

SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu



OMNIMATE Power BV / SV 7.62HP Hybrid – dla energii, sygnałów & EMV

Drei auf einen Streich!

Dzięki złączu wtykowemu OMNIMATE Power Hybrid projektanci i użytkownicy mają w ręku idealne rozwiązanie 3 w 1.

Hybrydowe, silnikowe złącze wtykowe łączy jednocześnie energię, sygnały oraz wtykowe ekranowanie EMV i w ten sposób oszczędza miejsce na płycie drukowanej, na zewnętrznej stronie obudowy i w szafie sterowniczej. Samozatraskowe ryglowanie jedną ręką redukuje czas instalacji i konserwacji dzięki pojedynczej operacji łączenia. Także w ciasnych warunkach montażowych istnieje możliwość łatwej obsługi i automatycznego, pewnego ryglowania. Geometria blaszki ekranującej, dzięki wąskiemu, 30-stopniowemu prowadzeniu przewodu, oszczędza miejsce pomiędzy rzędami do 10 cm.

Ogólne dane zamówieniowe

| | |
|--------------------|---|
| Wersja | Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, zamknięte z boku, kołnierz środkowy śrubowy, Połączenie lutowane THT/THR, 7.62 mm, Liczba biegunów: 2, 90°, Długość kołka lutowniczego (l): 2.6 mm, cynowana, czarny, skrzynia |
| Nr zam. | 2529890000 |
| Typ | SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX |
| GTIN (EAN) | 4050118540093 |
| Ilość | 60 Szt. |
| parametry produktu | IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 33 A |
| opakowanie | skrzynia |

SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

| | | | |
|------------------------------|------------|------------------|------------|
| Głębokość | 28,3 mm | Głębokość (cale) | 1,114 inch |
| Wysokość | 14 mm | Wysokość (cale) | 0,551 inch |
| Najmniejsza wysokość montażu | 11,4 mm | Szerokość | 31,45 mm |
| Szerokość (cale) | 1,238 inch | Masa netto | 7,97 g |

Specyfikacje systemu

| | | | |
|---|-------------------------------------|---|--|
| Rodzina produktów | OMNIMATE Power - seria BV/SV 7.62HP | Rodzaj przyłącza | Przyłącze dla obwodu drukowanego |
| montaż na płytce drukowanej | Połączenie lutowane THT/THR | Raster w mm (P) | 7,62 mm |
| Raster w calach (P) | 0,3 " | kąt odejścia | 90° |
| Liczba biegunów | 2 | liczba kołków lutowanych na biegun | 2 |
| Długość kołka lutowniczego (l) | 2,6 mm | Tolerancja długości kołka lutowniczego | +0,1 / -0,3 mm |
| Wymiary kołka lutowniczego | 0,8 x 1,0 mm | Średnica otworu oczka lutowniczego (D) | 1,4 mm |
| Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D) | + 0,1 mm | L1 in mm | 15,24 mm |
| L1 w calach | 0,6 " | L2 w mm | 3,81 mm |
| L2 w calach | 0,15 " | Liczba rzędów | 1 |
| liczba rzędów z biegunami | 1 | zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106 | bezpieczny w razie dotknięcia wierzchem dłoni nad obwodem drukowanym |
| zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470 | IP 20 | Rezystancja skrośna | 2,00 mΩ |
| element kodowany | Tak | Moment dokręcania dla kołnierza śrubowego, min. | 0,2 Nm |
| Moment dokręcania dla kołnierza śrubowego, maks. | 0,3 Nm | Siła wtykania/biegun, maks. | 12 N |
| Siła ciągnięcia / biegun, maks. | 7 N | | |

Dane materiałowe

| | | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|--|----------------------------------|
| Materiał izolacyjny | PA 9T | Barwny | czarny |
| Tabela kolorów (podobny) | RAL 9011 | grupa materiałów izolacyjnych | II |
| Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI) | ≥ 500 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| Klasa palności wg UL 94 | V-0 | Materiał styków | Stop Cu |
| Powierzchnia styku | cynowana | Struktura warstwowa przyłącza lutowanego | 1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe |
| Struktura warstwowa wtyku | 1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe | Temperatura magazynowania, min. | -40 °C |
| Temperatura magazynowania, max. | 70 °C | Temperatura pracy, min. | -50 °C |
| Temperatura pracy, max. | 130 °C | Zakres temperatur montaż, min. | -25 °C |
| Zakres temperatur montaż, max. | 130 °C | | |

SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą

IEC 60664-1, IEC 61984

Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C)

41 A

Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C)

41 A

napiecie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2

630 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2 6 kV

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 6 kV

Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)

41 A

Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)

41 A

napiecie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2

1 000 V

napiecie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3

630 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 6 kV

odporność na zwarcia

3 x 1 s z 420 A

Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

300 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)

600 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059)

33 A

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat.

Odstęp izolacyjny powietrzny, min.

6,9 mm

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

33 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)

5 A

Odstęp izolacyjny po izolacji, min.

9,6 mm

Opakowanie

opakowanie

skrzynia

Długość VPE

338 mm

Szerokość VPE

130 mm

Wysokość VPE

33 mm

Specyfikacje systemu - Płyta hybrydowa | Dane techniczne

Raster w mm (hybrydowe)

znamionowy

3,81 mm

Element hybrydowy

Signal

Raster w mm (Signal)

3.81 mm

Raster w calach (hybrydowe)

Element hybrydowy

Signal

znamionowy

0,15 "

Raster w calach (Signal)

0.15 "

Liczba biegunów (hybrydowy)

znamionowy

4

Element hybrydowy

Signal

Liczba biegunów (Signal)

4

Liczba kołków lutowniczych na biegun (hybrydowe)

Element hybrydowy

Signal

znamionowy

1

Liczba kołków lutowniczych na biegun (Signal)

1

Wymiary kołka lutowniczego (hybrydowe)

Element hybrydowy

Signal

Wymiary kołka lutowniczego

0,8 x 0,8 mm

Wymiary kołka lutowniczego (Sygnał)

0,8 x 0,8 mm

SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

| | | | | |
|--|--|---|--------------|-------------------------|
| Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja | Dolny zakres tolerancji -0,03 z prefiksem (oznacza minimum) | | |
| | | Górny zakres tolerancji z prefiksem (oznacza maksimum) +0,01 | | |
| | | Tolerancja, jednostka | mm | |
| Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja (sygnał) -0,03 / +0,01 mm | | | | |
| Średnica oczka lutowniczego (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | znamionowy | 1,3 mm | | |
| Średnica otworu w płytce drukowanej (Signal) | 1.3 mm | | | |
| Tolerancja średnicy oczka lutowniczego (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego ± 0,1 mm (D) | | | |
| Tolerancja średnicy otworu w płytce drukowanej (Sygnał) ± 0,1 mm | | | | |
| L2 w mm | 3,81 mm | | | |
| L2 w calach | 0,15 " | | | |
| Liczba rzędów (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| Liczba rzędów (Sygnał) | 2 | | | |
| Materiał styku (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | Materiał styków | CuMg | | |
| Materiał styku (Sygnał) | CuMg | | | |
| Powierzchnia styku (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | Powierzchnia styku | cynowana | | |
| Powierzchnia styku (Sygnał) | cynowana | | | |
| Struktura warstwowa przyłącza lutowanego (hybrydowa) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | | Struktura warstwowa przyłącza lutowanego | Materiał | Ni |
| | | | Siła warstwy | min. 1 µm maks. 3 µm |
| | | Struktura warstwowa przyłącza lutowanego | Materiał | Sn |
| | | | Siła warstwy | min. 4 µm maks. 8 µm |
| | | Struktura warstwowa przyłącza lutowanego (sygnał) 1-3 µm Ni / 4-8 µm Sn | | |
| Struktura warstwowa wtyku (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | | Struktura warstwowa wtyku | Siła warstwy | min. 1 µm maks. 3 µm |
| | | | Materiał | Ni |
| | | Struktura warstwowa wtyku | Siła warstwy | min. 4 µm maks. 8 µm |
| | | | Materiał | Sn |
| | | Struktura warstwowa wtyku (sygnał) 1-3 µm Ni / 4-8 µm Sn | | |
| Napięcie znamionowe dla klasy przepięć / stopnia zanieczyszczenia II/2 (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | znamionowy | 320 V | | |
| Znamionowe napięcie dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia II/2 (Signal) 320 V | | | | |
| Napięcie znamionowe dla klasy przepięć / stopnia zanieczyszczenia III/2 (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal | | |
| | znamionowy | 160 V | | |
| Znamionowe napięcie dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia III/2 (Signal) 160 V | | | | |

SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

| | | |
|---|---|---------------------------|
| Napięcie znamionowe dla klasy przepięć / stopnia zanieczyszczenia III/3 (hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 160 V |
| Znamionowe napięcie dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia III/3 (Signal) | 160 V | |
| Znamionowe napięcie impulsowe dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia II/2 (hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 2,5 kV |
| Znamionowe napięcie impulsowe dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia II/2 (Signal) | 2,5 kV | |
| Znamionowe napięcie impulsowe dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia III/2 (hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 2,5 kV |
| Znamionowe napięcie impulsowe dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia III/2 (Signal) | 2,5 kV | |
| Znamionowe napięcie impulsowe dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia III/3 (hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 2,5 kV |
| Znamionowe napięcie impulsowe dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia III/3 (Signal) | 2,5 kV | |
| Krótkotrwały prąd wytrzymywany (hybrydowe) | odporność na zwarcia Element hybrydowy | 3 x 1s z 80 A Signal |
| Krótkoterminowa odporność na impulsy prądowe (Sygnał) | 3 x 1s z 80 A | |
| Droga upływu (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal min. 4,38 mm |
| Rozstaw (hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal min. 3,6 mm |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 300 V |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA) (Sygnał) | 300 V | |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / CSA) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 50 V |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / CSA) (Sygnał) | 50 V | |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 9 A |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA) (Sygnał) | 9 A | |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / CSA) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 9 A |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / CSA) (Sygnał) | 9 A | |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 9 A |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA) (Sygnał) | 9 A | |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 300 V |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059) (Sygnał) | 300 V | |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 50 V |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059) (Sygnał) | 50 V | |

Data sporządzenia 6 czerwca 2024 19:36:21 CEST

Aktualizacja katalogu 01.06.2024 / Zmiany techniczne zastrzeżone

SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

| | | |
|--|---------------------------------|-----------------|
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 300 V |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059) (Sygnał) | 300 V | |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 5 A |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059) (Sygnał) | 5 A | |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059) (Hybrydowe) | Element hybrydowy znamionowy | Signal 5 A |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059) (Sygnał) | 5 A | |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059) (Hybrydowe) | Element hybrydowy | Signal |

Klasyfikacje

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0 | EC002637 | ETIM 7.0 | EC002637 |
| ETIM 8.0 | EC002637 | ETIM 9.0 | EC002637 |
| ECLASS 9.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 9.1 | 27-44-04-02 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-03-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-03-01 |

Ważna informacja

| | |
|--------------|--|
| Zgodność IPC | Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów. |
| Uwagi | <ul style="list-style-type: none"> Dane techniczne odnoszą się do zestawów mocy Dane techniczne styków sygnałowych: 50V / 5A, długość usuwania izolacji 8 mm Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów. Specyfikacja schematu: P1=7,62 mm; P2=3,81 mm Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu. Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych. MF2 i MSF3: X= Położenie kołnierza centralnego np. MF2, MSF3 Zgodnie z normą IEC 61984, złącza OMNIMATE są złączami bez zdolności wyłączania (COC). Podczas stosowania zgodnie z przeznaczeniem złącza nie mogą być włączane ani wyłączane pod napięciem ani w obciążeniu Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50°C i maksymalnej wilgotności 70%, 36 miesięcy |

Dopuszczenia

Dopuszczenia



| | |
|------------------------|------------|
| UL File Number Search | Witryna UL |
| Nr certyfikatu (cURus) | E60693 |

Pobieranie

| | |
|----------------------------------|--|
| Dane projektowe | CAD data – STEP |
| Powiadomienie o zmianie produktu | 20220105 Material change SV-SMT 7.62 20220105 Materialänderung SV-SMT |
| Katalogi | Catalogues in PDF-format |

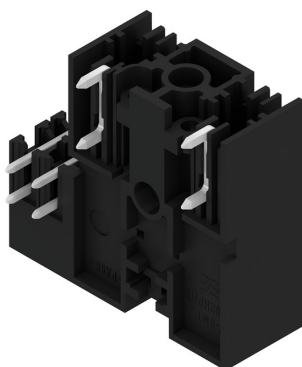
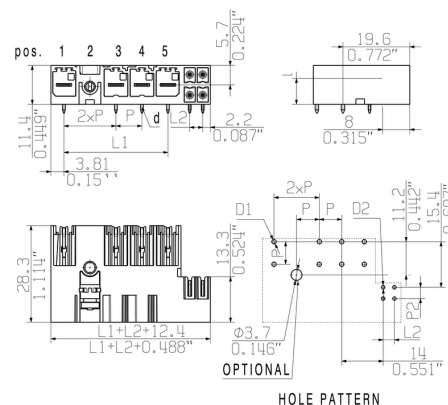
Data sporządzenia 6 czerwca 2024 19:36:21 CEST

Aktualizacja katalogu 01.06.2024 / Zmiany techniczne zastrzeżone

SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rysunki**Zdjęcie produktu****Rysunek wymiarowany**

SV-SMT 7.62HP/02/90MSF2 SC/4 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Akcesoria

Elementy kodowania



Złącza wtykowe do energoelektroniki są dostosowane do nowoczesnej techniki napędowej, na przykład rozruszników silników, przetworników częstotliwości i serworegulatorów.

OMNIMATE Power wyznacza standardy poprzez zwiększone bezpieczeństwo i innowacyjne rozwiązania, jak wtykowa nakładka ekranu, wbudowane styki sygnałowe czy obsługa jednoręczna.

Wszystkie 3 serie produktów oferują użytkownikom kolejne zalety:

- Możliwość skalowania dostosowanego do aplikacji: Od kompaktowego złącza 4 mm² do 29 A (IEC) i 20 A (UL) do mocnego złącza 16 mm² do 76 A (IEC) lub 54 A (UL)
- Nieograniczone stosowanie do 1000 V (IEC) lub 600 V (UL)
- Różnorakie możliwości mocowania, dostosowane do aplikacji

Nasz serwis:

Mogą Państwo tworzyć swoje indywidualne połączenia wtykowe korzystając z .

Ogólne dane zamówieniowe

| Typ | BV/SV 7.62HP KO | Wersja | parametry produktu | opakowanie |
|------------|----------------------------|--|--------------------|------------|
| Nr zam. | 1937590000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, czarny, Liczba | | skrzynia |
| GTIN (EAN) | 4032248608881 | biegunów: 1 | | |
| Ilość | 50 Szt. | | | |

SV-SMT 7.62HP/04/90M(S/L)F...SC04



SV-SMT 7.62HP/04/90MF2 SC04



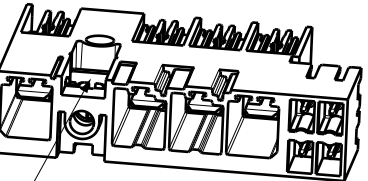
VKMU nur für MSF-Varianten / square nut only for MSF-variants

SV-SMT 7.62HP/04/90MSF2 SC04



Lötstifte nur für MLF-Varianten / soldering pins only for MLF-variants

SV-SMT 7.62HP/04/90MLF2 SC04

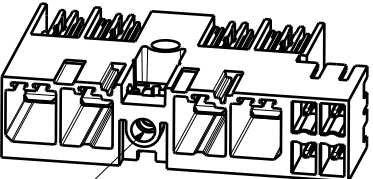


SV-SMT 7.62HP/04/90MF3 SC04



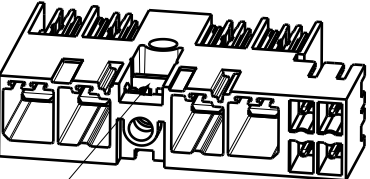
VKMU nur für MSF-Varianten / square nut only for MSF-variants

SV-SMT 7.62HP/04/90MSF3 SC04



Lötstifte nur für MLF-Varianten / soldering pins only for MLF-variants

SV-SMT 7.62HP/04/90MLF3 SC04

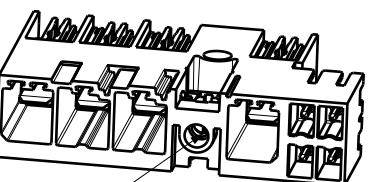


SV-SMT 7.62HP/04/90MF4 SC04



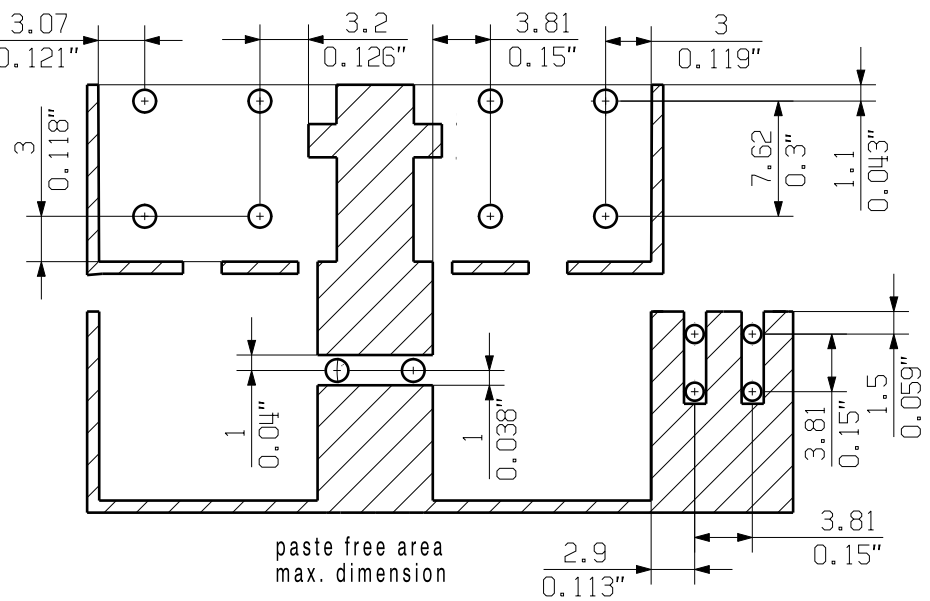
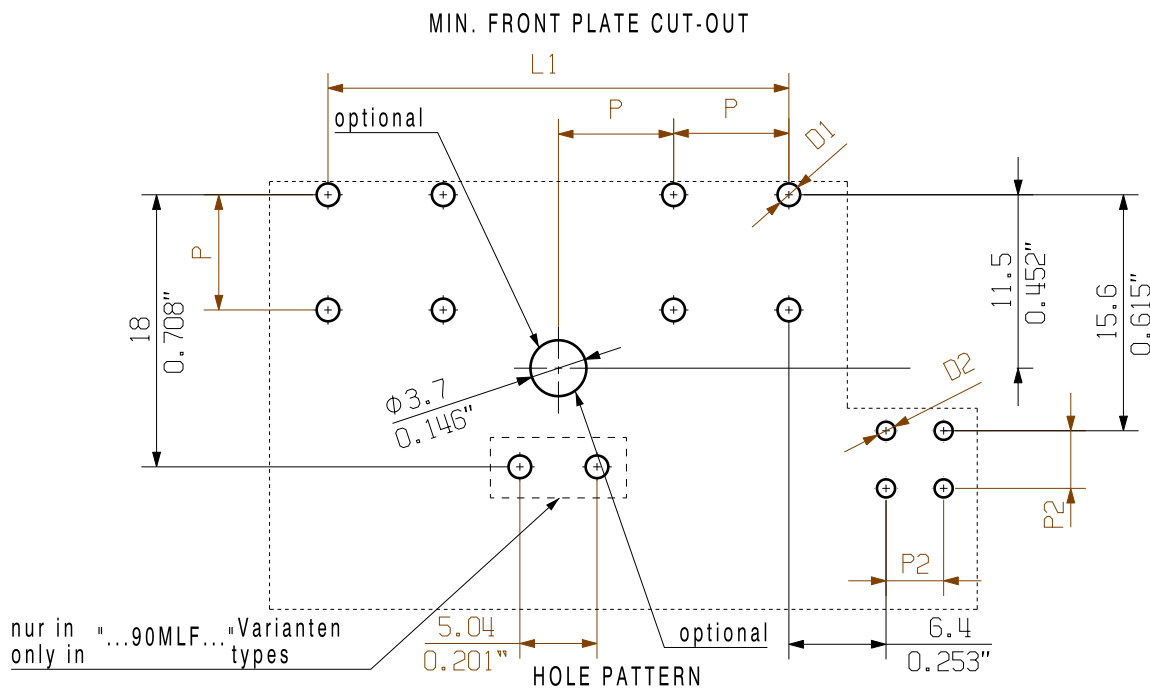
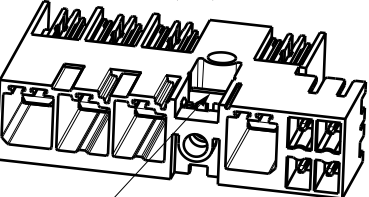
VKMU nur für MSF-Varianten / square nut only for MSF-variants

SV-SMT 7.62HP/04/90MSF4 SC04



Lötstifte nur für MLF-Varianten / soldering pins only for MLF-variants

SV-SMT 7.62HP/04/90MLF4 SC04



D1 = Ø1.4+0.1/-0.05
D2 = Ø1.2+0.1/-0.05
d = 0.8x1.0

P2 = Raster/pitch 3.81
P = Raster/pitch 7.62

POL = Pol/pole

MF = Mittelflansch
middle flange

MSF = Mittelschraubflansch
middle flange with screw

MLF = Mittellötflansch
middle solder flange

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.
Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

| | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-------------|---------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|
| SV 7.62HP/05/...M(S/L)F5 | | | | Pol | Pol | Pol | Pol | MF | Pol | | | |
| SV 7.62HP/05/...M(S/L)F4 | 5 | 38.10 | 1.50 | Pol | Pol | Pol | MF | Pol | Pol | | | |
| SV 7.62HP/05/...M(S/L)F3 | | | | Pol | Pol | MF | Pol | Pol | Pol | | | |
| SV 7.62HP/05/...M(S/L)F2 | | | | Pol | MF | Pol | Pol | Pol | Pol | | | |
| SV 7.62HP/04/...M(S/L)F4 | | | | Pol | Pol | Pol | MF | Pol | | | | |
| SV 7.62HP/04/...M(S/L)F3 | 4 | 30.48 | 1.20 | Pol | Pol | MF | Pol | Pol | Pol | | | |
| SV 7.62HP/04/...M(S/L)F2 | | | | Pol | MF | Pol | Pol | Pol | | | | |
| SV 7.62HP/03/...M(S/L)F3 | | | | Pol | Pol | MF | Pol | | | | | |
| SV 7.62HP/03/...M(S/L)F2 | 3 | 22.86 | 0.90 | Pol | MF | Pol | Pol | | | | | |
| SV 7.62HP/02/...M(S/L)F2 | 2 | 15.24 | 0.60 | Pol | MF | Pol | | | | | | |
| description | no of poles | L1 [mm] | L1 [inch] | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m

| | | | | | |
|------------|--------------------------------|-----------|--------------|--------------------------------|-------------------------------|
| EC00002212 | First Issue Date 14.11.2016 | Max. nos. | Modification | Prim PLM Part No.: 225880 | Prim ERP Part No.: 2499550000 |
| | | | | Weidmüller | |
| | | | | 63450 | |
| | | | | Drawing no. 14 of 17 sheets | |
| | | | | Issue no. 4 | |
| | | | | SV-SMT 7.62HP/IT/././90/270... | |
| | | | | STISTLEISTE | |
| | | | | MALE HEADER | |
| | | | | Product file: 7407 BLF 7.50HP | |

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.