

## SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

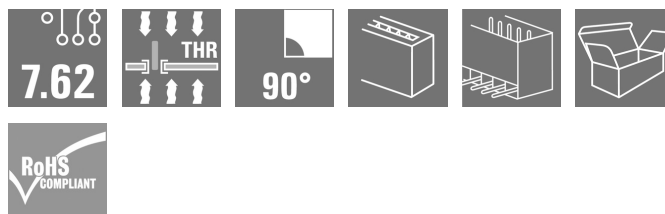
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Zdjęcie produktu



OMNIMATE Power BV / SV 7.62HP Hybrid – dla energii, sygnałów & EMV

Drei auf einen Streich!

Dzięki złączu wtykowemu OMNIMATE Power Hybrid projektanci i użytkownicy mają w ręku idealne rozwiązanie 3 w 1.

Hybrydowe, silnikowe złącze wtykowe łączy jednocześnie energię, sygnały oraz wtykowe ekranowanie EMV i w ten sposób oszczędza miejsce na płycie drukowanej, na zewnętrznej stronie obudowy i w szafie sterowniczej. Samozatraskowe ryglowanie jedną ręką redukuje czas instalacji i konserwacji dzięki pojedynczej operacji łączenia. Także w ciasnych warunkach montażowych istnieje możliwość łatwej obsługi i automatycznego, pewnego ryglowania. Geometria blaszki ekranującej, dzięki wąskiemu, 30-stopniowemu prowadzeniu przewodu, oszczędza miejsce pomiędzy rzędami do 10 cm.

## Ogólne dane zamówieniowe

|                    |  |
|--------------------|--|
| Wersja             | Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, zamknięte z boku, Połączenie lutowane THT/THR, 7.62 mm, Liczba biegunów: 3, 90°, Długość kołka lutowicznego (l): 2.6 mm, cynowana, czarny, skrzynia |
| Nr zam.            | <a href="#">2529070000</a>   |
| Typ                | SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX   |
| GTIN (EAN)         | 4050118673135  |
| Ilość              | 48 Szt.  |
| parametry produktu | IEC: 1000 V / 41 A<br>UL: 300 V / 33 A   |
| opakowanie         | skrzynia   |

## SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Wymiary i masa

|                              |            |                  |            |
|------------------------------|------------|------------------|------------|
| Głębokość                    | 28,3 mm    | Głębokość (cale) | 1,114 inch |
| Wysokość                     | 14 mm      | Wysokość (cale)  | 0,551 inch |
| Najmniejsza wysokość montażu | 11,4 mm    | Szerokość        | 39,07 mm   |
| Szerokość (cale)             | 1,538 inch | Masa netto       | 3,5 g      |

## Specyfikacje systemu

|   |                                     |   |  |
|---|-------------------------------------|---|--|
| Rodzina produktów                                 | OMNIMATE Power - seria BV/SV 7.62HP | Rodzaj przyłącza                                | Przyłącze dla obwodu drukowanego                                     |
| montaż na płytce drukowanej                       | Połączenie lutowane THT/THR         | Raster w mm (P)                                 | 7,62 mm  |
| Raster w calach (P)                               | 0,3 "                               | kąt odejścia                                    | 90°  |
| Liczba biegunów                                   | 3                                   | liczba kołków lutowanych na biegun              | 2  |
| Długość kołka lutowniczego (l)                    | 2,6 mm                              | Tolerancja długości kołka lutowniczego          | +0,1 / -0,3 mm   |
| Wymiary kołka lutowniczego                        | 0,8 x 1,0 mm                        | Średnica otworu oczka lutowniczego (D)          | 1,4 mm   |
| Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D) | + 0,1 mm                            | L1 in mm  | 15,24 mm   |
| L1 w calach                                       | 0,6 "                               | L2 w mm   | 11,43 mm   |
| L2 w calach                                       | 0,45 "                              | Liczba rzędów                                   | 1  |
| liczba rzędów z biegunami                         | 1                                   | zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106 | bezpieczny w razie dotknięcia wierzchem dłoni nad obwodem drukowanym |
| zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470     | IP 20                               | Rezystancja skrośna                             | 2,00 mΩ  |
| element kodowany                                  | Tak                                 | Siła wtykania/biegun, maks.                     | 12 N   |
| Siła ciągnięcia / biegun, maks.                   | 7 N                                 |   |  |

## Dane materiałowe

|                                       |                                  |  |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|--|----------------------------------|
| Materiał izolacyjny                   | PA 9T                            | Barwny                                   | czarny                           |
| Tabela kolorów (podobny)              | RAL 9011                         | grupa materiałów izolacyjnych            | II                               |
| Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI) | ≥ 500                            | Moisture Level (MSL)                     | 1                                |
| Klasa palności wg UL 94               | V-0                              | Materiał styków                          | Stop Cu                          |
| Powierzchnia styku                    | cynowana                         | Struktura warstwowa przyłącza lutowanego | 1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe |
| Struktura warstwowa wtyku             | 1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe | Temperatura magazynowania, min.          | -40 °C                           |
| Temperatura magazynowania, max.       | 70 °C                            | Temperatura pracy, min.                  | -50 °C                           |
| Temperatura pracy, max.               | 130 °C                           | Zakres temperatur montaż, min.           | -25 °C                           |
| Zakres temperatur montaż, max.        | 130 °C                           |  |                                  |

## Dane znamionowe wg IEC

|   |                        |   |                |
|---|------------------------|---|----------------|
| przetestowane zgodnie z normą   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)                               | 41 A           |
| Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C)                              | 41 A                   | Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)                               | 41 A           |
| Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C)                              | 41 A                   | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2          | 1 000 V        |
| napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2         | 630 V                  | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3         | 630 V          |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2  | 6 kV                   | znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 6 kV           |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 6 kV                   | odporność na zwarcia  | 3 x 1s z 420 A |

## SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

|  |   |  |        |
|--|---|--|--------|
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059) | 300 V   | Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059) | 300 V  |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059) | 600 V   | Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)     | 33 A   |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059)     | 33 A  | Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)     | 5 A    |
| Odniesienie do wartości znamionowych             | W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat. |  |        |
| Odstęp izolacyjny powietrzny, min.               | 6,9 mm  | Odstęp izolacyjny po izolacji, min.              | 9,6 mm |

## Opakowanie

|               |          |              |        |
|---------------|----------|--------------|--------|
| opakowanie    | skrzynia | Długość VPE  | 338 mm |
| Szerokość VPE | 130 mm   | Wysokość VPE | 33 mm  |

## Specyfikacje systemu - Płyta hybrydowa | Dane techniczne

|   |   |  |
|---|---|--|
| Raster w mm (hybrydowe)                               | znamionowy  | 3,81 mm  |
|   | Element hybrydowy                                 | Signal   |
| Raster w mm (Signal)                                  | 3,81 mm   |  |
| Raster w calach (hybrydowe)                           | Element hybrydowy                                 | Signal   |
|   | znamionowy  | 0,15 "   |
| Raster w calach (Signal)                              | 0,15 "  |  |
| Liczba biegunów (hybrydowy)                           | znamionowy  | 8  |
|   | Element hybrydowy                                 | Signal   |
| Liczba biegunów (Signal)                              | 8   |  |
| Liczba kołków lutowniczych na biegun (hybrydowe)      | Element hybrydowy                                 | Signal   |
|   | znamionowy  | 1  |
| Liczba kołków lutowniczych na biegun (Signal)         | 1   |  |
| Wymiary kołka lutowniczego (hybrydowe)                | Element hybrydowy                                 | Signal   |
|   | Wymiary kołka lutowniczego                        | 0,8 x 0,8 mm   |
| Wymiary kołka lutowniczego (Signal)                   | 0,8 x 0,8 mm                                      |  |
| Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja (hybrydowe) | Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja         | Dolny zakres tolerancji -0,03 z prefiksem (oznacza minimum)  |
|   |   | Górny zakres tolerancji +0,01 z prefiksem (oznacza maksimum) |
|   |   | Tolerancja, jednostka mm                                     |
|   | Element hybrydowy                                 | Signal   |
| Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja (sygnał)    | -0,03 / +0,01 mm                                  |  |
| Średnica oczka lutowniczego (hybrydowe)               | Element hybrydowy                                 | Signal   |
|   | znamionowy  | 1,3 mm   |
| Średnica otworu w płycie drukowanej (Signal)          | 1,3 mm  |  |
| Tolerancja średnicy oczka lutowniczego (hybrydowe)    | Element hybrydowy                                 | Signal   |
|   | Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D) | ± 0,1 mm   |

Data sporządzenia 29 sierpnia 2024 20:54:11 CEST

Aktualizacja katalogu 17.08.2024 / Zmiany techniczne zastrzeżone

## SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

Tolerancja średnicy otworu w płytce dru- $\pm 0,1$  mm  
kowanej (Sygnał)

L2 w mm 11,43 mm

L2 w calach 0,45 "

Liczba rzędów (hybrydowe) Element hybrydowy Signal

Liczba rzędów (Sygnał) 2

Materiał styku (hybrydowe) Element hybrydowy Signal

Materiał styków CuMg

Materiał styku (Sygnał) CuMg

Powierzchnia styku (hybrydowe) Element hybrydowy Signal

Powierzchnia styku cynowana

Powierzchnia styku (Sygnał) cynowana

Struktura warstwowa przyłącza lutowa-  
nego (hybrydowe)

Struktura warstwowa przyłącza lutowanego

Materiał Ni

Siła warstwy min. 1  $\mu$ mmaks. 3  $\mu$ m

Materiał Sn

Siła warstwy min. 4  $\mu$ mmaks. 8  $\mu$ m

Element hybrydowy Signal

Struktura warstwowa przyłącza lutowa-  
nego (sygnał) 1-3  $\mu$ m Ni / 4-8  $\mu$ m SnStruktura warstwowa wtyku (hybrydo-  
we)

Struktura warstwowa wtyku

Materiał Ni

Siła warstwy min. 1  $\mu$ mmaks. 3  $\mu$ m

Materiał Sn

Siła warstwy min. 4  $\mu$ mmaks. 8  $\mu$ m

Element hybrydowy Signal

Struktura warstwowa wtyku (sygnał) 1-3  $\mu$ m Ni / 4-8  $\mu$ m SnNapięcie znamionowe dla klasy prze-  
pięć / stopnia zanieczyszczenia II/2 (hy-  
brydowe)

Element hybrydowy Signal

znamionowy 320 V

Znamionowe napięcie dla klasy prze-  
pięć / stopień zanieczyszczenia II/2 (Si-  
gnał) 320 VNapięcie znamionowe dla klasy prze-  
pięć / stopnia zanieczyszczenia III/2 (hy-  
brydowe)

Element hybrydowy Signal

znamionowy 160 V

Znamionowe napięcie dla klasy prze-  
pięć / stopień zanieczyszczenia III/2 (Si-  
gnał) 160 VNapięcie znamionowe dla klasy prze-  
pięć / stopnia zanieczyszczenia III/3 (hy-  
brydowe)

Element hybrydowy Signal

znamionowy 160 V

Znamionowe napięcie dla klasy prze-  
pięć / stopień zanieczyszczenia III/3 (Si-  
gnał) 160 VZnamionowe napięcie impulsowe dla  
klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia  
II/2 (hybrydowe)

Element hybrydowy Signal

znamionowy 2,5 kV

Znamionowe napięcie impulsowe dla  
klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia  
II/2 (Signal) 2,5 kVZnamionowe napięcie impulsowe dla  
klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia  
III/2 (hybrydowe)

Element hybrydowy Signal

znamionowy 2,5 kV

Znamionowe napięcie impulsowe dla  
klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia  
III/2 (Signal) 2,5 kV

## SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

|   |   |                         |
|---|---|-------------------------|
| Znamionowe napięcie impulsowe dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia III/3 (hybrydowe) | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>2,5 kV        |
| Znamionowe napięcie impulsowe dla klasy przepięć / stopień zanieczyszczenia III/3 (Signal)    | 2.5 kV                                    |                         |
| Krótkotrwały prąd wytrzymywany (hybrydowe)  | odporność na zwarcia<br>Element hybrydowy | 3 x 1s z 80 A<br>Signal |
| Krótkoterminowa odporność na impulsy prądowe (Sygnał)   | 3 x 1s z 80 A                             |                         |
| Droga upływu (hybrydowe)  | Element hybrydowy<br>min.                 | Signal<br>4,38 mm       |
| Rozstaw (hybrydowe)   | Element hybrydowy<br>min.                 | Signal<br>3,6 mm        |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA) (Hybrydowe)                                      | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>300 V         |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA) (Sygnał)   | 300 V                                     |                         |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / CSA) (Hybrydowe)                                      | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>50 V          |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / CSA) (Sygnał)   | 50 V                                      |                         |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA) (Hybrydowe)  | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>9 A           |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA) (Sygnał)   | 9 A                                       |                         |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / CSA) (Hybrydowe)  | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>9 A           |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / CSA) (Sygnał)   | 9 A                                       |                         |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA) (Hybrydowe)  | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>9 A           |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA) (Sygnał)   | 9 A                                       |                         |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059) (Hybrydowe)                                  | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>300 V         |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059) (Sygnał)                                     | 300 V                                     |                         |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059) (Hybrydowe)                                  | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>50 V          |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059) (Sygnał)                                     | 50 V                                      |                         |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059) (Hybrydowe)                                  | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>300 V         |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059) (Sygnał)                                     | 300 V                                     |                         |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059) (Hybrydowe)                                      | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>5 A           |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059) (Sygnał)   | 5 A                                       |                         |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059) (Hybrydowe)                                      | Element hybrydowy<br>znamionowy           | Signal<br>5 A           |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059) (Sygnał)   | 5 A                                       |                         |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059) (Hybrydowe)                                      | Element hybrydowy                         | Signal                  |

## SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Klasyfikacje

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002637    | ETIM 7.0    | EC002637    |
| ETIM 8.0    | EC002637    | ETIM 9.0    | EC002637    |
| ECLASS 9.0  | 27-44-04-02 | ECLASS 9.1  | 27-44-04-02 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-03-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-03-01 |
| ECLASS 14.0 | 27-46-03-01 |             |             |

## Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| REACH SVHC                        | /                      |
| Status zgodności z dyrektywą RoHS | Zgodne, bez wyłączenia |

## Ważna informacja

|              |   |
|--------------|---|
| Zgodność IPC | Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.  |
| Uwagi        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dane techniczne odnoszą się do zestawów mocy</li> <li>Dane techniczne styków sygnałowych: 50V / 5A, długość usuwania izolacji 8 mm</li> <li>Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.</li> <li>Specyfikacja schematu: P1=7,62 mm; P2=3,81 mm</li> <li>Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.</li> <li>Zgodnie z normą IEC 61984, złącza OMNIMATE są złączami bez zdolności wyłączania (COC). Podczas stosowania zgodnie z przeznaczeniem złącza nie mogą być włączane ani wyłączane pod napięciem ani w obciążeniu</li> <li>Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50°C i maksymalnej wilgotności 70%, 36 miesięcy</li> </ul> |

## Dopuszczenia

Dopuszczenia



|                        |            |
|------------------------|------------|
| ROHS                   | Zgodny     |
| UL File Number Search  | Witryna UL |
| Nr certyfikatu (cURus) | E60693     |

## Pobieranie

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Dane projektowe                  | <a href="#">CAD data – STEP</a>  |
| Powiadomienie o zmianie produktu | <a href="#">20220105 Material change SV-SMT 7.62</a><br><a href="#">20220105 Materialänderung SV-SMT</a> |
| Katalogi                         | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>   |

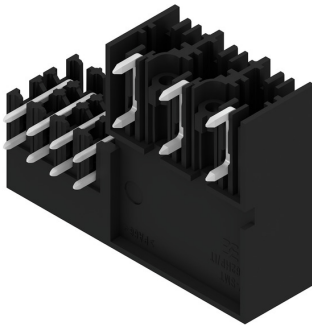
## SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

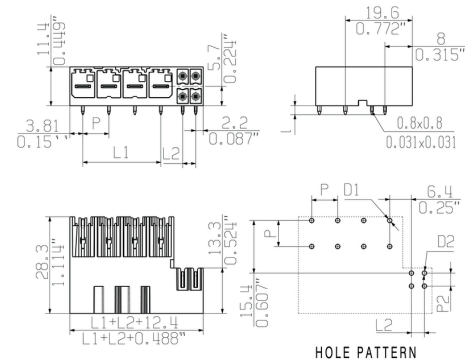
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Rysunki

### Zdjęcie produktu



### Rysunek wymiarowany



## SV-SMT 7.62HP/03/90G SC/8 2.6SN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Akcesoria

## Elementy kodowania



**Złącza wtykowe do energoelektroniki są dostosowane do nowoczesnej techniki napędowej, na przykład rozruszników silników, przetworników częstotliwości i serworegulatorów.**

OMNIMATE Power wyznacza standardy poprzez zwiększone bezpieczeństwo i innowacyjne rozwiązania, jak wtykowa nakładka ekranu, wbudowane styki sygnałowe czy obsługa jednoręczna.

Wszystkie 3 serie produktów oferują użytkownikom kolejne zalety:

- Możliwość skalowania dostosowanego do aplikacji: Od kompaktowego złącza 4 mm<sup>2</sup> do 29 A (IEC) i 20 A (UL) do mocnego złącza 16 mm<sup>2</sup> do 76 A (IEC) lub 54 A (UL)
- Nieograniczone stosowanie do 1000 V (IEC) lub 600 V (UL)
- Różnorakie możliwości mocowania, dostosowane do aplikacji

Nasz serwis:

Mogą Państwo tworzyć swoje indywidualne połączenia wtykowe korzystając z .

## Ogólne dane zamówieniowe

| Typ        | BV/SV 7.62HP KO            | Wersja   | parametry produktu | opakowanie |
|------------|----------------------------|--|--------------------|------------|
| Nr zam.    | <a href="#">1937590000</a> | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, czarny, Liczba |                    | skrzynia   |
| GTIN (EAN) | 4032248608881              | biegunów: 1  |                    |            |
| Ilość      | 50 Szt.                    |  |                    |            |



The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

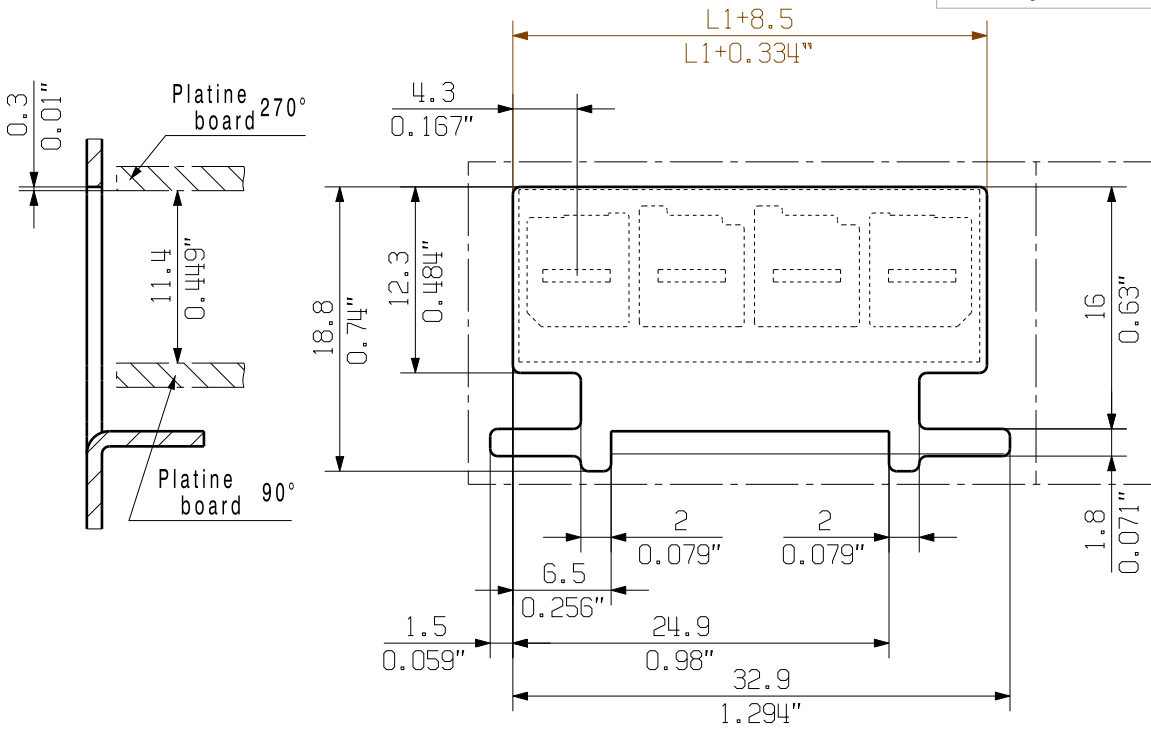
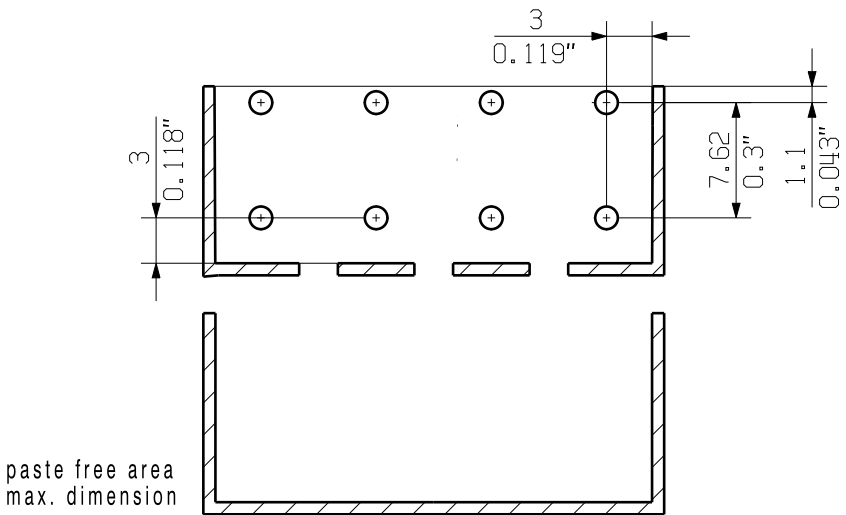
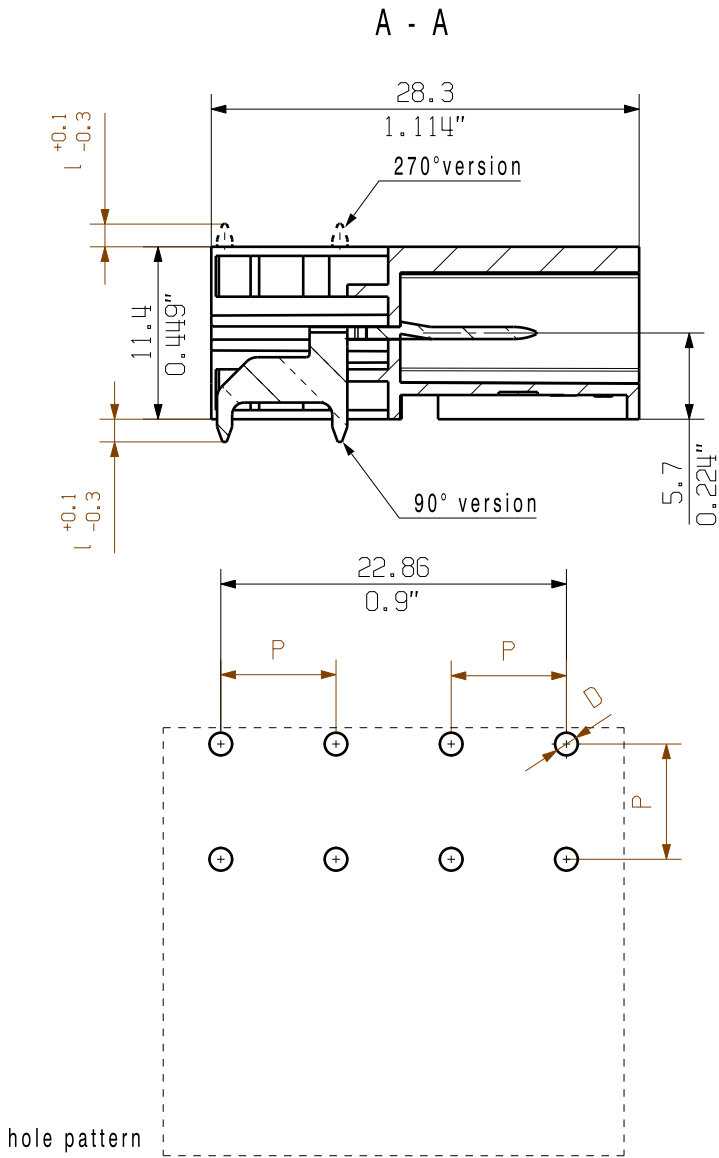
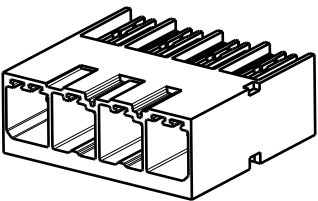
© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding



SV-SMT 7.62IT/04/90G  
1:1



D = Ø1.5+0.1/-0.05  
d = 0.8x1.0

P = Raster /pitch

|   |       |       |
|---|-------|-------|
| 9 | 60,96 | 68,58 |
| 8 | 53,34 | 60,96 |
| 7 | 45,72 | 53,34 |
| 6 | 38,1  | 45,72 |
| 5 | 30,48 | 38,1  |
| 4 | 22,86 | 30,48 |
| 3 | 15,24 | 22,86 |
| 2 | 7,62  | 15,24 |
| n | L1    | L2    |

|      |
|------|
| 1.5  |
| 2.6  |
| 3.5  |
| I    |
| [mm] |

GENERAL TOLERANCE:  
DIN ISO 2768-m

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.  
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.  
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

|                   |                                |                           |            |  |   |
|-------------------|--------------------------------|---------------------------|------------|--|---|
|                   | EC00001677                     | Prim PLM Part No.: 114319 |            | Prim ERP Part No.: 2454160000                          |   |
|                   | First Issue Date<br>14.11.2017 | Max. nos.<br>Modification |            |  | 66403<br>Drawing no. Issue no.<br>Sheet 06 of 16 sheets |
|                   | Drawn                          | Date                      | Name       | SV-SMT 7.62IT/./MF...RL<br>STIFTELEISTE<br>MALE HEADER |   |
|                   | Responsible                    |                           |            |  |   |
| Scale: 2:1        | Size: A3                       | Approved                  | 19.06.2019 | Lang, Thomas   | Product file: 7407 BLF 7.50HP                           |
| Drawings Assembly |                                |                           |            |  |   |

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.