

LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

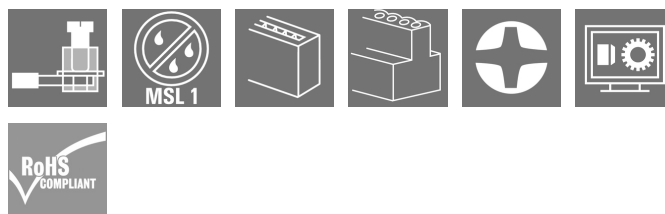
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu

**Oczywiście system CH20M jest lepszy w szczegółach również w interfejsach z urządzeniami peryferyjnymi.**

Zaciski do płytek drukowanych są przynajmniej równie praktyczne jak cały system pod względem opcji kształtowania, obróbki, możliwości obsługi, niezawodności i bezpieczeństwa

Technika przyłączania we wszystkich dyscyplinach osiąga najlepsze oceny:

- **100%-owe bezpieczeństwo** dzięki ochronie przed dotknięciem
- **100%-owa efektywność** dzięki kompatybilności rozpięty
- **W 100%-ach pozwalające na oszczędność czasu i kosztów** podczas instalacji: Szybka i uniwersalna głowica śrubowa "multinarzędziowa" gwarantuje bezpieczny styk, łatwą obsługę przez użytkownika i niewielkie nakłady. Inne cechy, takie jak technologia "Wire ready" zapewniają mniejsze koszty okablowania i większe zadowolenie klientów.

Ogólne dane zamówieniowe

Wersja	Zacisk płytki drukowanej, element przyłączeniowy z lewej strony, budowa bloku, zamknięte z boku, Przyłącze lutownicze THR, Liczba biegunów: 1, Długość kołka lutowniczego (l): 1.5 mm, cynowana, czarny, Tape
Nr zam.	2418580000
Typ	LHZ-SMT L 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4032248984350
Ilość	432 Szt.
parametry produktu	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14
opakowanie	Tape

LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

Głębokość	23,49 mm	Głębokość (cale)	0,925 inch
Wysokość	16,98 mm	Wysokość (cale)	0,669 inch
Szerokość	6 mm	Szerokość (cale)	0,236 inch
Długość	23,5 mm	Długość (cale)	0,925 inch
Masa netto	3,317 g		

Temperatury

długostrwała temperatura użytkowa,
maks. 120 °C

Parametry systemu

Rodzina produktów	Obudowy OMNIMATE - seria CH20M6	Rodzaj przyłącza	Przyłącze z jarzmem
Metoda wykonywania złącz	Przyłącze z jarzmem	Kierunek odejścia przewodu	90°
Liczba biegunów	1	Liczba rzędów	1
liczba rzędów z biegunami	1	Stopień ochrony	IP20
Długość odizolowania	6 mm	Moment obrotowy dociągający, min.	0,4 Nm
Moment obrotowy dociągający, maks.	0,5 Nm	śruba dociskowa	M 3
końcówka wkrętaka	0,6 x 3,5	końcówka wkrętaka norma	DIN 5264

Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	LCP	Barwny	czarny
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	grupa materiałów izolacyjnych	Illa
Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
Klasa palności wg UL 94	V-0	Powierzchnia styku	cynowana
Temperatura magazynowania, min.	-40 °C	Temperatura magazynowania, max.	70 °C
Temperatura pracy, min.	-40 °C	Temperatura pracy, max.	120 °C
Zakres temperatur montaż, min.	-25 °C	Zakres temperatur montaż, max.	120 °C

Przewody pasujące do złącza

Zakres zaciskania, min.	0,13 mm ²	Zakres zaciskania, maks.	2,5 mm ²
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 26	przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, maks.	AWG 14
jednodrutowe, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	jednodrutowe, maks. H05(07) V-U	2,5 mm ²
cienkodrutowe, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	cienkodrutowe, maks. H05(07) V-K	2,5 mm ²
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²	z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, maks.	2,5 mm ²
z tulejką zaciskową, DIN 46228 pt 1, min.		Tekst referencyjny	Długość tulejek należy dobrać zależnie od produktu i napięcia znamionowego., Zewnętrzna średnica kołnierza wykonanego z tworzywa sztucznego nie powinna być większa niż podziałka (P)
	0,2 mm ²		

LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą

IEC 60664-1, IEC 61984

Prąd znamionowy, maks. liczba biegów (Tu=40°C)

13 A

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2

320 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2

4 kV

znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3

4 kV

Prąd znamionowy, maks. liczba biegów (Tu=20°C)

13 A

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2

500 V

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3

250 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2

4 kV

Dane znamionowe wg CSA

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min.

AWG 26

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / CSA)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.

AWG 14

Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min.

AWG 26

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat.

Odstęp izolacyjny powietrzny, min.

1,6 mm

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.

AWG 14

Odstęp izolacyjny po izolacji, min.

2,4 mm

Dane materiałowe

Klasa palności wg UL 94

V-0

Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)

175 ≤ CTI < 400

Materiał izolacyjny

LCP

grupa materiałów izolacyjnych

IIIa

Dane ogólne

Barwny

czarny

Tabela kolorów (podobny)

RAL 9011

Stopień ochrony

IP20

Klasyfikacje

ETIM 6.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

ECLASS 9.0

27-44-04-01

ECLASS 10.0

27-44-04-01

ECLASS 12.0

27-46-01-01

ETIM 7.0

EC002643

ETIM 9.0

EC002643

ECLASS 9.1

27-44-04-01

ECLASS 11.0

27-46-01-01

ECLASS 13.0

27-46-01-01

LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Ważna informacja

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

Dopuszczenia

Dopuszczenia



ROHS

Zgodny

UL File Number Search

Witryna UL

Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Pobieranie

Dane projektowe

[CAD data – PCB Reference Layout](#)[CAD data – STEP](#)

Katalogi

[Catalogues in PDF-format](#)

Broszury

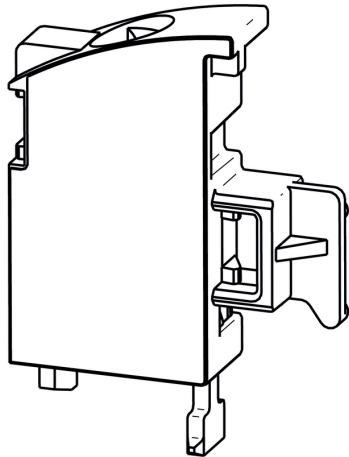
[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)[MB DEVICE MANUF. EN](#)[FL MACHINE SAFETY EN](#)[FL 72H SAMPLE SER EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)

LHZ-SMT L 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rysunki



Przykład zastosowania



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.