

## LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

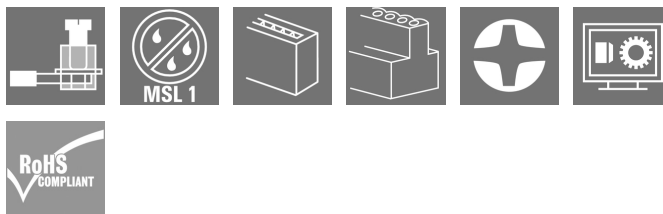
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Zdjęcie produktu

**Oczywiście system CH20M jest lepszy w szczegółach również w interfejsach z urządzeniami peryferyjnymi.**

Zaciski do płytek drukowanych są przynajmniej równie praktyczne jak cały system pod względem opcji kształtowania, obróbki, możliwości obsługi, niezawodności i bezpieczeństwa

Technika przyłączania we wszystkich dyscyplinach osiąga najlepsze oceny:

- **100%-owe bezpieczeństwo** dzięki ochronie przed dotknięciem
- **100%-owa efektywność** dzięki kompatybilności rozpięty
- **W 100%-ach pozwalające na oszczędność czasu i kosztów** podczas instalacji: Szybka i uniwersalna głowica śrubowa "multinarzędziowa" gwarantuje bezpieczny styk, łatwą obsługę przez użytkownika i niewielkie nakłady. Inne cechy, takie jak technologia "Wire ready" zapewniają mniejsze koszty okablowania i większe zadowolenie klientów.

## Ogólne dane zamówieniowe

Wersja	Zacisk płytki drukowanej, element przyłączeniowy z prawej strony, budowa bloku, zamknięte z boku, Przyłącze lutownicze THR, Liczba biegunów: 1, Długość kołka lutowniczego (l): 1.5 mm, cynowana, czarny, skrzynia
Nr zam.	<a href="#">1137880000</a>
Typ	LHZ-SMT R 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248919734
Ilość	306 Szt.
parametry produktu	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14
opakowanie	skrzynia

## LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Wymiary i ciężary

Głębokość	23,49 mm	Głębokość (cale)	0,925 inch
Wysokość	16,98 mm	Wysokość (cale)	0,669 inch
Szerokość	6 mm	Szerokość (cale)	0,236 inch
Długość	23,5 mm	Długość (cale)	0,925 inch
Masa netto	2,26 g		

## Temperatury

długostrwała temperatura użytkowa,  
maks. 120 °C

## Parametry systemu

Rodzina produktów	Obudowy OMNIMATE - seria CH20M6	Rodzaj przyłącza	Przyłącze z jarzmem
Metoda wykonywania złącz	Przyłącze z jarzmem	Kierunek odejścia przewodu	90°
Liczba biegunów	1	Liczba rzędów	1
liczba rzędów z biegunami	1	Stopień ochrony	IP20
Długość odizolowania	6 mm	Moment obrotowy dociągający, min.	0,4 Nm
Moment obrotowy dociągający, maks.	0,5 Nm	śruba dociskowa	M 3
końcówka wkrętaka	0,6 x 3,5	końcówka wkrętaka norma	DIN 5264

## Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	LCP	Barwny	czarny
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	grupa materiałów izolacyjnych	Illa
Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
Klasa palności wg UL 94	V-0	Powierzchnia styku	cynowana
Temperatura magazynowania, min.	-40 °C	Temperatura magazynowania, max.	70 °C
Temperatura pracy, min.	-40 °C	Temperatura pracy, max.	120 °C
Zakres temperatur montaż, min.	-25 °C	Zakres temperatur montaż, max.	120 °C

## Przewody pasujące do złącza

Zakres zaciskania, min.	0,13 mm <sup>2</sup>	Zakres zaciskania, maks.	2,5 mm <sup>2</sup>
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 26	przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, maks.	AWG 14
jednodrutowe, min. H05(07) V-U	0,2 mm <sup>2</sup>	jednodrutowe, maks. H05(07) V-U	2,5 mm <sup>2</sup>
cienkodrutowe, min. H05(07) V-K	0,2 mm <sup>2</sup>	cienkodrutowe, maks. H05(07) V-K	2,5 mm <sup>2</sup>
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, min.	0,25 mm <sup>2</sup>	z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, maks.	2,5 mm <sup>2</sup>
z tulejką zaciskową, DIN 46228 pt 1, min.	0,2 mm <sup>2</sup>	Tekst referencyjny	Długość tulejek należy dobrać zależnie od produktu i napięcia znamionowego., Zewnętrzna średnica kołnierza wykonanego z tworzywa sztucznego nie powinna być większa niż podziałka (P)

## LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą

IEC 60664-1, IEC 61984

Prąd znamionowy, maks. liczba biegów (Tu=40°C)

13 A

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2

320 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2

4 kV

znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3

4 kV

Prąd znamionowy, maks. liczba biegów (Tu=20°C)

13 A

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2

500 V

napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3

250 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2

4 kV

## Dane znamionowe wg CSA

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min.

AWG 26

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / CSA)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.

AWG 14

## Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min.

AWG 26

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat.

Odstęp izolacyjny powietrzny, min.

1,6 mm

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.

AWG 14

Odstęp izolacyjny po izolacji, min.

2,4 mm

## Dane materiałowe

Klasa palności wg UL 94

V-0

Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)

175 ≤ CTI &lt; 400

Materiał izolacyjny

LCP

grupa materiałów izolacyjnych

IIIa

## Dane ogólne

Barwny

czarny

Tabela kolorów (podobny)

RAL 9011

Stopień ochrony

IP20

## Klasyfikacje

ETIM 6.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

ECLASS 9.0

27-44-04-01

ECLASS 10.0

27-44-04-01

ECLASS 12.0

27-46-01-01

ETIM 7.0

EC002643

ETIM 9.0

EC002643

ECLASS 9.1

27-44-04-01

ECLASS 11.0

27-46-01-01

ECLASS 13.0

27-46-01-01

## LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Dane techniczne

## Ważna informacja

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

## Dopuszczenia

Dopuszczenia



ROHS

Zgodny

UL File Number Search

Witryna UL

Nr certyfikatu (cURus)

E60693

## Pobieranie

Dane projektowe

[CAD data – PCB Reference Layout](#)[CAD data – STEP](#)

Katalogi

[Catalogues in PDF-format](#)

Broszury

[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)[MB DEVICE MANUF. EN](#)[FL MACHINE SAFETY EN](#)[FL 72H SAMPLE SER EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)

**LHZ-SMT R 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

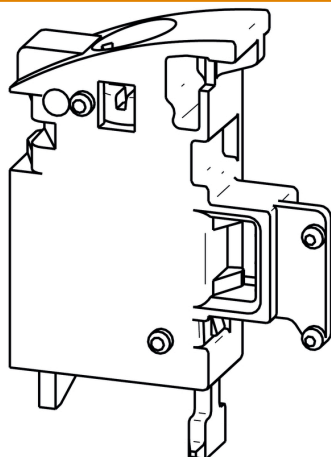
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Rysunki**



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.