

LPA TR STI4.5 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

製品イメージ



効率的な絶縁 - 安全な検査：

分離要素は、クランプ箇所です。電流回路を直接分離し、改造も簡単 - 5mm ピッチの最も汎用性が高く効率的な端子プリントシステムのひとつであるワイドミュラーの LP シリーズ。

端子の背面への直接設置に最適です。

- エンクロージャーへの封入、指接触安全性の形状
- 2 in 1 - 回路番号とヒューズのラベリング対応印字ホルダー
- Dekafix マーカー対応アタッチメントプロファイル

適切な導体のコンセントに絶縁要素を正確に割り当てると、メンテナンスと検査を徹底できます。

小型フォームでの安全性 - サービス技術者およびアプリケーションコンポーネントに対応。

一般注文データ

バージョン	プリント基板端子台, アクセサリ, スペーサー, 橙色, 極数: 1
注文番号	1495560000
種別	LPA TR STI4.5 OR
GTIN (EAN)	4008190156732
数量	100 Stück
製品データ	IEC: 500 V / 13 A UL:
パッケージ	箱

LPA TR STI4.5 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

寸法と重量

正味重量 5.03 g

システムパラメータ

PCB の取り付け	THRはんだ付け接続	ピッチ (mm) (P)	5.08 mm
ピッチ (インチ) (P)	0.2 "	極数	1
ピンモデルシリーズ数量	1	顧客による実装済	はい
行数	1	列当たりの最大隣接極数	24
ソルダーピン長 (l)	4.5 mm	ソルダーアイレット穴直径 (D)	1.3 mm
ソルダーアイレット穴直径公差 (D)	+0.1 mm	極当たりソルダーピン数	2
L1 (インチ)	0.2 "	DIN VDE 57 106に適合したタッチセーフ保護	フィンガータッチセーフ
保護度合い	IP20	体積抵抗	3.00 mΩ

材料データ

絶縁材	PA	色	橙色
カラーチャート (類似)	RAL 2000	絶縁材グループ	I
比較追跡指数 (CTI)	≥ 600	UL 94 可燃性等級	V-2
接点材質	銅合金	接触表面	錫メッキ
保管温度、最小	-40 °C	保管温度、最大	70 °C
動作温度、最小	-50 °C	動作温度、最大	100 °C
温度範囲、設置、最小	-25 °C	温度範囲、設置、最大	100 °C

接続に適した導体


参照テキスト

フェルールの長さは、製品と定格電圧に応じて選択されます。、プラスチック製カラーの外径はピッチ (P) より大きくできません

IEC規格に準拠した公称データ

標準に準拠して検査済	IEC 60664-1, IEC 61984	定格電流、最小極数 (Tu=20°C)	13 A
サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 II/2	500 V	サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 III/2	250 V
サージ電圧等級の定格電圧 / 汚染度 III/3	250 V	サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 III/3	2 kV

CSAに準拠した公称データ

試験制度 (CSA)		証明書番号 (CSA)	12400-265
定格電圧 (グループ D/CSA 使用)	300 V	定格電流 (グループ D/CSA 使用)	10 A
認可値の参照	仕様は最大値です - 詳細については承認証明書を参照してください。		

作成日 2024/07/04 6:08:26 CEST

LPA TR STI4.5 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

UL 1059に準拠した公称データ

試験制度 (UR)



証明書番号 (UR)

E60693

定格電圧 (グループ D / UL 1059 使用) 300 V

定格電流 (グループ D / UL 1059 使用) 10 A

承認値への参照

仕様は最大値です - 詳細については承認証明書を参照してください。

梱包

パッケージ

箱

VPE 長

177 mm

VPE幅

97 mm

VPEの高さ

52 mm

分類

ETIM 6.0

EC002943

ETIM 7.0

EC002943

ETIM 8.0

EC002943

ETIM 9.0

EC002943

ECLASS 9.0

27-44-04-92

ECLASS 9.1

27-44-04-92

ECLASS 10.0

27-44-04-92

ECLASS 11.0

27-46-04-07

ECLASS 12.0

27-46-04-07

ECLASS 13.0

27-46-04-07

環境製品コンプライアンス

REACH SVHC

/

重要なメモ

IPC準拠

適合性：製品の開発、製造、および出荷は、国際的に認められた基準と基準に従って行なわれ、データシートに記載された保証された特性を遵守します。IPC-A-610「クラス2」に準拠して装飾的な特性を満たします。製品に関するさらなる請求は、要求に応じて評価できます。

注意事項

• 平均温度 50 °C、最大湿度 70%、36ヶ月の長期保存が可能

承認

認可



ROHS

適合

UL File Number Search

UL ウェブサイト

証明書番号 (UR)

E60693

LPA TR STI4.5 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

ダウンロード

承認/証明書/適合証明書	Declaration of the Manufacturer
エンジニアリングデータ	CAD data – STEP
カタログ	Catalogues in PDF-format
ブローシャー	FL DRIVES EN FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL BASE STATION EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.