

SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu

Odporne na wysokie temperatury, dwupiętrowe, przesunięte w bok, złącze męskie z kołnierzem lub kołnierzem lutowniczym. Kołek lutowniczy 1,5 mm przeznaczony do lutowania na fali. Kołek lutowniczy 3,2 mm przeznaczony do procesu reflow i lutowania na fali. Złącza męskie mają miejsce na opisy i mogą być kodowane.

Ogólne dane zamówieniowe

Wersja	Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, kołnierz, Połączenie lutowane THT/THR, 5.00 mm, Liczba biegunów: 36, 180°, Długość kołka lutowniczego (l): 3.2 mm, cynowana, czarny, skrzynia
Nr zam.	1881470000
Typ	SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248482764
Ilość	10 Szt.
parametry produktu	IEC: 400 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
opakowanie	skrzynia

Data sporządzenia 24 sierpnia 2024 04:40:11 CEST

SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i masa

Głębokość	23,43 mm	Głębokość (cale)	0,922 inch
Wysokość	29,36 mm	Wysokość (cale)	1,156 inch
Najmniejsza wysokość montażu	26,16 mm	Szerokość	100 mm
Szerokość (cale)	3,937 inch	Masa netto	29,1 g

Specyfikacje systemu

Rodzina produktów	OMNIMATE Signal - seria BL/SL 5.00		
Rodzaj przyłącza	Przyłącze dla obwodu drukowanego		
montaż na płytce drukowanej	Połączenie lutowane THT/THR		
Raster w mm (P)	5 mm		
Raster w calach (P)	0,197 "		
kąt odejścia	180°		
Liczba biegunów	36		
liczba kołków lutowanych na biegun	1		
Długość kołka lutowniczego (l)	3,2 mm		
Tolerancja długości kołka lutowniczego	+0,1 / -0,2 mm		
Wymiary kołka lutowniczego	d = 1,2 mm, ośmiokątny		
Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja	0 / -0,03 mm		
Średnica otworu oczka lutowniczego (D)	1,5 mm		
Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D)	+ 0,1 mm		
L1 in mm	85 mm		
L1 w calach	3,346 "		
Liczba rzędów	2		
liczba rzędów z biegunami	2		
zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106	zabezpieczony przed dotknięciem palcami w stanie niewetkniętym/ dłonią w stanie wetkniętym		
zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470	IP 20 w stanie wetkniętym/ IP 10 w stanie niewetkniętym		
Stopień ochrony	IP20		
Rezystancja skrośna	≤5 mΩ		
element kodowany	Tak		
Siła wtykania/biegun, maks.	9 N		
Siła ciągnięcia / biegun, maks.	8 N		
Moment dokręcający	Typ momentu obrotowego	Śruba mocująca, płytka drukowana	
	Informacja o użyciu	Moment dokręcający	min. 0,15 Nm
			maks. 0,2 Nm
		Zalecana śruba	Numer katalogowy PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	LCP GF	Barwny	czarny
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	grupa materiałów izolacyjnych	IIIa
Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Klasa palności wg UL 94	V-0	Materiał styków	Stop Cu
Powierzchnia styku	cynowana	Struktura warstwowa przyłącza lutowanego	1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn matowe
Struktura warstwowa wtyku	1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn matowe	Temperatura magazynowania, min.	-40 °C
Temperatura magazynowania, max.	70 °C	Temperatura pracy, min.	-50 °C
Temperatura pracy, max.	100 °C	Zakres temperatur montaż, min.	-25 °C
Zakres temperatur montaż, max.	100 °C		

Data sporządzenia 24 sierpnia 2024 04:40:11 CEST

Aktualizacja katalogu 17.08.2024 / Zmiany techniczne zastrzeżone

SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą

IEC 60664-1, IEC 61984

Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C)

10,5 A

Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C)

9 A

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2

320 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2 4 kV

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 4 kV

Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)

15 A

Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)

13 A

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2

400 V

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3

250 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 4 kV

odporność na zwarcia

1 x 1s z 120 A

Dane znamionowe wg CSA

Instytut (CSA)



Nr certyfikatu (CSA)

200039-1121690

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA)

10 A

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat.

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / CSA)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA)

10 A

Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (UR)



Nr certyfikatu (UR)

E60693

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

10 A

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat.

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)

10 A

Opakowanie

opakowanie

skrzynia

Długość VPE

223 mm

Szerokość VPE

110 mm

Wysokość VPE

40 mm

SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Klasyfikacje

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01
ECLASS 14.0	27-46-02-01		

Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

REACH SVHC	/
Status zgodności z dyrektywą RoHS	Zgodne, bez wyłączenia

Ważna informacja

Zgodność IPC	Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.
Uwagi	<ul style="list-style-type: none"> • Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów. • Odstęp między rzędami: patrz układ otworów • Symbol P na rysunkach oznacza raster • Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych. • Zgodnie z normą IEC 61984, złącza OMNIMATE są złączami bez zdolności wyłączania (COC). Podczas stosowania zgodnie z przeznaczeniem złącza nie mogą być włączane ani wyłączane pod napięciem ani w obciążeniu • Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50°C i maksymalnej wilgotności 70%, 36 miesięcy

Dopuszczenia

Dopuszczenia



ROHS	Zgodny
UL File Number Search	Witryna UL
Nr certyfikatu (UR)	E60693
Nr certyfikatu (cURus)	E60693

SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Dane techniczne****Pobieranie**Dopuszczenie/Certyfikat/Deklaracja
zgodności[Declaration of the Manufacturer](#)

Dane projektowe

[CAD data – STEP](#)

Katalogi

[Catalogues in PDF-format](#)

Broszury

[FL DRIVES EN](#)[MB DEVICE MANUF. EN](#)[FL DRIVES DE](#)[FL BUILDING SAFETY EN](#)[FL APPL LED LIGHTING EN](#)[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)[FL MACHINE SAFETY EN](#)[FL HEATING ELECTR EN](#)[FL APPL INVERTER EN](#)[FL_BASE_STATION_EN](#)[FL ELEVATOR EN](#)[FL POWER SUPPLY EN](#)[FL 72H SAMPLE SER EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)Biała księga, technika montażu po-
wierzchniowego[Download Whitepaper](#)

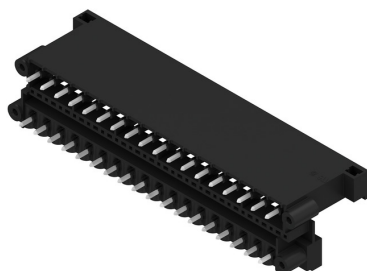
SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

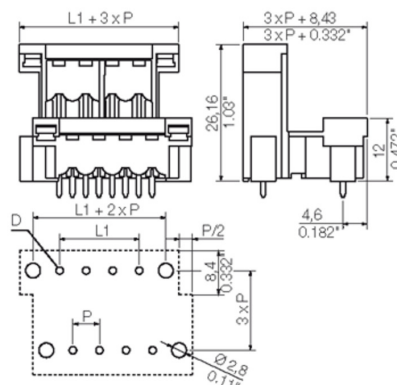
www.weidmueller.com

Rysunki

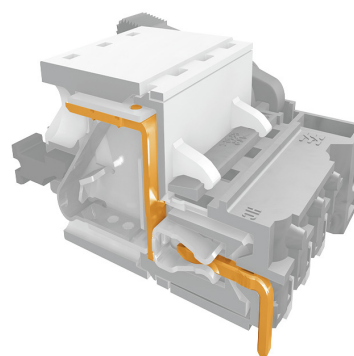
Zdjęcie produktu



Rysunek wymiarowany



Zalety produktu



Safe power transmission
Proven properties

SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Akcesoria

pozostałe akcesoria



Do każdego zadania znajdzie się optymalne rozwiązanie.

Łączenie to nie wszystko - tam, gdzie trzeba sprawdzać, łączyć albo separować potencjały, rozwiązanie tkwi często w szczególe.

Nie da się zbudować systemu bez drobnych, ale pożytecznych detali:

- Wtyk probierczy - umożliwia bezpieczną kontrolę w gniazdach probierczych
- Łącznik poprzeczny - umożliwia rozdzielenie potencjału bezpośrednio na złączu bez narażania bezpieczeństwa zestyku
- Separatory - dzielą wielobiegunową listwę męską na kilka osobnych gniazd wtykowych listew żeńskich
- Ryglowania i haczyki zatraskowe - opcjonalne, odporne na wibracje zatrzaśnięcie, bądź zabezpieczenie listew żeńskich i męskich

Wspomagające proces produkcji i praktyczne - więcej akcesoriów = mniej nakładów

Ogólne dane zamówieniowe

Typ	SL AT SW	Wersja	parametry produktu	opakowanie
Nr zam.	1770240000	Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, odłącznik przedziałowy, czarny,		skrzynia
GTIN (EAN)	4032248117710	Liczba biegunów: 1		
Ilość	100 Szt.			
Typ	SL AT OR	Wersja	parametry produktu	opakowanie
Nr zam.	1598300000	Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, odłącznik przedziałowy,		skrzynia
GTIN (EAN)	4008190189266	pomarańczowy, Liczba biegunów: 1		
Ilość	100 Szt.			

Elementy kodujące



Łączy tylko to, co łączyć trzeba: właściwe złącze na właściwym miejscu.

Elementy kodujące i zabezpieczenia przed przekręceniem zapewniają jednoznaczne przyporządkowanie złączy w procesie produkcji i podczas obsługi

Elementy kodujące i chroniące przed przekręceniem są wsuwane przed uzbrojeniem lub w czasie konfekcjonowania kabla. Alternatywa oferowana przez Weidmüller: wystarczy przeprowadzić indywidualną konfigurację w internetowym konfiguratorze wariantów i otrzyma się kodowany element.

Błędne wyposażenie na płycie drukowanej oraz błędne wtykanie złączy staje się już niemożliwe.

Zaletą: nie trzeba szukać błędów podczas produkcji a użytkownikowi nie grożą błędy podczas montażu.

Ogólne dane zamówieniowe

Typ	BLZ/SL KO BK BX	Wersja	parametry produktu	opakowanie
Nr zam.	1545710000	Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, czarny, Liczba		skrzynia
GTIN (EAN)	4008190087142	biegunów: 1		
Ilość	50 Szt.			

SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Akcesoria**

Typ	BLZ/SL KO OR BX	Wersja	parametry produktu	opakowanie
Nr zam.	1573010000	Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący,		skrzynia
GTIN (EAN)	4008190048396	pomarańczowy, Liczba biegunów: 1		
Ilość	100 Szt.			

SLDV-THR 5.00/36/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rysunki

Zalety produktu



Compliant with existing standards

WEITERGABE SOWIE Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustererhaltung vorbehalten. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICIT AUTHORIZATION IS PROHIBITED. OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS RESERVED IN THE EVENT OF A PATENT, UTILITY MODEL OR DESIGN.

Technical Data

Rev.

Material data

Insulation material type	LCP GF
Insulation material colours	black
Insulation material flammability class	UL94 V-0
Insulation resistance	10 ⁵ MOhm
Contact base material	CuSn
Contact plating (mating end)	tin plated
Contact plating (solder end)	tin plated

System characteristic values

together with counterpart	BLZ 5.00
Pitch P	5.00/0.197
Number of rows	2
Dielectric strength (r.m.s withstand voltage)	4 kV
Mechanical operating cycles	25 acc. to IEC 512
Plug in force (max.)	n.a. N/pole
Pull out force (max.)	n.a. N/pole
Through resistance (typical)	<5 mOhm
Operating temperature range	-55...+100 °C
Degree of protection acc. to VDE 0106 (plugged/unplugged)	back of hands 7)
Degree of protection acc. to DIN EN 60529 (plugged/unplugged)	IP10 8)
Solder pin length L	3.2/0.126 ; 1.5/0.059 mm/inch
PCB hole diameter D (wave soldering)	1.4/0.055 mm/inch 2)
PCB hole diameter D (reflow soldering)	1.5/0.059 mm/inch 3)
Resistance to soldering heat acc. to DIN IEC 60512-6	260/5 °C/sec 4)
Resistance to soldering heat acc. to EN 61760-1	290/30 °C/sec 5)
Solderability classification acc. to EN 61760-1	class A
Solder connection type	through hole solder
Solder pin diameter d (max.)	1.2/0.047 mm/inch

Application notes

Coding possibility	yes/no	yes
Joinable without loss of pitch	yes/no	n.a.
Manual assembly of modules	yes/no	n.a.
Max. number of poles	n	48

IEC 664-1 / VDE0110 (4.97) rated data

Rated cross section acc. to EN 60999	mm ²	n.a.
Rated current @ 20°C ambient (together with BLZ 5.08)	A	18.6 6)
Rated current @ 40°C ambient (together with BLZ 5.08)	A	16.1 6)
Overvoltage category / Pollution degree	III/3 III/2 II/2	
Rated voltage	V	250 320 400
Rated impulse voltage	kV	4.0 4.0 4.0

UL 1059 rated data

File No.: E60693	B	C	D
Rated voltage	V	300	300
Rated current	A	10	10
AWG wire range (field wiring / factory wiring)		n.a.	

CSA C22.2 rated data

File No.: 12400(1308147)	B	C	D
Rated voltage	V	300	300
Rated current	A	10	10
AWG wire range (field wiring / factory wiring)		n.a.	

Packaging

carton

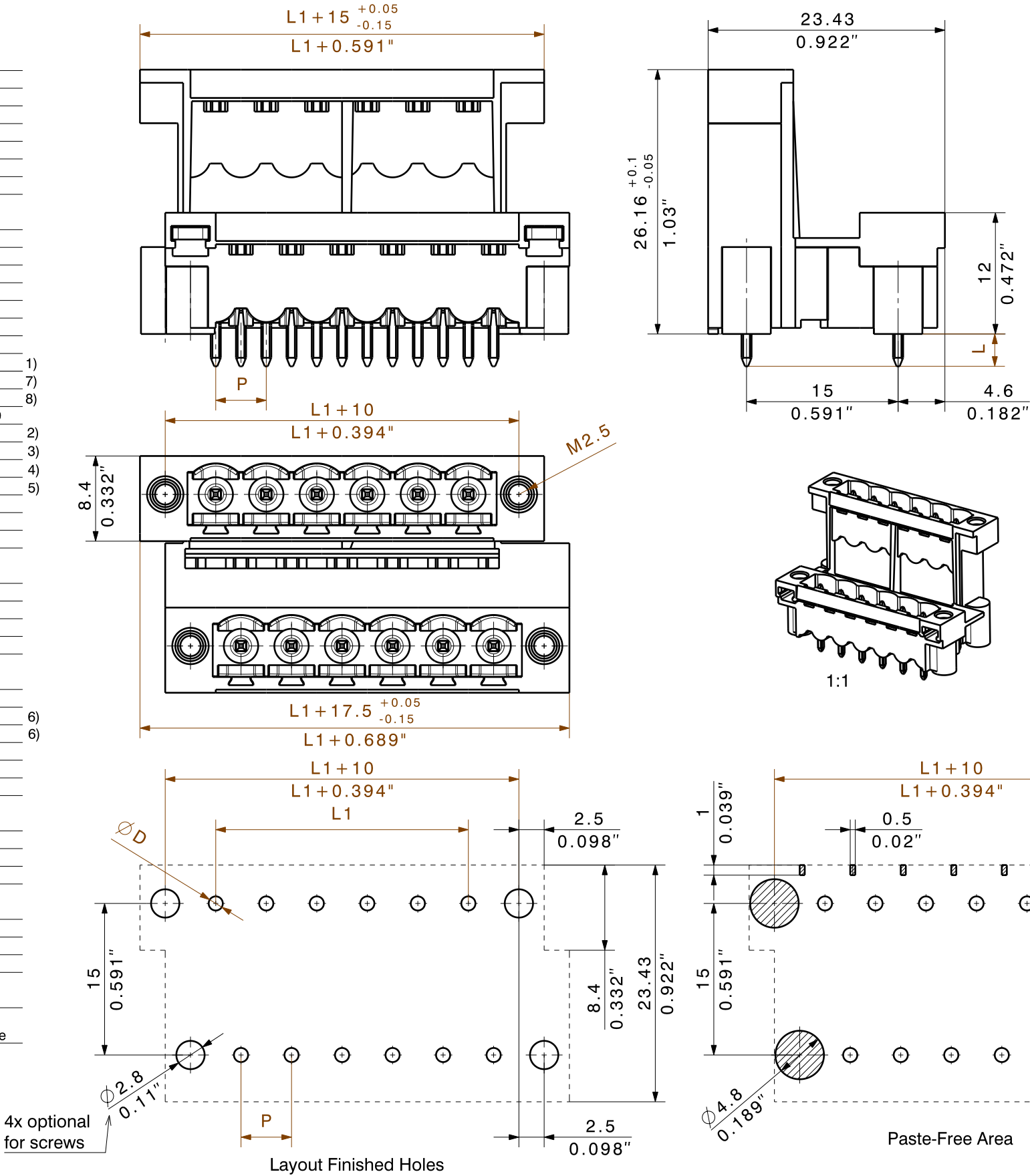
Downloads

www.weidmueller.de

- 1) Sum of ambient temperature and temperature rise
- 2) Recommendation for manual assembly
- 3) Recommendation for automatic assembly
- 4) Recommendation for wave soldering
- 5) Recommendation for reflow soldering
- 6) Referred to rated cross section and minimum pole number
- 7) Fingersafe above PC-board, if plugged with BLZ
- 8) IP20 above PC-board, if plugged with BLZ

n.a. = not applicable

Subject to technical changes



DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING

48	115,00	4,53
46	110,00	4,33
44	105,00	4,13
42	100,00	3,94
40	95,00	3,74
38	90,00	3,54
36	85,00	3,35
34	80,00	3,15
32	75,00	2,95
30	70,00	2,76
28	65,00	2,56
26	60,00	2,36
24	55,00	2,17
22	50,00	1,97
20	45,00	1,77
18	40,00	1,57
16	35,00	1,38
14	30,00	1,18
12	25,00	0,98
10	20,00	0,79
8	15,00	0,59
6	10,00	0,39
4	5,00	0,20
n	L1 [mm]	L1 [inch]

shown: SLDV-THR 5.00/12/180 F

METRIC TOLERANCES		CAT.NO.: .	
X. = ±0.3	37601/5	C 36148 02	
X.X = ±0.1	07.09.07 HERTEL_S	DRAWING NO. SHEET 3 OF 6 SHEETS	
X.XX = ±0.05	0	ISSUE NO.	
RoHS	MODIFICATION	Weidmüller	
DATE	NAME	SLDV-THR 5.00/./180 F	
DRAWN	04.08.2004	Stiftleiste	
RESPONSIBLE	HERTEL_S	Pin header	
CHECKED	13.09.2007	PRODUCT FILE: SLDV-THR 5.08	
APPROVED	HERTEL_S	None	
SCALE: 2:1			
SUPERSEDES:			
SUPERSEDED BY:.			

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.