

RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Klippon® Automated RailAssembler で端子台の組立を全自動化できます。自動化されたシステムは、ワイドモジュラーコンフィグレータ (WMC) と組み合わせて使用することで、生産プロセスで個々の端子台を選択、割り当て、配置する必要がなくなります。このようにして、通常のアセンブリで最大60 %時間が節約されます。無人運転では、その価値がはさらに重要になります。

- 通常の生産では、端子台のアセンブリ時間を最大60 % 節約
- 無人操業により、さらに最大7時間節約
- コンフィグレータの eCAD データを使用して、不正な組み立てを回避するワイドモジュラーコンフィギュレータ
- ユニバーサルマガジンによる取り扱いが容易

一般注文データ

バージョン	自動機器
注文番号	2738690000
種別	RAILASSEMBLER
GTIN (EAN)	4050118845143
数量	1 Stück

RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

寸法と重量

必要床面スペース	5700 x 5700 mm	正味重量	2,500,000 g
----------	----------------	------	-------------

レールアセンブラ

機器キャビンの幅	2,400 mm
機器キャビン高さ	2,100 mm
機器キャビン奥行き	2,100 mm
排出プラットフォームの幅	2,100 mm
排出プラットフォームの高さ	1,250 mm
排出プラットフォームの深さ	1,400 mm
必要床面スペース	5700 x 5700 mm
機器キャビン重量	2,500 kg
排出プラットフォーム重量	250 kg
インターフェース	USB 2.0, Ethernet
供給電圧（入力）	400 V AC
消費電流	16 A
作動圧力	6 bar
圧縮空気供給、最大	10 bar
圧縮空気供給、最小	5 bar
騒音レベル	78 db未満（A）
設置箇所の相対湿度、最大	80 %
周囲温度、最大	40 °C
周囲温度、最小	-10 °C
検査フラップの作動	特殊なドライバーで開閉
取付レールマガジン内のマウントレールの数、最大	20
コンポーネントマガジンストア内のコンポーネントマガジン数、最大	48
出力量、時間当たり端子、最大	650
許容端子幅、最大	110 mm
許容端子幅、最小	40 mm
許容端子高さ、最大	80 mm
端子の許容可能な高さ、最小	20 mm
許容端子厚さ、最大	16 mm
端子の許容可能な厚さ、最小	2.5 mm
支持レールの互換性	TS35/7.5（EN 60 715）穿孔および無穿孔, TS35/15（EN 60 715）穿孔加工済および穿孔加工なし
ターミナルレールの長さ	最小：100 mm 最大：1,200 mm

分類

ETIM 6.0	EC002224	ETIM 7.0	EC002224
ETIM 8.0	EC002224	ETIM 9.0	EC002224
ECLASS 9.1	17-13-92-90	ECLASS 10.0	17-13-92-90
ECLASS 11.0	17-13-90-90	ECLASS 12.0	17-13-90-90
ECLASS 13.0	17-13-90-90		

環境製品コンプライアンス

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	1130e683-9aed-4e02-846c-203f33e07b65

作成日 2024/07/02 5:56:05 CEST

RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

承認

認可



ダウンロード

カタログ

[Catalogues in PDF-format](#)