	0,138
<b>n</b>	<b>L1 [mm]</b>	<b>L1 [Inch]</b>

STIFTLAENGE L	TOLERANZ
3,2	0,1
	-0,3

- 1) Without locking latches
- 2) Sum of ambient temperature and temperature rise
- 3) Recommendation for manual assembly
- 4) Recommendation for automatic assembly
- 5) Recommendation for wave soldering
- 6) Recommendation for reflow soldering
- 7) Referred to rated cross section and minimum pole number




n.a. = not applicable

Subject to technical changes

SHOWN: SL3.5/4/135F

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance with VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

<div></div> <div>METRIC TOLERANCES: X. = ±0.3 X.X = ±0.1 X.XX = ±0.05</div>					CAT.NO.: . . .	
	39056/5 07.07.08 HELIS_MA		01	<div><b>Weidmüller</b> </div> <div>C 42538 01</div> <div>DRAWING NO. . . . . SHEET 02 OF 03 SHEET</div>		
	MODIFICATION					
<div></div>		DATE	NAME	<div>SL SMT 3.5/.. /135F</div> <div>STIFTELEISTE</div> <div>PIN HEADER</div>		
	DRAWN	04.07.2008	HELIS_MA			
	RESPONSIBLE		HERTEL_S			
SCALE: 2/1	CHECKED	07.07.2008	HECKERT_M			
SUPERSEDES: . . .	APPROVED		HECKERT_M	PRODUCT FILE: SL-SMT 3.5		
				7312		



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of  $260 \text{ °C}$ . In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.