

## RJ45G1 R1D 3.3E4GY/GY RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Gniazda nadajnika RJ45 (magnetyczne) do gigabitowego Ethernetu (1000 base-T) z wbudowaną kompensacją, która aktywnie przeciwdziała sprzężeniom indukcyjnym i pojemnościowym oraz pozwala zaoszczędzić miejsce na płycie drukowanej.

Asortyment produktów obejmuje następujące konstrukcje:

- 90°, leżąca (pozioma) oraz 180°, stojąca (pionowa)
- górny zatrzask / dolny zatrzask
- Procesy lutowania THT, THR lub SMD
- Szeroki wybór różnorodnych konstrukcji, także z wbudowanymi kontrolkami LED oraz zaciskami ekranu
- Prędkość przesyłania danych maks. 1 Gb/s
- Pakowane na tacy (TY) lub na rolce (taśma na szpulę, RL)
- Kompatybilny ze złączem modułowym RJ45, zgodnie z ANSI / TIA-1096-A oraz IEC 60603
- Wytrzymałość dielektryczna  $\geq 1500$  V AC RMS (wartość szczytowa 2250 V AC) zgodnie z IEEE 802.3
- Wytrzymałość dielektryczna  $\geq 1500$  V AC (wartość szczytowa) lub  $\geq 1500$  V DC zgodnie z IEC 60603
- Zgodność z wymogami IEEE 802.3 (1000Base-T, 1 Gbps, IEEE 802.3ab lub 100Base-Tx, 100 Mbps, IEEE 802.3u)

Właściwości i zalety:

- Rozszerzony zakres temperaturowy od  $-40$  °C do  $+85$  °C dla maksymalnej wydajności
- Wzmocniona warstwa złota ( $30\mu$ ) dla lepszego zabezpieczenia przed korozją
- Odstęp minimum 0,3 mm zapewnia idealne rezultaty lutowania

## Ogólne dane zamówieniowe

Wykonanie	Złącze wtykowe do druku, Gniazda RJ45 transformatora, Połączenie lutowane THT/THR, 90°, Opcja zatrzaskiwania: dół, Liczba biegunów: 8, Tape
Nr zam.	<a href="#">2638860000</a>
Typ	RJ45G1 R1D 3.3E4GY/GY RL
GTIN (EAN)	4050118657098
Ilość	200 Szt.
opakowanie	Tape

## RJ45G1 R1D 3.3E4GY/GY RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Wymiary i ciężary

Masa netto	0,025 g
------------	---------

## Właściwości elektryczne

Prąd znamionowy	1,5 A	Wytrzymałość napięciowa styk / ekran	1500 V DC
Wytrzymałość napięciowa styk / styk	1000 V DC	napięcie znamionowe	125 V

## Specyfikacje systemu

Cykle wpinania	750	Długość pinu do lutowania (l)	3,3 mm
Liczba biegunów	8	Napięcie przewodzenia, maks.	2,5 V
Napięcie przewodzenia, min.	1,8 V	Opcja zatraskiwania	dół
Proces lutowania	Lutowanie rozpliwowe, Lutowanie ręczny, Lutowa- nie falowe	Prąd przewodzenia	20 mA
Raster w mm (P)	1,27 mm	Raster w calach(P)	0,05 "
Rodzaj przyłącza	Połączenie lutowane	Rodzina produktów	OMNIMATE Data - gniazdo RJ45 transformatora
Stopień ochrony	IP20	Tolerancja pozycjonowania kołka lutow- niczego	± 0,1 mm
Wymiary kołka lutowniczego	ośmiokątny	kąt odejścia	90°
montaż na płycie drukowanej	Połączenie lutowane THT/ THR		

## Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	PA 9T	Barwny	czarny
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	Moisture Level (MSL)	1
Klasa palności wg UL 94	V-0	Materiał styków	Stop Cu
Powierzchnia styku	Złoto na niklu	Temperatura pracy, min.	-40 °C
Temperatura pracy, max.	85 °C		

## Opakowanie

opakowanie	Tape	Długość VPE	356 mm
Szerokość VPE	353 mm	Wysokość VPE	131 mm

## Klasyfikacje

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Dopuszczenia

ROHS	Zgodny
------	--------

## Pobieranie

Dopuszczenie/Certyfikat/Deklaracja zgodności	<a href="#">Certificate of Compliance</a>
Dane projektowe	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Katalogi	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>

Data sporządzenia 23 maja 2024 17:12:13 CEST

Aktualizacja katalogu 18.05.2024 / Zmiany techniczne zastrzeżone

## RJ45G1 R1D 3.3E4GY/GY RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

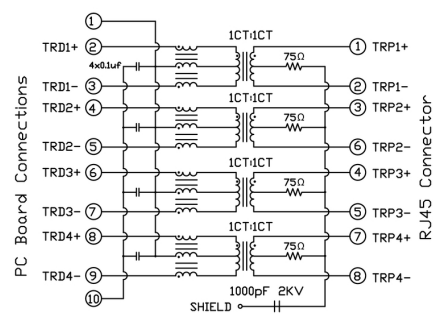
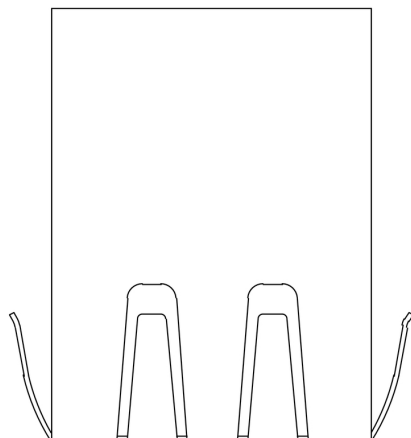
D-32758 Detmold

Germany

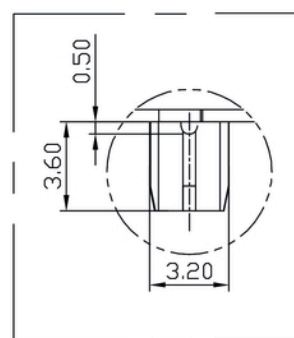
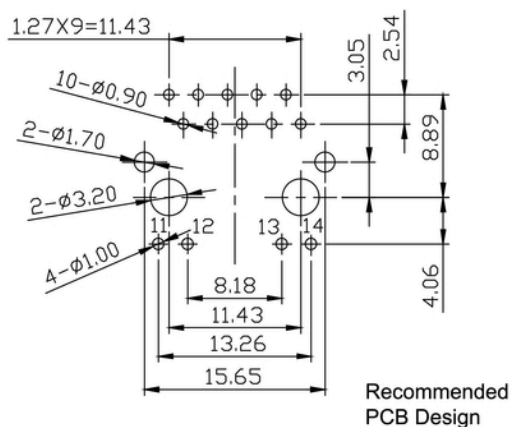
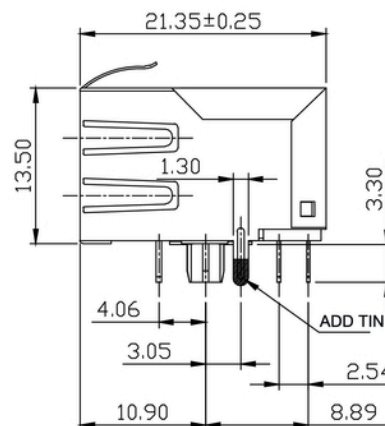
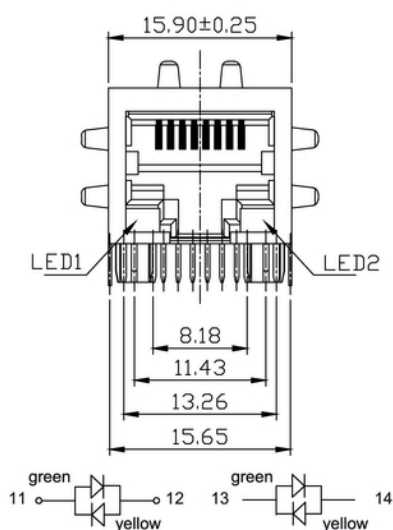
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Rysunki

### Okablowanie



1 Gbit/s



DETAIL "C"  
SCALE 2:1

**RJ45G1 R1D 3.3E4GY/GY RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

# Rysunki

## Schemat

RJ45	G	I	R	I	U	3.2	E	4	G/Y/GY	T Y	
										Packaging	TY RL
										LED	Y/G G/Y GY/GY O/O R/O ... N
										Contact surface thickness	4
										EMI tabs (ground fingers)	E N
										Solder Pin length	3.2 1.6 D
										Direction, latch style	U D V Y
										Number of Ports	1 12; 14; ... 21; 41; ...
										Assembly on PCB	R  S  T
										Performance Category	C5 C6 CSA CSe M G1 G10 U NP NP+
											Try in box (manual assembly) Tape on Reel (automated assembly)
											Yellow/Green Green/Yellow (standard) Yellow/Green-Yellow Orange-Green Red/Orange ... (further combinations possible) without LED
											1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
											E = with EMI tabs N = without EMI tabs
											3.2 mm 1.6 mm SMD
											Horizontal (90°, side entry), latch up Horizontal (90°, side entry), latch down Vertical (180°, top entry) Diagonal (45°) latch up
											1 Port multi ports side by side, Multiport multi ports about each other, Multilevel
											Through Hole Reflow - THR Soldering process: Wave or Reflow soldering Surface Mount Technology - SMT Soldering process: Reflow soldering Through Hole Technology - THT Soldering process: Wave
											Category 5 Category 6 Category 6A Category 5e 10/100 Mbit 10/100/1000 Mbit 10 Gbit Unshielded 10/100 Mbit with POE 10/100 Mbit with POE+

## Kody typów

Data sporządzenia 23 maja 2024 17:12:13 CEST

Aktualizacja katalogu 18.05.2024 / Zmiany techniczne zastrzeżone

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.