

## SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Product image



Hőálló tűs érintkezősor, dobozba csomagolva, vagy szalagon. Szalagon, 1,5 mm-es forraszcsőccsal, automata összeszereléshez optimalizálva. 3,2 mm forrasztócsúcs, reflow- és hullámforrasztáshoz. A tűs érintkezősorokon hely található a feliratozáshoz és kódolhatók. HC = nagyáramú

## Általános rendelési adatok

|                |  |
|----------------|--|
| Változat       | NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 5.08 mm, Pólusszám: 2, 90°, Forrasztótüske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, fekete, Tape |
| Rendelési szám | <a href="#">1884210000</a>   |
| Típus          | SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2SN BK RL   |
| GTIN (EAN)     | 4032248488438  |
| Qty.           | 350 Stück  |
| Termékadatok   | IEC: 400 V / 27.5 A<br>UL: 300 V / 18.5 A  |
| Csomagolás     | Tape   |

A létrehozás dátuma 2024. július 25. 23:09:37 CEST

A katalógus állapota 13.07.2024 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

## SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Méretetek és tömegek

|                                   |            |                 |            |
|-----------------------------------|------------|-----------------|------------|
| Mélység                           | 12 mm      | Mélység (coll)  | 0,472 inch |
| Magasság                          | 11,6 mm    | Magasság (coll) | 0,457 inch |
| Legalacsonyabb változat magassága | 8,4 mm     | Szélesség       | 12,06 mm   |
| Szélesség (coll)                  | 0,475 inch | Nettó tömeg     | 2,171 g    |

## Rendszerspecifikációk

|                                       |  |  |  |
|---------------------------------------|--|--|--|
| Termékcsalád                          | OMNIMATE Signal<br>- sorozat BL/SL 5.08    | Csatlakozás típusa                         | Áramköri lap csatlakozás   |
| Felszerelés NYÁK-ra                   | THT/THR-forrasztott<br>csatlakozással      | Raszter mm-ben (P)                         | 5,08 mm  |
| Raszter inch-ben (P)                  | 0,2 "                                      | Kimenő könyök                              | 90°  |
| Pólusszám                             | 2  | Forrasztótűskék száma pólusonként          | 1  |
| Forrasztótűske hossza (l)             | 3,2 mm                                     | Forrasztótűske túrése                      | 0 / -0,3 mm  |
| Forrasztótűske méretei                | d = 1,2 mm, Nyolcszögletű                  | Forrasztószem lyukátmérő (D)               | 1,4 mm   |
| Forrasztószem lyukátmérő túrés (D)    | + 0,1 mm                                   | L1, mm                                     | 5,08 mm  |
| L1, inch                              | 0,2 "                                      | Sorok száma                                | 1  |
| Érintkezősorok száma                  | 1  | Érintésvédelem a DIN VDE 57 106<br>szerint | Ujjak számára biztonságos<br>nem dugaszolt/ Kézfej<br>számára biztonságos<br>dugaszolt |
| Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint | IP 20 dugaszolva / IP 10<br>nem dugaszolva | Védelmi osztály                            | IP20   |
| Térfigati ellenállás                  | ≤5 mΩ                                      | Kódolható                                  | Igen   |
| Dugaszolási erő/pólus, max.           | 9 N  | Húzóerő / pólus, max.                      | 7 N  |

## Anyagjellemzők

|   |                                   |   |                                   |
|---|-----------------------------------|---|-----------------------------------|
| Szigetelőanyag                                | LCP GF                            | Szín                                    | fekete                            |
| Színskála (hasonló)                           | RAL 9011                          | Szigetelőanyag csoport                  | IIIa                              |
| Kúszóútkepzési összehasonlítási szám<br>(CTI) | ≥ 175                             | Moisture Level (MSL)                    | 1                                 |
| UL 94 éghetőségi osztály                      | V-0                               | Érintkező anyaga                        | Cu-ötvözet                        |
| Érintkező felület                             | ónozott                           | Forrasztott csatlakozás rétegszerkezete | 1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn<br>matt |
| Dugaszolható csatlakozás<br>rétegszerkezete   | 1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn<br>matt | Tárolási hőmérséklet, min.              | -40 °C                            |
| Tárolási hőmérséklet, max.                    | 70 °C                             | Üzemi hőmérséklet, min.                 | -50 °C                            |
| Üzemi hőmérséklet, max.                       | 100 °C                            | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -30 °C                            |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.       | 100 °C                            |   |                                   |

## Névleges adatok IEC szerint

|  |                        |  |        |
|--|------------------------|--|--------|
| szabvány szerint tesztelve   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20<br>°C)  | 27,5 A |
| Névleges áram, maximális pólusszám<br>(Tu=20 °C)   | 19 A                   | Névleges áram, min. pólusszám<br>(Tu=40 °C)  | 24 A   |
| Névleges áram, maximális pólusszám<br>(Tu=40 °C)   | 16,5 A                 | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség<br>osztályhoz / szennyezés mértékéhez         | 400 V  |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség<br>osztályhoz / szennyezés mértékéhez          | 320 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség<br>osztályhoz / szennyezés mértékéhez        | 250 V  |
| Névleges lökőfeszültség a II/2<br>túlfeszültség osztályhoz / szennyezés<br>mértékéhez    | 4 kV                   | Névleges lökőfeszültség a III/2<br>túlfeszültség osztályhoz / szennyezés<br>mértékéhez | 4 kV   |
| Névleges lökőfeszültség a III/3<br>túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés<br>mértékéhez | 4 kV                   |  |        |

## SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok


## Csomagolás

|                             |                               |                              |          |
|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------|
| ESD szintű csomagolás       | sztatikus disszipatív         | Csomagolás                   | Tape     |
| VPE hosszúság               | 329 mm                        | VPE szélesség                | 329 mm   |
| VPE magasság                | 42 mm                         | Szalag mélysége(T2)          | 12,8 mm  |
| Szalag szélessége:(W)       | 32 mm                         | Szalagzseb mélysége(K0)      | 12,3 mm  |
| Szalagzseb magasság (A0)    | 12,3 mm                       | Szalagzseb szélessége (B0)   | 13,66 mm |
| Szalagzseb leválasztás (P1) | 16 mm                         | Szalaglyuk leválasztás (E)   | 1,75 mm  |
| Szalagzseb leválasztás (F)  | 14,2 mm                       | Dobos tekercs átmérője Ø (A) | 330 mm   |
| Felületi ellenállás         | $R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$ |                              |          |

## CSA névleges adatok

|   |        |   |        |
|---|--------|---|--------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA) | 300 V  | Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA) | 300 V  |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)       | 18,5 A | Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)       | 18,5 A |

## UL 1059 névleges adatok

|   |   |   |        |
|---|---|---|--------|
| Intézet (UR)  |  | Tanúsítvány száma (UR)                                  | E60693 |
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V   | Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V  |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)       | 18,5 A  | Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)       | 10 A   |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                       | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.                          |   |        |

## Besorolások

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002637    | ETIM 7.0    | EC002637    |
| ETIM 8.0    | EC002637    | ETIM 9.0    | EC002637    |
| ECLASS 9.0  | 27-44-04-02 | ECLASS 9,1  | 27-44-04-02 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-02-01 |

## Termékek környezetvédelmi megfelelése

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| REACH SVHC               | /                        |
| RoHS megfelelési állapot | Megfelel, kivétel nélkül |

## SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Fontos megjegyzés

|                |   |
|----------------|---|
| IPC megfelelés | A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.  |
| Megjegyzések   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Aranyozott érintkező felület külön kérésre</li><li>• A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li><li>• Forrasztószem átmérője <math>D = 1,4 + 0,1 \text{ mm}</math></li><li>• Forrasztószem átmérője <math>D = 1,5 + 0,1 \text{ mm}</math>, 9 pólustól</li><li>• P a rajzon = osztás</li><li>• A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és küszöutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li><li>• Az IEC 61984 szerint az OMNIMATE-csatlakozók megszakítási kapacitás nélküli csatlakozók (COC). A tervezett használat alatt a csatlakozók nem dughatók be vagy ki feszültség vagy terhelés alatt</li><li>• A termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalmon, 36 hónap</li></ul> |

## Tanúsítványok

Jóváhagyások



|                        |             |
|------------------------|-------------|
| ROHS                   | Megfelel    |
| UL File Number Search  | UL weboldal |
| Tanúsítvány száma (UR) | E60693      |

## Letöltések

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Engineering Data                     | <a href="#">CAD data – STEP</a>   |
| Product Change Notification          | <a href="#">PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_neue_Tapeverpackung_Step_4_DE</a><br><a href="#">PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_new_Tape_Packaging_Step_4_EN</a><br><a href="#">Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products</a><br><a href="#">Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel” Produkten</a> |
| Katalógusok                          | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>  |
| Kiadványok                           | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a>  |
| White paper surface mount technology | <a href="#">Download Whitepaper</a>   |

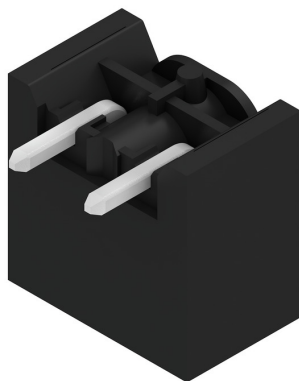
## SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

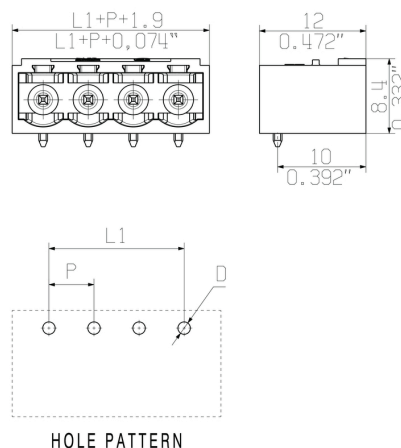
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Rajzok

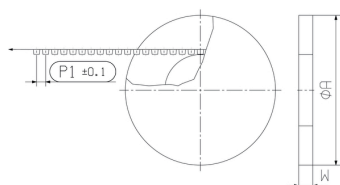
### Product image



### Dimensional drawing



### Dimensional drawing



### Dimensional drawing



### Felhasználási példa



### A termék előnyei



- Megtakarítja a tápellátás csatlakoztatását
- Bevált tulajdonságok

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.