

SV-SMT 7.62IT/03/90MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

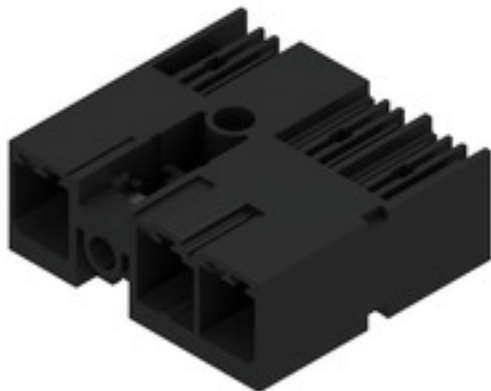
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu



OMNIMATE Power do sieci IT – skalowanie do 50 kVA

Rozwiązanie dopasowane do szczególnych wymagań

Większa zgodność z normami, mniej kompromisów: OMNIMATE Power do sieci IT stanowi standard z seryjnie zintegrowanymi szczegółami, które ułatwiają proces wzornictwa i dopuszczania oraz umożliwiają bezpieczniejszą pracę.

Efekt dla aplikacji i korzyści dla użytkownika: nieograniczone zastosowanie w sieciach IT 400 V dzięki bezpieczeństwu palców według IEC 61800-5-1 (+ 5,5 mm) oraz intuicyjnemu, bezpiecznemu zastosowaniu samozatrzaśkowego kołnierza do obsługi jedną ręką. Automatyczne ryglowanie przy wtykaniu zapewnia niezawodne działanie. W sumie: brak dodatkowych osłon na urządzeniu lub kompromisów przy dopuszczeniu dzięki wzornictwu odpowiedzialnemu dla aplikacji.

Ogólne dane zamówieniowe

| | |
|--------------------|---|
| Wersja | Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, kołnierz środkowy śrubowy, Połączenie lutowane THT/THR, 7.62 mm, Liczba biegunów: 3, 90°, Długość kołka lutowniczego (l): 2.6 mm, cynowana, czarny, skrzynia |
| Nr zam. | 2499810000 |
| Typ | SV-SMT 7.62IT/03/90MSF2 2.6SN BK BX |
| GTIN (EAN) | 4050118513233 |
| Ilość | 60 Szt. |
| parametry produktu | IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 40.5 A |
| opakowanie | skrzynia |

SV-SMT 7.62IT/03/90MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

| | | | |
|------------------------------|----------|------------------|------------|
| Głębokość | 28,3 mm | Głębokość (cale) | 1,114 inch |
| Wysokość | 14 mm | Wysokość (cale) | 0,551 inch |
| Najmniejsza wysokość montażu | 11,4 mm | Szerokość | 30,48 mm |
| Szerokość (cale) | 1,2 inch | Masa netto | 6,6 g |

Specyfikacje systemu

| | | | |
|---|-------------------------------------|---|--|
| Rodzina produktów | OMNIMATE Power - seria BV/SV 7.62HP | Rodzaj przyłącza | Przyłącze dla obwodu drukowanego |
| montaż na płytce drukowanej | Połączenie lutowane THT/THR | Raster w mm (P) | 7,62 mm |
| Raster w calach (P) | 0,3 " | kąt odejścia | 90° |
| Liczba biegunów | 3 | liczba kołków lutowanych na biegun | 2 |
| Długość kołka lutowniczego (l) | 2,6 mm | Tolerancja długości kołka lutowniczego | +0,1 / -0,3 mm |
| Wymiary kołka lutowniczego | 0,8 x 1,0 mm | Średnica otworu oczka lutowniczego (D) | 1,4 mm |
| Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D) | + 0,1 mm | L1 in mm | 22,86 mm |
| L1 w calach | 0,9 " | Liczba rzędów | 1 |
| liczba rzędów z biegunami | 1 | zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106 | bezpieczny w razie dotknięcia wierzchem dłoni nad obwodem drukowanym |
| zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470 | IP 20 | Stopień ochrony | IP20, po całkowitym zmontowaniu |
| Rezystancja skrośna | 2,00 mΩ | Moment dokręcania dla kołnierza śrubowego, min. | 0,2 Nm |
| Moment dokręcania dla kołnierza śrubowego, maks. | 0,3 Nm | Cykle wpinania | 25 |
| Siła wtykania/biegun, maks. | 12 N | Siła ciągnięcia / biegun, maks. | 7 N |

Dane materiałowe

| | | | |
|--|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| Materiał izolacyjny | PA 9T | Barwny | czarny |
| Tabela kolorów (podobny) | RAL 9011 | grupa materiałów izolacyjnych | I |
| Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI) | ≥ 600 | Wytrzymałość izolacji | ≥ 10 ⁸ Ω |
| Moisture Level (MSL) | 1 | Klasa palności wg UL 94 | V-0 |
| Materiał styków | Stop Cu | Powierzchnia styku | cynowana |
| Struktura warstwowa przyłącza lutowanego | 1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe | Struktura warstwowa wtyku | 1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe |
| Temperatura magazynowania, min. | -40 °C | Temperatura magazynowania, max. | 70 °C |
| Temperatura pracy, min. | -50 °C | Temperatura pracy, max. | 130 °C |
| Zakres temperatur montaż, min. | -25 °C | Zakres temperatur montaż, max. | 130 °C |

Dane znamionowe wg IEC

| | | | |
|---|------------------------|---|----------------|
| przetestowane zgodnie z normą | IEC 60664-1, IEC 61984 | Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C) | 41 A |
| Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C) | 41 A | Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C) | 41 A |
| Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C) | 41 A | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2 | 1 000 V |
| napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 630 V | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 630 V |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2 | 6 kV | znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 6 kV |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 6 kV | odporność na zwarcia | 3 x 1s z 420 A |
| Odstęp izolacyjny po izolacji, min. | 9,6 mm | Odstęp izolacyjny powietrzny, min. | 6,9 mm |

Data sporządzenia 16 czerwca 2024 16:43:41 CEST

Aktualizacja katalogu 01.06.2024 / Zmiany techniczne zastrzeżone

SV-SMT 7.62IT/03/90MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

300 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059)

300 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

40,5 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059)

40,5 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)

10 A

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat.

Odstęp izolacyjny po izolacji, min.

9,6 mm

Odstęp izolacyjny powietrzny, min.

6,9 mm

Opakowanie

opakowanie

skrzynia

Długość VPE

140 mm

Szerokość VPE

350 mm

Wysokość VPE

40 mm

Klasyfikacje

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Ważna informacja

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

Uwagi

- Dodatkowe warianty na specjalne zamówienie
- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- Zgodnie z normą IEC 61984, złącza OMNIMATE są złączami bez zdolności wyłączania (COC). Podczas stosowania zgodnie z przeznaczeniem złącza nie mogą być włączane ani wyłączane pod napięciem ani w obciążeniu
- Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50°C i maksymalnej wilgotności 70%, 36 miesięcy

Dopuszczenia

Dopuszczenia



UL File Number Search

Witryna UL

Nr certyfikatu (cURus)

E60693

SV-SMT 7.62IT/03/90MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Pobieranie

| | |
|----------------------------------|--|
| Dane projektowe | CAD data – STEP |
| Powiadomienie o zmianie produktu | 20220105 Material change SV-SMT 7.62 20220105 Materialänderung SV-SMT |
| Katalogi | Catalogues in PDF-format |

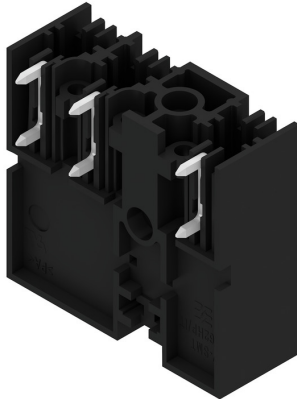
SV-SMT 7.62IT/03/90MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

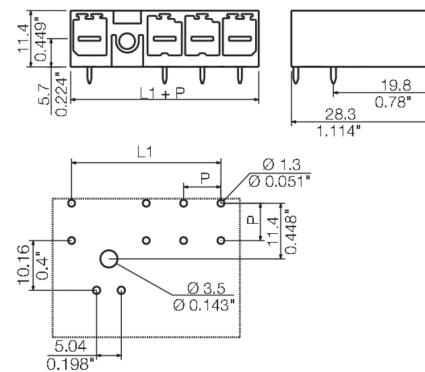
www.weidmueller.com

Rysunki

Zdjęcie produktu



Rysunek wymiarowany



SV-SMT 7.62IT/03/90MSF2 2.6SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Akcesoria**Elementy kodowania**

Złącza wtykowe do energoelektroniki są dostosowane do nowoczesnej techniki napędowej, na przykład rozruszników silników, przetworników częstotliwości i serworegulatorów.

OMNIMATE Power wyznacza standardy poprzez zwiększone bezpieczeństwo i innowacyjne rozwiązania, jak wtykowa nakładka ekranu, wbudowane styki sygnałowe czy obsługa jednoręczna.

Wszystkie 3 serie produktów oferują użytkownikom kolejne zalety:

- Możliwość skalowania dostosowanego do aplikacji: Od kompaktowego złącza 4 mm² do 29 A (IEC) i 20 A (UL) do mocnego złącza 16 mm² do 76 A (IEC) lub 54 A (UL)
- Nieograniczone stosowanie do 1000 V (IEC) lub 600 V (UL)
- Różnorodne możliwości mocowania, dostosowane do aplikacji

Nasz serwis:

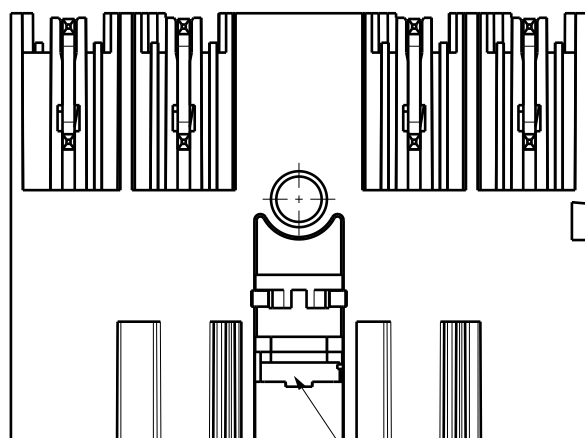
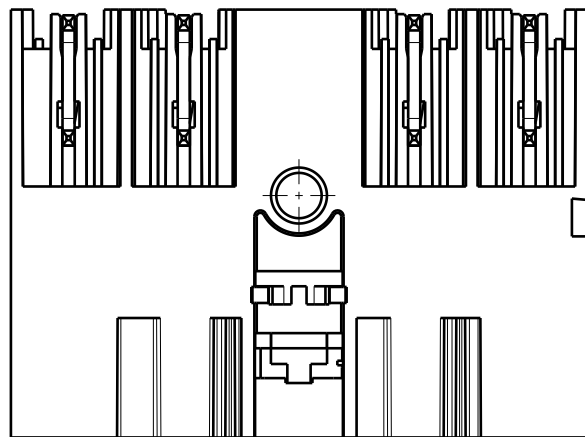
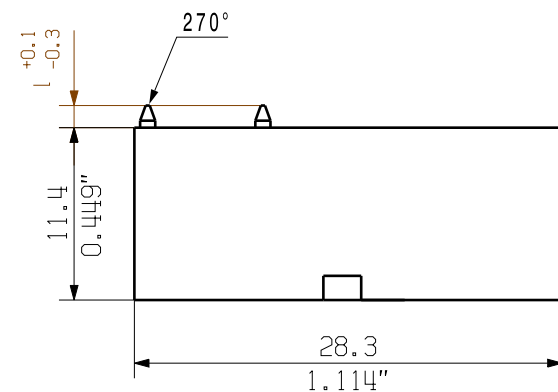
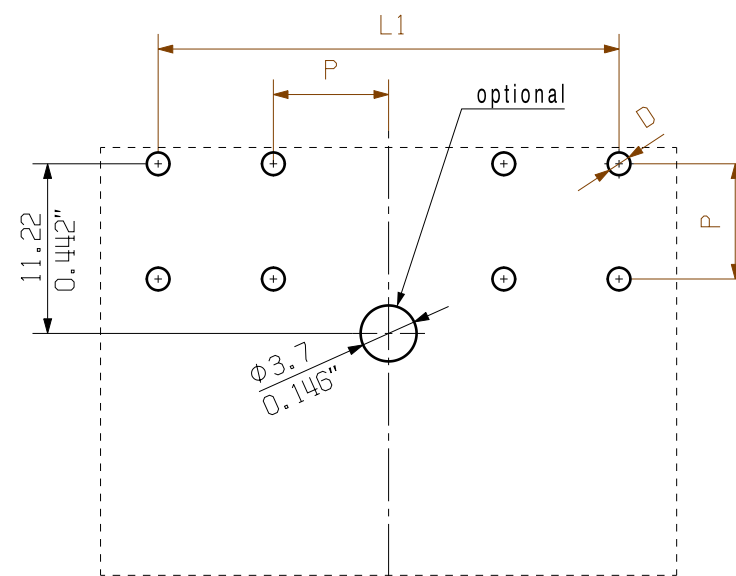
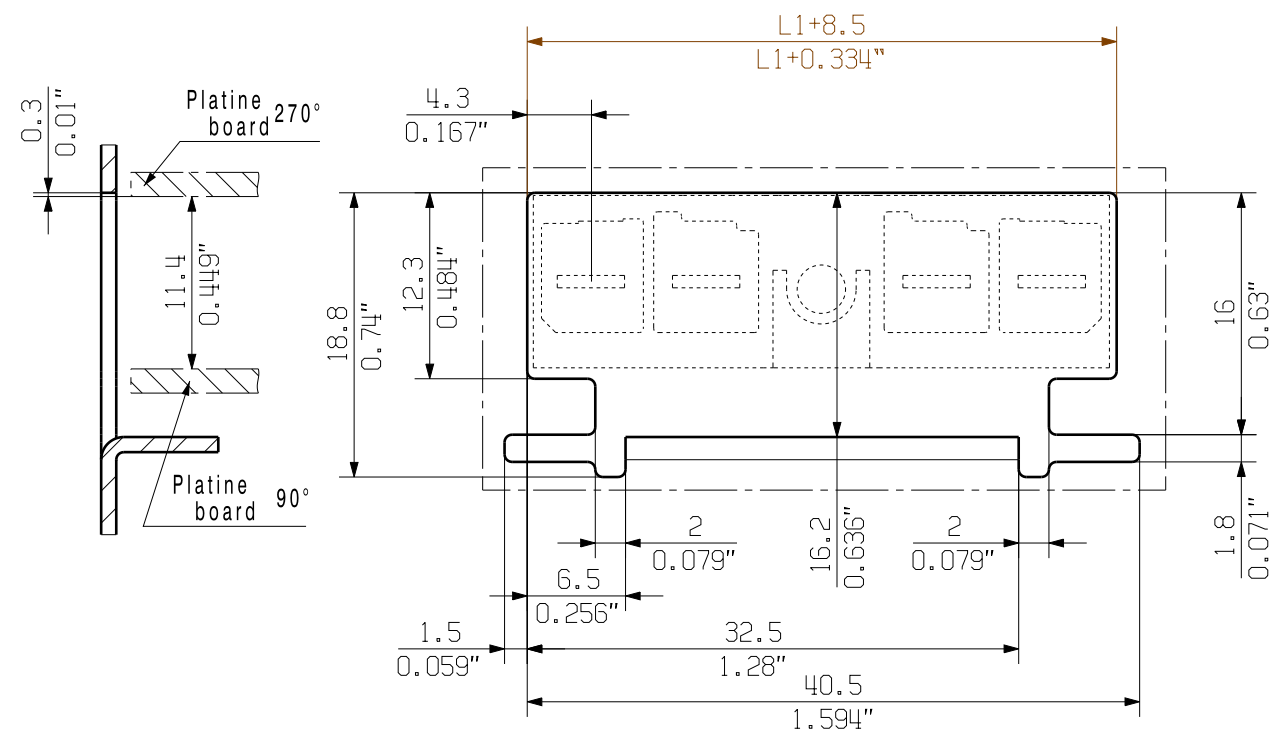
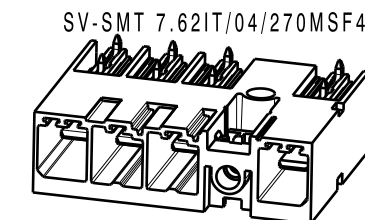
Mogą Państwo tworzyć swoje indywidualne połączenia wtykowe korzystając z .

Ogólne dane zamówieniowe

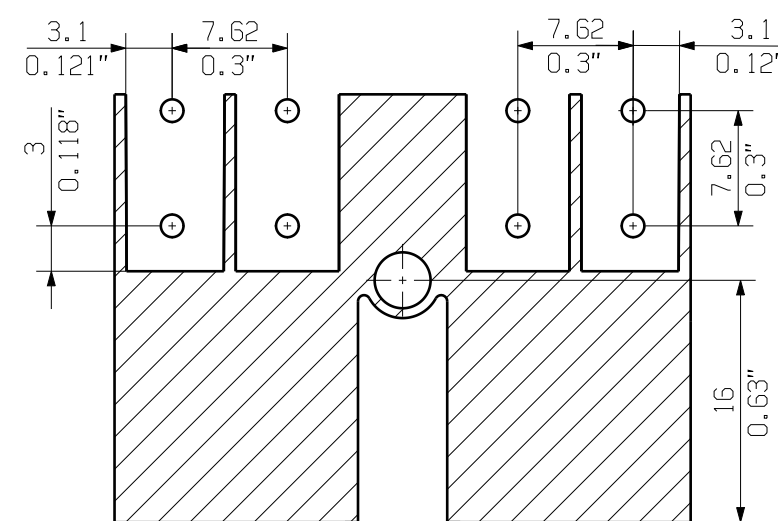
| Typ | BV/SV 7.62HP KO | Wersja | parametry produktu | opakowanie |
|------------|----------------------------|--|--------------------|------------|
| Nr zam. | 1937590000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, czarny, Liczba | | skrzynia |
| GTIN (EAN) | 4032248608881 | biegunów: 1 | | |
| Ilość | 50 Szt. | | | |

pos. 1 2 3 4 5

Technical drawing of the front view of a mechanical component. The drawing shows five positions (1 to 5) along a horizontal axis. Dimensions are indicated: $L1+7.62$ (total length), $L1$ (length from position 1 to position 5), P (pitch between positions 1 and 2), d (diameter of the central hole), 5.7 (height of the component), and $0.223v$ (height of the central hole). The component has a central hole and four side holes, each with a rectangular slot.

VKMU nur für MSF-Varianten /
square nut only for MSF-variants

hole pattern



paste free area
max. dimension

SO = ohne voreilenden Kontakt/
without leading pin

$$\begin{aligned} D &= \varnothing 1.4 + 0.1 / -0.05 \\ d &= 0.8 \times 1.0 \end{aligned}$$

POL = Pol/pole

PE = Voreilender Kontakt / leading pin
P = Raster / pitch 7.62

MF= Mittelflansch
middle flange

MSF= Mittelschraubflansch
middle flange with screw

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.

The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective appliance in accordance to IEC 664 / VDE 0110.



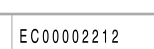
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

| |
|------|
| 1.5 |
| 2.6 |
| 3.5 |
| l |
| [mm] |

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-------------|---------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|-------------|
| SV 7.621T/05/...M(S)F5 | 5 | 38.10 | 1.50 | Pol | Pol | Pol | Pol | MF | PE | | | | |
| SV 7.621T/05/...M(S)F4 | | | | Pol | Pol | Pol | MF | Pol | Pol | | | | |
| SV 7.621T/05/...M(S)F3 | | | | Pol | Pol | MF | Pol | Pol | Pol | | | | |
| SV 7.621T/05/...M(S)F2 | | | | PE | MF | Pol | Pol | Pol | Pol | | | | |
| SV 7.621T/04/...M(S)F4 | 4 | 30.48 | 1.20 | Pol | Pol | Pol | MF | PE | | | | | |
| SV 7.621T/04/...M(S)F3 | | | | Pol | Pol | MF | Pol | Pol | | | | | |
| SV 7.621T/04/...M(S)F2 | | | | PE | MF | Pol | Pol | Pol | | | | | |
| SV 7.621T/03/...M(S)F3 | 3 | 22.86 | 0.90 | Pol | Pol | MF | PE | | | | | | |
| SV 7.621T/03/...M(S)F2 | | | | PE | MF | Pol | Pol | | | | | | |
| SV 7.621T/02/...M(S)F2 SO | | | | Pol | MF | Pol | | | | | | | |
| description | no of poles | L1 [mm] | L1 [inch] | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | position MF |

| | | | | | | | |
|---|--------------------------------|---------------------------|---|---|--|--------------|--|
|  | EC00002212 | Prim PLM Part No.: 225880 | | Prim ERP Part No.: 2499550000 | | | |
| | First Issue Date 14.11.2016 | Max. nos. | Weidmüller  | | 63450 Drawing no. _____ Issue no. _____ Sheet 16 of 17 sheets | <div>4</div> | |
|  | Modification | | | | | | |
| | | Date | Name | SV-SMT 7.62HP/IT../90/270... STISTLEISTE MALE HEADER | | | |
| | Drawn | 30.08.2019 | Helis, Maria | | | | |
| | Responsible | | Döhner, Karl | | | | |
| Scale: 2:1 | Size: A2 | Approved | 09.10.2019 | Lang, Thomas | Product file: 7407 BLF 7.50HP | | |
| Drawings Assembly | | | | | | | |

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.