

## SL-SMT 5.08HC/04/90F 1.5SN BK BX

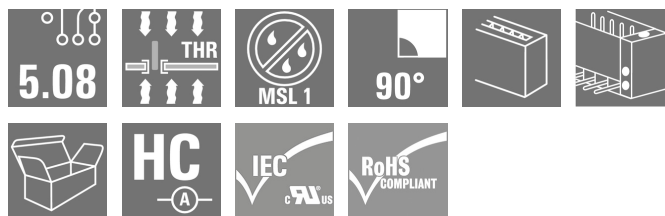
Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Hőálló tűs érintkezősor, dobozba csomagolva, vagy szalagon. Szalagon, 1,5 mm-es forraszcsőccsal, automata összeszereléshez optimalizálva. 3,2 mm forrasztócsúcs, reflow- és hullámforrasztáshoz. A tűs érintkezősorokon hely található a feliratozáshoz és kódolhatók. HC = nagyáramú

## Általános rendelési adatok

Változat	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Peremes aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 5.08 mm, Pólusszám: 4, 90°, Forrasztótüske hossza (l): 1.5 mm, ónozott, fekete, Doboz
Rendelési szám	<a href="#">1879930000</a>
Típus	SL-SMT 5.08HC/04/90F 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248477210
Qty.	60 Stück
Termékadatok	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Csomagolás	Doboz

A létrehozás dátuma 2024. július 3. 0:03:56 CEST

A katalógus állapota 29.06.2024 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

## SL-SMT 5.08HC/04/90F 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Méretetek és tömegek

Mélység	12 mm	Mélység (coll)	0,472 inch
Magasság	10 mm	Magasság (coll)	0,394 inch
Legalacsonyabb változat magassága	8,5 mm	Szélesség	30,48 mm
Szélesség (coll)	1,2 inch	Nettó tömeg	2,86 g

## Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08		
Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás		
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással		
Raszter mm-ben (P)	5,08 mm		
Raszter inch-ben (P)	0,2 "		
Kimenő könyök	90°		
Pólusszám	4		
Forrasztótűskék száma pólusonként	1		
Forrasztótűske hossza (l)	1,5 mm		
Forrasztótűske túrése	0 / -0,3 mm		
Forrasztótűske méretei	d = 1,2 mm, Nyolcszögletű		
L1, mm	15,24 mm		
L1, inch	0,6 "		
Érintkezősorok száma	1		
Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Ujjak számára biztonságos nem dugaszolt/ Kézfej számára biztonságos dugaszolt		
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 20 dugaszolva / IP 10 nem dugaszolva		
Védelmi osztály	IP20		
Térfigati ellenállás	≤5 mΩ		
Kódolható	Igen		
Dugaszolási erő/pólus, max.	9 N		
Húzóerő / pólus, max.	7 N		
Tightening torque	Forgatónyomaték típusa	Mounting screw, PCB	
	Usage information	Meghúzási nyomaték	min. 0,15 Nm
			max. 0,2 Nm
		Recommended screw	Alkatrész szám <a href="#">PTSC KA 2.2X4.5 WN1412</a>

## Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
Kúszóútkepzési összehasonlítási szám (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	Érintkező anyaga	Cu-ötvözet
Érintkező felület	ónozott	Forrasztott csatlakozás rétegszerkezete	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt
Dugaszolható csatlakozás rétegszerkezete	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt	Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	70 °C	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C		

## SL-SMT 5.08HC/04/90F 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve

IEC 60664-1, IEC 61984

Névleges áram, maximális pólusszám

19 A

Névleges áram, maximális pólusszám

16,5 A

Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség

osztályhoz / szennyezés mértékéhez

320 V

Névleges lökőfeszültség a II/2

túlfeszültség osztályhoz / szennyezés

mértékéhez

4 kV

Névleges lökőfeszültség a III/3

túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés

mértékéhez

4 kV

Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)

27,5 A

Névleges áram, min. pólusszám

24 A

Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség

osztályhoz / szennyezés mértékéhez

400 V

Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség

osztályhoz / szennyezés mértékéhez

250 V

Névleges lökőfeszültség a III/2

túlfeszültség osztályhoz / szennyezés

mértékéhez

4 kV

## Csomagolás

Csomagolás

Doboz

VPE hosszúság

339 mm

VPE szélesség

134 mm

VPE magasság

21 mm

## CSA névleges adatok

Intézet (CSA)



Tanúsítvány száma (CSA)

200039-1176845

Névleges feszültség (B felhasználási

csoport / CSA)

300 V

Névleges feszültség (D felhasználási

csoport / CSA)

300 V

Névleges áram (B felhasználási csoport /

CSA)

18,5 A

Névleges áram (D felhasználási csoport /

CSA)

18,5 A

Hivatkozás a tanúsítási értékekre

A megadott adatok  
maximális értékek - lásd a  
tanúsítványt.

## UL 1059 névleges adatok

Intézet (UR)



Tanúsítvány száma (UR)

E60693

Névleges feszültség (B felhasználási

csoport / UL 1059)

300 V

Névleges feszültség (D felhasználási

csoport / UL 1059)

300 V

Névleges áram (B felhasználási csoport /

UL 1059)

18,5 A

Névleges áram (D felhasználási csoport /

UL 1059)

10 A

Hivatkozás a tanúsítási értékekre

A megadott adatok  
maximális értékek - lásd a  
tanúsítványt.

## Besorolások

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9,1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

## SL-SMT 5.08HC/04/90F 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Termékek környezetvédelmi megfelelése

REACH SVHC

/

## Fontos megjegyzés

IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.
Megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aranyozott érintkező felület külön kérésre</li><li>• A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li><li>• Forrasztószem átmérője <math>D = 1,4 + 0,1 \text{ mm}</math></li><li>• Forrasztószem átmérője <math>D = 1,5 + 0,1 \text{ mm}</math>, 9 pólustól</li><li>• P a rajzon = osztás</li><li>• A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li><li>• Az IEC 61984 szerint az OMNIMATE-csatlakozók megszakítási kapacitás nélküli csatlakozók (COC). A tervezett használat alatt a csatlakozók nem dughatók be vagy ki feszültség vagy terhelés alatt</li><li>• A termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalom, 36 hónap</li></ul>

## Tanúsítványok

Jóváhagyások



ROHS	Megfelel
UL File Number Search	UL weboldal
Tanúsítvány száma (UR)	E60693

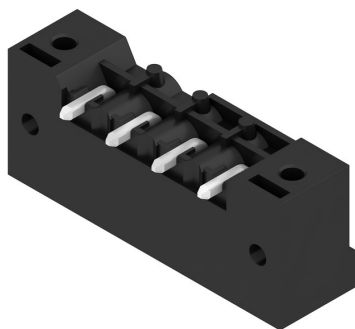
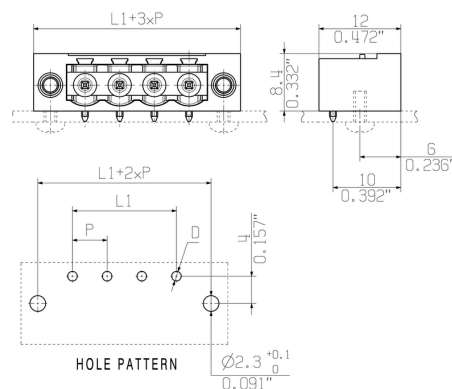
## Letöltések

Engineering Data	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Product Change Notification	<a href="#">PCN_2017_164_PL30_Gerichtete_Verpackung_SL-SMT5.0x_DE</a> <a href="#">PCN_2017_164_PL30_Sorted_Packaging_SL-SMT5.0x_EN</a>
Katalógusok	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Kiadványok	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a>
White paper surface mount technology	<a href="#">Download Whitepaper</a>

**SL-SMT 5.08HC/04/90F 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Rajzok****Product image****Dimensional drawing****A termék előnyei**

- Megtakarítja a tápellátás csatlakoztatását
- Bevált tulajdonságok

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.