

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

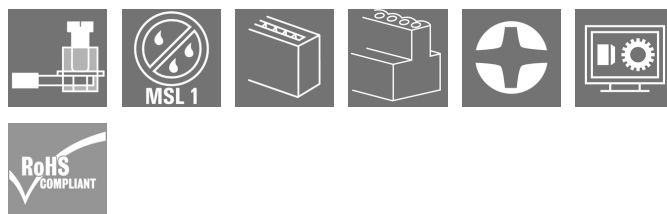
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

製品イメージ



もちろん、CH20M システムは周辺機器のインターフェースにも完全に細かく対応しています。

設計オプション、処理、使い勝手、信頼性、安全性を考慮する場合は、ピンヘッダーとコネクタは、実際のシステム全体と同様に重要です。

どの分野でも、接続技術はそのクラスで最高です。

- 100 % の 安全性 偶発的接触に対する保護
- 100 % の 効率性 リフローはんだの完全な互換性
- 100 % の時間および費用削減 設置時：他用途な

「Multi-Tool」スクリューヘッドを使用することで、安全な接点、使いやすい操作、および複雑さの軽減を実現します。「Wire ready」技術などの追加機能により、配線費用を最小限に抑え、顧客満足度を向上させることができます。

一般注文データ

バージョン	プリント基板端子台, 接続要素、右, ブロックアセンブリ, 閉側, THR はんだ接続, 0.00 mm, 極数: 1, ソルダーピン長 (l): 1.5 mm, 錫メッキ, 黒色, 箱
注文番号	1137880000
種別	LHZ-SMT R 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248919734
数量	306 Stück
製品データ	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14
パッケージ	箱

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

技術データ

寸法と重量

深さ	23.49 mm	奥行き (インチ)	0.925 inch
高さ	16.98 mm	高さ (インチ)	0.669 inch
幅	6 mm	幅 (インチ)	0.236 inch
正味重量	2.26 g		

温度

連続動作温度、最大	120 °C
-----------	--------

システムパラメータ

製品ファミリー	OMNIMATEハウジング – シリーズCH20M6	接続方式	クランプヨークねじ接続
導体接続方法	クランプヨークねじ接続	ピッチ (mm) (P)	0 mm
導体取り出し方向	90°	極数	1
行数	1	ピンモデルシリーズ数量	1
DIN VDE 0470に適合したタッチセーフ保護	IP20接続	保護度合い	IP20
被覆剥き長さ	6 mm	締付けトルク、最小	0.4 Nm
締付けトルク、最大	0.5 Nm	クランプネジ	M 3
スクリュードライバーク	0.6 x 3.5	スクリュードライバークの標準	DIN 5264

材料データ

絶縁材	LCP	色	黒色
カラーチャート (類似)	RAL 9011	絶縁材グループ	IIIa
比較追跡指数 (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
UL 94 可燃性等級	V-0	接触表面	錫メッキ
コーティング	ニッケルめっきした	保管温度、最小	-40 °C
保管温度、最大	70 °C	動作温度、最小	-40 °C
動作温度、最大	120 °C	温度範囲、設置、最小	-25 °C
温度範囲、設置、最大	120 °C		

接続に適した導体

クランプ範囲、最小	0.13 mm ²	クランプ範囲、最大	2.5 mm ²
配線接続断面 AWG、最小	AWG 26	導体接続断面積 AWG、最大	AWG 14
固定式、最小 H05 (07) V-U	0.2 mm ²	固定式、最大 H05 (07) V-U	2.5 mm ²
フレキシブル、最小 H05 (07) V-K	0.2 mm ²	フレキシブル、最大 H05 (07) V-K	2.5 mm ²
w. プラスチックカラーフェルール、DIN 46228 pt 4、最小	0.25 mm ²	プラスチックカラー付フェルール DIN 46228 pt 4、最大	2.5 mm ²
w. フェルール、DIN 46228 pt 1、最小		参照テキスト	フェルールの長さは、製品と定格電圧に応じて選択されます。、プラスチック製カラーの外径はピッチ (P) より大きくできません
	0.2 mm ²		

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

技術データ


IEC規格に準拠した公称データ

標準に準拠して検査済	IEC 60664-1, IEC 61984	定格電流、最大極数 (Tu=20°C)	13 A
定格電流、最大極数 (Tu=40°C)	13 A	サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 II/2	500 V
サージ電圧等級の定格電圧/汚染度 III/2	320 V	サージ電圧等級の定格電圧 / 汚染度 III/3	250 V
サージ電圧等級の定格インパルス電圧/ 汚染度 II/2	4 kV	サージ電圧等級の定格インパルス電圧/ 汚染度 III/2	4 kV
サージ電圧等級の定格インパルス電圧/ 汚染度 III/3	4 kV		

CSAに準拠した公称データ

定格電圧 (グループ B/CSA 使用)	300 V	定格電圧 (グループ D/CSA 使用)	300 V
定格電流 (グループ B/CSA 使用)	10 A	定格電流 (グループ D/CSA 使用)	10 A
導体断面積、AGW、最小	AWG 26	導体断面積、AGW、最大	AWG 14

UL 1059に準拠した公称データ

設定 (cURus)		証明書番号 (cURus)	E60693
定格電圧 (グループ B / UL 1059 使用)	300 V	定格電圧 (グループ D / UL 1059 使用)	300 V
定格電流 (グループ B / UL 1059 使用)	10 A	定格電流 (グループ D / UL 1059 使用)	10 A
導体断面積、AGW、最小	AWG 26	導体断面積、AGW、最大	AWG 14
クリアランス距離、最小	1.6 mm	承認値への参照	仕様は最大値です - 詳細については承認証明書を参照してください。
沿面距離、最小	2.4 mm		

材質データ

UL 94 可燃性等級	V-0	比較追跡指数 (CTI)	175 ≤ CTI < 400
絶縁材	LCP	絶縁材グループ	IIIa

一般データ

カラーチャート (類似) 色	RAL 9011 黒色	保護度合い	IP20
-------------------	----------------	-------	------

分類

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01
ECLASS 12.0	27-46-01-01	ECLASS 13.0	27-46-01-01

環境製品コンプライアンス

REACH SVHC	/
------------	---

重要なメモ

IPC準拠	適合性：製品の開発、製造、および出荷は、国際的に認められた基準と基準に従って行なわれ、データシートに記載された保証された特性を遵守します。IPC-A-610「クラス2」に準拠して装飾的な特性を満たします。製品に関するさらなる請求は、要求に応じて評価できます。
-------	---

作成日 2024/07/04 6:36:06 CEST

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

技術データ

承認

認可



ROHS	適合
UL File Number Search	UL ウェブサイト
証明書番号 (cURus)	E60693

ダウンロード

エンジニアリングデータ	CAD data – PCB Reference Layout CAD data – STEP
カタログ	Catalogues in PDF-format
ブローシャー	FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL MACHINE SAFETY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN

LHZ-SMT R 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

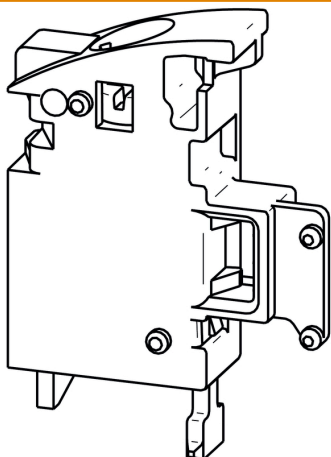
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

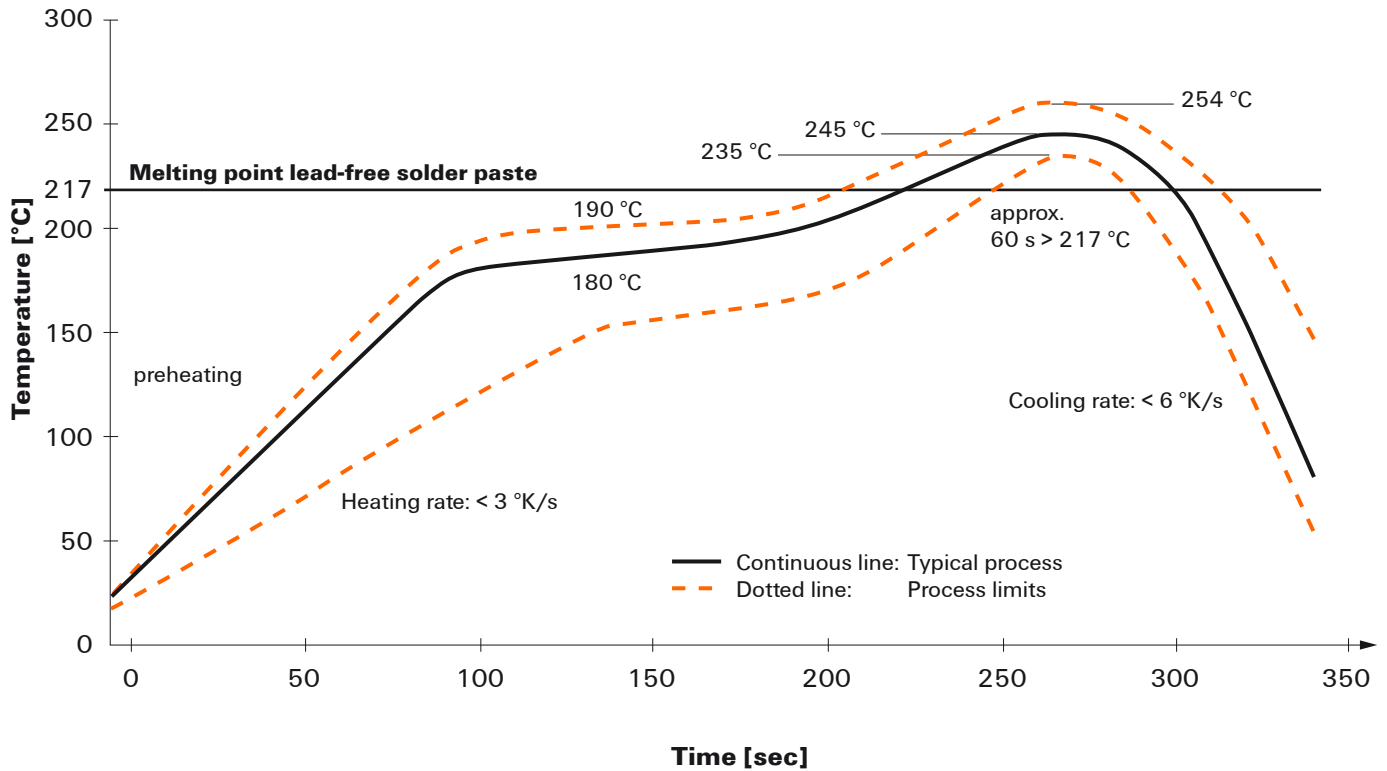
www.weidmueller.com

図面



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.