

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

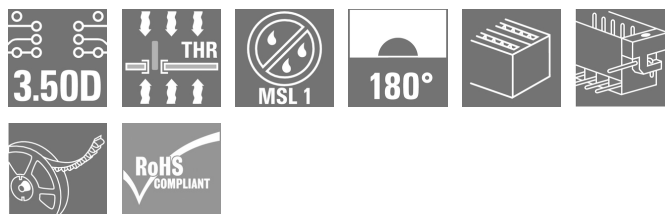
Germany

www.weidmueller.com

製品イメージ



新しい開発に本品を使用しないでください



図に類似

すべての通常はんだ付け手法対応の高耐熱性二列仕様ピンヘッダー。自動実装に適した仕様です。箱梱包 (BX) または静電気防止テープオンリール梱包 (RL) はんだピン長さ3.2mmでリフロー、フローはんだ付けに対応。オス型コネクタは、マーキングスペースがあり、識別表示が可能です。

一般注文データ

バージョン	プリント基板用プラグインコネクタ, オス型ヘッダー, はんだフランジ, THT/THRはんだ接続, 3.50 mm, 極数: 22, 180°, ソルダーピン長 (l): 1.5 mm, 錫メッキ, 黒色, Tape
注文番号	1475930000
種別	S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118282641
数量	150 Stück
製品データ	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
パッケージ	Tape
配送ステータス	この記事は今後ご利用いただけなくなります。
利用可能期限	2028-12-31

作成日 2024/09/04 1:29:33 CEST

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

寸法と重量

深さ	10.8 mm	奥行き (インチ)	0.425 inch
高さ	15.7 mm	高さ (インチ)	0.618 inch
下位バージョンの高さ	14.2 mm	幅	42.1 mm
幅 (インチ)	1.657 inch	正味重量	6.2 g

システム仕様

製品ファミリー	OMNIMATE信号 - B2C/ S2C 3.50 - 2列	接続方式	基板接続
PCB の取り付け	THT/THRはんだ接続	ピッチ (mm) (P)	3.5 mm
ピッチ (インチ) (P)	0.138 "	外向きエルボ	180°
極数	22	極当たりソルダーピン数	1
ソルダーピン長 (l)	1.5 mm	ソルダーピン長 公差	0 / -0.3 mm
はんだピン寸法	d = 1.0 mm, 八角形	はんだピンの寸法= d公差	+0,01 / -0,03 mm
ソルダーアイレット穴直径 (D)	1.3 mm	ソルダーアイレット穴直径公差 (D)	+0.1 mm
はんだパッドの外径	2.1 mm	テンプレート開口径	1.9 mm
L1 (mm)	35 mm	L1 (インチ)	1.378 "
行数	1	ピンモデルシリーズ数量	2
DIN VDE 57 106に適合したタッチセーフ保護	フィンガーセーフプラグ抜き/バックオブハンドセーフのプラグ差込	DIN VDE 0470に適合したタッチセーフ保護	IP20接続/IP10接続解除
コーディング可能	はい	差し込み力 / 極、最大.	3.5 N
引張強度/極、最大.	3.5 N		

材料データ

絶縁材	LCP GF	色	黒色
カラーチャート (類似)	RAL 9011	絶縁材グループ	IIIb
比較追跡指数 (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
UL 94 可燃性等級	V-0	接点材質	銅合金
接触表面	錫メッキ	はんだ接続の層構造	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt
プラグ接点の層構造	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt	保管温度、最小	-40 °C
保管温度、最大	70 °C	動作温度、最小	-50 °C
動作温度、最大	120 °C	温度範囲、設置、最小	-40 °C
温度範囲、設置、最大	120 °C		

IEC規格に準拠した公称データ

標準に準拠して検査済	IEC 60664-1, IEC 61984	定格電流、最小極数 (Tu=20°C)	13.4 A
定格電流、最小極数 (Tu=40°C)	12 A	サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 II/2	200 V
サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 III/2	160 V	サージ電圧等級の定格電圧 / 汚染度 III/380 V	
サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 II/2	2.5 kV	サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 III/2	2.5 kV
サージ電圧等級の定格インパルス電圧/汚染度 III/3	2.5 kV	短時間耐電流抵抗	3 x 1sで80 A

CSAに準拠した公称データ

定格電圧 (グループ B/CSA 使用)	150 V	定格電圧 (グループ C / CSA 使用)	50 V
定格電圧 (グループ D/CSA 使用)	150 V	定格電流 (グループ B/CSA 使用)	9.5 A
定格電流 (グループ C / CSA 使用)	9.5 A	定格電流 (グループ D/CSA 使用)	9.5 A

作成日 2024/09/04 1:29:33 CEST

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

技術データ

UL 1059に準拠した公称データ

試験制度 (UR)



証明書番号 (UR)

E60693

定格電圧 (グループ B / UL 1059 使用) 150 V

定格電圧 (C/UL 1059 グループ使用) 50 V

定格電流 (グループ B / UL 1059 使用) 10 A

定格電圧 (使用グループ C/UL 1059) 10 A

承認値への参照

仕様は最大値です - 詳細については承認証明書を参照してください。

梱包

ESD レベルのパッケージ

静電気散逸

パッケージ

Tape

VPE 長

362 mm

VPE幅

329 mm

VPEの高さ

123 mm

テープの深さ (T2)

19.8 mm

テープ幅 (W)

88 mm

テープポケットの深さ (K0)

19.3 mm

テープポケットの高さ (A0)

11.1 mm

テープポケット幅 (B0)

70.4 mm

テープポケットの分離 (P1)

20 mm

テープホルルの分離 (E)

1.75 mm

テープポケットの分離 (F)

42.2 mm

テープリール径 (A)

330 mm

表面抵抗

$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

幅ピックアップアンドブレイスパッド
(W_{PPP})

10 mm

長さピックアップアンドブレイスパッド
(L_{PPP})

15.6 mm

引き出し表面直径 ($\phi D_{\text{最大}}$)

9 mm

突起部 1 ピックアップアンドブレイスパッド
(L_{01 (PPP)})

7.8 mm

突起部 2 ピックアップアンドブレイスパッド
(P_{02 (PPP)})

7.8 mm

分類

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

ECLASS 14.0

27-46-02-01

環境製品コンプライアンス

REACH SVHC

/

RoHS 対応状況

準拠 (免除なし)

重要なメモ

IPC準拠

適合性: 製品の開発、製造、および出荷は、国際的に認められた基準と基準に従って行なわれ、データシートに記載された保証された特性を遵守します。IPC-A-610「クラス2」に準拠して装飾的な特性を満たします。製品に関するさらなる請求は、要求に応じて評価できます。

注意事項

• OMNIMATE コネクタは IEC 61984 に準拠した切断容量 (COC) のないコネクタです。指定された使用中、活性化中や負荷がかかっているときにコネクタを抜き差しすることはできません

• 平均温度 50 °C、最大湿度 70%、36ヶ月の長期保存が可能

作成日 2024/09/04 1:29:33 CEST

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

承認

認可



ROHS	適合
UL File Number Search	UL ウェブサイト
証明書番号 (UR)	E60693

ダウンロード

エンジニアリングデータ	CAD data – STEP
製品変更通知	PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_new_Tape_Packaging_Step_2_EN PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_neue_Tapeverpackung_Step_2_DE Change of housing geometry S2L-SMT - EN Change of housing geometry S2L-SMT - DE Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten Changeover of the locking hook for the solder flange pin of the S2C-SMT 3.50 and S2L-SMT 3.50 Umstellung des Rasthakens für den Lötflanschstift der S2C-SMT 3.50 und der S2L-SMT 3.50
カタログ	Catalogues in PDF-format
ブローシャー	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
ホワイトペーパーの表面取り付け技術	Download Whitepaper

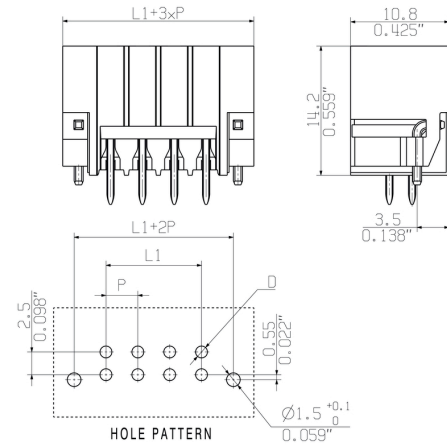
S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

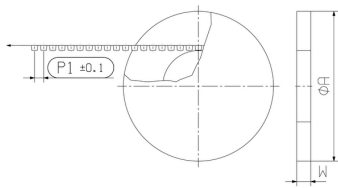
www.weidmueller.com

四面

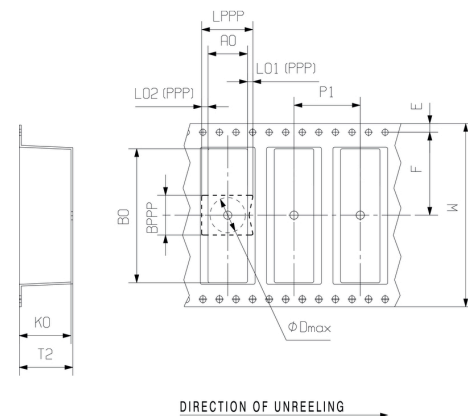
寸法図



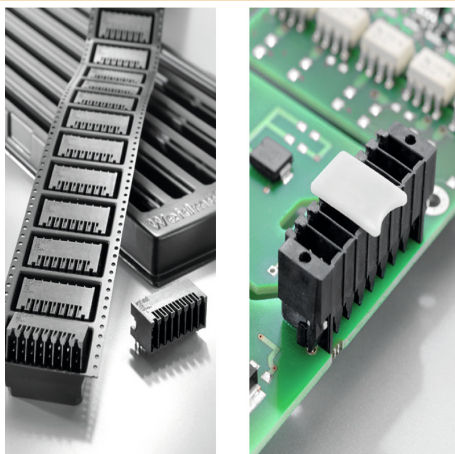
寸法図



寸法図



製品の利点



SMT のプロセス最適化
安全な基板接続

作成日 2024/09/04 1:29:33 CEST

カタログステータス 31.08.2024 / 当社は技術的変更を実施する権利を有しています。

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

アクセサリ

コーディングパーツ



続すべきものだけを接続：適切な場所に適切な接続を提供します。

コーディングエレメントとロックングデバイスは、製造工程と運用中の接続エレメントを明確に割り当てます。コーディングエレメントとロックングデバイスは、ケーブルの組立前または組立中に取付できます。ワイドミュラーでは、オンライン上でコンフィギュレータを使用し、事前に仕様を設定することができます。プリント基板への誤った組立てや、接続部品の誤挿入を防止します。

利点は、製造時のトラブルシューティングを無くし、ユーザーによる操作ミスを防ぐことができます。

一般注文データ

種別	B2L/S2L 3.50 KO BK BX	バージョン	製品データ	パッケージ
注文番号	1849740000	プリント基板用プラグインコネクタ, アクセサリ, コーディングパーツ,		箱
GTIN (EAN)	4032248378203	黒色, 極数: 1		
数量	100 Stück			
種別	B2L/S2L 3.50 KO OR BX	バージョン	製品データ	パッケージ
注文番号	1849730000	プリント基板用プラグインコネクタ, アクセサリ, コーディングパーツ,		箱
GTIN (EAN)	4032248378197	橙色, 極数: 1		
数量	100 Stück			

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.