

## LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

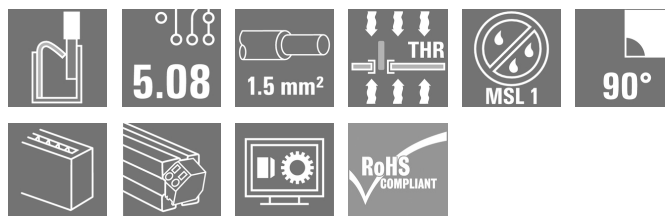
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## 製品イメージ



リフローはんだの全自動組立対応プリント基板端子 (SMT)、プッシュイン導体接続システム搭載。電線挿入方向とスライダ操作 (TOP)。箱梱包 (BX) または静電気防止テープオンリール梱包 (RL) 1.5 mm または 3.5 mm で調整されたピンの長さ。

## 一般注文データ

|            |  |
|------------|--|
| バージョン      | プリント基板端子台, 5.08 mm, 極数: 5, 90°, ソルダピン長 (l): 3.5 mm, 黒色, アクチュエータ付プッシュイン, クランプ範囲、最大: 1.5 mm², Tube |
| 注文番号       | <a href="#">1824840000</a>   |
| 種別         | LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU   |
| GTIN (EAN) | 4032248327409  |
| 数量         | 22 Stück   |
| 製品データ      | IEC: 500 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm²<br>UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14                        |
| パッケージ      | Tube   |

作成日 2024/07/04 6:35:53 CEST

## LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## 技術データ

## 寸法と重量

|            |            |           |            |
|------------|------------|-----------|------------|
| 深さ         | 14.75 mm   | 奥行き (インチ) | 0.581 inch |
| 高さ         | 13.15 mm   | 高さ (インチ)  | 0.518 inch |
| 下位バージョンの高さ | 8.5 mm     | 幅         | 24.52 mm   |
| 幅 (インチ)    | 0.965 inch | 正味重量      | 4.68 g     |

## 温度

|           |        |
|-----------|--------|
| 連続動作温度、最大 | 120 °C |
|-----------|--------|

## システムパラメータ

|                           |                      |                             |                |
|---------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------|
| 製品ファミリー                   | OMNIMATEシグナル-シリーズLSF | 導体接続方法                      | アクチュエータ付プッシュイン |
| PCB の取り付け                 | THT/THRはんだ接続         | 導体取り出し方向                    | 90°            |
| ピッチ (mm) (P)              | 5.08 mm              | ピッチ (インチ) (P)               | 0.2 "          |
| 極数                        | 5                    | ピンモデルシリーズ数量                 | 1              |
| 顧客による実装済                  | いいえ                  | 行数                          | 1              |
| ソルダーピン長 (l)               | 3.5 mm               | ソルダーピン長 公差                  | 0 / -0.3 mm    |
| はんだピン寸法                   | 0.35 x 0.8 mm        | はんだピンの寸法= d公差               | 0 / -0.1       |
| ソルダーアイレット穴直径 (D)          | 1.1 mm               | ソルダーアイレット穴直径公差 (D)          | +0.1 mm        |
| 極当たりソルダーピン数               | 2                    | 被覆剥き長さ                      | 8 mm           |
| L1 (mm)                   | 20.32 mm             | L1 (インチ)                    | 0.8 "          |
| DIN VDE 0470に適合したタッチセーフ保護 | IP 20                | DIN VDE 57 106に適合したタッチセーフ保護 | フィンガータッチセーフ    |
| 保護度合い                     | IP20                 | 体積抵抗                        | 1.60 mΩ        |

## 材料データ

|              |                  |                      |        |
|--------------|------------------|----------------------|--------|
| 絶縁材          | LCP GF           | 色                    | 黒色     |
| カラーチャート (類似) | RAL 9011         | 絶縁材グループ              | IIIa   |
| 比較追跡指数 (CTI) | ≥ 175            | Moisture Level (MSL) | 1      |
| UL 94 可燃性等級  | V-0              | 接点材質                 | 銅合金    |
| はんだ接続の層構造    | 4...6 µm Sn matt | 保管温度、最小              | -40 °C |
| 保管温度、最大      | 70 °C            | 動作温度、最小              | -50 °C |
| 動作温度、最大      | 120 °C           | 温度範囲、設置、最小           | -30 °C |
| 温度範囲、設置、最大   | 120 °C           |                      |        |

## 接続に適した導体

|   |                      |
|---|----------------------|
| クランプ範囲、最小   | 0.13 mm <sup>2</sup> |
| クランプ範囲、最大   | 1.5 mm <sup>2</sup>  |
| 配線接続断面 AWG、最小   | AWG 28               |
| 導体接続断面積 AWG、最大  | AWG 14               |
| 固定式、最小 H05 (07) V-U                                       | 0.2 mm <sup>2</sup>  |
| 固定式、最大 H05 (07) V-U                                       | 1.5 mm <sup>2</sup>  |
| フレキシブル、最小 H05 (07) V-K                                    | 0.2 mm <sup>2</sup>  |
| フレキシブル、最大 H05 (07) V-K                                    | 1.5 mm <sup>2</sup>  |
| w. プラスチックカラーフェールール、DIN 0.25 mm <sup>2</sup> 46228 pt 4、最小 |                      |
| プラスチックカラー付フェールール DIN 0.75 mm <sup>2</sup> 46228 pt 4、最大   |                      |
| w. フェールール、DIN 46228 pt 1、最小 0.25 mm <sup>2</sup>          |                      |
| ワイヤエンドフェールール付 DIN 46228 1.5 mm <sup>2</sup> pt 1、最大       |                      |

作成日 2024/07/04 6:35:53 CEST

## LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## 技術データ


|        |         |           |                               |
|--------|---------|-----------|-------------------------------|
| クランプ導体 | 導体接続断面  | 公称        | 0.25 mm <sup>2</sup>          |
|        | フェルール端子 | 被覆剥き長さ    | 公称 10 mm                      |
|        |         | 推奨フェルール端子 | <a href="#">H0.25/12 HBL</a>  |
|        | 導体接続断面  | 公称        | 0.34 mm <sup>2</sup>          |
|        | フェルール端子 | 被覆剥き長さ    | 公称 10 mm                      |
|        |         | 推奨フェルール端子 | <a href="#">H0.34/12 TK</a>   |
|        | 導体接続断面  | 公称        | 0.5 mm <sup>2</sup>           |
|        | フェルール端子 | 被覆剥き長さ    | 公称 10 mm                      |
|        |         | 推奨フェルール端子 | <a href="#">H0.5/14 OR</a>    |
|        | 導体接続断面  | 公称        | 0.75 mm <sup>2</sup>          |
|        | フェルール端子 | 被覆剥き長さ    | 公称 10 mm                      |
|        |         | 推奨フェルール端子 | <a href="#">H0.75/14T HBL</a> |

参照テキスト フェルールの長さは、製品と定格電圧に応じて選択されます。、プラスチック製カラーの外径はピッチ (P) より大きくできません


## IEC規格に準拠した公称データ

|                             |                        |                             |             |
|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|-------------|
| 標準に準拠して検査済                  | IEC 60664-1, IEC 61984 | 定格電流、最小極数 (Tu=20°C)         | 17.5 A      |
| 定格電流、最大極数 (Tu=20°C)         | 17.5 A                 | 定格電流、最小極数 (Tu=40°C)         | 17.5 A      |
| 定格電流、最大極数 (Tu=40°C)         | 15 A                   | サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 II/2       | 500 V       |
| サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 III/2      | 320 V                  | サージ電圧等級の定格電圧 / 汚染度 III/3    | 250 V       |
| サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 II/2  | 4 kV                   | サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 III/2 | 4 kV        |
| サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 III/3 | 4 kV                   | 短時間耐電流抵抗                    | 3 x 1sで80 A |

## CSAに準拠した公称データ

|                      |   |                      |                |
|----------------------|---|----------------------|----------------|
| 試験制度 (CSA)           |  | 証明書番号 (CSA)          | 200039-1664286 |
| 定格電圧 (グループ B/CSA 使用) | 300 V   | 定格電圧 (グループ D/CSA 使用) | 300 V          |
| 定格電流 (グループ B/CSA 使用) | 10 A  | 定格電流 (グループ D/CSA 使用) | 10 A           |
| 導体断面積、AWG、最小         | AWG 28  | 導体断面積、AWG、最大         | AWG 14         |
| 認可値の参照               | 仕様は最大値です - 詳細については承認証明書を参照してください。   |                      |                |

## UL 1059に準拠した公称データ

|                            |   |                            |        |
|----------------------------|---|----------------------------|--------|
| 設定 (cURus)                 |  | 証明書番号 (cURus)              | E60693 |
| 定格電圧 (グループ B / UL 1059 使用) | 300 V   | 定格電圧 (グループ D / UL 1059 使用) | 300 V  |
| 定格電流 (グループ B / UL 1059 使用) | 12 A  | 定格電流 (グループ D / UL 1059 使用) | 10 A   |
| 導体断面積、AWG、最小               | AWG 28  | 導体断面積、AWG、最大               | AWG 14 |
| 承認値への参照                    | 仕様は最大値です - 詳細については承認証明書を参照してください。   |                            |        |

## 梱包

|       |   |        |        |
|-------|---|--------|--------|
| パッケージ | Tube                                      | VPE 長  | 557 mm |
| VPE幅  | 20 mm                                     | VPEの高さ | 16 mm  |
| 表面抵抗  | Rs = 10 <sup>9</sup> - 10 <sup>12</sup> Ω |        |        |

作成日 2024/07/04 6:35:53 CEST

## LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## 技術データ

## テストの種類

|                    |      |   |
|--------------------|------|---|
| 試験：マーキングの耐久性       | テスト  | 原産地表示, 種類の識別, ピッチ, 承認マーキング<br>UL, 耐久性                                       |
|                    | 評価   | 使用可能  |
| テスト：クランプ可能な断面      | 標準   | DIN EN 60999-1セクション7および9.1 / 12.00,<br>DIN EN 60947-1セクション8.2.4.5.1 / 12.02 |
|                    | 導体種類 | 導体の種類と導体断面 固定式0.14 mm <sup>2</sup>  |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 撚線0.14 mm <sup>2</sup>   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 固定式1.5 mm <sup>2</sup>   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 撚線1.5 mm <sup>2</sup>  |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 24/1   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 24/19  |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 16/1   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 16/19  |
|                    | 評価   | 合格した  |
| 導体の損傷や偶発的な緩みをテストする | 標準   | DIN EN 60999-1セクション9.4 / 12.00  |
|                    | 要件   | 0.2 kg  |
|                    | 導体種類 | 導体の種類と導体断面 AWG 28/1   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 28/19  |
|                    | 評価   | 合格した  |
|                    | 要件   | 0.3 kg  |
|                    | 導体種類 | 導体の種類と導体断面 撚線0.25 mm <sup>2</sup>   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 固定式0.5 mm <sup>2</sup>   |
|                    | 評価   | 合格した  |
|                    | 要件   | 0.4 kg  |
|                    | 導体種類 | 導体の種類と導体断面 固定式1.5 mm <sup>2</sup>   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 撚線1.5 mm <sup>2</sup>  |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 16/1   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 16/19  |
|                    | 評価   | 合格した  |
| 引き抜き試験             | 標準   | DIN EN 60999-1セクション9.5 / 12.00  |
|                    | 要件   | ≥10 N   |
|                    | 導体種類 | 導体の種類と導体断面 AWG 24/1   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 24/19  |
|                    | 評価   | 合格した  |
|                    | 要件   | ≥20 N   |
|                    | 導体種類 | 導体の種類と導体断面 撚線0.25 mm <sup>2</sup>   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 H05V-U0.5  |
|                    | 評価   | 合格した  |
|                    | 要件   | ≥40 N   |
|                    | 導体種類 | 導体の種類と導体断面 H07V-U1.5  |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 H07V-K1.5  |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 16/1   |
|                    |      | 導体の種類と導体断面 AWG 16/19  |
|                    | 評価   | 合格した  |

## 分類

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002643    | ETIM 7.0    | EC002643    |
| ETIM 8.0    | EC002643    | ETIM 9.0    | EC002643    |
| ECLASS 9.0  | 27-44-04-01 | ECLASS 9.1  | 27-44-04-01 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-01 | ECLASS 11.0 | 27-46-01-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-01-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-01-01 |

作成日 2024/07/04 6:35:53 CEST

カタログステータス 29.06.2024 / 当社は技術的変更を実施する権利を有しています。

## LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## 技術データ

## 環境製品コンプライアンス

REACH SVHC

/

## 重要なメモ

|       |   |
|-------|---|
| IPC準拠 | 適合性：製品の開発、製造、および出荷は、国際的に認められた基準と基準に従って行なわれ、データシートに記載された保証された特性を遵守します。IPC-A-610「クラス2」に準拠して装飾的な特性を満たします。製品に関するさらなる請求は、要求に応じて評価できます。   |
| 注意事項  | <ul style="list-style-type: none"><li>• 要求に応じて追加のプッシュボタンの色</li><li>• スライダの作動力は最大40 N</li><li>• 定格断面積および最小値に関連する定格電流極数。</li><li>• プラスチック製カラー付きワイヤエンドフェルールをDIN 46228/4に</li><li>• プラスチック製カラーのないワイヤエンドフェルールをDIN 46228/1に</li><li>• 図面上のP = ピッチ</li><li>• 公称データは、コンポーネント自体のみを指します。他のコンポーネントとのクリアランスおよび沿面距離は、関連する適用規格に従って設計する必要があります。</li><li>• PZ 6/5圧着工具を備えたワイヤエンドフェルールの圧着形状「A」をお勧めします。</li><li>• 平均温度 50 °C、最大湿度 70%、36ヶ月の長期保存が可能</li></ul> |

## 承認

認可



|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| ROHS                  | 適合        |
| UL File Number Search | UL ウェブサイト |
| 証明書番号 (cURus)         | E60693    |

## LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## 技術データ

## ダウンロード

|                   |   |
|-------------------|---|
| 承認/証明書/適合証明書      | <a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>   |
| エンジニアリングデータ       | <a href="#">CAD data – STEP</a>   |
| 製品変更通知            | <a href="#">Capacity expansion of LSF-SMT stamping tools</a><br><a href="#">Kapazitätserweiterung der Stanzwerkzeuge LSF-SMT</a>  |
| カタログ              | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>  |
| ブローシャー            | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">FL ANALO.SIGN.CONV. EN</a><br><a href="#">MB SMT EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a><br><a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a><br><a href="#">FL INDUSTR.CONTROLS EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a><br><a href="#">FL APPL INVERTER EN</a><br><a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a><br><a href="#">FL ELEVATOR EN</a><br><a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| ホワイトペーパーの表面取り付け技術 | <a href="#">Download Whitepaper</a>   |

# LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

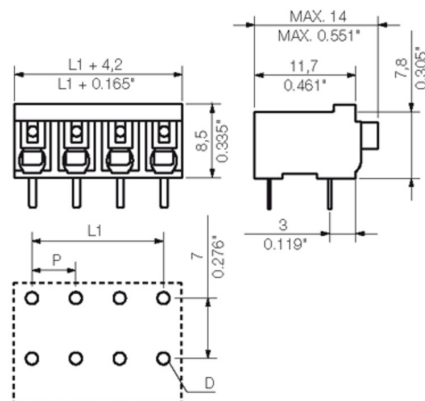
www.weidmueller.com

## 図面

### 製品イメージ



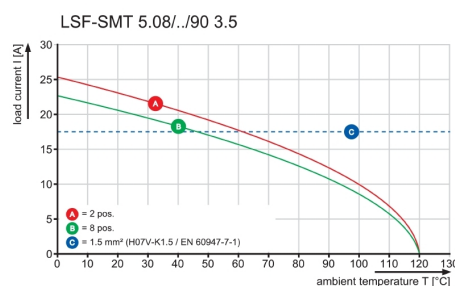
### 寸法図



### グラフ



### グラフ



## LSF-SMT 5.08/05/90 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## アクセサリ

## スクリュードライバー (マイナス用)



VDE 絶縁マイナススクリュードライバー、SDI DIN 7437、ISO 2380/2、DIN 5264、ISO 2380/1 準拠ドライバー出力。ソフトフィニッシュグリップ

## 一般注文データ

|            |                            |                        |
|------------|----------------------------|------------------------|
| 種別         | SDIS 0.4X2.5X75            | バージョン                  |
| 注文番号       | <a href="#">9008370000</a> | スクリュードライバー, スクリュードライバー |
| GTIN (EAN) | 4032248056330              |                        |
| 数量         | 1 Stück                    |                        |

## スクリュードライバー (マイナス用)



丸刃の付いたマイナススクリュードライバー SD DIN 5265、ISO 2380/2、出力は DIN 5264, ISO 2380/1 準拠。クロームトップチップ、ソフトフィニッシュグリップ

## 一般注文データ

|            |                            |                        |
|------------|----------------------------|------------------------|
| 種別         | SDS 0.4X2.5X75             | バージョン                  |
| 注文番号       | <a href="#">9009030000</a> | スクリュードライバー, スクリュードライバー |
| GTIN (EAN) | 4032248266944              |                        |
| 数量         | 1 Stück                    |                        |



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.