

## SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

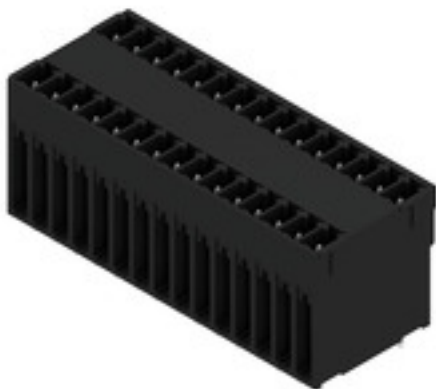
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Zdjęcie produktu



Odporne na wysokie temperatury, dwupoziomowe złącze męskie SCD-THR do procesu lutowania rozplływowego.

- Umieszczenie dwóch interfejsów na tej samej powierzchni i w jednej operacji roboczej.
- Kierunek odejścia: 90° (leżący)
- Przyłącza w jednej płaszczyźnie i do dostępu od płyty czołowej.
- Miejsce na opis i kodowanie
- Opakowanie w kartonie.

Złącza wtykowe Weidmüller z rastrem 3,81 mm (0.15 in-  
ch) są układowo kompatybilne z popularnymi złączami  
wtykowymi i dysponują miejscem na opis i kodowanie.

## Ogólne dane zamówieniowe

|                    |  |
|--------------------|--|
| Wersja             | Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, zamknięte z boku, Połączenie lutowane THT/THR, 3.81 mm, Liczba biegunów: 30, 180°, Długość kołka lutowniczego (l): 3.2 mm, cynowana, czarny, skrzynia |
| Nr zam.            | <a href="#">1031090000</a>   |
| Typ                | SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX   |
| GTIN (EAN)         | 4032248760169  |
| Ilość              | 20 Szt.  |
| parametry produktu | IEC: 320 V / 17.5 A<br>UL: 300 V / 11 A  |
| opakowanie         | skrzynia   |

Data sporządzenia 24 lipca 2024 20:54:31 CEST

## SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Wymiary i masa

|                              |            |                  |            |
|------------------------------|------------|------------------|------------|
| Głębokość                    | 22,7 mm    | Głębokość (cale) | 0,894 inch |
| Wysokość                     | 25,1 mm    | Wysokość (cale)  | 0,988 inch |
| Najmniejsza wysokość montażu | 21,9 mm    | Szerokość        | 58,54 mm   |
| Szerokość (cale)             | 2,305 inch | Masa netto       | 25,144 g   |

## Specyfikacje systemu

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| Rodzina produktów                               | OMNIMATE Signal - seria BC/SC 3.81   | Rodzaj przyłącza                                  | Przyłącze dla obwodu drukowanego                        |
| montaż na płytce drukowanej                     | Połączenie lutowane THT/THR  | Raster w mm (P)                                   | 3,81 mm   |
| Raster w calach (P)                             | 0,15 "   | kąt odejścia                                      | 180°  |
| Liczba biegunów                                 | 30   | liczba kołków lutowanych na biegun                | 1   |
| Długość kołka lutowniczego (l)                  | 3,2 mm   | Tolerancja długości kołka lutowniczego            | +0,02 / -0,02 mm  |
| Wymiary kołka lutowniczego                      | d = 1,0 mm, ośmiokątny   | Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja         | 0 / -0,03 mm  |
| Średnica otworu oczka lutowniczego (D)          | 1,3 mm   | Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D) | + 0,1 mm  |
| Średnica zewnętrzna pola lutowniczego           | 2,1 mm   | Średnica otworu w szablonie                       | 1,9 mm  |
| L1 in mm  | 53,34 mm   | L1 w calach                                       | 2,1 "   |
| Liczba rzędów                                   | 2  | liczba rzędów z biegunami                         | 2   |
| zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106 | zabezpieczony przed dotknięciem palcami w stanie niewetkniętym/ dłonią w stanie wetkniętym | zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470     | IP 20 w stanie wetkniętym/ IP 10 w stanie niewetkniętym |
| Rezystancja skrośna                             | ≤5 mΩ  | element kodowany                                  | Tak   |
| Siła wtykania/biegun, maks.                     | 8 N  | Siła ciągnięcia / biegun, maks.                   | 5,5 N   |

## Dane materiałowe

|                                       |          |                                 |         |
|---------------------------------------|----------|---------------------------------|---------|
| Materiał izolacyjny                   | LCP GF   | Barwny                          | czarny  |
| Tabela kolorów (podobny)              | RAL 9011 | grupa materiałów izolacyjnych   | IIla    |
| Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI) | ≥ 175    | Moisture Level (MSL)            | 1       |
| Klasa palności wg UL 94               | V-0      | Materiał styków                 | Stop Cu |
| Powierzchnia styku                    | cynowana | Temperatura magazynowania, min. | -40 °C  |
| Temperatura magazynowania, max.       | 70 °C    | Temperatura pracy, min.         | -50 °C  |
| Temperatura pracy, max.               | 120 °C   | Zakres temperatur montaż, min.  | -25 °C  |
| Zakres temperatur montaż, max.        | 120 °C   |                                 |         |

## Dane znamionowe wg IEC

|   |                        |   |               |
|---|------------------------|---|---------------|
| przetestowane zgodnie z normą   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)                               | 17,5 A        |
| Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C)                              | 9,4 A                  | Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)                               | 17 A          |
| Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C)                              | 8,1 A                  | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2          | 320 V         |
| napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2         | 160 V                  | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3         | 160 V         |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2  | 2,5 kV                 | znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 2,5 kV        |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 2,5 kV                 | odporność na zwarcia  | 3 x 1s z 76 A |

## SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Dane znamionowe wg CSA

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA) 300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA) 11 A

## Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059) 300 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059) 300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059) 11 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059) 11 A

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczególnie – patrz certyfikat.

## Opakowanie

opakowanie skrzynia  
Szerokość VPE 136 mmDługość VPE 290 mm  
Wysokość VPE 28 mm

## Klasyfikacje

ETIM 6.0 EC002637  
ETIM 8.0 EC002637  
ECLASS 9.0 27-44-04-02  
ECLASS 10.0 27-44-04-02  
ECLASS 12.0 27-46-02-01ETIM 7.0 EC002637  
ETIM 9.0 EC002637  
ECLASS 9.1 27-44-04-02  
ECLASS 11.0 27-46-02-01  
ECLASS 13.0 27-46-02-01

## Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

REACH SVHC

/

Status zgodności z dyrektywą RoHS

Zgodne, bez wyłączenia

## Ważna informacja

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

Uwagi

- Dodatkowe warianty na specjalne zamówienie
- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Zgodnie z normą IEC 61984, złącza OMNIMATE są złączami bez zdolności wyłączania (COC). Podczas stosowania zgodnie z przeznaczeniem złącza nie mogą być włączane ani wyłączane pod napięciem ani w obciążeniu
- Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50°C i maksymalnej wilgotności 70%, 36 miesięcy

## SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Dopuszczenia

Dopuszczenia



ROHS Zgodny

UL File Number Search Witryna UL

Nr certyfikatu (cURus) E60693

## Pobieranie

Dopuszczenie/Certyfikat/Deklaracja zgodności

[Declaration of the Manufacturer](#)

Dane projektowe

[CAD data – STEP](#)

Katalogi

[Catalogues in PDF-format](#)

Broszury

[FL DRIVES EN](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[FL DRIVES DE](#)  
[FL BUILDING SAFETY EN](#)  
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)  
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL HEATING ELECTR EN](#)  
[FL APPL INVERTER EN](#)  
[FL BASE STATION EN](#)  
[FL ELEVATOR EN](#)  
[FL POWER SUPPLY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

Biała księga, technika montażu powierzchniowego

[Download Whitepaper](#)

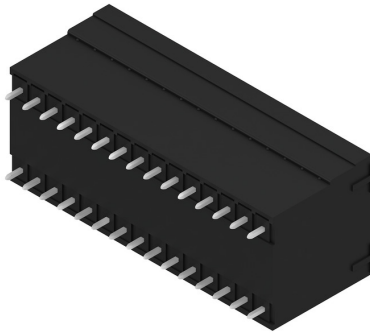
## SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

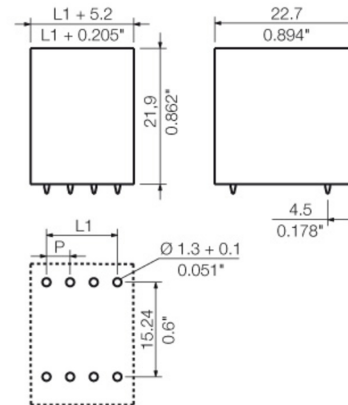
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Rysunki

### Zdjęcie produktu



### Rysunek wymiarowany



## SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Akcesoria

## Elementy kodujące

**Łączy tylko to, co łączyć trzeba: właściwe złącze na właściwym miejscu.**

Elementy kodujące i zabezpieczenia przed przekręceniem zapewniają jednoznaczne przyporządkowanie złączy w procesie produkcji i podczas obsługi

Elementy kodujące i chroniące przed przekręceniem są wsuwane przed uzbrojeniem lub w czasie konfekcjonowania kabla. Alternatywa oferowana przez Weidmüller: wystarczy przeprowadzić indywidualną konfigurację w internetowym konfiguratorze wariantów i otrzyma się kodowany element.

Błędne wyposażenie na płycie drukowanej oraz błędne wtykanie złączy staje się już niemożliwe.

Zaletą: nie trzeba szukać błędów podczas produkcji a użytkownikowi nie grożą błędy podczas montażu.

## Ogólne dane zamówieniowe

| Typ        | SC-SMT 3.81 KO BK BX       | Wersja   | parametry produktu | opakowanie |
|------------|----------------------------|--|--------------------|------------|
| Nr zam.    | <a href="#">2460700000</a> | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, czarny |                    | skrzynia   |
| GTIN (EAN) | 4050118480023              |  |                    |            |
| Ilość      | 100 Szt.                   |  |                    |            |
| Typ        | SC-SMT 3.81 KO WT BX       | Wersja   | parametry produktu | opakowanie |
| Nr zam.    | <a href="#">2467670000</a> | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, biały  |                    | skrzynia   |
| GTIN (EAN) | 4050118494693              |  |                    |            |
| Ilość      | 100 Szt.                   |  |                    |            |

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.