

S2L 3.50/16/180F 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

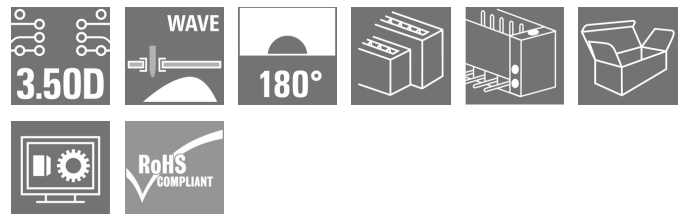
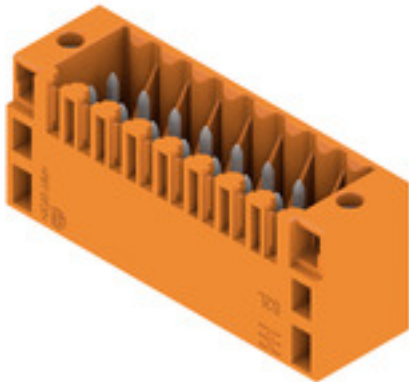
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

製品イメージ



ストレート型2列ピンヘッダは、サイドクローズタイプとフランジタイプを用意。フローはんだ工程に対応のピン長さ 3.5mm のオス型ヘッダは箱梱包で提供されます。プリント基板にネジで固定します。オス型ヘッダは、マーキングスペースがあり、識別表示が可能です。

一般注文データ

バージョン	プリント基板用プラグインコネクタ, オス型ヘッダー, フランジ, THRはんだ付け接続, 3.50 mm, 極数: 16, 180°, ソルダーピン長 (l): 3.5 mm, 錫メッキ, 橙色, 箱
注文番号	1729480000
種別	S2L 3.50/16/180F 3.5SN OR BX
GTIN (EAN)	4032248036912
数量	48 Stück
製品データ	IEC: 250 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
パッケージ	箱

作成日 2024/11/05 19:45:18 CET

S2L 3.50/16/180F 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

寸法と重量

深さ	10.5 mm	奥行き (インチ)	0.413 inch
高さ	17.7 mm	高さ (インチ)	0.697 inch
下位バージョンの高さ	14.2 mm	幅	35 mm
幅 (インチ)	1.378 inch	正味重量	4.73 g

システム仕様

製品ファミリー	OMNIMATE信号 - B2L/S2Lシリーズ3.50 - 2列		
接続方式	基板接続		
PCB の取り付け	THRはんだ付け接続		
ピッチ (mm) (P)	3.5 mm		
ピッチ (インチ) (P)	0.138 "		
外向きエルボ	180°		
極数	16		
極当たりソルダーピン数	1		
ソルダーピン長 (l)	3.5 mm		
はんだピン寸法	d = 1.0 mm, 八角形		
ソルダーアイレット穴直径 (D)	1.3 mm		
ソルダーアイレット穴直径公差 (D)	+0.1 mm		
L1 (mm)	24.5 mm		
L1 (インチ)	0.965 "		
行数	1		
ピンモデルシリーズ数量	2		
DIN VDE 57 106に適合したタッチセーフ保護	フィンガーセーフプラグ抜き/バックオブハンドセーフのプラグ差込		
DIN VDE 0470に適合したタッチセーフ保護	IP20接続/IP10接続解除		
コーディング可能	はい		
差し込み力/極、最大	5 N		
引張強度/極、最大	4 N		
締付けトルク	トルクタイプ	取付けねじ, PCB	
	使用状況の情報	締付けトルク	最小: 0.1 Nm
			最大: 0.15 Nm
		推奨ねじ	部品番号 PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

材料データ

絶縁材	PBT	色	橙色
カラーチャート (類似)	RAL 2000	絶縁材グループ	IIIa
比較追跡指数 (CTI)	≥ 200	UL 94 可燃性等級	V-0
接点材質	銅合金	接触表面	錫メッキ
はんだ接続の層構造	2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn glossy	保管温度、最小	-40 °C
保管温度、最大	70 °C	動作温度、最小	-50 °C
動作温度、最大	100 °C	温度範囲、設置、最小	-30 °C
温度範囲、設置、最大	100 °C		

S2L 3.50/16/180F 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany


www.weidmueller.com

技術データ


IEC規格に準拠した公称データ

標準に準拠して検査済	IEC 60664-1, IEC 61984	定格電流、最小極数 (Tu=20°C)	10 A
定格電流、最大極数 (Tu=20°C)	10 A	定格電流、最小極数 (Tu=40°C)	9 A
定格電流、最大極数 (Tu=40°C)	8.5 A	サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 II/2	250 V
サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 III/2	125 V	サージ電圧等級の定格電圧 / 汚染度 III/380 V	
サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 II/2	2.5 kV	サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 III/2	2.5 kV
サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 III/3	2.5 kV	短時間耐電流抵抗	3 x 1sで77 A

CSAに準拠した公称データ

試験制度 (CSA)		証明書番号 (CSA)	
			200039-1488444
定格電圧 (グループ B/CSA 使用)	150 V	定格電流 (グループ B/CSA 使用)	5 A
認可値の参照	仕様は最大値です - 詳細については承認証明書を参照してください。		

UL 1059に準拠した公称データ

試験制度 (UR)		証明書番号 (UR)	
			E60693
定格電圧 (グループ B / UL 1059 使用)	150 V	定格電圧 (C/UL 1059 グループ使用)	50 V
定格電流 (グループ B / UL 1059 使用)	10 A	定格電圧 (使用グループ C/UL 1059)	10 A
承認値への参照	仕様は最大値です - 詳細については承認証明書を参照してください。		

梱包

パッケージ	箱	VPE 長	343 mm
VPE幅	135 mm	VPEの高さ	22 mm

分類

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01
ECLASS 14.0	27-46-02-01		

環境製品コンプライアンス

RoHS 対応状況	準拠 (免除なし)
REACH SVHC	No SVHC above 0.1 wt%

作成日 2024/11/05 19:45:18 CET

S2L 3.50/16/180F 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

技術データ

重要なメモ

IPC準拠	適合性：製品の開発、製造、および出荷は、国際的に認められた基準と基準に従って行なわれ、データシートに記載された保証された特性を遵守します。IPC-A-610「クラス2」に準拠して装飾的な特性を満たします。製品に関するさらなる請求は、要求に応じて評価できます。
注意事項	<ul style="list-style-type: none">• 要求に応じて追加のバリエーション• 要求に応じて金メッキの接触面• 行間隔：「穴の配置」を参照• 定格断面積および最小値に関連する定格電流極数。• はんだアイレットの直径D = 1.3+0.1 mm• 図面上のP = ピッチ• 公称データは、コンポーネント自体のみを指します。他のコンポーネントとのクリアランスおよび沿面距離は、関連する適用規格に従って設計する必要があります。• オスコネクタのねじフランジ付き (...F) の機械的サポートを追加する場合は、締めねじ付きのケーブルグラウンドを追加することをお勧めします（金属薄板ねじISO 1481-ST 2.2x4.5 CまたはISO 7049-ST 2.2x4.5 C - 「アクセサリ」を参照）。はんだ付け前のケーブルグラウンドのみ使用できます。• OMNIMATE コネクタは IEC 61984 に準拠した切断容量 (COC) のないコネクタです。指定された使用中、活性化中や負荷がかかっているときにコネクタを抜き差しすることはできません• 平均温度 50 °C、最大湿度 70%、36ヶ月の長期保存が可能

承認

認可



ROHS	適合
UL File Number Search	UL ウェブサイト
証明書番号 (UR)	E60693

ダウンロード

承認/証明書/適合証明書	Declaration of the Manufacturer
エンジニアリングデータ	CAD data – STEP
カタログ	Catalogues in PDF-format
ブローシャー	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR. CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL BASE STATION EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN

作成日 2024/11/05 19:45:18 CET

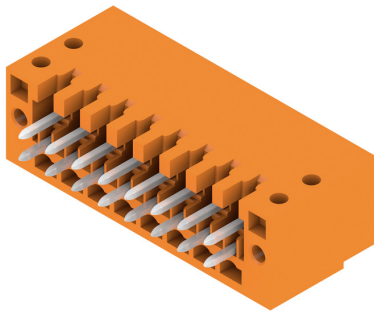
S2L 3.50/16/180F 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

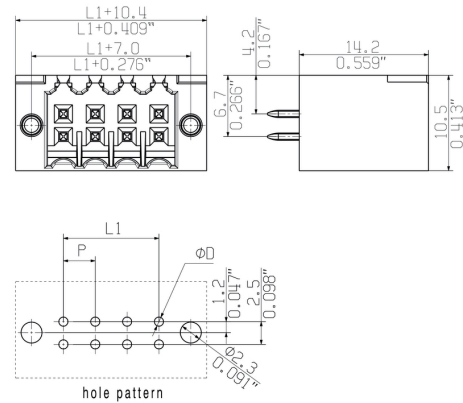
www.weidmueller.com

図面

製品イメージ



寸法図



S2L 3.50/16/180F 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

アクセサリ

追加アクセサリ



最適なソリューションを作成する際に、タスクが小さすぎることはありません。

接続はプロセス全体の一部を構成します。多くの場合、小さな詳細情報は、電位がテスト、グループ化、または絶縁されたアプリケーションで最適なソリューションの鍵となります。

システムとは、小さいながらも有用な詳細情報を持たないシステムではありません：

- テストプラグ - 診断ソケットからの信頼性の高いピックアップを確認
- 渡り配線コネクタ - 接続箇所での直接安定した電位分配器を確保
- 区画分割エレメント - 多数のオス型コネクタを、複数の個別ソケットコネクタチャネルに分割
- ロックおよびクリップ - オプションの、オスコネクタとメスコネクタ対応の耐振動クリップのオン接続または取り付け

製造プロセスおよびアプリケーションとの連携 - 多数のアクセサリ = 少ない作業負荷

一般注文データ

種別	PTSC KA 2.2X4.5 WN1412	バージョン	製品データ
注文番号	1610740000	プリント基板用プラグインコネクタ, アクセサリ, 取付けねじ, 極数: 1	
GTIN (EAN)	4008190039523		
数量	100 Stück		

コーディングパーツ



続すべきものだけを接続：適切な場所に適切な接続を提供します。

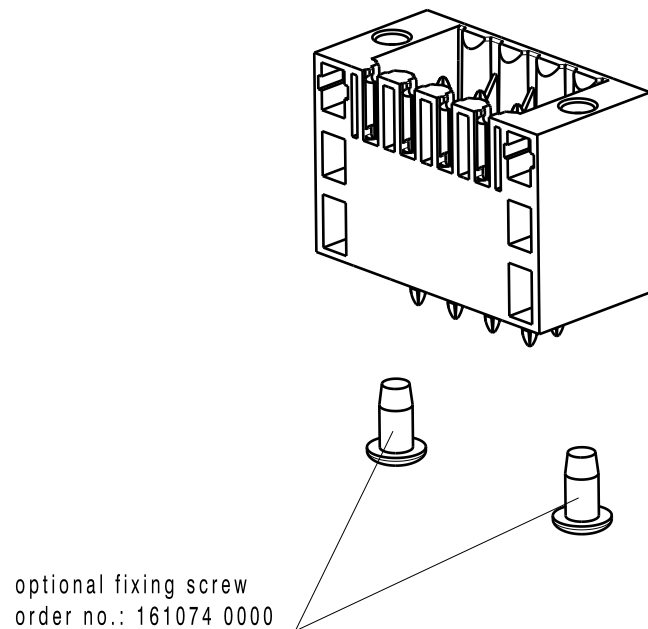
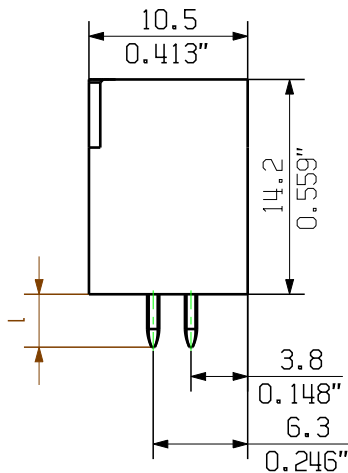
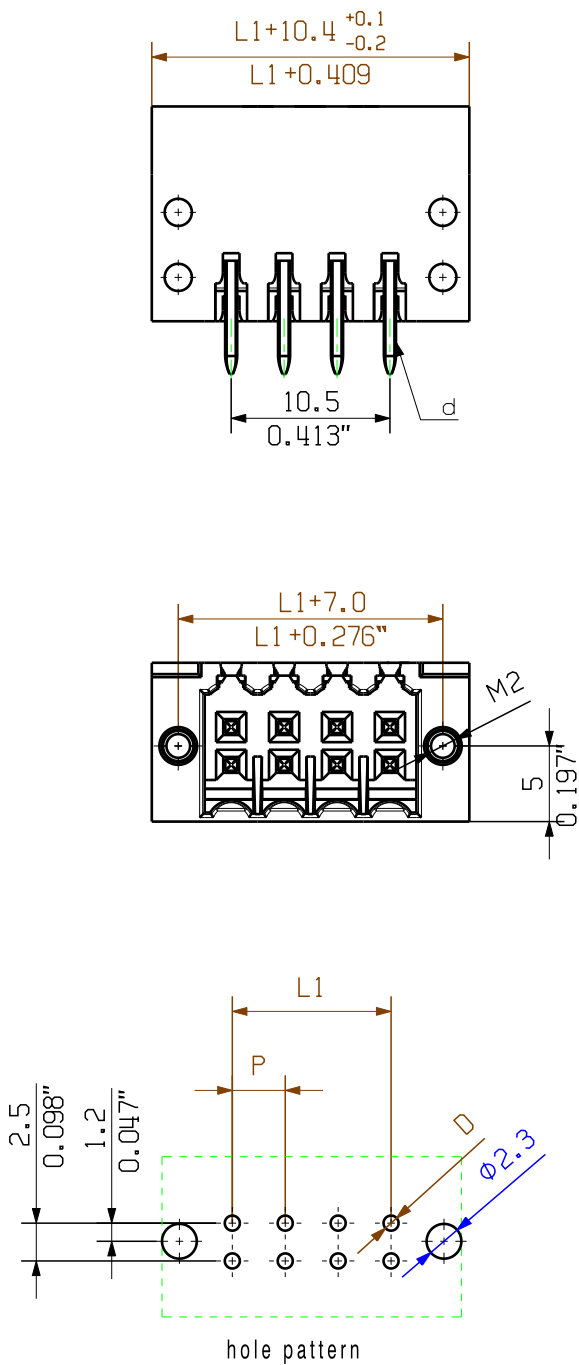
コーディングエレメントとロックングデバイスは、製造工程と運用中の接続エレメントを明確に割り当てます。コーディングエレメントとロックングデバイスは、ケーブルの組立前または組立中に取付できます。ワイドミューラーでは、オンライン上でコンフィギュレータを使用し、事前に仕様を設定することができます。プリント基板への誤った組立てや、接続部品の誤挿入を防止します。

利点は、製造時のトラブルシューティングを無くし、ユーザーによる操作ミスを防ぐことができます。

一般注文データ

種別	B2L/S2L 3.50 KO OR BX	バージョン	製品データ	パッケージ
注文番号	1849730000	プリント基板用プラグインコネクタ, アクセサリ, コーディングパーツ,		箱
GTIN (EAN)	4032248378197	橙色, 極数: 1		
数量	100 Stück			
種別	B2L/S2L 3.50 KO BK BX	バージョン	製品データ	パッケージ
注文番号	1849740000	プリント基板用プラグインコネクタ, アクセサリ, コーディングパーツ,		箱
GTIN (EAN)	4032248378203	黒色, 極数: 1		
数量	100 Stück			

作成日 2024/11/05 19:45:18 CET



P = 3.50 Raster Pitch
D = $\emptyset 1,3^{+0.1}$
 $\emptyset 0.051^{+0.1}$
d = 1mm oktagon
0.039" oktagon

shown S2L 3.50/././180F

pin length l	tolerance
3,5	0,2 -0,2
2,6	0,2 -0,2

n	Polzahl/ no of poles	L1	Toleranz/ tolerance L1
46	77.0	+/-0.2	
44	73.5		
42	70.0		
40	66.5		
38	63.0		
36	59.5	+/-0.15	
34	56.0		
32	52.5		
30	49.0		
28	45.5		
26	42.0	+/-0.1	
24	38.5		
22	35.0		
20	31.5		
18	28.0		
16	24.5	+/-0.1	
14	21.0		
12	17.5		
10	14.0		
8	10.5		
6	7.0	+/-0.1	
4	3.5		

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmueller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

General tolerance:
DIN ISO 2768-mK

98746/5
29.11.17 HELIS_MA

01

Modification

Drawn

28.11.2008

HELIS_MA

Responsible

AMANN_A

Checked

04.12.2017

HELIS_MA

Approved

LANG_T

Weidmüller

3 25607

18

Drawing no.

Sheet 06 of 06 sheets

Issue no.

S2L 3.50/././...

STIFTLEISTE
MALE HEADER

Product file: S2L 3.50

7110

Cat.no.: .

3 25607 18

Sheet 06 of 06 sheets

Issue no.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.