

SV-SMT 7.62IT/05/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

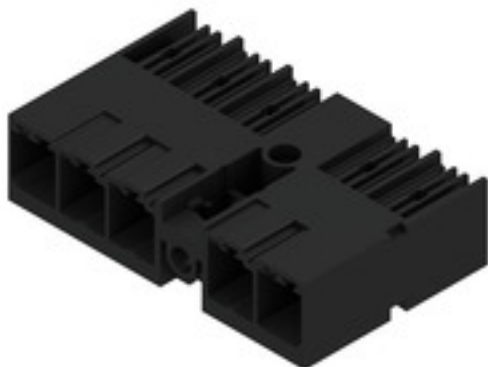
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu



OMNIMATE Power do sieci IT – skalowanie do 50 kVA

Rozwiązanie dopasowane do szczególnych wymagań

Większa zgodność z normami, mniej kompromisów:

OMNIMATE Power do sieci IT stanowi standard z seryjnie zintegrowanymi szczegółami, które ułatwiają proces wzornictwa i dopuszczania oraz umożliwiają bezpieczniejszą pracę.

Efekt dla aplikacji i korzyści dla użytkownika: nieograniczone zastosowanie w sieciach IT 400 V dzięki bezpieczeństwu palców według IEC 61800-5-1 (+ 5,5 mm) oraz intuicyjnemu, bezpiecznemu zastosowaniu samozatrzaśkowego kołnierza do obsługi jedną ręką. Automatyczne ryglowanie przy wtykaniu zapewnia niezawodne działanie. W sumie: brak dodatkowych osłon na urządzeniu lub kompromisów przy dopuszczeniu dzięki wzornictwu odpowiedzialnemu dla aplikacji.

Ogólne dane zamówieniowe

Wersja	Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, kołnierz środkowy, Połączenie lutowane THT/THR, 7.62 mm, Liczba biegunów: 5, 90°, Długość kołka lutowicznego (l): 2.6 mm, cynowana, czarny, skrzynia
Nr zam.	2499780000
Typ	SV-SMT 7.62IT/05/90MF4 2.6SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118513202
Ilość	50 Szt.
parametry produktu	IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 40.5 A
opakowanie	skrzynia

SV-SMT 7.62IT/05/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

Głębokość	28,3 mm	Głębokość (cale)	1,114 inch
Wysokość	14 mm	Wysokość (cale)	0,551 inch
Najmniejsza wysokość montażu	11,4 mm	Szerokość	45,72 mm
Szerokość (cale)	1,8 inch	Masa netto	10,1 g

Specyfikacje systemu

Rodzina produktów	OMNIMATE Power - seria BV/SV 7.62HP	Rodzaj przyłącza	Przyłącze dla obwodu drukowanego
montaż na płytce drukowanej	Połączenie lutowane THT/THR	Raster w mm (P)	7,62 mm
Raster w calach (P)	0,3 "	kąt odejścia	90°
Liczba biegunów	5	liczba kołków lutowanych na biegun	2
Długość kołka lutowniczego (l)	2,6 mm	Tolerancja długości kołka lutowniczego	+0,1 / -0,3 mm
Wymiary kołka lutowniczego	0,8 x 1,0 mm	Średnica otworu oczka lutowniczego (D)	1,4 mm
Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D)	+ 0,1 mm	L1 in mm	38,1 mm
L1 w calach	1,8 "	Liczba rzędów	1
liczba rzędów z biegunami	1	zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106	bezpieczny w razie dotknięcia wierzchem dłoni nad obwodem drukowanym
zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470	IP 20	Stopień ochrony	IP20, po całkowitym zmontowaniu
Rezystancja skrośna	2,00 mΩ	Cykle wpinania	25
Siła wtykania/biegun, maks.	12 N	Siła ciągnięcia / biegun, maks.	7 N

Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	PA 9T	Barwny	czarny
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	grupa materiałów izolacyjnych	I
Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	≥ 600	Wytrzymałość izolacji	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasa palności wg UL 94	V-0
Materiał styków	Stop Cu	Powierzchnia styku	cynowana
Struktura warstwowa przyłącza lutowanego	1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe	Struktura warstwowa wtyku	1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe
Temperatura magazynowania, min.	-40 °C	Temperatura magazynowania, max.	70 °C
Temperatura pracy, min.	-50 °C	Temperatura pracy, max.	130 °C
Zakres temperatur montaż, min.	-25 °C	Zakres temperatur montaż, max.	130 °C

Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą	IEC 60664-1, IEC 61984	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)	41 A
Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C)	41 A	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)	41 A
Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C)	41 A	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	1 000 V
napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	630 V	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	630 V
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	6 kV	znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	6 kV
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	6 kV	odporność na zwarcia	3 x 1s z 420 A
Odstęp izolacyjny po izolacji, min.	9,6 mm	Odstęp izolacyjny powietrzny, min.	6,9 mm

SV-SMT 7.62IT/05/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

300 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059)

300 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

40,5 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059)

40,5 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)

10 A

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat.

Odstęp izolacyjny po izolacji, min.

9,6 mm

Odstęp izolacyjny powietrzny, min.

6,9 mm

Opakowanie

opakowanie

skrzynia

Długość VPE

338 mm

Szerokość VPE

130 mm

Wysokość VPE

33 mm

Klasyfikacje

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Ważna informacja

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

Uwagi

- Dodatkowe warianty na specjalne zamówienie
- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- Zgodnie z normą IEC 61984, złącza OMNIMATE są złączami bez zdolności wyłączania (COC). Podczas stosowania zgodnie z przeznaczeniem złącza nie mogą być włączane ani wyłączane pod napięciem ani w obciążeniu
- Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50°C i maksymalnej wilgotności 70%, 36 miesięcy

Dopuszczenia

Dopuszczenia



UL File Number Search

Witryna UL

Nr certyfikatu (cURus)

E60693

SV-SMT 7.62IT/05/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Pobieranie

Dane projektowe	CAD data – STEP
Powiadomienie o zmianie produktu	20220105 Material change SV-SMT 7.62 20220105 Materialänderung SV-SMT
Katalogi	Catalogues in PDF-format

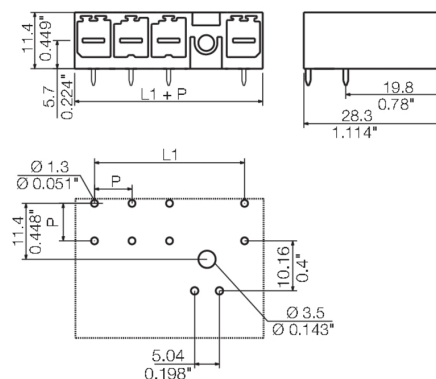
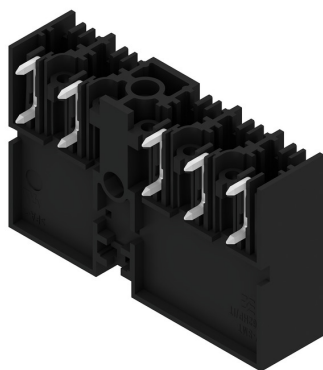
SV-SMT 7.62IT/05/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rysunki

Zdjęcie produktu



SV-SMT 7.62IT/05/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Akcesoria

Elementy kodowania



Złącza wtykowe do energoelektroniki są dostosowane do nowoczesnej techniki napędowej, na przykład rozruszników silników, przetworników częstotliwości i serworegulatorów.

OMNIMATE Power wyznacza standardy poprzez zwiększone bezpieczeństwo i innowacyjne rozwiązania, jak wtykowa nakładka ekranu, wbudowane styki sygnałowe czy obsługa jednoręczna.

Wszystkie 3 serie produktów oferują użytkownikom kolejne zalety:

- Możliwość skalowania dostosowanego do aplikacji: Od kompaktowego złącza 4 mm² do 29 A (IEC) i 20 A (UL) do mocnego złącza 16 mm² do 76 A (IEC) lub 54 A (UL)
- Nieograniczone stosowanie do 1000 V (IEC) lub 600 V (UL)
- Różnorakie możliwości mocowania, dostosowane do aplikacji

Nasz serwis:

Mogą Państwo tworzyć swoje indywidualne połączenia wtykowe korzystając z .

Ogólne dane zamówieniowe

Typ	BV/SV 7.62HP KO	Wersja	parametry produktu	opakowanie
Nr zam.	1937590000	Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, czarny, Liczba		skrzynia
GTIN (EAN)	4032248608881	biegunów: 1		
Ilość	50 Szt.			

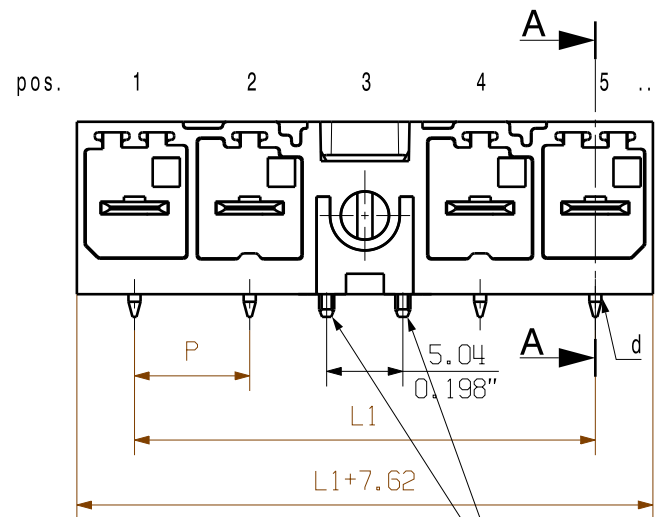
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

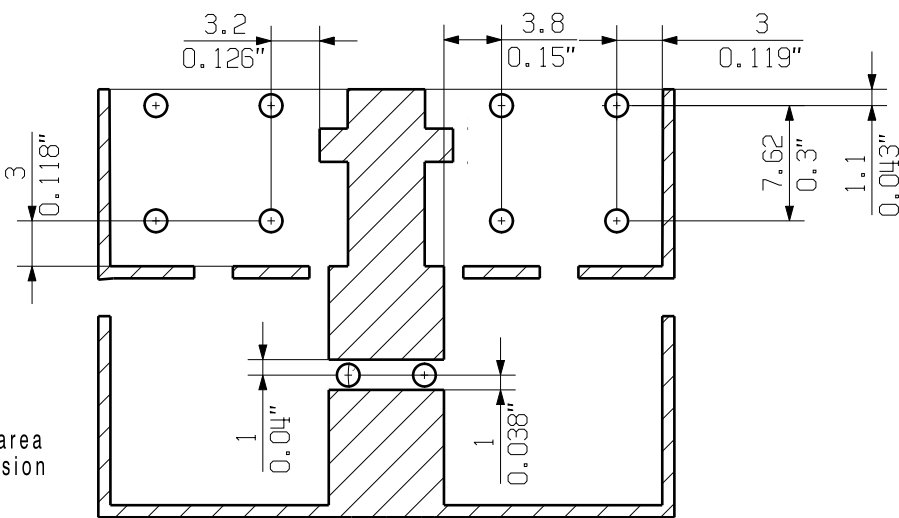
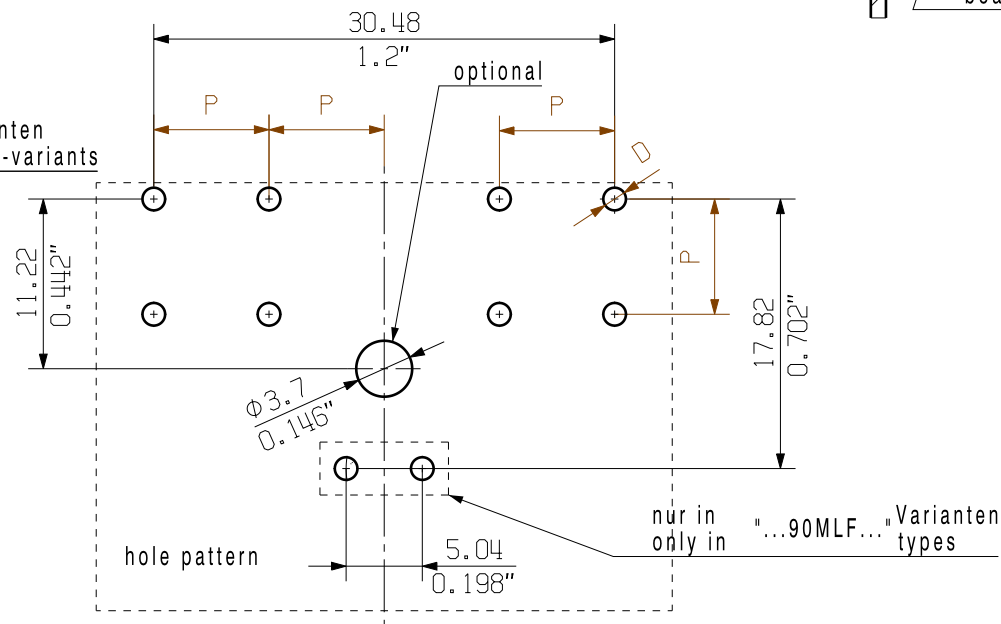
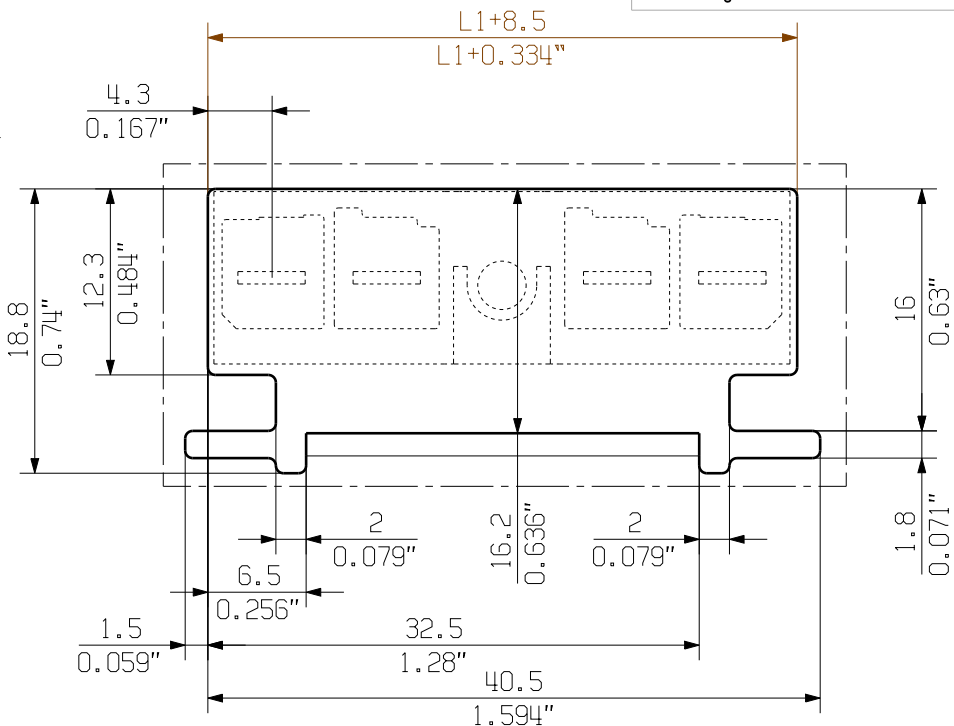
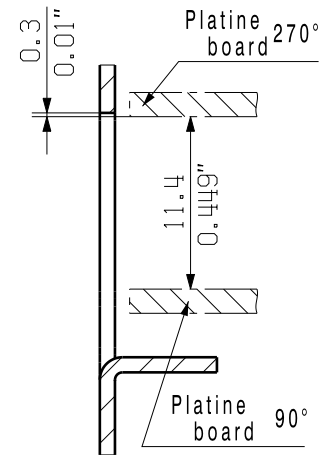
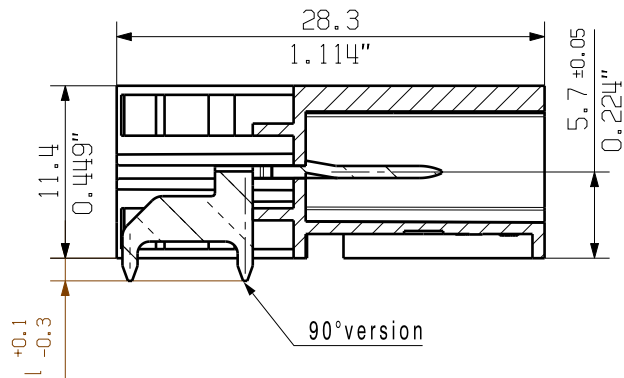
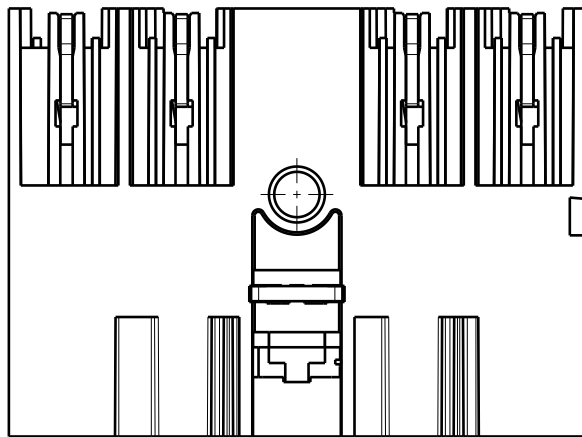
Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding

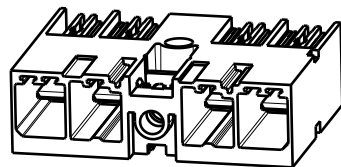
SV-SMT 7.62IT/04/90M(L)F3



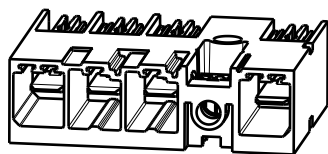
Lötstifte nur für MLF-Varianten
Soldering pins only for MLF-variants



SV-SMT 7.62IT/04/90MF3
1:1



SV-SMT 7.62IT/04/90MF4
1:1



POL = Pol/pole
PE = PE= Voreilender Kontakt / leading pin

P = Raster / pitch 7.62

MF= Mittelflansch
middle flange

MSF= Mittelschraubflansch
middle flange with screw

MLF= Mittellötflansch
middle solder flange

D = Ø1.5+0.1/-0.05
d = 0.8x1.0

SV 7.62IT/05/...M(S/L)F5				Pol	Pol	Pol	Pol	MF	PE				
SV 7.62IT/05/...M(S/L)F4				Pol	Pol	Pol	MF	Pol	Pol				
SV 7.62IT/05/...M(S/L)F3	5	38.10	1.50	Pol	Pol	MF	Pol	Pol	Pol				
SV 7.62IT/05/...M(S/L)F2				PE	MF	Pol	Pol	Pol	Pol				
SV 7.62IT/04/...M(S/L)F4				Pol	Pol	Pol	MF	PE					
SV 7.62IT/04/...M(S/L)F3	4	30.48	1.20	Pol	Pol	MF	Pol	Pol					
SV 7.62IT/04/...M(S/L)F2				PE	MF	Pol	Pol	Pol					
SV 7.62IT/03/...M(S/L)F3				Pol	Pol	MF	PE						
SV 7.62IT/03/...M(S/L)F2	3	22.86	0.90	PE	MF	Pol	Pol						
SV 7.62IT/02/...M(S/L)F2	2	15.24	0.60	Pol	MF	Pol							
description	no of poles	L1 [mm]	L1 [inch]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
				position MF									

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m

	EC00001677	Prim PLM Part No.: 114319		Prim ERP Part No.: 2454160000	
	First Issue Date 14.11.2017	Max. nos.	Weidmüller		66403
Modification		Date		Name	
Scale: 2:1		Drawn	14.05.2019	Helis, Maria	
Size: A3		Responsible	Krug, Matthias		
Drawings Assembly		Approved	19.06.2019	Lang, Thomas	
SV-SMT 7.62IT/./MF...RL STIFTELEISTE MALE HEADER					
Product file: 7407 BLF 7.50HP					

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.
Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.