

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com













本製品のラインナップは、下記設計を網羅しています:

- •90アングル (水平) および180ストレート (垂直)
- ラッチアップ/ラッチダウン
- •THT、THR、SMDはんだプロセス
- •幅広いデザインタイプ、LED内蔵、シールドタブ付き
- •パフォーマンスカテゴリ3 から Cat. Cat.6。
- •トレイ包装 (TY) またはテープ・オン・リール (RL)
- ANSI / TIA-1096-AおよびIEC 60603に準拠したモジュラーRJ45コネクタに対応
- 絶縁耐力 ≥1500 V AC RMS(2250 V ACピーク値)、IEEE 802.3準拠
- •IEC 60603に準拠した絶縁耐力≥1500 V AC (ピーク値) または≥1500 V DC

特性と長所:

- •最大性能に対応する 40C から + 85C の温度範囲拡張
- •30µ" 金メッキで耐腐食性を強化
- •0.3mm 以上のスタンドオフによる最適なはんだ付け加工

一般注文データ

プリント基板用プラグインコネクタ, RJ45ジャック, Cat. 5e , SMDはんだ接続, 90°, ラッチオプション: 上部, シールドタブ: 6 tabs, 3080 μ" Ni /≥30μ" Au , LED: はい, 緑色, 黄色, 極数: 12, Tape
<u>2562890000</u>
RJ45C5E S1U DE4G/Y RL
4050118571912
200 Stück
Tape



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

技術データ

寸法と重量

深さ	15.7 mm	奥行き(インチ)	0.618 inch
- 高さ	14.71 mm	 高さ(インチ)	0.579 inch
下位バージョンの高さ	13.41 mm	 幅	18.8 mm
幅(インチ)	0.74 inch	正味重量	0.009 g

システム仕様

LED	はい	
PCB の取り付け	SMDはんだ接続	
はんだピン位置の公差	0.15 mm	
はんだピン寸法	八角形	
はんだ付け工程	リフローハンダ付け, 手動はんだ付け	
カテゴリー	Cat. 5e	
シールド	はい	
シールドタブ	6 tabs	
シールド材質	真鍮	
シールド面	ニッケルメッキ	
ソルダーアイレット穴直径 (D)	0.9 mm	
ソルダーアイレット穴直径公差 (D)	±0.1 mm	
ソルダーピン長 (I)	3.7 mm	
ソルダーピン長 公差	+0,02 / -0.2 mm	
ソルダーピン長 公差	接頭部の下限公差(最小値表示)	-0.2
	プレフィックス付き上限公差 (最大値を表示)	+0,02
	公差、単位	mm
ピッチ (mm) (P)	1.27 mm	
ピッチ (インチ) (P)	0.05 "	
プラギング回数	750	
ラッチオプション	上部	
保護度合い	IP20	
共平面性:	100 μm	
右LEDの色	黄色	
外向きエルボ	90°	
左LEDの色	緑色	
性能カテゴリ	Cat. 5e	
接続方式	SMDはんだ接続	
極当たりソルダーピン数	1	
極数	12	
製品ファミリー	データの最小化 – RJ45モジュラージャック	
配線	8コア	
順電圧、最大	2.6 V	
順電圧、最小	1.8 V	
順電流	20 mA	

標準

コネクタ規格 IEC 60603-7-51

電気プロパティ

PoE / PoE+	IEEE 802.3atに適合	定格電圧	125 V
定格電流	1.5 A	絶縁耐性	≥ 500 MΩ
耐電圧、接点 / シールド	1500 V DC	耐電圧、接点/接点	1000 V DC



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

技術データ

材料データ

1311-			
絶縁材	PA 9T	色	黒色
カラーチャート(類似)	RAL 9011	ー 絶縁材グループ	II
北較追跡指数(CTI)	≥ 500		≥ 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1		V-0
接点ベース素材	 リン青銅		銅合金
接触表面	ニッケル下地金メッキ		3080 μ" Ni / ≥ 30 μ" Aι
保管温度、最小	-40 °C		85 °C
動作温度、最小	-40 °C		85 °C
梱包			
	_	VD5 E	000
パッケージ	Tape	VPE 長	329 mm
VPE幅	329 mm	VPEの高さ	63 mm
テープリール径ø(A)	330 mm	表面抵抗	$Rs = 10^9 - 10^{12} \Omega$
八兆			10 10 11

分類

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

環境製品コンプライアンス

REACH SVHC /

承認

ROHS	適合

ダウンロード

承認/証明書/適合証明書	Certificate of Compliance
エンジニアリングデータ	CAD data – STEP
カタログ	Catalogues in PDF-format



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

図面





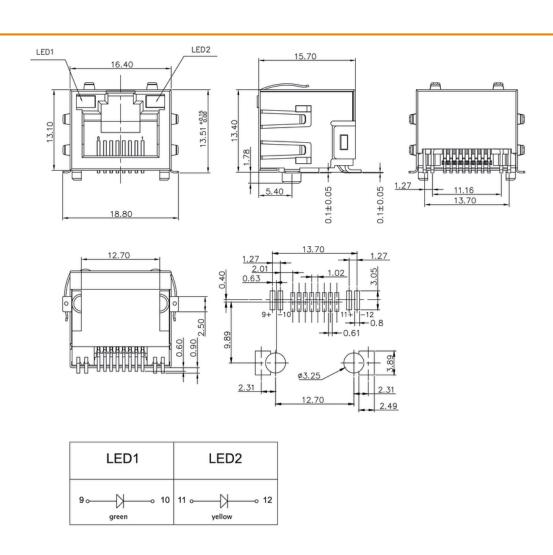
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

図面

寸法図





Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

図面

製品の利点



凡例

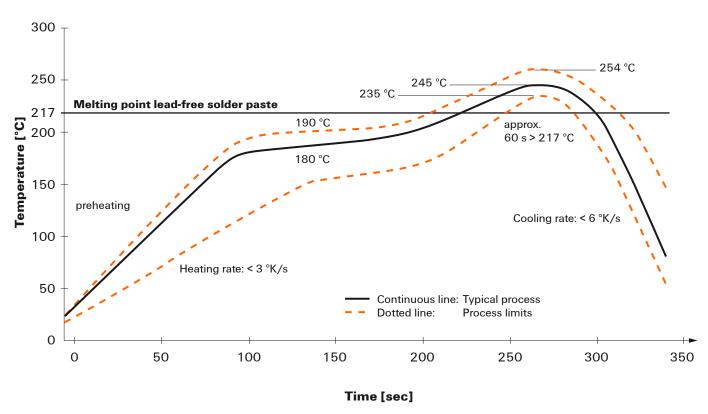


Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- · Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- · Maximum heating rate
- · Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3$ K/s. In parallel the solder paste is ,activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at \geq -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.